

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена в первую очередь для операторов (комбайнеров), занимающихся эксплуатацией и обслуживанием кормоуборочного прицепного комбайна КДП-3000.

К работе на комбайне допускаются комбайнеры, механизаторы и другие специалисты, прошедшие обучение (переобучение) по изучению комбайна, изучившие настоящую инструкцию по эксплуатации с росписью в паспорте комбайна, а также прошедшие инструктаж по охране труда и имеющие удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией.

Настоящая инструкция по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы на комбайне, требования и рекомендации по его эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания комбайна и во время работы комбайна должна находиться в кабине трактора в доступном месте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Комбайн необходимо использовать только по назначению с применением адаптеров, предусмотренных для соответствующих культур!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении.

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов, не являющихся оригиналами изготовителя, не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах комбайна, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции комбайна, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящей инструкции по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических на комбайне, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящая инструкция по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на ноябрь 2013 года. Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных комбайнов, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При заточке ножей силосопровод измельчителя должен быть установлен в положение, соответствующее выбросу массы назад!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Заточной диск приближать к ножам необходимо осторожно, медленным и плавным вращением рукоятки!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Регулярно очищайте ножевой диск измельчающего аппарата и ножи жаток от налипшей грязи!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Очищая измельчающий аппарат или ножи жаток, производя замену ножей, не прикасайтесь руками к режущим кромкам ножей и сегментов!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Очистку рабочих органов при забивании производите только при помощи чистика из комплекта ЗИП!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: В процессе работы следите за креплением ножей ротора измельчителя!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: В процессе работы ножи режущих аппаратов жаток не должны касаться земли!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: По окончанию работы (в течение дня) обязательно проводите ЕТО (удаляйте пожнивные остатки)!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА КОМБАЙНА В ОХРАННОЙ ЗОНЕ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ.



На участках полей и дорог, над которыми проходят воздушные линии электропередачи, проезд и работа комбайна разрешается, если расстояние по воздуху от комбайна до ближайшего провода, находящегося под напряжением, будет не менее, указанного в таблице.

Напряжение воздушной линии, кВ	Минимальное расстояние, м
до 35	2,0
от 35 до 110	3,0
от 110 до 220	4,0
от 220 до 400	5,0
от 400 до 750	9,0
от 750 до 1150	10,0



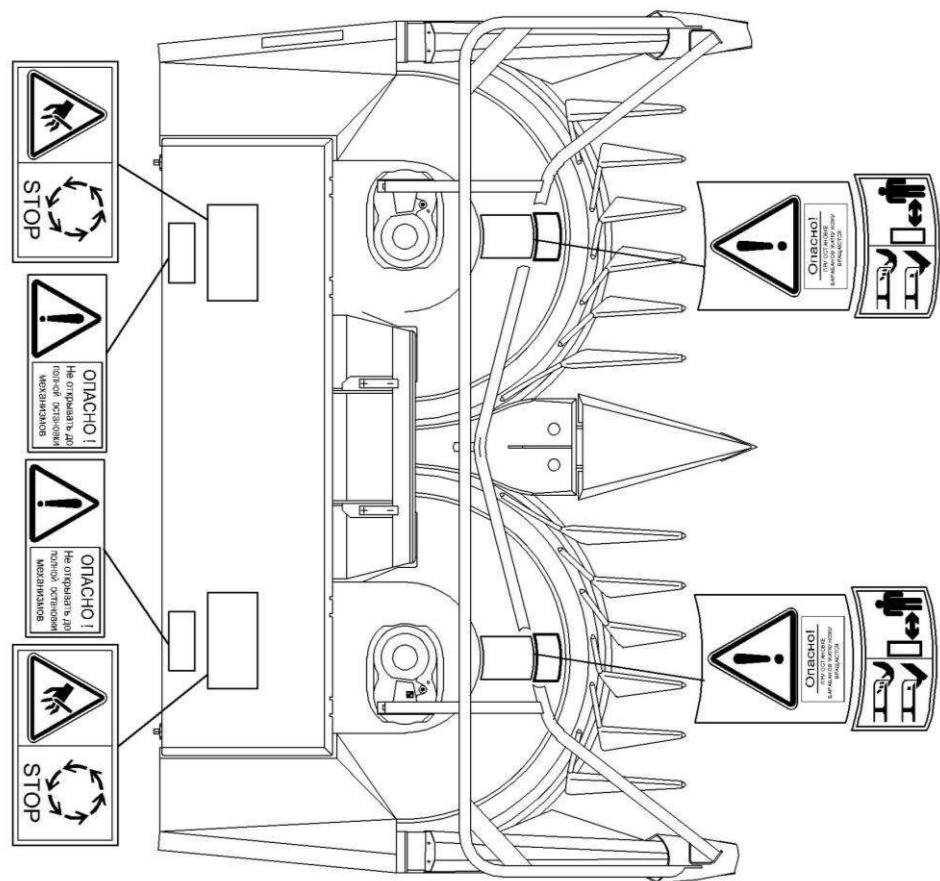
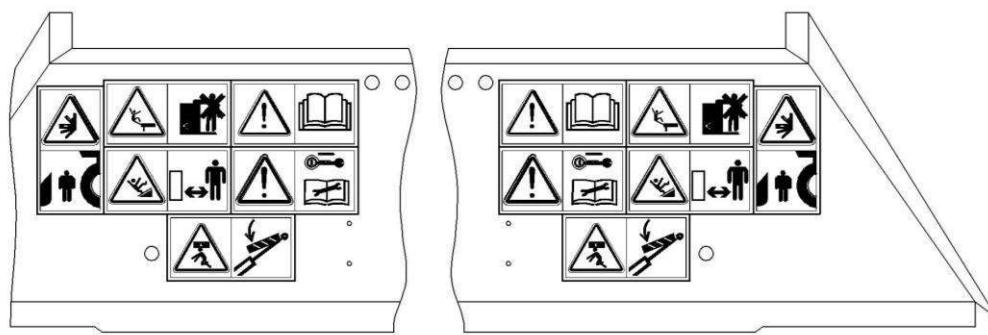
ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение технического обслуживания и осмотра комбайна в зоне линий электропередач.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ нахождение людей в кузове транспортного средства при заполнении его измельченной массой!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: После выключения привода барабанов жатки для грубостебельных культур и ротора измельчающего аппарата прицепного из-



Жатка для грубостебельных культур

Блок датчика 14 (рисунок 1.15) соединен кабелем с блоком электронным 2, который обеспечивает формирование команд управления электромагнитом 13 механизма быстрого останова и исполнительным электромеханизмом 5 трехскоростной коробки передач.

На рисунке 1.156 показано положение механизма управления рабочими органами, соответствующее положению НЕЙТРАЛЬ. При этом серьга пружинного амортизатора 7 занимает нейтральное положение, а фигурный рычаг 18, воздействуя на упорный ролик 20, отжимает ролик 24 и освобождает ремень от натяжения. Передача движения на питающий аппарат и адаптер не происходит. При положении ВПЕРЕД исполнительный электромеханизм устанавливает серьгу пружинного амортизатора 7 в положение рабочего хода и, поворачивая фигурный рычаг 18, освобождает натяжной ролик 24, который под действием пружины 19 натягивает ремень 22 и обеспечивает передачу вращения на рабочие органы. При положении РЕВЕРС/СБРОС исполнительный электромеханизм устанавливает серьгу пружинного амортизатора в положение РЕВЕРС и трехскоростная коробка обеспечивает обратную передачу вращения на рабочие органы.

На корпусе блока электронного имеется восьмипозиционный переключатель 1 уровня чувствительности металлодетектора. Причем восьмая позиция соответствует наиболее высокому уровню чувствительности, а первая – наименьшему.

Датчик камнедетектора 16 предназначен для обнаружения твердых неферромагнитных предметов. Принцип его действия следующий: при прохождении растительной массы между вальцами происходит ее подпрессовка и если в ней находится твердый предмет, то он, попадая между вальцами, вызывает резкое перемещение верхнего вальца, а вместе с ним и датчика камнедетектора. Перемещение фиксируется датчиком и сигнал подается в блок электронный. Этот сигнал вызывает такие же действия, что и сигнал, поступающий с датчика металлодетектора.

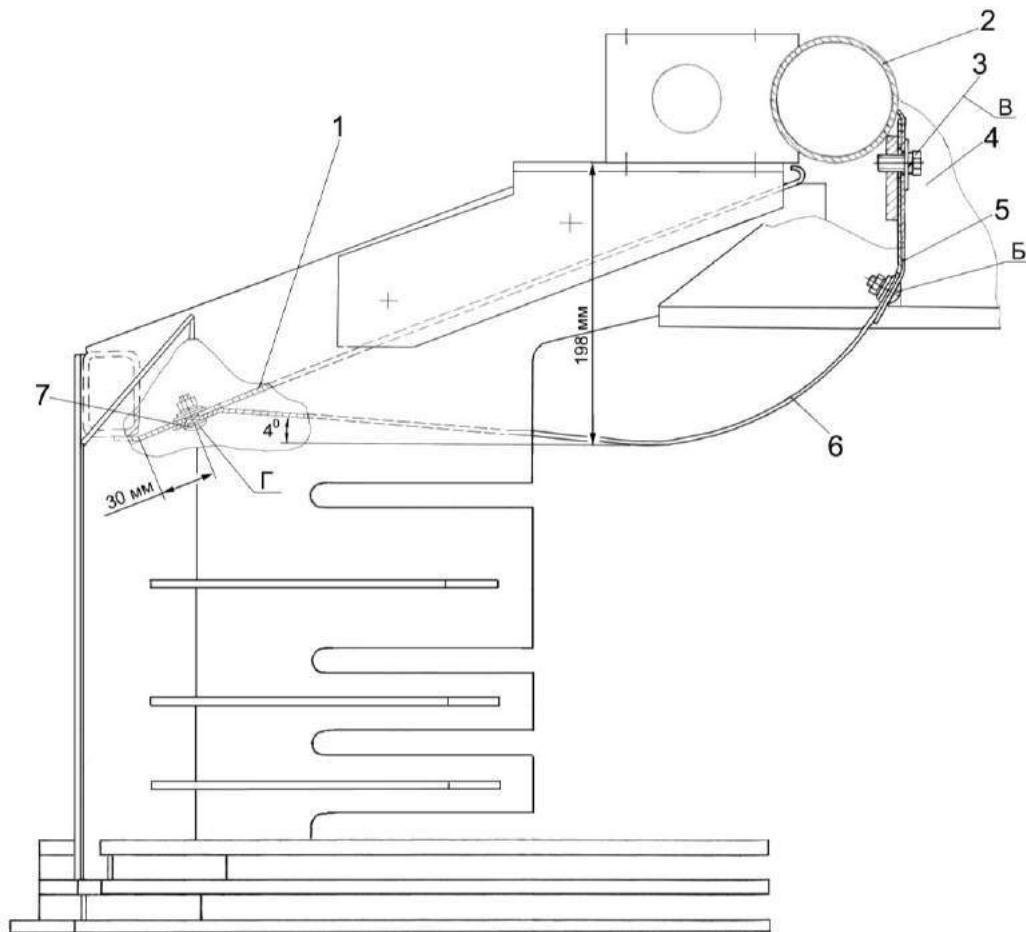
На корпусе датчика камнедетектора 16 имеется регулятор чувствительности. Поворот регулятора против часовой стрелки уменьшает чувствительность, но повышает устойчивость к ложным срабатываниям, а по часовой стрелке – наоборот.

Схема электрическая принципиальная комбайна дана в приложении Б.

Светосигнальное оборудование прицепного измельчителя состоит из штанги, фонарей задних 4 (рисунок 1.16), световозвращателей 5 и жгута проводов с выключателем 3.

При уборке грубостебельных культур низкой урожайности в кожуха скребков 1 (рисунок 2.3) жатки для грубостебельных культур дополнительно устанавливаются направляющие щитки из комплекта ЗИП, состоящие из переднего кожуха 4 и щитка 5. Установку производите в соответствии с рисунком 2.3, при этом установку болтов 3, 7 и затяжку гаек производите в последовательности: Б – В – Г с M_{kp} от 2,0 до 2,5 кгс.м.

После установки направляющих щитков не допускается задевание барабанов жатки за торцы щитка 5.



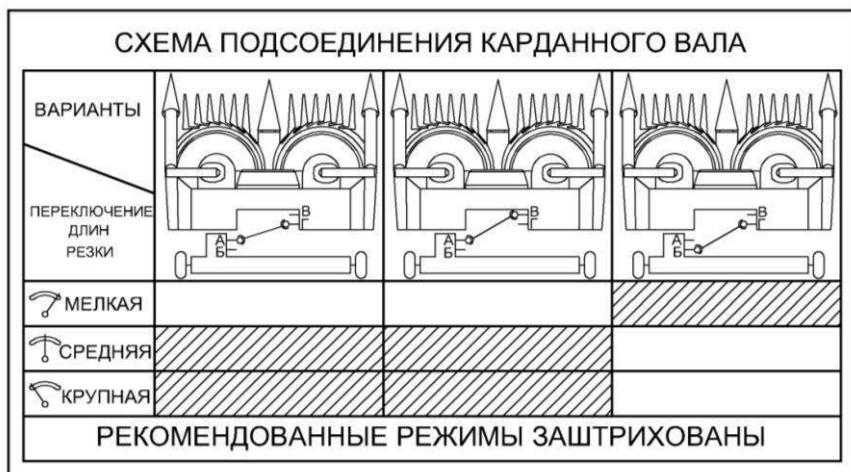
1 – кожух скребков; 2 – балка центральная; 3 – болт М12-6ex25; 4 - кожух передний; 5 – щиток; 6 – лист; 7 – болт М8-6ex20

Рисунок 2.3 – Установка щитков кожуха скребков жатки для грубостебельных культур

2.1.8 При уборке низкорослой кукурузы высотой до 1,5 м используйте комбайн с жаткой для трав.

2.1.9 Для вывоза измельченной массы от комбайна рекомендуется использовать в качестве транспортных средств автомобили с прицепами и другие большегрузные самосвальные транспортные средства, оборудованные надставными бортами.

Для предотвращения потерь измельченной массы, а также для полного использования грузоподъемности транспортных средств, следует наращивать борта кузовов до высоты 2,9 м. При выполнении работ с подборщиком располагайте транспортное средство слева или справа от комбайна, при выполнении работ с жатками транспортные средства должны находиться слева. Не допускайте



Длина резки	Варианты соединения выходных валов	Расчетная длина резки, мм		
		12 ножей	*6 ножей	*3 ножа
мелкая	Б - Г	5	10	20
средняя	А - Г	9	18	36
	А - В			
крупная	А - Г	12	24	48
	А - В			

Рисунок 2.16 – Схема подсоединения карданного вала жатки для грубостебельных культур



ЗАПРЕЩАЮТСЯ другие варианты подсоединения карданного вала.

2.3.2.3 Навеска жатки для трав на прицепной измельчитель

Перед навешиванием жатки необходимо произвести агрегатирование прицепного измельчителя с трактором (пункт 2.3.2.1).

Установите жатку на ровной площадке, башмаки установлены на второе отверстие снизу. Подъедьте на тракторе с прицепным измельчителем так, чтобы ролики нижних кронштейнов жатки подошли к ловителям рамы измельчителя 1 (рисунок 2.15). Введите правый ролик навесного устройства жатки в паз ловителя рамы измельчителя, зафиксируйте это положение накладкой 2.

Проведите переналадку механизма вывешивания измельчителя для навески жатки для трав в соответствии с рисунком 2.15, вариант со стрелкой с маркировкой **ТРАВА** на рычаге 8 механизма вывешивания измельчителя:

1) установите и закрепите тяги 6 в отверстиях **В** рычага 8 механизма вывешивания;

2) при помощи регулировочных болтов 10 (рисунок 2.15) установите серьги 9 в пазах рычагов 8 в промежуточное положение **Д**;

3) зафиксируйте рычаги механизма вывешивания 8 в транспортном положении в отверстиях **Г** фиксатором 4.

Соедините правую тягу 6 измельчителя с верхним кронштейном жатки 7 с помощью пальца 5, установленного в верхнее отверстие кронштейна.

Совместите левый ролик навесного устройства жатки с пазом ловителя рамы измельчителя 1. Зафиксируйте положение ролика в пазе накладкой 2.

Соедините левую тягу 6 измельчителя с верхним кронштейном жатки 7 с помощью пальца 5, установленного в верхнее отверстие кронштейна.

Отрегулируйте длину тяг.

3) вставьте стопор 12 (рисунок 2.25), прилагаемый к измельчителю в ЗИП, в паз гайки регулировочной 7 (положение Г);

4) вращая ротор рукой по ходу рабочего вращения, переместите его по валу до касания лезвий ножей горизонтальной противорежущей пластины;

5) отведите ножи от горизонтальной противорежущей пластины, для чего проверните ротор против рабочего движения не менее чем на 1/8 оборота, до совпадения прорезей в регулировочной гайке 7 с пружиной запорной 6;

6) уберите стопор 12 и зафиксируйте положение регулировочной гайки 7 пружиной запорной 6;

7) проверните ротор рукой, убедитесь в отсутствии касания ножей противорежущих пластин, в противном случае отведите ножи, вращением ротора еще на одно деление между прорезями в регулировочной гайке;

8) закройте кожух измельчающего аппарата и зафиксируйте его замком.



ВНИМАНИЕ: Регулировка зазора поступательным перемещением ротора по валу осуществляется до достижения момента вращения ротора не более 140 Н.м, что соответствует предельно допустимому сжатию тарельчатой пружины 4 (рисунок 2.25)!

При регулировке зазора вторым способом:

1) поднимите и зафиксируйте питающий аппарат, для чего: во избежание разрыва отсоедините жгут МД, отверните и снимите болты крепления питающего аппарата к раме, поднимите питающий аппарат вверх и зафиксируйте его в поднятом положении штырем, проходящим через стойку заточного устройства. Штырь от смещения закрепите болтом;

2) откиньте верхний кожух измельчающего аппарата и зафиксируйте его крючком;

3) освободите гайку регулировочную 7 от фиксации пружиной запорной 6;

4) вставьте стопор 12, прилагаемый к измельчителю в ЗИП, в паз гайки регулировочной 7 (положение Г);

5) вращая ротор рукой против рабочего вращения, переместить его по валу от противорежущих пластин;



ВНИМАНИЕ: Перемещение ротора по валу от противорежущих пластин осуществляется до достижения момента вращения ротора по ходу рабочего вращения не менее 80 Н.м, что соответствует исходному положению тарельчатых пружин!

6) уберите стопор 12 и зафиксируйте положение гайки регулировочной 7 пружиной запорной 6;

7) отпустите болты 10, 11 крепления подбруска 1 и болты 13 крепления вертикальных противорежущих пластин 2;

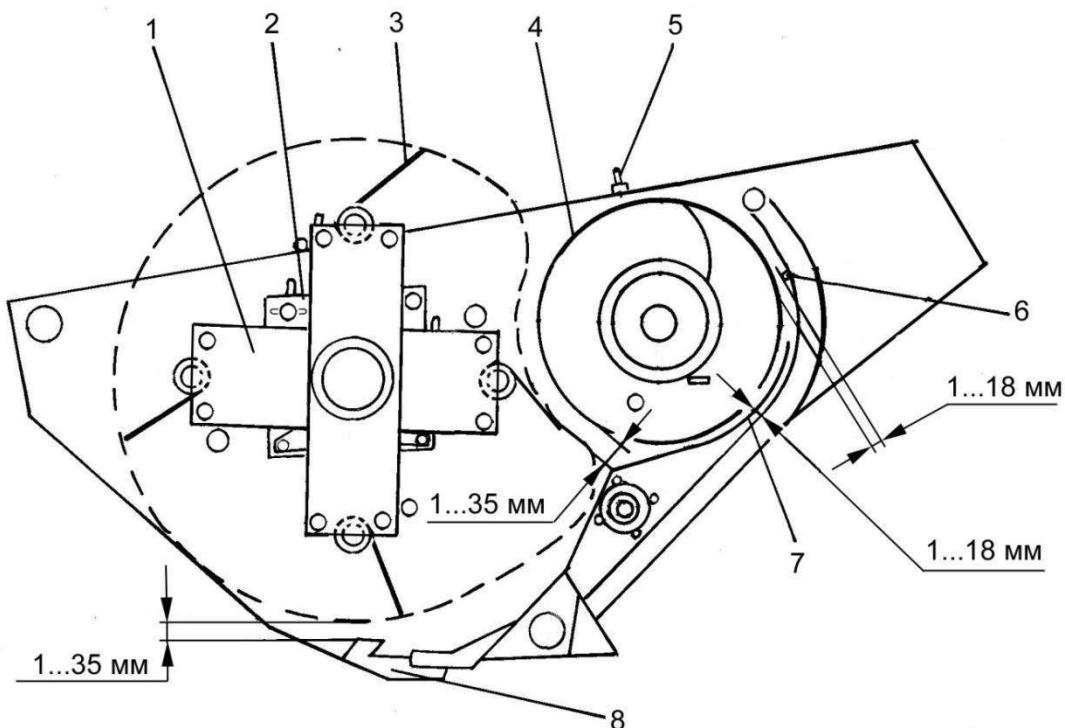
8) с помощью регулировочных болтов 14 подведите подбрусник с горизонтальной противорежущей пластиной к ножам ротора;

9) после установки зазора затяните болты 10, 11 крепления подбруска и болты 13 крепления вертикальных противорежущих пластин. При этом вертикальные противорежущие пластины не должны выступать за горизонтальную пластину (утопление не более 0,5 мм);

10) проверните ротор рукой, убедитесь в отсутствии касания ножей противорежущих пластин, в противном случае отведите ножи, вращением ротора еще на одно деление между прорезями в регулировочной гайке;

11) закройте кожух измельчающего аппарата и зафиксируйте его защелкой.

12) опустите и расфиксируйте питающий аппарат штырем.



1 – мотовило; 2 – опора мотовила; 3 – зуб пружинный; 4 – шнек; 5 – болт установочный; 6 – чистик уголковый; 7 - чистик нижний; 8 – палец режущего аппарата

Рисунок 2.36 – Регулировка положения мотовила и шнека жатки для трав

2.5.3.2 Регулировка мотовила

Перемещением опор крепления мотовила в овальных отверстиях на боковинах рамы жатки установите мотовило 1 (рисунок 2.36). в такое положение, чтобы между пружинным зубом 3 и шнеком 4, а также между пружинным зубом 3 и сегментом режущего аппарата было от 1 до 35 мм.

Зазор между торцами планок мотовила и правой боковиной рамы жатки должен быть в пределах 5...10 мм за счет перемещения планок вдоль овальных пазов.

Мотовило должно вращаться свободно, без заеданий.

2.5.3.3 Регулировка соосности цепной передачи и соосности шкивов ременной передачи

Венцы звездочек и канавки шкивов, работающих в одном контуре, должны находиться в одной плоскости. Допускаемое смещение не более 2 мм на метр межцентрового расстояния.

Регулировку соосности цепной передачи на шнек и ременной передачи на шкив привода режущего аппарата производите перестановкой прокладок в зонах шкива и звездочки, установленной на валу контрпривода.

Регулировка соосности шкивов ременной передачи от шнека на мотовило производится перемещением шкива мотовила с помощью винта.

2.5.3.4 Регулировка режущего аппарата жатки для трав и его привода

В режущем аппарате жатки зазоры между носками трех крайних, со стороны ножевой головки, сегментов и противорежущими пластинами при совмещении осей должны быть в пределах 1 - 1,5 мм. В остальной части режущего аппарата концы сегментов и противорежущих пластин передней части должны прилегать друг к другу, а в задней части иметь зазоры в пределах 0,3 - 1,5 мм.

Продолжение таблицы 2.7

Неисправность внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
Отсутствие обгона при выключенном ВОМ	Не происходит остановка карданного вала привода измельчителя при выключении ВОМ. Резкая остановка ротора	Разберите обгонную муфту, проверьте на отсутствие в ней твердых частиц, промойте, смажьте смазкой 158 с антизадирными присадками
ВНИМАНИЕ: При разборке обгонной муфты обеспечьте чистоту, чтобы твердые частицы не попали внутрь!		
Вибрация комбайна	Налипание грязи и растительных остатков на ротор	Очистите ротор
Повышенный люфт входного вала цилиндрического редуктора подпрессовывающих вальцев	Приработка редуктора	Отрегулируйте осевой люфт входного вала редуктора (пункт 2.5.1.10а)
<u>2.6.2 Металлодетектор</u>		
При включении бортовой сети не горит зеленая лампа, исполнительные устройства срабатывают	Перегорела лампа	Замените лампу
При включении бортовой сети не горит зеленая лампа, исполнительные устройства не работают	Перегорел входной предохранитель в блоке электронном	Замените предохранитель
При эксплуатации комбайна загорается красная лампа. Повторное включение бортсети не устраняет неисправность	Срабатывает система защиты блока электронного металлодетектора (МД) от аварийного (повышенного) напряжения в сети +12В	Устраните неисправность в сети +12В
При эксплуатации комбайна постоянно срабатывает МД	На нижний валец наматывалась проволока или между ребрами вальца попал ферромагнитный предмет. Увеличился уровень помех Обрыв проводов жгута датчика МД	Удалите проволоку или ферромагнитный предмет Регулятор чувствительности переведите на 1-2 позиции ниже (против часовой стрелки) Припаяйте провода жгута датчика МД

Продолжение таблицы 2.7

Неисправность внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
Подтекание масла из сапунов гидроцилиндра	Засоренность фильтро-элементов сапуна	Демонтируйте сапун и разберите его. Произведите промывку деталей сапуна с заменой фильтроэлемента, соберите сапун. Произведите разборку гидроцилиндра и замените вышедшие из строя уплотнительные кольца
Вынос масла по штоку больше допустимого	Потеря герметичности по уплотнению штока	Произведите замену штокового уплотнения
Подтекание масла по быстроразъемным муфтам	Нарушение герметичности по уплотнительным кольцам	Разъедините полумуфты и промойте их внутренние полости в чистом дизельном топливе. В случае деформации или обнаружения разрывов, сколов на поверхности уплотнительных колец – замените их
Подтекание масла из быстроразъемной полумуфты после отсоединения от гидросистемы трактора	Нарушение герметичности по уплотнению "клапан–седло"	Произведите разборку полумуфты и промойте все детали в чистом дизельном топливе. В случае обнаружения скручивания или обрыва уплотнительного кольца – замените его

2.6.4 Жатка для грубостебельных культур

Останов барабанов	Перегрузка из-за возможного попадания инородных предметов	Включите реверс и удалите предмет
Ротор вращается, барабан нет	Срабатывание фрикционной муфты	Откройте крышку редуктора, подожмите гайкой пружины фрикционной муфты
Неустойчивая подача стеблей барабанами	Неправильно выбрана скорость комбайна или частота вращения барабанов	Увеличьте поступательную скорость комбайна или снизьте частоту вращения барабанов
Увеличенный срез растений, скопление растений перед барабанами, протягивание растений без среза	Неправильно выбрана скорость комбайна или частота вращения барабанов. Износ ножей. Неправильно выбрано направление движения.	Снизьте поступательную скорость комбайна или увеличьте частоту вращения барабанов. Замените ножи. Измените направление движения в соответствии с пунктом 2.1.7

3.3.5 Смазку подборщика (ПКК 0350000) проводите в соответствии с таблицей 3.6 и схемой смазки (рисунок 3.5).

Таблица 3.6 - Смазка подборщика

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
Периодичность смазки – 60 часов			
2, 4	Направляющие поверхности опор шнека	Литол-24	2
5	Дорожка направляющая уст- ройства подбирающего	То же	1
Периодичность смазки – один раз в сезон (в начале сезонной эксплуатации)			
1, 3	Подшипники опор шнека	Литол-24	2
6	Редуктор	Масло ТМ-5-18 При хранении применяйте обезвоженное транс- миссионное масло с 10% присадкой АКОР-1	Замена масла 0,4 л

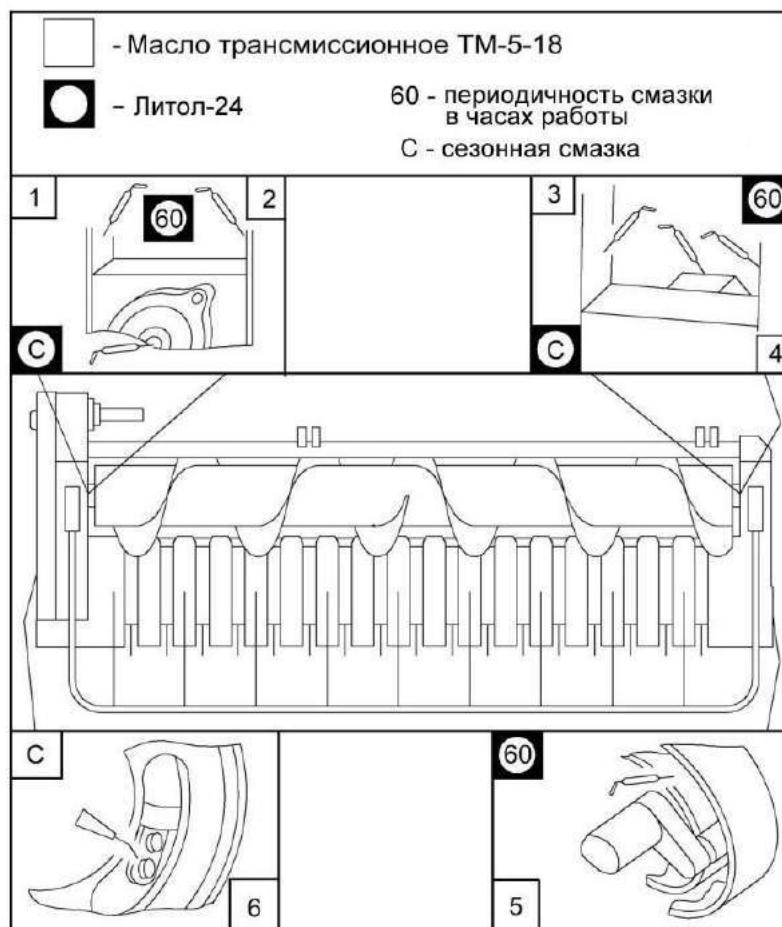
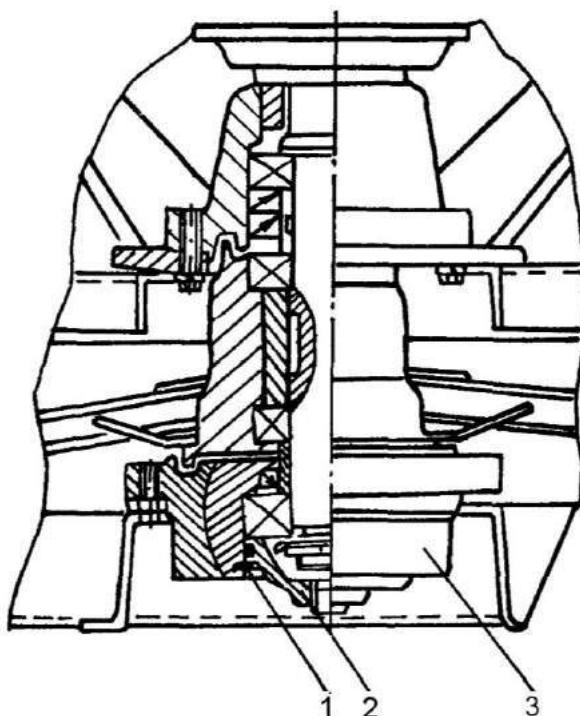


Рисунок 3.5 – Схема смазки подборщика (ПКК 0350000)



1 – стопорное кольцо опоры барабана;
2 – крышка; 3 – опора барабана

Рисунок 3.15 – Смазка подшипника опоры вала барабана

3.4.2.2 Замена ножей ротора жатки

Замену или заточку ножей ротора производите:

1) при повреждении более 30% зубьев ножа;

2) при наличии скругления острой кромки зуба ножа более 3 мм;

Заточку производите по наружным сторонам зубьев ножа. Наибольшее врезание на глубину не более 10 мм.

Для замены ножей ротора жатку установите на максимально выдвинутые опоры. Замену ножа производите с задней стороны жатки, отворачивая по четыре болта на каждом сегменте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Чтобы не нарушать балансировку ротора при замене ножей, необходимо одновременно заменять диаметрально противоположные ножи!

При этом вновь устанавливаемые ножи должны иметь одну весовую группу (номер группы наносится на тыльной поверхности ножа), то есть разница в массе должна быть не более 20 г.

3.4.2.3 Замена ремня клиноременной передачи шнека бокового делителя

Ослабив болт 3 (рисунок 3.16) крепления кожуха 4 клиноременной передачи 2 и болты крепления кронштейна шнека 5, поднимите рукоятку 1 и поверните ее на 90°, при этом произойдет ослабление натяжения ремня. Снимите ремень и установите новый. Регулировку клиноременной передачи производите согласно пункту 2.5.2.2.

5 Транспортирование комбайна

5.1 Транспортирование прицепного измельчителя и адаптеров с предприятия-изготовителя осуществляется по железной дороге на открытом подвижном составе в частично разобранном виде.

В пункте назначения приемку комбайна производите в присутствии представителя железнодорожной администрации. В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт.

5.2 При проведении погрузочно-разгрузочных работ механизм перевода комбайна в транспортное положение должен быть застопорен осью со шплинтом (из комплекта ЗИП комбайна) в отверстии **Б** (рисунок 5.1).

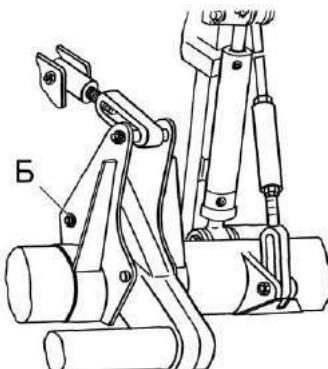
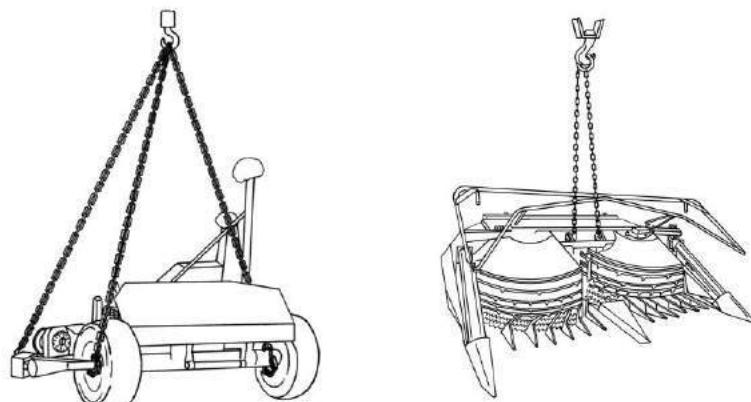


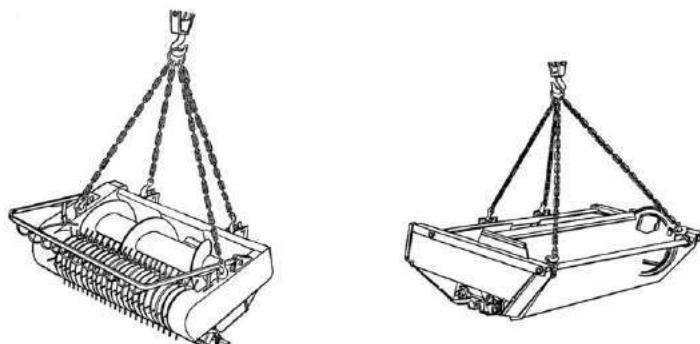
Рисунок 5.1 – Механизм перевода комбайна в транспортное положение

5.3 Строповку производите в местах, обозначенных на прицепном измельчителе и адаптерах (рисунок 5.2), а погрузку-выгрузку - специальными грузо-подъемными средствами.



Прицепной измельчитель

Жатка для грубостебельных культур



Подборщик

Жатка для трав

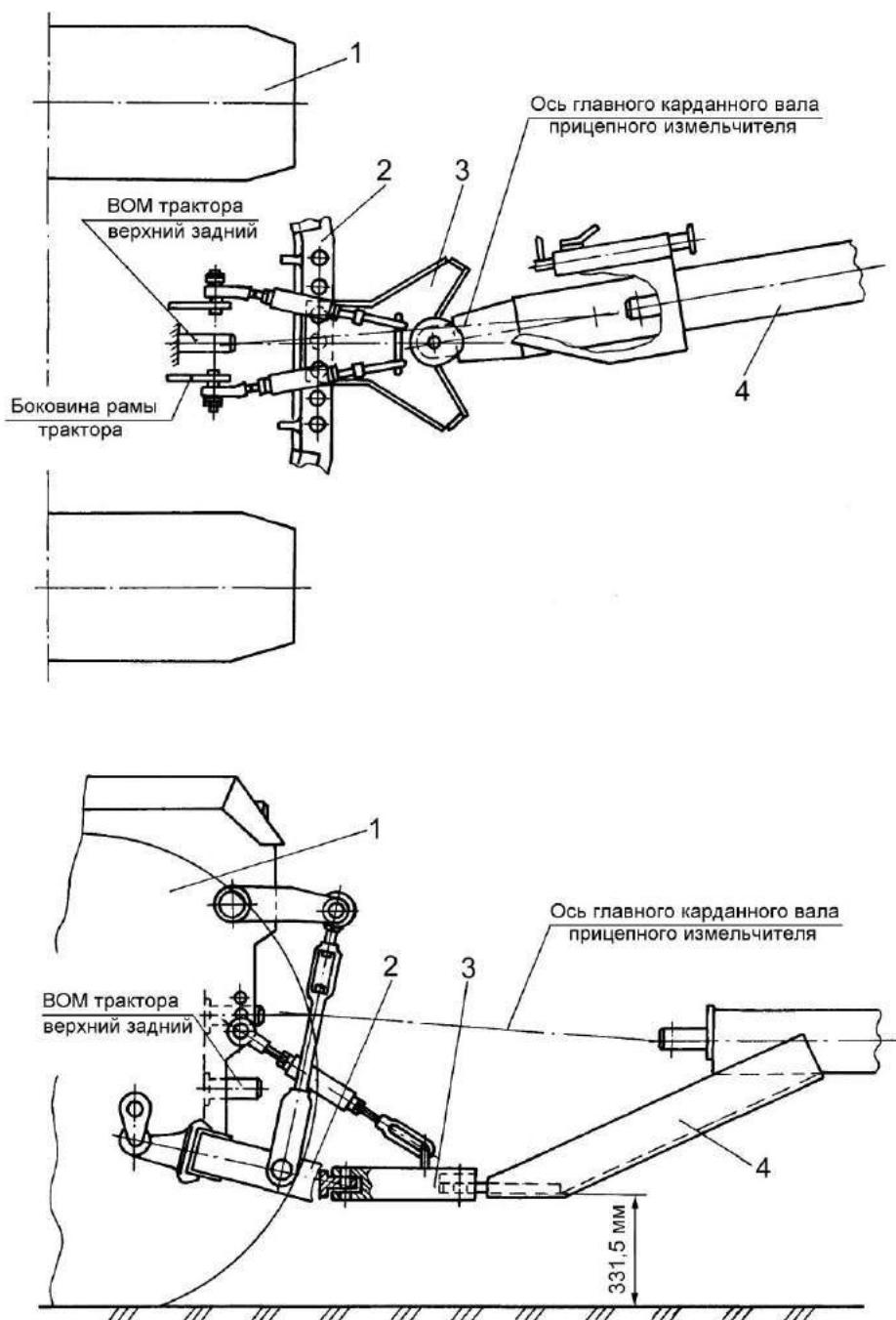
Рисунок 5.2 – Схемы строповок

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Агрегатирование комбайна с тракторами ЛТЗ-155

Перед агрегатированием прицепного измельчителя с трактором ЛТЗ-155 необходимо выполнить следующие операции:

- 1) установите прицепной измельчитель на ровной площадке;
- 2) установите с니цу с помощью домкрата в горизонтальное положение, обеспечив размер 331,5 мм (рисунок Е.1) между поверхностью площадки и прицепной петлей;



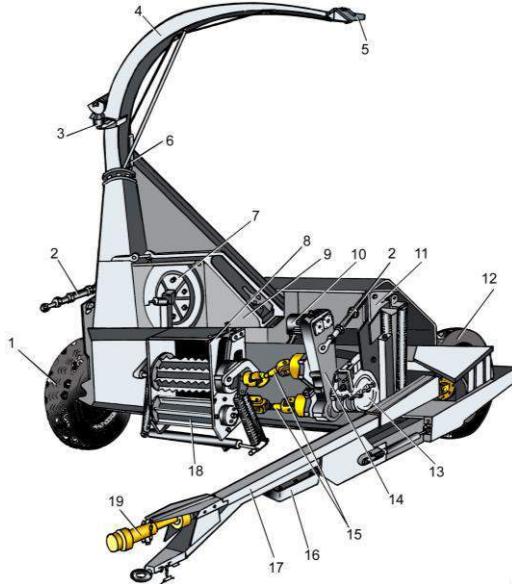
1 – трактор ЛТЗ-155; 2 – прицепная балка трактора; 3 – упряжное устройство прицепного измельчителя; 4 – сница прицепного измельчителя

Рисунок Е.1 – Схема подсоединения прицепного измельчителя к трактору ЛТЗ-155

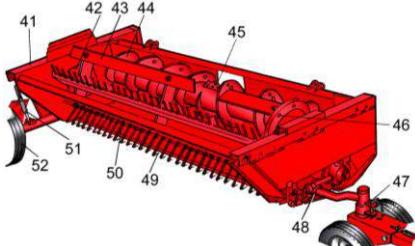
Комбайн кормоуборочный прицепной КДП-3000 «ПАЛЕССЕ FT40»

Комбайн предназначен для скашивания кукурузы, в том числе в фазе восковой и полной спелости зерна, сорго, подсолнечника и других высокостебельных культур, скашивания зеленых и подбора из валков подвяленных сеяных и естественных трав с измельчением и погрузкой в транспортные средства. Комбайн агрегатируется с тракторами тяговых классов от 2 до 4, оборудованных хвостовиком ВОМ 3 ГОСТ 3480, мощностью двигателя 110-185 кВт.

Измельчитель прицепной

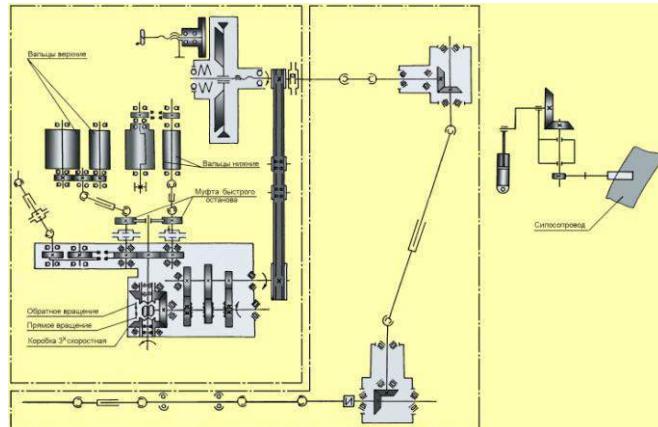


Жатка для трав

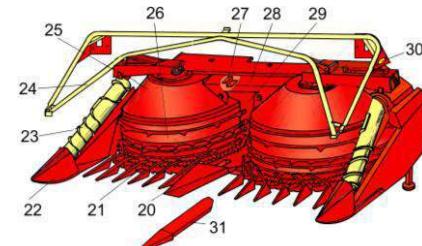


- 1, 12 – колеса ходовые
- 2 – тяги
- 3 – редуктор поворота силосопровода
- 4 – силосопровод
- 5 – козырек силосопровода
- 6 – гидроцилиндр управления козырьком силосопровода
- 7 – устройство заточное
- 8 – указатель
- 9 – аппарат измельчающий

Схема кинематическая принципиальная измельчителя

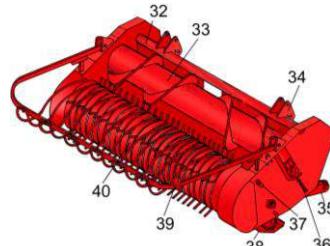


Жатка для грубостебельных культур



- 10 – блок электронный металлоискателя
- 11 – механизм навески
- 13 – трехскоростная коробка передач
- 14 – цилиндрический редуктор
- 15 – карданные валы привода питающего аппарата
- 16 – ящик инструментальный
- 17 – сница
- 18 – аппарат питающий
- 19 – главный карданный вал
- 20 – делитель средний
- 21 – ротор
- 22 – башмак бокового делителя
- 23 – боковой делитель активный
- 24 – брус заламывающий
- 25 – кожух обшивки
- 26 – барабан
- 27 – кронштейн
- 28 – крышка
- 29 – кожух скребков
- 30 – световозвращатели
- 31 – делитель средний сменный
- 32, 41 – рамы
- 33, 44 – шнеки
- 34 – верхние кронштейны навески
- 35 – нижние кронштейны навески
- 36 – опора шнека
- 37 – окно
- 38 – башмак
- 39 – приспособление прижимное
- 40 – барабан подбирающий
- 42 – плита
- 43 – мотовило
- 45 – лопатка
- 46 – отверстие монтажное

Подборщик



- 32 – рамы
- 33 – верхние кронштейны навески
- 34 – верхние кронштейны навески
- 35 – нижние кронштейны навески
- 36 – опора шнека
- 37 – окно
- 38 – башмак
- 39 – приспособление прижимное
- 40 – барабан подбирающий
- 42 – плита
- 43 – мотовило
- 45 – лопатка
- 46 – отверстие монтажное

Технические данные комбайна

Производительность за час основного времени с тракторами мощностью 120 кВт при влажности убираемой культуры, не менее:

- при подборе 24,5
- кошении трав 26,4
- при уборке кукурузы молочно-восковой спелости 43,2
- при уборке кукурузы восковой спелости 16,2

Минимальная установочная высота режущего аппарата, мм:

- жатки для грубостебельных культур 100 - 140
- жатки для трав 60

Масса конструкционная, кг, не более:

- прицепного измельчителя 3100
- жатки для грубостебельных культур ПКК 020000А 1250
- подборщика ППК 0350000 630
- подборщика ППК 1900000 700
- жатки для трав КПТ 0460000 1200

Ширина захвата, м:

- жатки для грубостебельных культур ПКК 020000А 3,0
- подборщика ППК 0350000 1,85
- подборщика ППК 1900000 2,6
- жатки для трав 3,4

Высота подачи измельченной массы в транспортное средство, м, не менее

Габаритные размеры в рабочем положении (силосопровод повернут влево), мм, не более

с навешенной жаткой для грубостебельных культур:

- длина 6000
- ширина 6300
- высота 4250

с навешенным подборщиком:

- длина 6000
- ширина 6300
- высота 4250

с навешенной жаткой для трав

- длина 6000
- ширина 7050
- высота 4250

Рабочая скорость движения, км/ч, не более

- транспортная скорость, км/ч, не более 10
- 20

Технологическая схема работы комбайна

