

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
01 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	01-1
10 УСТРОЙСТВО, РАБОТА И НОРМАТИВЫ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	10-1
20 ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА	20-1
30 РАЗБОРКА И СБОРКА	30-1
90 ПРОЧЕЕ	90-1

ИНСТРУКЦИИ ПО ПОДЪЕМУ ДЕТАЛЕЙ

ПОДЪЕМ



Тяжелые детали (25 кг и более) следует поднимать грузоподъемными средствами. В разделе **РАЗБОРКА И СБОРКА** все детали массой 25 кг и более четко обозначены символом .

- Если деталь не удастся снять с машины простым подъемом, то следует выполнить следующие проверки:
 - 1) Проверьте, сняты ли все болты, крепящие ее к сопряженным деталям.
 - 2) Проверьте, не мешает ли снятию другая деталь.

ТРОСЫ

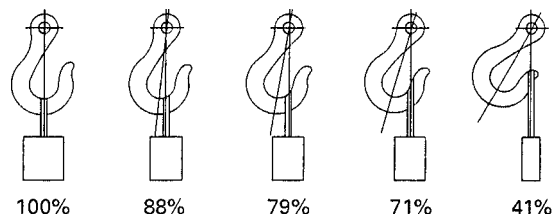
- 1) Пользуйтесь тросами, диаметр которых соответствует массе поднимаемых деталей, в соответствии с приведенной ниже таблицей:

Тросы
(Стандартные крученые тросы "Z" или "S" из проволоки без гальванического покрытия)

Диаметр троса	Допустимая нагрузка	
	кН	тонны
10	9.8	1.0
11.5	13.7	1.4
12.5	15.7	1.6
14	21.6	2.2
16	27.5	2.8
18	35.3	3.6
20	43.1	4.4
22.4	54.9	5.6
30	98.1	10.0
40	176.5	18.0
50	274.6	28.0
60	392.2	40.0

- : Допустимая нагрузка принимается равной 1/6 или 1/7 прочности на разрыв используемого троса.
- 2) Строповку тросов следует выполнять в средней части крюка.

Строповка троса, произведенная близко к концу крюка, может вызвать соскальзывание троса с крюка во время подъема и в результате привести к несчастному случаю. Максимальная прочность крюка достигается в его средней части.



SAD00479

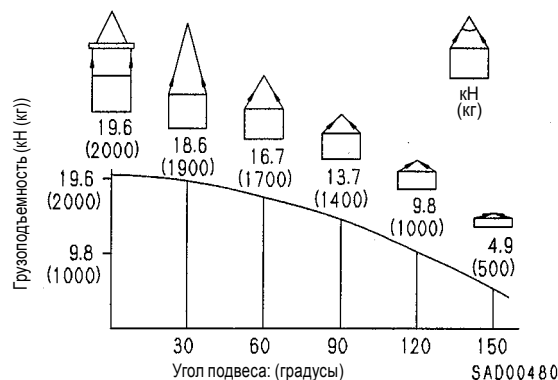
- 3) Не производите строповку тяжелого груза только одним тросом; в этом случае надо использовать не менее двух тросов, симметрично охватывающих груз.

< Строповка одним тросом может привести к повороту груза во время подъема, раскручиванию троса или его соскальзыванию с груза, что может стать причиной несчастного случая.

- 4) Не производите строповку тяжелого груза тросами, образующими с крюком большой угол подвеса.

При подъеме груза двумя или более тросами усилие, приложенное к каждому тросу, увеличивается с ростом углов подвеса. В таблице, приведенной ниже, указаны различные значения допустимой нагрузки (кг) при подъеме двумя тросами, каждый из которых рассчитан на нагрузку до 1000 кг при вертикальной строповке, для различных углов подвеса.

При вертикальной строповке двумя тросами может быть поднят груз общей массой до 2000 кг. Эта величина уменьшается до 1000 кг, если угол подвеса тросов достигает 120°. С другой стороны, оба троса подвергаются недопустимому разрывающему усилию в 4000 кг при строповке груза массой 2000 кг с углом подвеса 150°.



SAD00480

Стандартный башмак

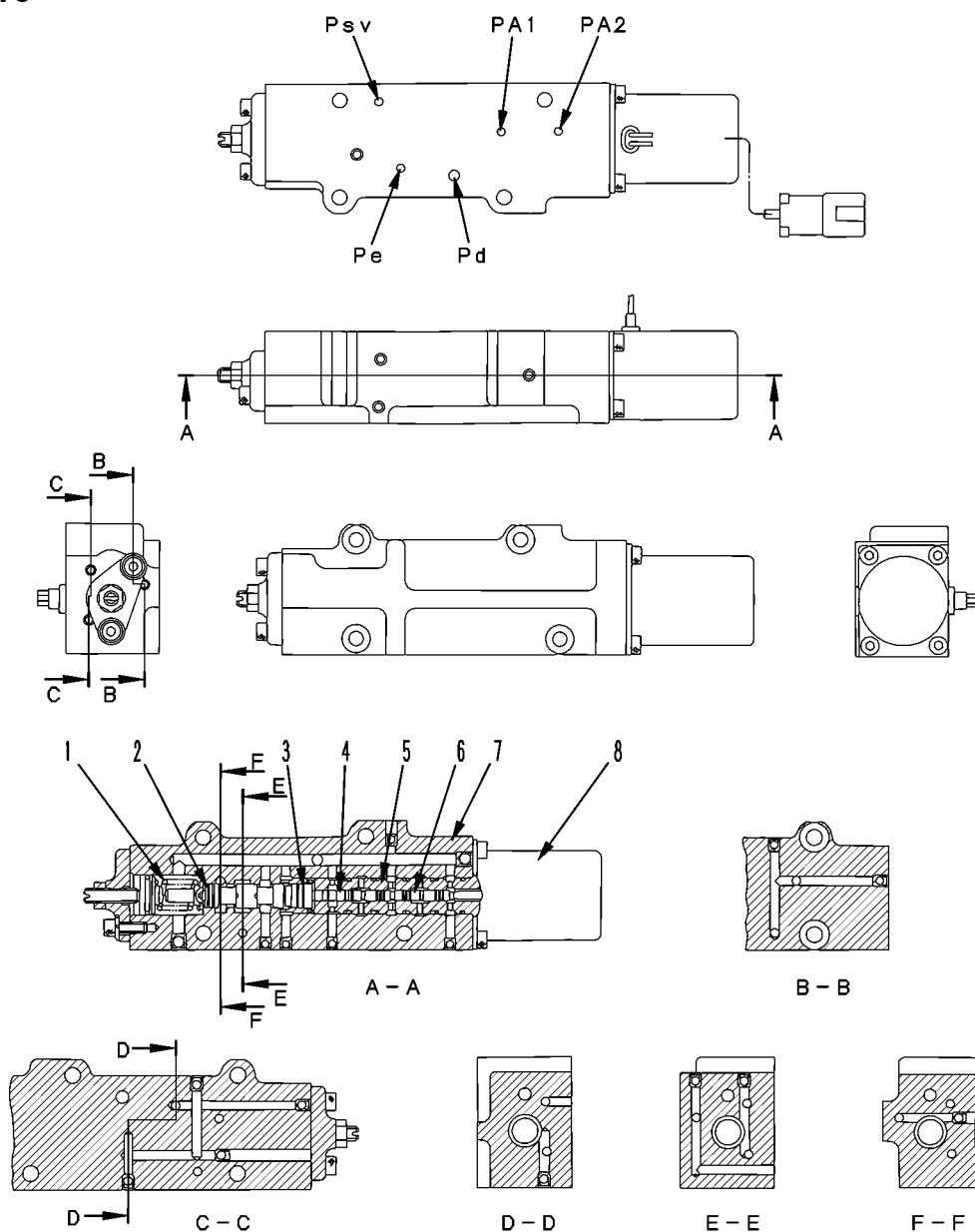
Единица измерения: мм

Пункт проверки	Модель	PC750-7	PC750SE-7	PC750LC-7	PC800-7	PC800SE-7
Ширина башмака (башмак с двумя грунтозацепами)		710	710	810	710	710
Шаг звеньев		260,6	260,6	260,6	260,6	260,6
Кол-во башмаков (с каждой стороны)		47	47	51	47	47

Единица измерения: мм

№	Пункт проверки	Критерии				Способ устранения неисправностей
10	Ширина направляющей направляющего колеса по вертикали		Нормативный размер	Допуск	Ремонтный предел	Восстановите или замените
		Рама гусеничной тележки	185	185 ⁺³ ₋₂	190	
		Опора направляющего колеса	180	185±0.5	175	Замените
11	Ширина направляющей направляющего колеса по горизонтали	Рама гусеничной тележки	345	345 ⁺³ ₋₂	355	Восстановите или замените
		Опора направляющего колеса	340	—	332	
12	Натяжная пружина	Нормативный размер			Ремонтный предел	
		Свободная длина х наружный диаметр	Установленная длина	Установленная нагрузка	Свободная длина	Установленная нагрузка
		1553 x 308	1290	49986 кг	—	40000 кг

5. Клапан TVC



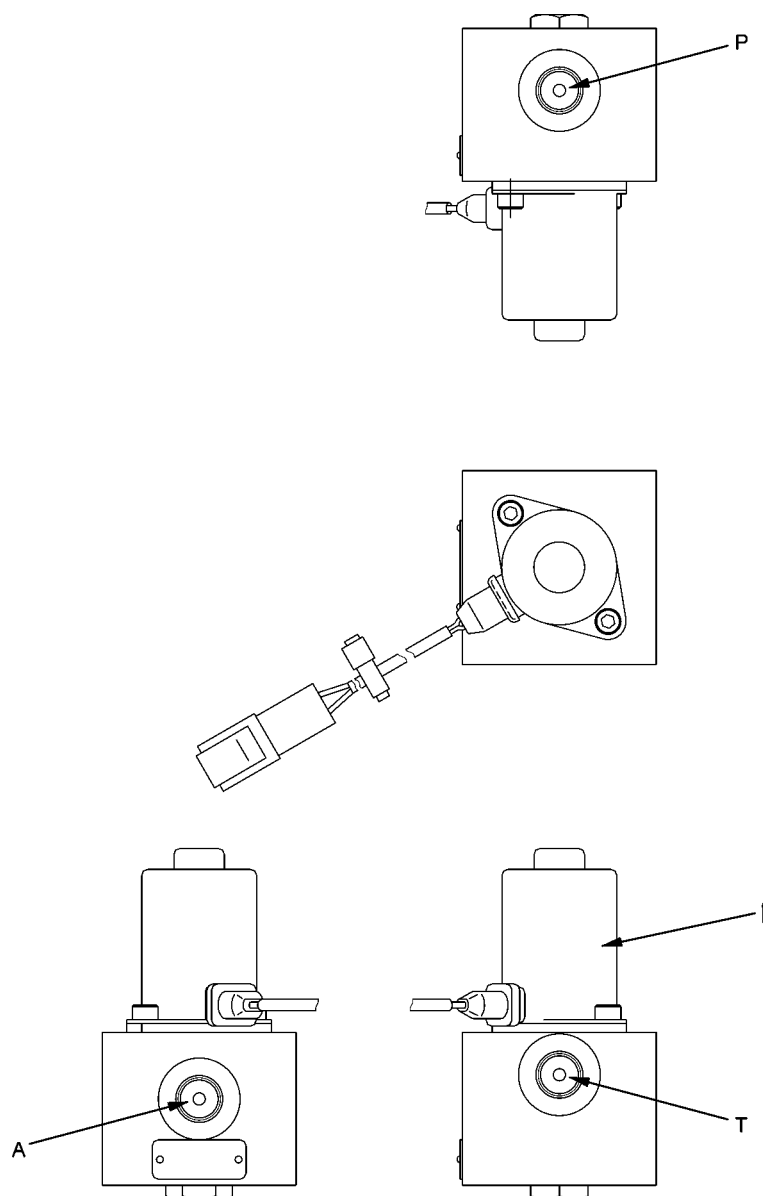
SXP07947

Psv : ВПУСКНОЙ канал основного давления сервоклапана
PA1 : ВПУСКНОЙ канал давления главного насоса
PA2 : ВПУСКНОЙ канал давления главного насоса
Pd : ВЫПУСКНОЙ канал сливного контура клапана TVC
Pe : ВЫПУСКНОЙ канал давления на выходе клапана TVC

1. Пружина
 2. Золотник
 3. Поршень
 4. Поршень

5. Втулка
 6. Поршень
 7. Корпус
 8. Соленоид

Клапан приоритета поворота платформы (с левой стороны корпуса машины)



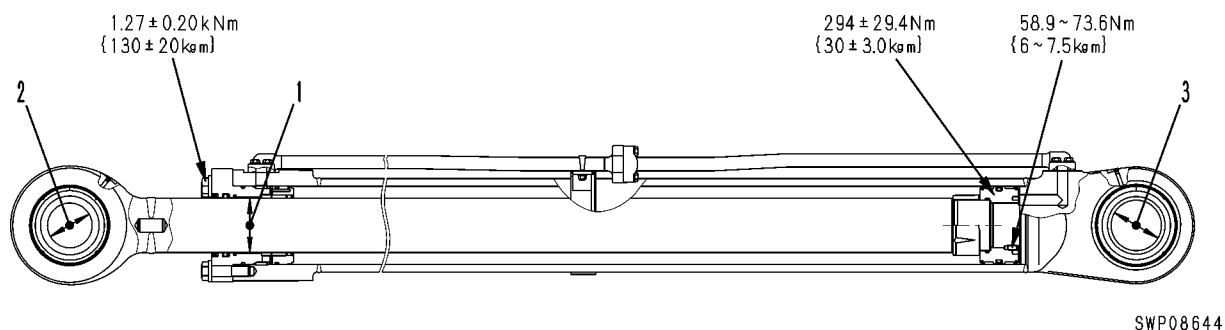
SWP08642

1. Электромагнитный клапан приоритета поворо-
та платформы

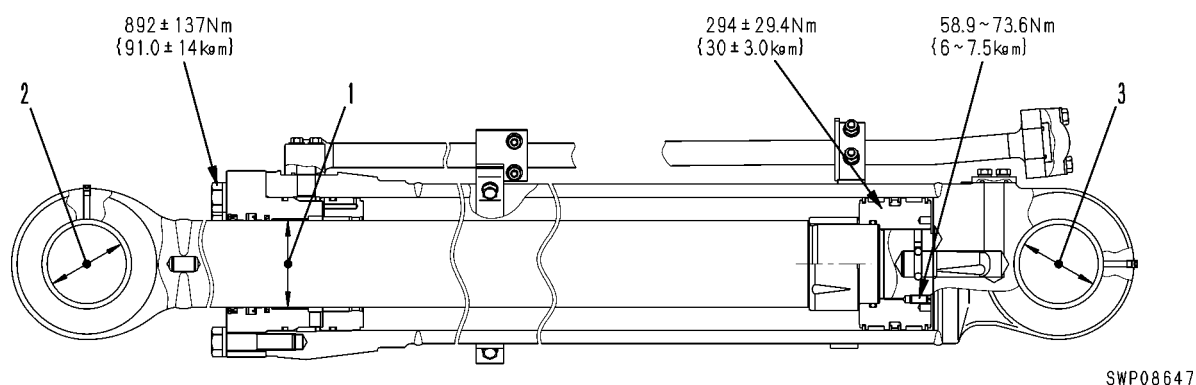
- T** : К гидробаку
A : К 5-золотниковому распределительному клапану
P : От насоса управления

PC750SE, 800SE-7

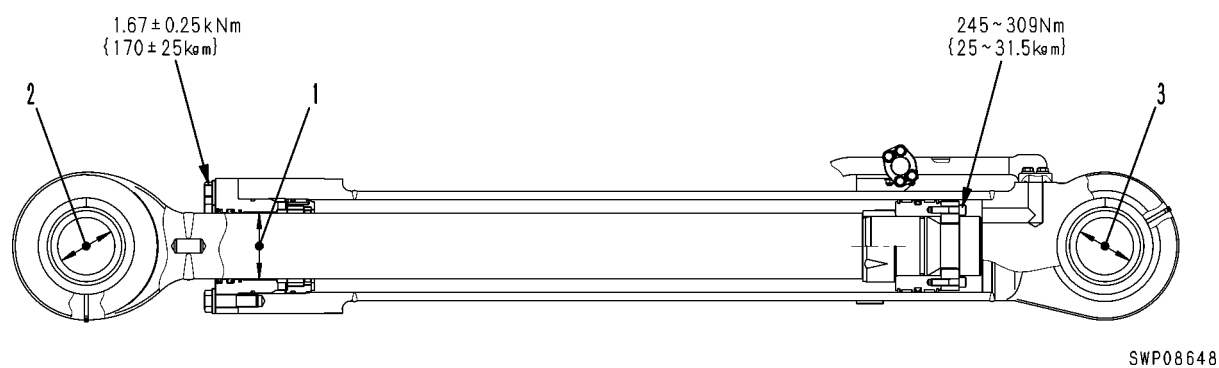
ЦИЛИНДР СТРЕЛЫ



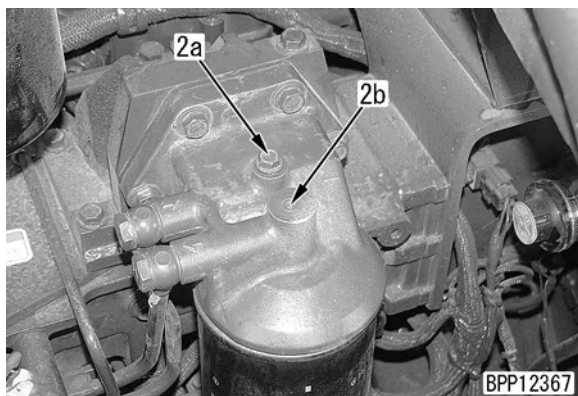
ЦИЛИНДР РУКОЯТИ



ЦИЛИНДР КОВША

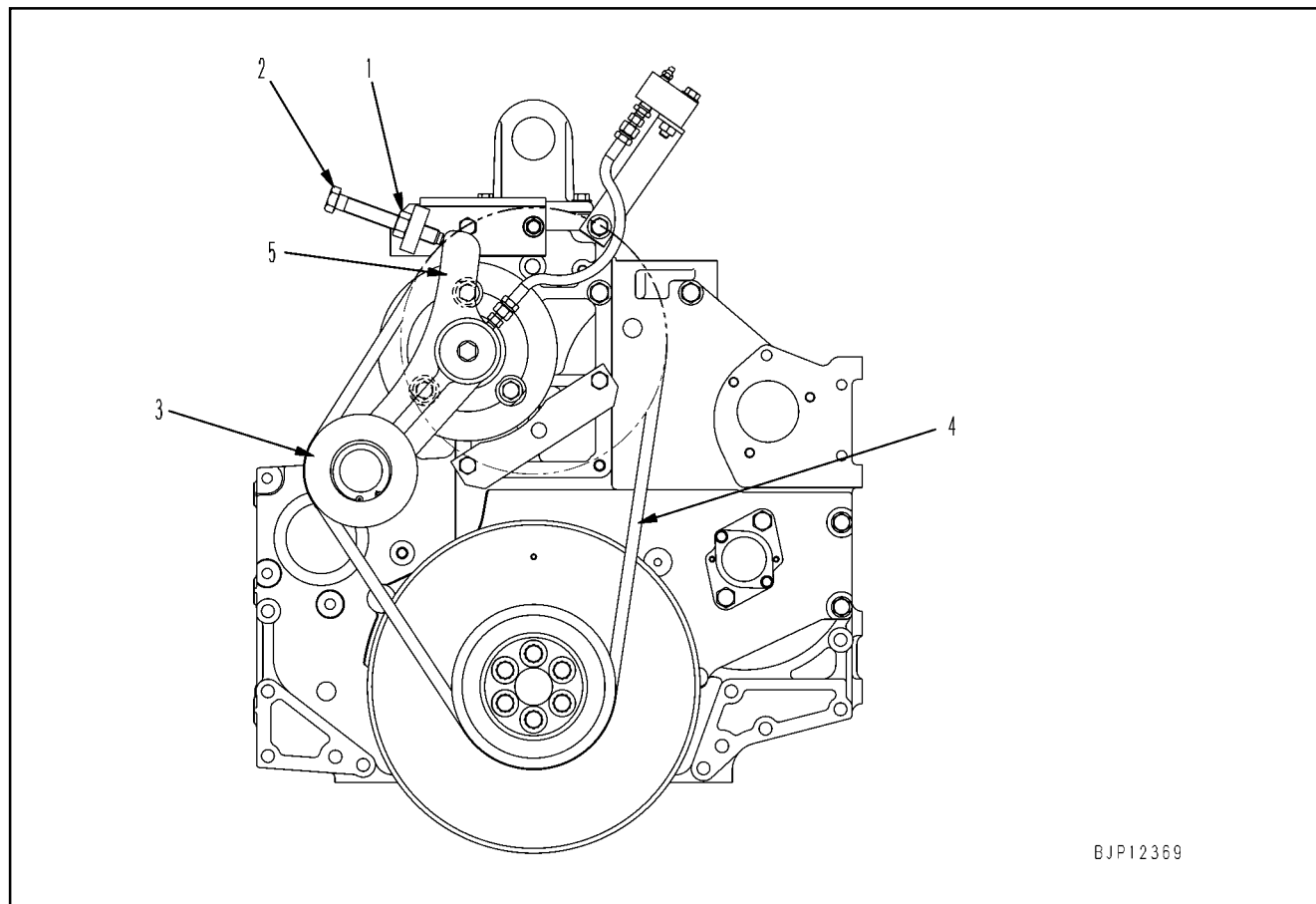


2. Снимите воздуховыпускную пробку (2a) с топливного фильтра и включите топливopодкачивающий насос (3).
 - : Топливopодкачивающий насос должен работать до тех пор, пока топливо не начнет вытекать из отверстия фильтра. Только после этого закройте отверстие фильтра пробкой.
 - \ Воздуховыпускная пробка: **0,8 - 1,0 кгм**



3. Снимите воздуховыпускную пробку (2b) с топливного фильтра и включите топливopодкачивающий насос (3).
 - : Топливopодкачивающий насос должен работать до тех пор, пока топливо не начнет вытекать из отверстия фильтра. Только после этого закройте отверстие фильтра пробкой.
 - \ Воздуховыпускная пробка: **0,4 - 0,7 кгм**
4. Ослабьте воздухоотводное приспособление (4) на подающем насосе и поработайте рычагом топливopодкачивающего насоса (3) 90 - 100 раз.
 - : Работайте топливopодкачивающим насосом до тех пор, пока топливо не начнет вытекать из воздухоотводного приспособления. Только после этого закройте воздухоотводное приспособление. После этого еще несколько раз поработайте рычагом топливopодкачивающего насоса, пока не почувствуете, что рычаг перемещается с трудом.
 - \ Воздухоотводное приспособление: **0,5 - 0,7 кгм**
5. Проверните коленвал двигателя с помощью стартера и запустите двигатель.
 - : При проворачивании коленвала воздух автоматически отводится из контура высокого давления.
 - : Если двигатель не включить, то воздух может остаться в контуре низкого давления. Повторите процедуру еще раз, начиная с пункта 2.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ ВЕНТИЛЯТОРА



BJP12369

Проверка

Проверку натяжения ремня вентилятора требуется проводить лишь в случае замены ремня.

Замена

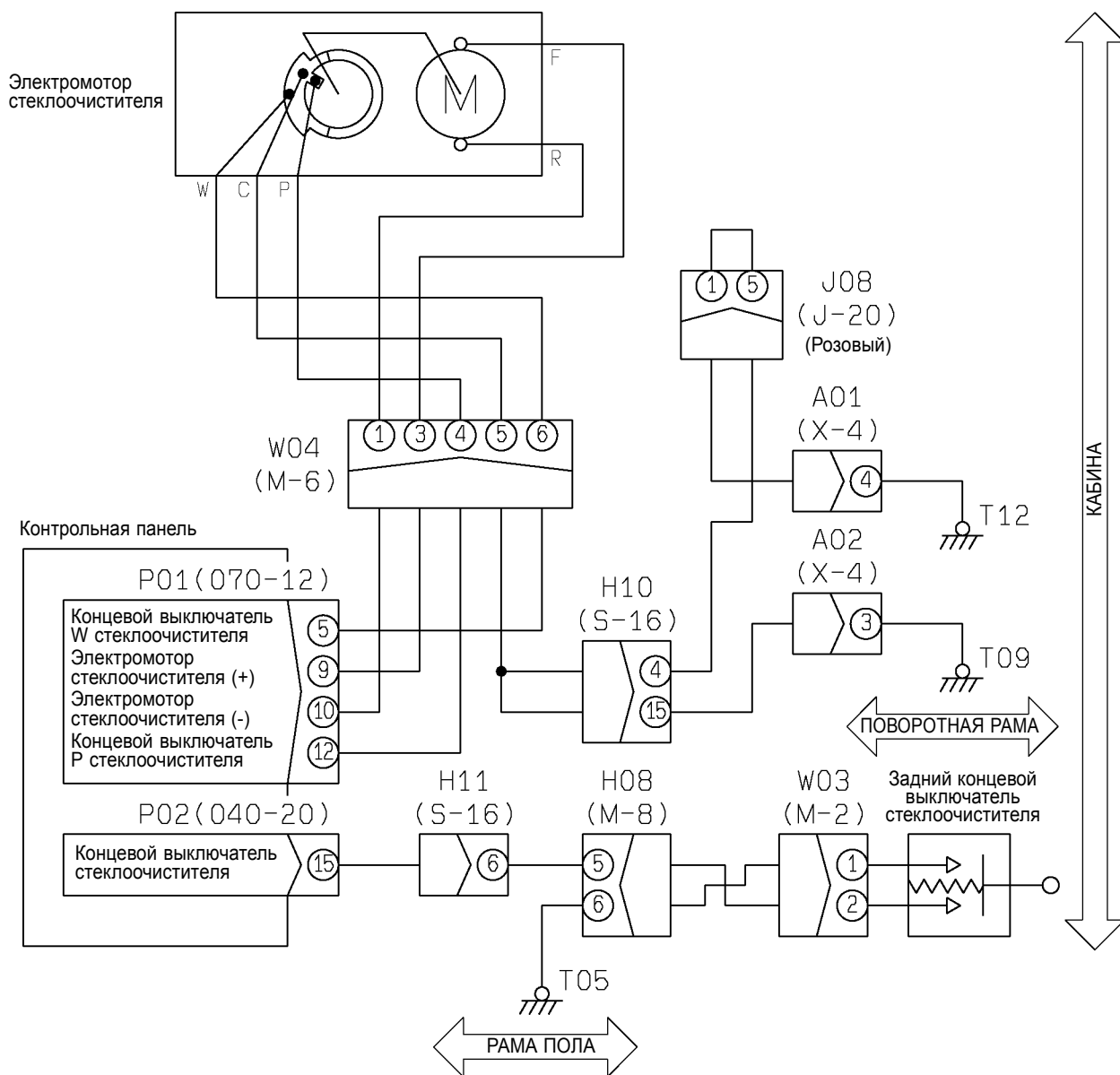
1. Откройте крышку моторного отсека со стороны противовеса.
2. Ослабьте стопорную гайку (1), затем полностью отверните регулировочный винт (2) по направлению к противовесу.
3. Вставьте стержень длиной примерно 50 см в отверстие ($\varnothing 18$) натяжного шкива (3) и надавите на натяжной шкив (3) по направлению к шкиву коленвала для того, чтобы ослабить ремень.
4. Замените 4 клиновых ремня (4) и верните натяжные шкивы (3) в исходные положения.
: Замените 4 клиновых ремня в комплекте.

Регулировка

1. Затяните регулировочный винт (2), пока он не коснется вилки (5).
 2. Затяните регулировочный винт (2) более чем на 2 оборота и зафиксируйте его с помощью стопорной гайки (1).
 \ Стопорная гайка: **25,0 - 31,5 кгм**
- : Если возник зазор между регулировочным винтом (2) и вилкой (5), устраните его с помощью описанной выше процедуры.
- : Если ремни вентилятора скрипят, отрегулируйте их с помощью описанной выше процедуры.

№ разъема	Тип разъема	Кол-во контактов	Назначение	Адрес			
				Стереограмма	Электросхема М	Электросхема Е	Электросхема Р
J19	DT	6	Соединительный разъем	H-1			J-9
J20	DT	6	Соединительный разъем	L-7		I-9	J-9
J21	DT	6	Соединительный разъем	I-9	J-9		J-9
J22	DT	8	Соединительный разъем	D-1	J-9		J-9
K19	M	2	Резистор насоса (для включения аварийного привода насоса)	U-2			B-1
K30	DT	3	Оконечный резистор CAN	W-2	K-1	A-1	F-3
K31	DT	3	Оконечный резистор CAN	N-4	A-4	K-7	E-1
M	Клемма	1	Реле аккумуляторной батареи (клемма М)	C-9	J-7	I-2	L-7
M07	M	3	Выключатель освещения	P-8	D-1		
M08	M	1	Рабочая лампа (стрелы)	B-9	H-1		
M09	M	1	Рабочая лампа (стрелы)	A-9	H-1		
M10	X	1	Промежуточный соединитель	E-9	H-2		
M13	KES0	2	Громкоговоритель (правый)	AC-8			
M16	Клемма	1	Звуковой сигнал (высокий тембр)	C-1			G-9
M17	Клемма	1	Звуковой сигнал (низкий тембр)	B-1			H-9
M19	YAZAKI	2	Прикуриватель	N-3			
M21	PA	9	Радиоприемник	U-2			
M22	Y090	2	Выключатель звукового сигнала	N-7			B-1
M26	S	12	Блок кондиционера	W-5			
M28	SWP	2	Электромотор стеклоомывателя ветрового стекла	I-1	K-8		
M31	M	2	Дополнительный источник питания (2)	U-2			
M32	M	2	Дополнительный источник питания (1)	S-9			
M33	M	2	Дополнительный источник питания (3)	W-3			
M34	X	1	Электромагнитная муфта компрессора кондиционера воздуха	AG-2			
M37	Клемма	1	Звуковой сигнал (высокий тембр)	D-1			G-9
M38	Клемма	1	Звуковой сигнал (низкий тембр)	C-1			
M38	M	2	Двухпозиционный выключатель увеличения силы резания	R-9			A-1
M39	M	3	Выключатель режима плавного управления стрелой	W-4			F-1
M40	YAZAKI	2	Фара	Z-8	A-8		
M41	YAZAKI	2	Фара	Y-7	A-8		
M42	M	1	Правая фара	A-3	I-1		
M45	DT	12	Промежуточный соединитель	U-2			
M46	X	4	Соединительный разъем RS232C	N-3			A-4
M71	M	2	Плафон освещения кабины	Z-8			
M72	M	4	Преобразователь постоянного тока в постоянный	U-2			
M73	KES0	2	Громкоговоритель (левый)	AD-8			
M75	YAZAKI	2	Лампа освещения ступеньки	AB-1			D-1
M79	YAZAKI	2	Дополнительная кабельная розетка на 12 В	V-9			
M80	X	1	Промежуточный соединитель	E-1			G-9
M81	M	2	Выключатель лампы освещения ступеньки	AD-2			F-1
M82	M	1	Проблесковый маячок	E-1			G-9
M95	X	4	Промежуточный соединитель	D-1			G-9
NE	YAZAKI	2	Датчик Ne двигателя	AJ-4		K-5	
OL	DT	2	Датчик уровня масла в двигателе	AH-2	K-3		
P01	070	12	Контрольная панель	N-6	A-7 A-1	K-8	E-1
P02	040	20	Контрольная панель	N-5	A-6 A-1	K-8	E-1
P03	M	2	Выключатель зуммера предупреждения	P-9	D-1		
P05	M	2	Выключатель вращающейся лампы	W-4			
P06	DT	2	Датчик уровня топлива	C-9	K-4		

Принципиальная электросхема цепи электромотора стеклоочистителя ветрового стекла (для моделей с одним стеклоочистителем)



BWP12302

Код ошибки электрооборудования E217 (Неисправность разъема выбора модели)

Код пользователя	Код ошибки	Код неисправности	Признак неисправности	Неисправность разъема выбора модели (Система контроллера насоса)
—	E217	DA2SKQ		
Суть неисправности	± Был введен сигнал кода модели, не зарегистрированной в контроллере.			
Реакция контроллера	± Контроллер воспринимает этот сигнал как код модели, установленный по умолчанию (PC750). ± Если даже причина неисправности устранена, машина не начнет работать в нормальном режиме до тех пор, пока пусковой выключатель еще раз не повернуть в положение OFF.			
Состояние, устанавливаемое на машине	± Никаких действий не происходит, если модель машины – PC750 ± 800			
Пояснения	± Обозначения модели (коды), которые воспринимает контроллер, можно проверить с помощью контрольной функции. (Код 00200: код модели контроллера) : Входной сигнал выбора модели (ON или OFF) можно проверить с помощью контрольной функции (Код 02201: входной сигнал выключателя 2)			

Нормативное значение при нормальных условиях и указания по диагностике неисправностей	Причина		Предполагаемая причина и нормативное значение при нормальных условиях		
	1	Неисправность разъема выбора модели (обрыв цепи или короткое замыкание)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF и оставьте его в этом положении на время проведения диагностики неисправности.		
			C09 (гнездо)		Величина сопротивления
			Между (1), (3), (4) и (8)		Мин. 1 МОм
			Между (2) и (8)		Макс. 1 Ом
	2	Обрыв в жгуте проводов (обрыв цепи или плохой контакт с разъемом)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF и оставьте его в этом положении на время проведения диагностики неисправности.		
			Участок электропроводки между C02 (гнездо) (27) и C09 (штекер) (2)	Величина сопротивления	Макс. 1 Ом
			Участок электропроводки между C09 (штекер) (8) и J05, J22 и "массой"	Величина сопротивления	Макс. 1 Ом
	3	Короткое замыкание на "массу" жгута проводов (контакт с контуром заземления)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF и оставьте его в этом положении на время проведения диагностики неисправности.		
			Участок электропроводки C02 (гнездо) (37) и C09 (штекер) (1)	Величина сопротивления	Мин. 1 МОм
			Участок электропроводки между C02 (гнездо) (17) и C09 (штекер) (3) и "массой"	Величина сопротивления	Мин. 1 МОм
			Участок электропроводки между C02 (гнездо) (7) и C09 (штекер) (4) и "массой"	Величина сопротивления	Мин. 1 МОм
	4	Неисправность контроллера насоса	: Для подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF и переведите его в положение ON на время проведения диагностики неисправности.		
			C02		Напряжение
			Между (7), (17), (37) и "массой"		20 - 30 В
			Между (27) и "массой"		Макс. 1 В

Код ошибки электрооборудования E977 (Неисправность в цепи датчика давления нагнетательного топливopпровода высокого давления)

Код пользователя	Код ошибки	Код неисправности	Признак неисправности	Неисправность в цепи датчика давления нагнетательного топливopпровода высокого давления (Система контроллера двигателя)
E11	E977	DN40KX		
Суть неисправности	• Напряжение сигнала в цепи датчика общего нагнетательного топливopпровода высокого давления ниже 0.7 В или выше 4.5 В.			
Реакция контроллера	• Ограничивается выходная мощность двигателя. • При устранении причины неисправности машина возвращается в нормальный режим работы.			
Состояние, устанавливаемое на машине	• Снижается выходная мощность (выходная мощность двигателя уменьшается прил. на 20% и снижается крутящий момент на привод насоса). • Снижается выходная мощность (уменьшается только крутящий момент на привод насоса). • Частота вращения двигателя не превышает низких холостых оборотов.			
Пояснения	• С помощью функции контроля можно проверить входной сигнал датчика давления общего нагнетательного топливopпровода высокого давления (напряжение и давление). (Код 36401: напряжение датчика давления общего нагнетательного топливopпровода высокого давления, 36400: давление общего нагнетательного топливopпровода высокого давления) • Для диагностики неисправностей датчика в общем нагнетательном топливopпроводе высокого давления необходим специальный адаптер (799-601-9420)			

Возможные причины и нормативное значение при нормальных условиях	Причина		Нормативное значение при нормальных условиях и указания по диагностике неисправностей		
	1	Неисправность датчика давления общего нагнетательного топливopпровода высокого давления (внутренний дефект)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель двигателя в положение OFF и проводите диагностику неисправностей при выключателе в положении ON или работающем двигателе.		
			PIM		Напряжение
			Между (3) и (1)	Подача питания	4,6 - 5,4 В
			Между (2) и (1)	Сигнал	0,7 - 4,5 В
			Напряжение датчика давления измеряется при подсоединенном жгуте проводов. Поэтому, если напряжение не соответствует нормативному, проверьте также жгут проводов и контроллер на другую причину неисправности, затем сделайте вывод.		
	2	Обрыв в жгуте проводов (обрыв цепи или плохой контакт цепи с разъемом)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель двигателя в положение OFF и оставьте его в этом положении на время проведения диагностики неисправностей.		
			Жгут проводов между E12 (гнездо) (9), J20 и PFUEL (гнездо) (3)	Величина сопротивления	Менее 1 Ом
			Жгут проводов между E12 (гнездо) (39), J09 и PFUEL (гнездо) (1)	Величина сопротивления	Менее 1 Ом
			Жгут проводов между E12 (гнездо) (40) и PFUEL (гнездо) (2)	Величина сопротивления	Менее 1 Ом
	3	Короткое замыкание на "массу" жгута проводов (контакт с цепью заземления)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель двигателя в положение OFF и оставьте его в этом положении на время проведения диагностики неисправностей.		
			В жгуте проводов между E12 (гнездо) (9), J20, PFUEL (гнездо) (3) и "массой"	Величина сопротивления	Более 1 МОм
			В жгуте проводов между E12 (гнездо) (40), PFUEL (гнездо) (2) и "массой"	Величина сопротивления	Более 1 МОм
	4	Короткое замыкание в жгуте проводов (контакт с цепью 24 В)	: Для подготовки поверните пусковой выключатель двигателя в положение OFF и переведите его в положение ON при проведении диагностики неисправностей		
			В жгуте проводов между E12 (гнездо) (9), J20, PFUEL (гнездо) (3) и "массой"	Напряжение	Менее 1 В
			В жгуте проводов между E12 (гнездо) (40), PFUEL (гнездо) (2) и "массой"	Напряжение	Менее 1 В
	5	Неисправность контроллера двигателя	: Поверните пусковой выключатель двигателя в положение OFF при подготовке и проводите диагностику неисправностей при выключателе в положении ON или работающем двигателе.		
			E12		Напряжение
			Между (9) и (39)		4,6 - 5,4 В
			Между (40) и (39)		0,7 - 4,5 В

Е-32 Сигнал предупреждения о передвижении не включается или не выключается

Суть неисправности	Сигнал предупреждения о передвижении не включается или не выключается.	(1) При передвижении машины звуковой сигнал предупреждения не подается. (2) Звуковой сигнал предупреждения продолжает подаваться даже после остановки машины.
Пояснения		

Возможные причины и нормативное значение при нормальных условиях	Причина		Нормативное значение при нормальных условиях и указания по диагностике неисправностей		
	1	Неисправность сигнала предупреждения о передвижении	: В ходе подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF, а диагностику неисправностей проводите при работающем двигателе.		
			Контрольный код	Режим	Нормальная индикация
			01901 Реле давления 2	Передвижение влево	При перемещении рычага: ON Рычаг в нейтральном положении: OFF
			01900 Реле давления 1	Передвижение вправо	При перемещении рычага: ON Рычаг в нейтральном положении: OFF
			При неправильных показаниях указателя, расположенного на контрольной панели проведите диагностику неисправностей в соответствии с разделом *** НЕ ОТОБРАЖАЕТСЯ НА КОНТРОЛЬНОЙ ПАНЕЛИ.		
	2	Неисправность сигнала предупреждения о передвижении (внутренняя неисправность)	: В ходе подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF, а диагностику неисправностей проводите при работающем двигателе.		
			F01 (гнездо)	Рычаг управления передвижением	Напряжение
			Между (1) и (2)	Нейтральное положение	Менее 1 В
				Задействован	20 - 30 В
			Если вышеуказанное напряжение находится в пределах нормы, но сигнал предупреждения о передвижении не подается, то он неисправен.		
	3	Обрыв жгута проводов (обрыв цепи или плохой контакт с разъемом)	: В ходе подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF и оставьте его в этом положении на время проведения диагностики неисправностей.		
			Участок электропроводки между C03 (гнездо) (8) и F01 (гнездо) (1)	Величина сопротивления	Менее 1 Ом
			Участок электропроводки между F01 (гнездо) (2), J21 и "массой"	Величина сопротивления	Менее 1 Ом
	4	Короткое замыкание в жгуте проводов (контакт с цепью 24 В)	: В ходе подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF и переведите его в положение ON при проведении диагностики неисправностей.		
			Участок электропроводки между C03 (гнездо) (8), F01 (гнездо) (1) и "массой"	Напряжение	Менее 1 В
	5	Неисправность контроллера насоса	: В ходе подготовки поверните пусковой выключатель в положение OFF, а диагностику неисправностей проводите при работающем двигателе.		
			C03	Рычаг управления передвижением	Напряжение
			Между (8) и "массой"	Нейтральное положение	Менее 1 В
				Задействован	20 - 30 В

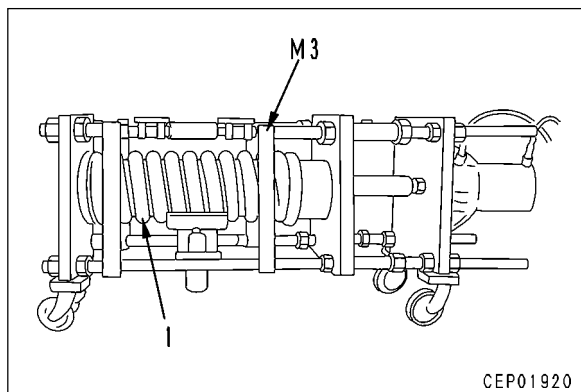
РАЗБОРКА И СБОРКА НАТЯЖНОЙ ПРУЖИНЫ В СБОРЕ

СПЕЦПРИСПОСОБЛЕНИЯ

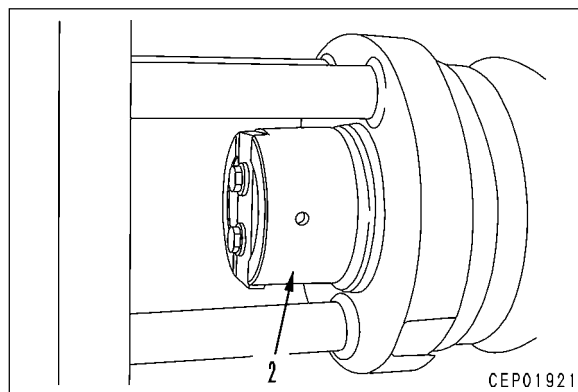
Обозначение	Номер по каталогу	Наименование	Потребность	Кол-во	Новое/модифицированное	Чертеж
М 3	791-685-8501	Компрессор	t	1		
	791-635-3160	Удлинитель	t	1		
	796-630-1110	Пластина	t	1		
	01010-51640	Болт	t	2		
	791-630-1120	Распорная втулка	t	1		
	790-101-1600	Гидроцилиндр (686 кН {70 тонн})	t	1		
	790-010-1102	Насос	t	1		
	796-630-1110	Пластина	t	1		

РАЗБОРКА

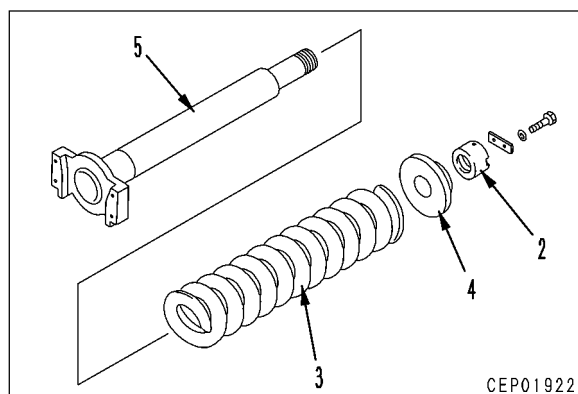
- Установите натяжную пружину в сборе (1) на приспособление **М3**.
 - Натяжная пружина находится под большой нагрузкой, поэтому убедитесь в правильной установке приспособления. Неправильная установка представляет опасность.
 - Установленная нагрузка пружины:
490 кН {50 тонн}



- Медленно подайте гидравлическое давление для того, чтобы сжать пружину, снимите стопорную пластину и гайку (2).



- Постепенно сбросьте гидравлическое давление, чтобы ослабить натяжение пружины, затем снимите пружину в сборе (1) с приспособления **М3**.
- Снимите заднюю направляющую (4) и шток (5) с пружины (3).



РАЗБОРКА И СБОРКА ГИДРОЦИЛИНДРА В СБОРЕ

СПЕЦПРИСПОСОБЛЕНИЯ

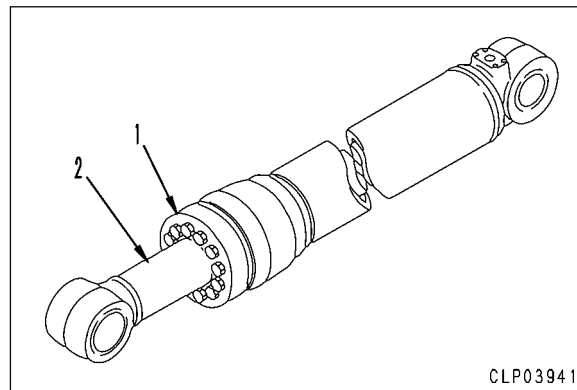
Обозначение	Номер по каталогу	Наименование	Потребность	Кол-во	Новое / модифицированное	Чертеж
U	1	790-502-1003	Ремонтный стенд для цилиндров	t	2	
	2	790-720-1000	Растягивающее приспособление	t	1	N Q
	3	796-720-1690	Кольцо	t	1	
		796-720-1720	Кольцо	t	1	
		07281-02169	Зажим	t	1	
		796-720-1690	Кольцо	t	1	
		07281-01919	Зажим	t	1	
		07281-02429	Зажим	t	1	
	4	790-201-1702	Комплект нажимного приспособления	t	1	
		• 790-201-1881	• Нажимное приспособление	t	1	
		• 790-201-1871	• Нажимное приспособление	t	1	
		• 791-863-1110	• Нажимное приспособление	t	1	
		• 790-101-5421	• Захват	t	1	
		• 01010-51240	• Болт	t	1	
		• 790-101-5021	• Захват	t	1	
		• 01010-50816	• Болт	t	1	
	5	790-201-1500	Комплект нажимного приспособления	t	1	
		• 790-201-1690	• Пластина	t	1	
		• 790-201-1680	• Пластина	t	1	
		• 792-715-1400	• Нажимное приспособление	t	1	
		• 790-101-5421	• Захват	t	1	
		• 01010-51240	• Болт	t	1	
	6	• 790-101-5021	• Захват	t	1	
		• 01010-51240	• Болт	t	1	

РАЗБОРКА

1. Шток поршня в сборе

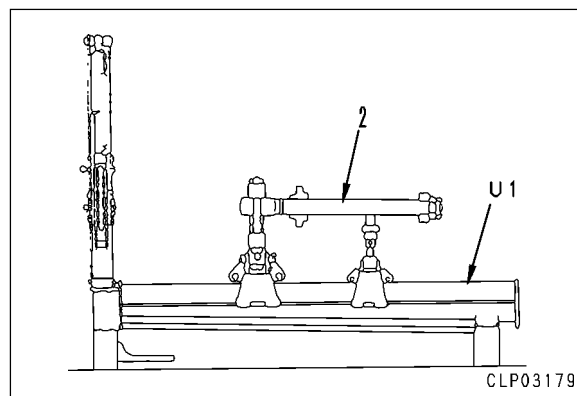
- Отсоедините трубопроводы от цилиндра в сборе.
- Снимите монтажные болты и головку цилиндра в сборе (1).
- Извлеките шток поршня в сборе (2).

: Установите под цилиндр емкость для сбора масла.



4) Разберите шток в сборе в следующей последовательности.

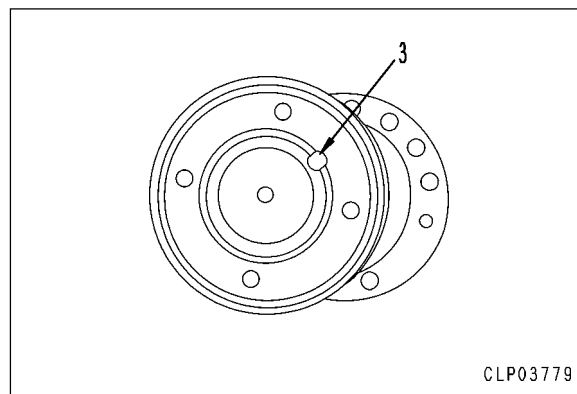
- Установите шток поршня в сборе (2) на приспособление U1.



- Выверните стопорный винт поршня в сборе (3).

- Применимо для следующих модификаций:
Цилиндр стрелы и рукояти для стандартной модификации и модификации SE.
Цилиндр ковша стандартной модификации.

Размер винта: M12 x шаг 1,75



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСХЕМА (4/5)

