

ВВЕДЕНИЕ.....	0-2
ПЕРЕД ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИНЫ	
ВВЕДЕНИЕ.....	0-3
ТАБЛИЦА ДЛЯ ВНЕСЕНИЯ СЕРИЙНОГО НОМЕРА И	
ДИСТРИБЬЮТОРА.....	0-5
ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	0-6
ПЛАСТИНА С ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ	
МАШИНЫ.....	0-19
РУКОВОДСТВО К ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ.....	0-20

СОВЕТЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.....	1-1
2. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ МАШИНЫ.....	1-6
3. ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО	
ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	1-13
4. ПАРКОВКА.....	1-16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.....	2-1
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	2-2
3. РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН.....	2-6
4. ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ.....	2-10
5. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ.....	2-11
6. РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ КОВША.....	2-15
7. ХОДОВАЯ ТЕЛЕЖКА.....	2-17
8. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВНЫХ	
КОМПОНЕНТОВ.....	2-19
9. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАСЛА.....	2-22

УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ

1. УСТРОЙСТВА КАБИНЫ.....	3-1
2. CLUSTER.....	3-2
3. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ.....	3-23
4. РЫЧАГИ И ПЕДАЛИ.....	3-28
5. КОНДИЦИОНЕР И ОТОПИТЕЛЬ.....	3-30
6. ДРУГИЕ УСТРОЙСТВА.....	3-37

РАБОТА

1. РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ НОВОЙ МАШИНЫ.....	4-1
2. ПРОВЕРКА ПЕРЕД ЗАПУСКОМ ДВИГАТЕЛЯ.....	4-2
3. ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ.....	4-3
4. СИСТЕМА ВЫБОРА РЕЖИМОВ РАБОТЫ.....	4-6
5. УПРАВЛЕНИЕ РАБОЧИМ ОБОРУДОВАНИЕМ.....	4-11
6. ПЕРЕДВИЖЕНИЕ МАШИНЫ.....	4-12
7. МЕТОД ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ.....	4-15
8. РАБОТА НА СТРОЙПЛОЩАДКАХ С ОСОБЫМИ	
УСЛОВИЯМИ.....	4-19

9. ОБЫЧНАЯ РАБОТА ЭКСКАВАТОРА.....	4-21
10. ОПУСКАНИЕ РАБОЧЕГО	
ОБОРУДОВАНИЯ.....	4-22
11. ХРАНЕНИЕ.....	4-23
12. СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ МАШИНОЙ С	
ПОМОЩЬЮ ДЖОЙСТИКОВ.....	4-25
13. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ЦЕПИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО	
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.....	4-27

ТРАНСПОРТИРОВКА

1. ПОДГОТОВКА К ТРАНСПОРТИРОВКЕ.....	5-1
2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС.....	5-2
3. ДЕМОНТАЖ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ.....	5-6
4. ПОГРУЗКА МАШИНЫ.....	5-9
5. ЗАКРЕПЛЕНИЕ МАШИНЫ.....	5-11
6. РЕГУЛИРУЕМАЯ КОЛЕЯ ГУСЕНИЧНОГО	
ХОДА.....	5-12

ТРАНСПОРТИРОВКА ТЕХНИЧЕСКОЕ

ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. ИНСТРУКЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ.....	6-1
2. МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ.....	6-6
3. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЯЕМЫМ ТОПЛИВУ,	
ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ И СМАЗКАМ.....	6-9
4. ПЕРЕЧЕНЬ ПАРАМЕТРОВ, ПРОВЕРЯЕМЫХ ПРИ	
ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ.....	6-11
5. КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	6-16
6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ОБСЛУЖИВАНИЯ	
.....	6-18
7. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.....	6-41
8. КОНДИЦИОНЕР И ОТОПИТЕЛЬ.....	6-44

РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ

НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. ДВИГАТЕЛЬ.....	7-1
2. ЭЛЕКТРОСИСТЕМА.....	7-2
3. ДРУГИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.....	7-3

ПРОЧЕЕ

1. ВЫБОР ГИДРОМОЛОТА.....	8-1
2. КОНФИГУРАЦИЯ	
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ КОНТУРОВ.....	8-2
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8-3
4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ	
ГИДРОМОЛОТОМ.....	8-4
5. БЫСТРЫЙ ФИКСАТОР.....	8-6
6. СИСТЕМА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ.....	8-8

ПЕРЕД ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИНЫ ВВЕДЕНИЕ

Обязанностью владельца и всего персонала, занимающегося техническим обслуживанием и ремонтом, является избежание несчастных случаев и травм, правильно производя техническое обслуживание и ремонт.

Также обязанностью владельца и всего персонала, занимающегося техническим ремонтом и обслуживанием, является избегать несчастные случаи и серьезные травмы при техническом обслуживании машины.

Никто не должен производить техническое обслуживание или пытаться ремонтировать машину без соответствующей подготовки и контроля.

Весь персонал, занимающийся техническим ремонтом и обслуживанием, должен быть тщательно ознакомлен с установленными схемами и мерами предосторожности, содержащимися в данной инструкции.

Весь персонал должен также знать о федеральных, государственных, областных или местных законах или правилах, относящихся к применению и техническому обслуживанию строительного оборудования. Схемы, установленные в данной инструкции, не заменяют никаких требований, установленных федеральным, государственным, областным или местным законодательством.

Компания HYUNDAI не может предвидеть все возможные обстоятельства или внешние условия, при которых эта машина может быть использована или производиться ее техническое обслуживание.

Весь персонал должен быть готов к потенциальным опасностям.

Работайте в пределах Вашего уровня подготовки и квалификации.

Обратитесь к Вашему руководителю, если у Вас возникают сомнения по поводу выполнения определенного задания. Не пытайтесь сделать слишком много и слишком быстро.

Исходите из здравого смысла.

※ Как настроить язык группы периферийных устройств

Пользователь может выбрать язык, и на всех экранах информация будет отображаться на выбранном языке.

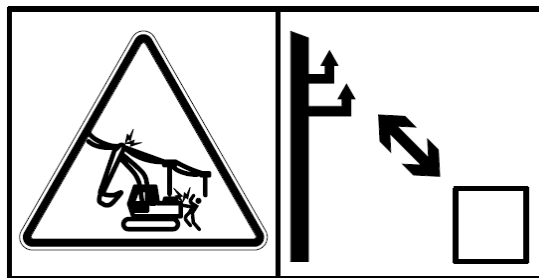


※ См. подробную информацию о группе периферийных устройств на стр. 3-20.

18) МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА (знак 20)

Данный предупредительный знак расположен на правой стороне стекла кабины оператора.

- ▲ Контакт машины с линиями электропередачи может стать причиной серьезных травм или смерти. В результате простого нахождения машины в зоне линий электропередачи оператор может получить электрический шок. Минимальная дистанция должна соблюдаться в зависимости от напряжения в линии (см. с. 1-7)

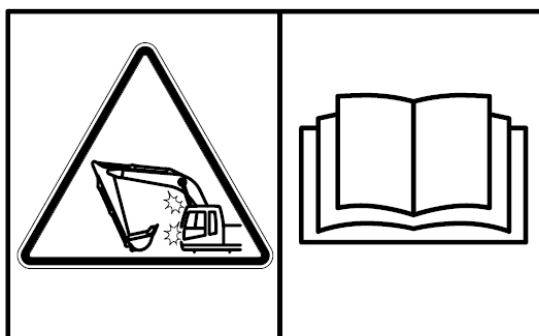


21070FW23

19) СТОЛКНОВЕНИЕ (знак 20)

Предупредительный знак расположен на правом окне кабины оператора.

- ▲ Будьте осторожны, работая в экскаваторе, снабженным быстрым фиксатором или удлинителями.
- ▲ Ковш может удариться о кабину или стрелу, о цилиндры стрелы, если приближается к ним.



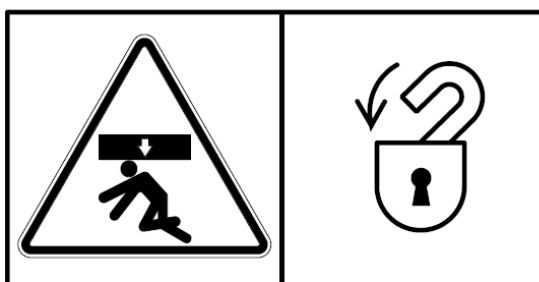
29090FW01

20) БЕЗОПАСНОСТЬ ЛОБОВОГО СТЕКЛА

(знак 22)

Эта предупреждающая этикетка расположена на обоих боковых окнах кабины.

- ▲ Будьте внимательны, лобовое стекло может быть внезапно закрыто на замок.

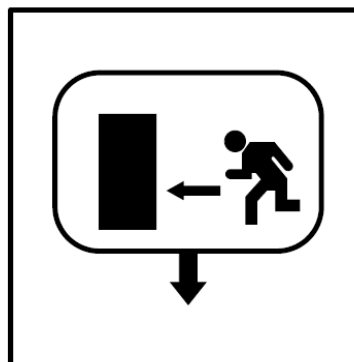


21070FW24

21) ЗАПАСНЫЙ ВЫХОД (знак 23)

Предупредительный знак расположен на внутренней стороне заднего стекла.

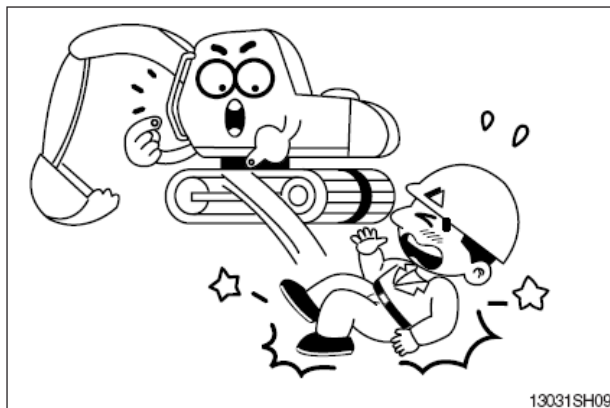
- ※ Заднее стекло может служить запасным выходом.
- ※ Чтобы снять заднее стекло, дерните за кольцо и выдавите стекло.



21070FW25

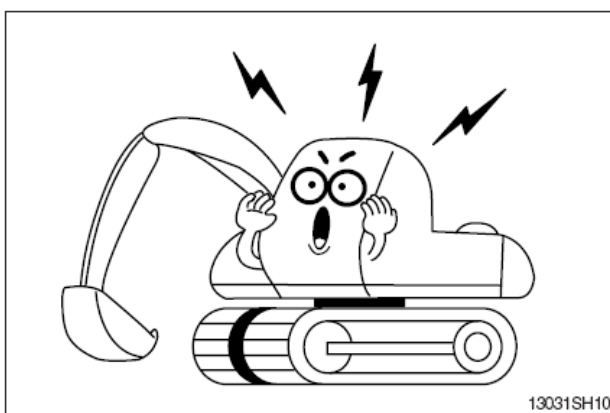
2. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ МАШИНЫ

Пользуйтесь поручнями и подножкой при залезании на экскаватор и при выходе из него. Не запрыгивайте на экскаватор и не спрыгивайте с него.



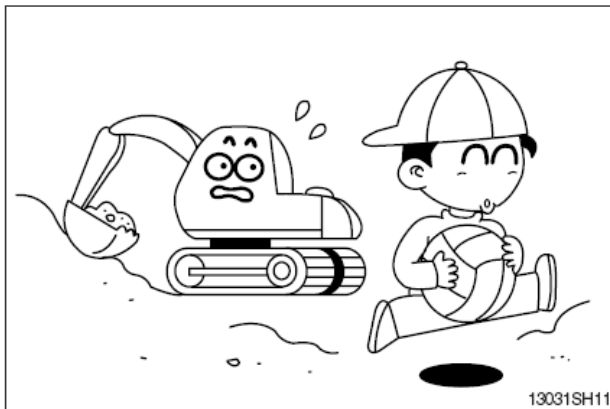
Перед началом работы подайте звуковой сигнал для предупреждения близстоящего персонала о начале работы машины.

Для лучшей видимости очистите стекла от посторонних материалов, напр., от обледенения.

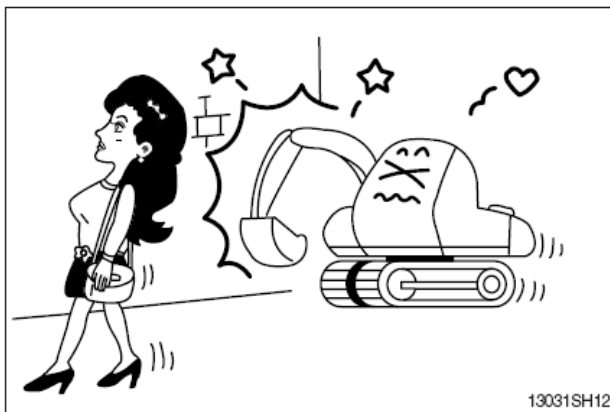


Внимательно управляйте экскаватором, обращая внимание на отсутствие персонала, людей и других объектов внутри рабочей зоны.

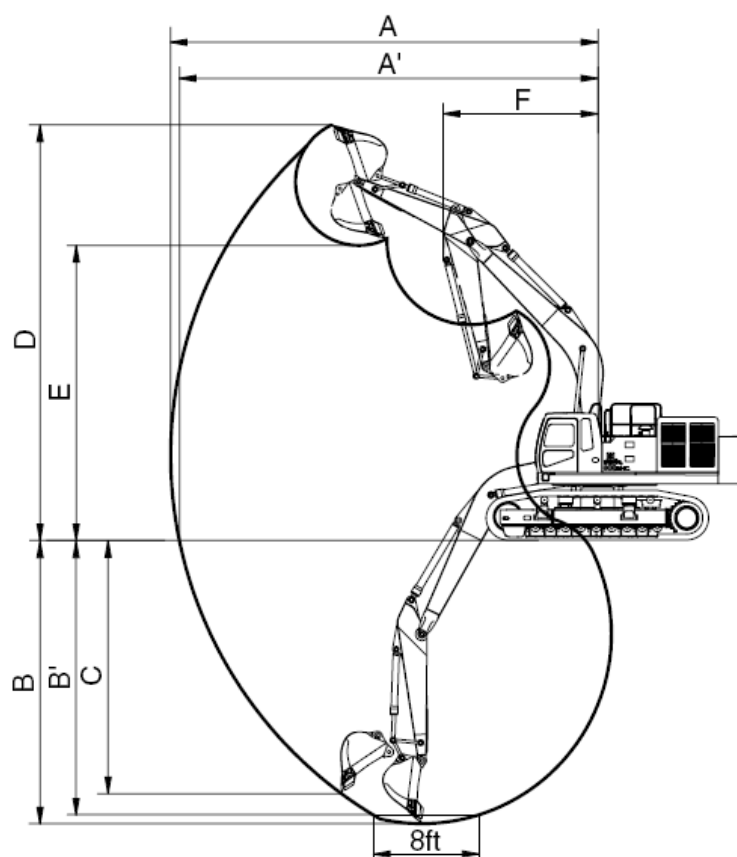
При необходимости установите защитные ограждения рабочей зоны.



При использовании рабочего оборудования внимательно следите за строительной площадкой.



· с длиной стрелы 10,5 м (34' 5")



8007A2SP03

Наименование		Рукоять 6,50 м (21' 4")	
Максимальный радиус копания	A	18470 mm (60' 7")	
Максимальный радиус копания на уровне земли	A'	18280 mm (60' 0")	
Максимальная глубина копания	B	13040 mm (42' 9")	
Максимальная глубина копания (уровень в 8 фут)	B'	12940 mm (42' 5")	
Максимальная глубина копания вертикальной стенки	C	12190 mm (40' 0")	
Максимальная высота копания	D	15050 mm (49' 5")	
Максимальная высота разгрузки	E	11680 mm (38' 4")	
Минимальный радиус поворота	F	7620 mm (25' 0")	
Усилие копания на ковше	SAE	248,0 кН	
		25290 кгс	
		55750 фунт-сила	
	ISO	291,1 кН	
		29680 кгс	
		65430 фунт-сила	
Усилие копания на рукояти	SAE	181,4 кН	
		18500 кгс	
		40790 фунт-сила	
	ISO	186,1 кН	
		18980 кгс	
		41840 фунт-сила	

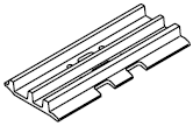
[]: при форсировании

7. ХОДОВАЯ ТЕЛЕЖКА

1) ГУСЕНИЦЫ

Центральная рама ходовой тележки типа X-leg является цельносварной с усиленными прямоугольными секциями. Данный дизайн включает в себя траки с сухими соединениями, смазанные ролики, натяжные катки, звездочки, гидравлически регулируемые траки с поглощающими удары пружинами и тракторные траки гусеничного типа с тройными грунтозацепами.

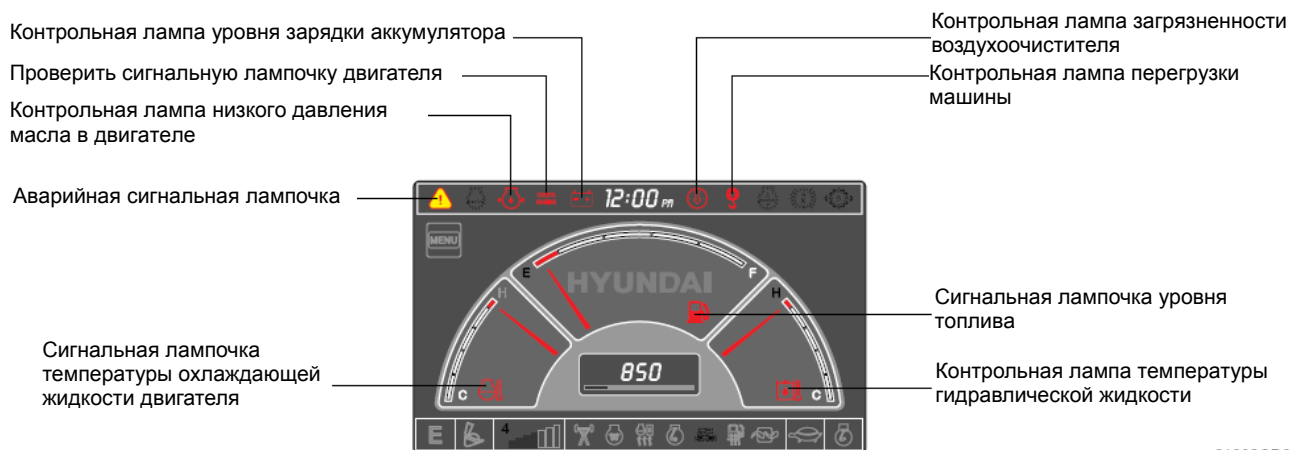
2) ТИПЫ ТРАКОВ

Модель	Параметры		Двойной грунтозацеп		
					
R800LC-9	Ширина	мм (дюйм)	700 (28)	800 (32)	900 (36)
	Полный вес	кг (фунт)	83400 (183860)	83810 (184770)	84215 (185660)
	Удел. давление на грунт	кг/см ² (фунт на кв. дюйм)	1,08 (15,36)	0,95 (13,51)	0,85 (12,09)
	Ширина ходовой части	мм(фут-дюйм)	4200 (13' 9")	4300 (14' 1")	4400 (14' 5")

3) КОЛИЧЕСТВО КАТКОВ И ТРАКОВ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ

Наименование	Количество на сторону
Ведущие катки	3 шт.
Опорные катки	9 шт.
Гусеничные траки	51 шт.

3) ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ИНДИКАТОРЫ



21093CD08D

※ При возникновении нарушений в работе машины предупреждающий символ, находящийся сверху на ЖК-дисплее, появляется в центре ЖК-дисплея и звучит сигнал. Высветившийся предупреждающий символ перемещается в исходное положение и мигает, когда нажат переключатель. Звуковой сигнал прекращается. Дополнительную информацию о селекторном переключателе см. на стр. 3-10.

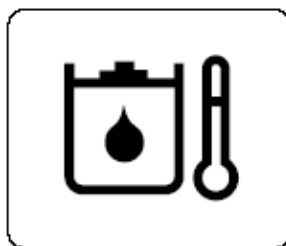
(1) Температура охлаждающей жидкости двигателя



21093CD08A

- ① Предупреждение о температуре охлаждающей жидкости двигателя выполняется в два этапа.
 - более 100°C: символ мигает и звучит сигнал.
 - более 107°C: Символ перемещается в центр ЖК-дисплея, звучит сигнал.
- ② Выдвинувшийся символ перемещается в исходное положение и мигает, когда нажат селекторный переключатель. Звуковой сигнал прекращается, символ продолжает мигать.
- ③ Если символ продолжает светиться, следует проверить систему охлаждения.

(2) Температура гидравлического масла



21093CD08C

- ① Предупреждение о температуре гидравлического масла выполняется в два этапа.
 - более 100°C: Символ мигает и звучит сигнал.
 - более 105°C: Символ перемещается в центр ЖК-дисплея, звучит сигнал.
- ② Выдвинувшийся символ перемещается в исходное положение и мигает, когда нажат селекторный переключатель. Звуковой сигнал прекращается, символ продолжает мигать.
- ③ Проверить уровень гидравлического масла и систему его охлаждения.

(3) Уровень топлива

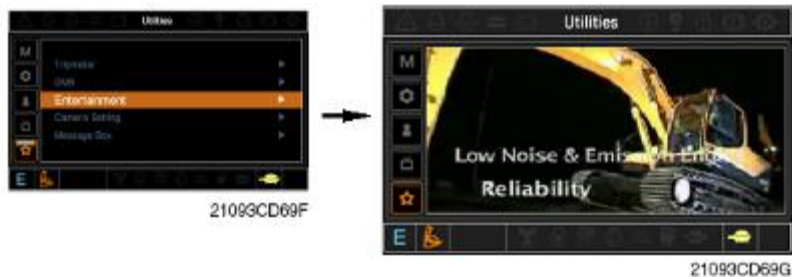


21093CD08B

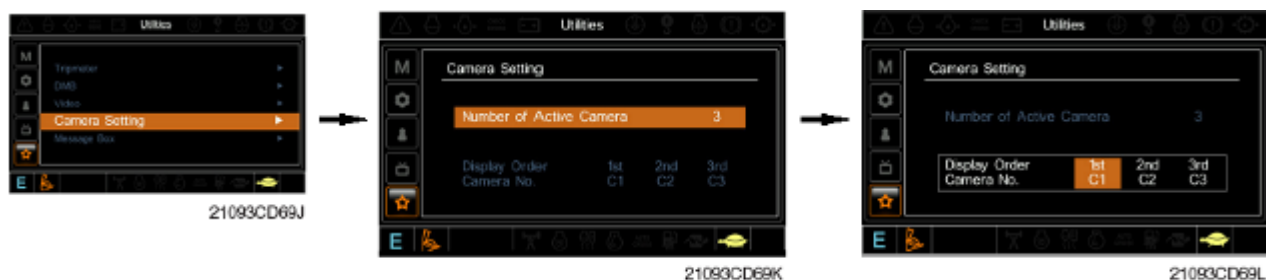
- ① Предупреждающий символ мигает и звучит сигнал, когда уровень топлива ниже 182 л "(48,1 Галлонов США).
- ② Немедленно заполните бак топливом, если этот символ мигает.

③ Развлечения

- Считывается MP4 или файл кодака с внешнего диска через USB-порт.
- Порт USB расположен под приборной панелью.



④ Настройка камеры



- На машине может быть установлено три камеры.
- Это меню позволяет настроить дисплей.



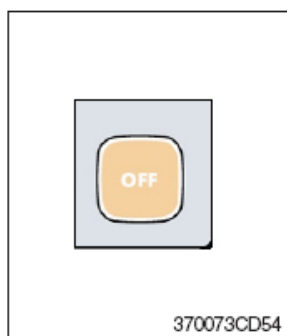
- Если камера на установлена, это меню не позволяет ничего сделать.
- На рабочем экране при нажатии переключателя ESC/CAM отображается вид с первой камеры.
- При повороте селекторного переключателя по часовой стрелке на дисплее отображается вид со следующей по порядку камеры, а при повороте против часовой стрелки – с предыдущей.
- При нажатии селекторного переключателя происходит увеличение изображения.

⑤ Окно сообщений

- Это меню позволяет проверить историю состояний работы машины.



1) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ

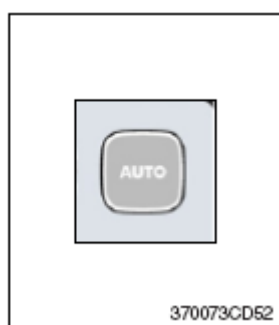


- (1) Этот переключатель отключает систему и светодиодный индикатор.
Непосредственно перед отключением питания заданные значения сохраняются.

- (2) **Значения параметров по умолчанию.**

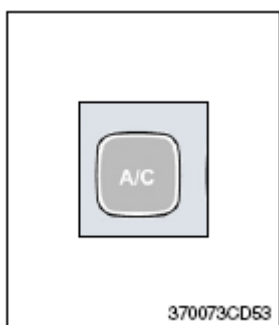
Функция	Кондиционер	Вх./Вых.	LCD	Темпер.	Режим
Значение	OFF (ВЫКЛ)	Забор воздуха	OFF (ВЫКЛ)	Предыдущий перекл. откл.	Предыдущий перекл. откл.

2) АВТО ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ



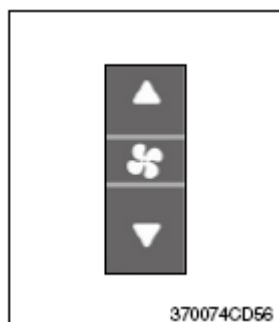
- (1) Включите переключатель запуска в положение включения (ON) , ЖК-дисплей включится.
Система кондиционирования отопления автоматически поддерживает оптимальные условия в соответствии с распределением температуры оператора, определяя температуру вне кабины, а затем тем и внутри ее.
- (2) Этот переключатель позволяет включить систему после ее отключения.

3) ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КОНДИЦИОНЕРА (КОМПРЕССОРА)



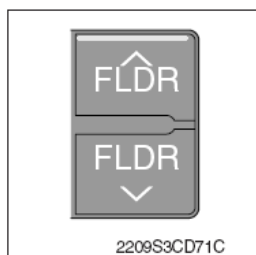
- (1) Этот переключатель включает компрессор и ЖК-дисплей.
 - (2) В соответствии с температурой, определенной датчиком канала (испарителя) компрессор включается и отключается автоматически.
- ※ **Кондиционер удаляет испарения и откачивает влагу через сливной шланг. В случае если вакуумный клапан сливного шланга имеет неисправность, влага может попадать в кабину.**
В этом случае замените вакуумный клапан.

4) ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СКОРОСТИ ВЕНТИЛЯТОРА



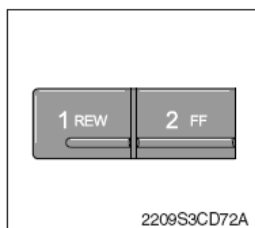
- (1) Скорость вентилятора контролируется автоматически заданной температурой.
- (2) Этот переключатель служит для управления скоростью вентилятора вручную.
 - Имеется 8 ступеней регулирования скорости вентилятора.
 - На максимальном и минимальном уровне 5 раздается гудок.
- (3) Этот выключатель включает систему (ON)

(3) Кнопка FLDR UP/DOWN (ПРЕДЫДУЩАЯ/СЛЕДУЮЩАЯ ПАПКА)



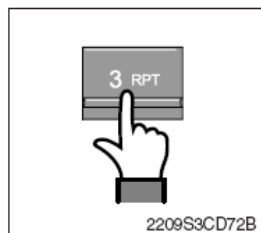
- ① Если на USB имеется более 2 папок, нажатие кнопки FLDR UP/DOWN приведет к перемещению к предыдущей или следующей папке.
- ② Если на USB нет папок, нажатие этой кнопки приведет к перемещению назад/вперед в текущей папке с шагом 10 файлов.

(4) Кнопка FF/REW (УСКОРЕННАЯ ПЕРЕМОТКА ВПЕРЕД/НАЗАД)



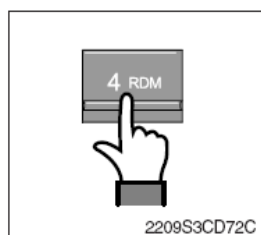
- ① Во время работы USB нажмите и удерживайте кнопку FF для ускоренной перемотки композиции вперед. После завершения ускоренной перемотки вперед следующая композиция будет воспроизводиться надлежащим образом с начала даже в том случае, если продолжить нажимать эту кнопку. Нажмите и удерживайте кнопку REW для ускоренной перемотки композиции назад. После завершения ускоренной перемотки назад текущая композиция будет воспроизводиться надлежащим образом с начала даже в том случае, если продолжить нажимать эту кнопку. Краткое нажатие кнопок FF/REW не приводит к их срабатыванию.

(5) Кнопка RPT/FOLDER RPT (ПОВТОР/ПОВТОР ПАПКИ)



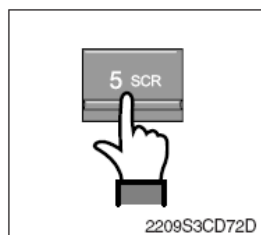
- ① Во время воспроизведения музыки кратко нажмите кнопку RPT для повтора композиции, воспроизводимой в данный момент.
- ② (Функция RPT) Нажмите и удерживайте кнопку RTP для последовательного повтора всех композиций в текущей папке. (FOLDER RPT, при этом музыкальные файлы на USB должны быть сохранены в формате папки.)

(6) Кнопка RDM/FOLDER RDM (ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ ДОРОЖЕК/ПАПКИ В СЛУЧАЙНОМ ПОРЯДКЕ)



- ① Во время воспроизведения музыки кратко нажмите кнопку RDM для воспроизведения композиций в текущей папке в случайном порядке. (RDM)
- ② Во время воспроизведения музыки нажмите и удерживайте кнопку RDM для воспроизведения композиций в текущей папке в случайном порядке. (FOLDER RDM, при этом музыкальные файлы на USB должны быть сохранены в формате папки.)

(7) Кнопка прокрутки (SCR)

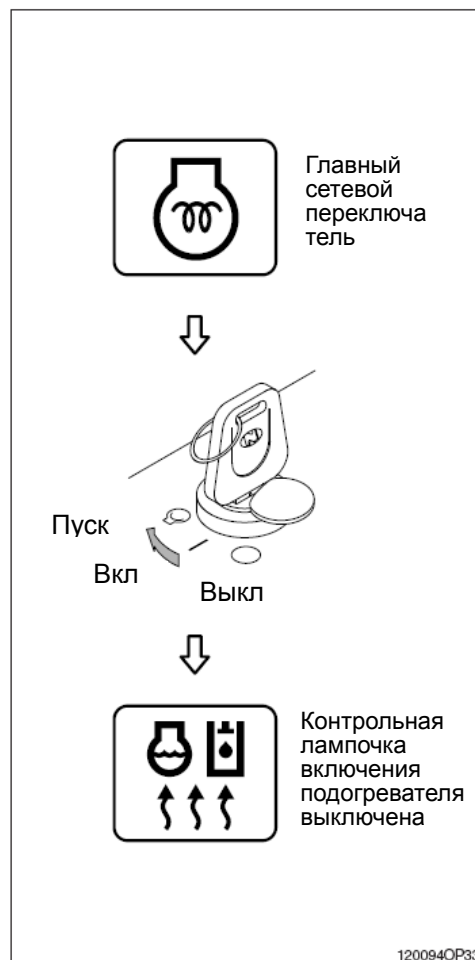


- ① Нажмите кнопку SCR для ВКЛ/ВЫКЛ функции прокрутки, прокручивающей имя файла композиции, воспроизводимой в данный момент, на ЖК-дисплее справа налево.

3) ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ В ХОЛОДНУЮ ПОГОДУ

- ※ Подайте звуковой сигнал для оповещения окружающих после того, как вы осмотрели рабочую зону на предмет наличия в ней людей и препятствий.
- ※ Замените масло в двигателе и топливо в соответствии с рекомендациями, приведенными на стр. 2-22.
- ※ Добавьте в охлаждающую жидкость антифриз в соответствии с окружающей температурой.

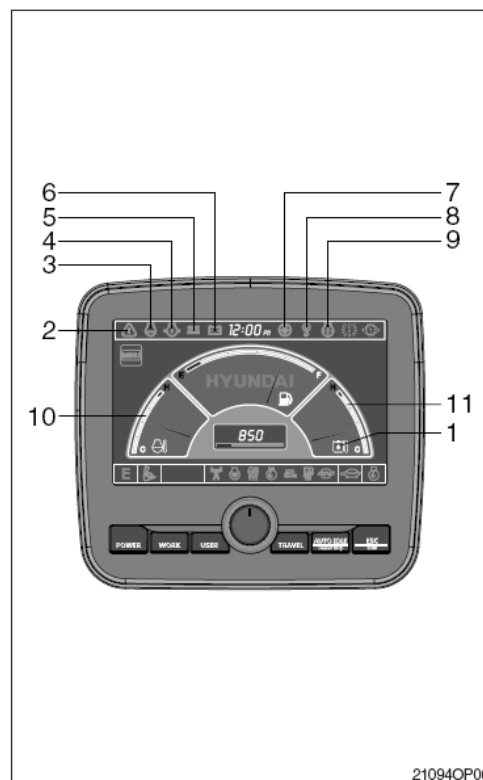
- (1) Проверьте, все ли рычаги стоят в нейтральном положении.
 - (2) Установите переключатель запуска в положение включения (ON) и подождите 1-2 минуты. В зависимости от окружающей температуры может потребоваться больше времени.
 - (3) Запустите двигатель, повернув переключатель запуска в положение старта (START) после отключения контрольной лампы нагревателя (OFF).
- ※ При необходимости используйте выключатель подогрева. Если двигатель не запускается, дайте стартеру охладиться в течение 2 минут, затем попытайтесь снова запустить двигатель.
- (4) Немедленно отпустите ключ после запуска двигателя.
 - (5) Операция прогрева машины выполняется автоматически.



4) КОНТРОЛЬ ПОСЛЕ ЗАПУСКА ДВИГАТЕЛЯ

После запуска двигателя проверьте и убедитесь в следующем:

- (1) В норме ли уровень рабочей жидкости в баке?
 - (2) Имеются ли утечки масла или воды?
 - (3) Все ли контрольные лампы (1-9) погасли?
 - (4) Находятся ли показания индикатора датчика температуры воды (10) и температуры гидравлического масла (11) в рабочем диапазоне?
 - (5) Нормален ли шум работающего двигателя, и нормален ли цвет выхлопных газов?
 - (6) В норме ли шум и вибрация?
- ※ Не следует резко увеличивать частоту оборотов двигателя непосредственно после запуска, так как это может привести к повреждению двигателя и системы турбонаддува.
 - ※ Если имеются неисправности на контрольной панели, немедленно остановите двигатель и устраните неисправность.



9. ОБЫЧНАЯ РАБОТА ЭКСКАВАТОРА

В силу конструктивных особенностей гидравлического экскаватора с ним во время работы может произойти следующее:

- 1) При вращении рукояти в сторону экскаватора рукоять останавливается на короткий момент времени в точке X, показанной на рисунке, а затем восстанавливает скорость своего прохождения точки X.

Причина этого явления в том, что скорость движения рукояти вследствие своего собственного веса быстрее, чем скорость потока рабочей жидкости в цилиндре.

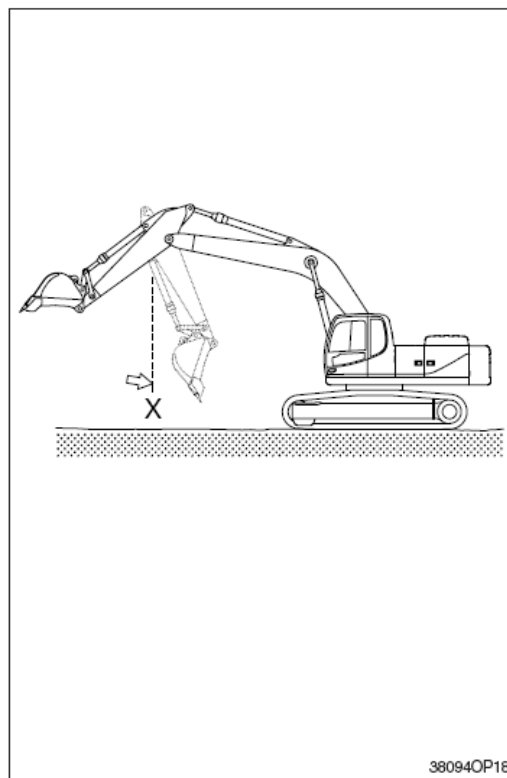
- 2) При опускании стрелы слышится непрерывный звук.

Это обусловлено потоком рабочей жидкости в клапанной системе.

- 3) Движения при перегрузках будут сопровождаться звуком, производимыми редуцированными клапанами, установленными для защиты элементов гидросистемы от перегрузок.

- 4) При начале или остановке поворота поворотной платформы может быть слышен шум около поворотного мотора.

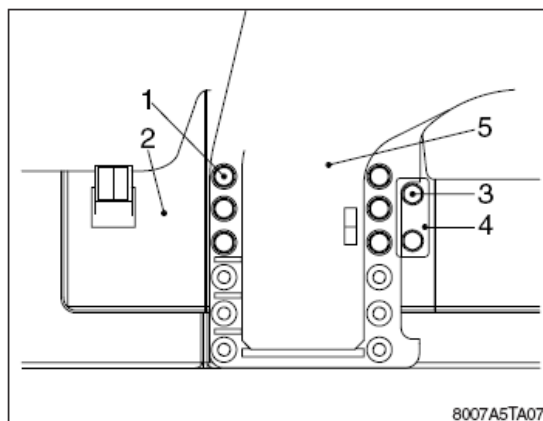
Этот шум возникает вследствие срабатывания тормозного клапана поворотного мотора.



1) УДЛИНЕНИЕ РАМЫ

- (1) Снимите восемь болтов (1) и прокладки с нижней гусеницы (2), которую необходимо выдвинуть.

※ Не ослабляйте два болта (3) на схеме (4).



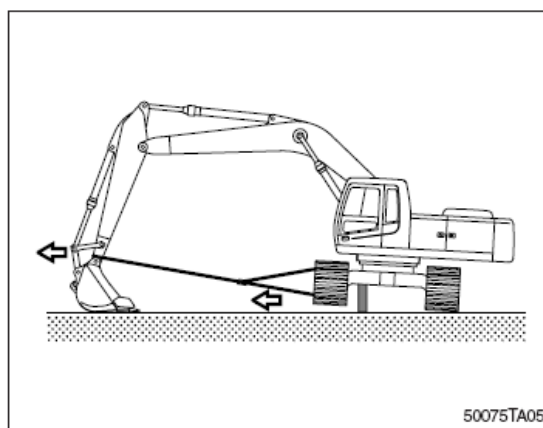
- (2) Поверните поворотную платформу так, чтобы она была размещена перпендикулярно к нижней гусенице, которую необходимо выдвинуть.

※ Не прикрепляйте трос к ступени боковой стороны рамы.

- (3) Прикрепите один конец троса к рукояти, а другой конец к нижней гусенице. Закрепите его на обоих концах с помощью соответствующего крепления.

- (4) Слегка поднимите нижнюю гусеницу домкратом и заблокируйте. Постепенно тяните до упора рукоять в сторону от рамы.

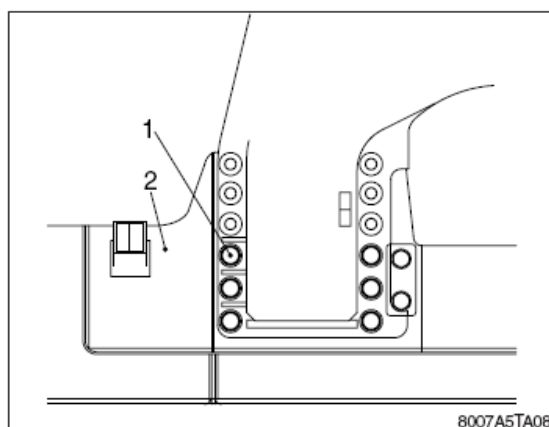
- (5) После того, как нижняя гусеница соскользнет на место, опустите поворотную платформу на землю. Отсоедините трос.



- (6) Установите восемь прокладок и болтов (2).
※ Произведите затяжку болтов до 280 ± 30 кгс·м (2020 ± 220 фунт-сила·фут).

※ Повторите процедуру на противоположной стороне опоры гусеничной рамы.

- (7) После закрепления болтов для одной стороны рамы, повторите шаги с 1 по 6 для другой стороны рамы.



6) ОБСЛУЖИВАНИЕ КАЖДЫЕ 250 МОТОЧАСОВ РАБОТЫ

Проверяемый параметр	Обслуживание	Страница
★ Моторное масло	Заменить	6-18, 19
★ Фильтр моторного масла	Сменить	6-18, 19
Аккумуляторная батарея (напряжение)	Проверить, очистить	6-41
Фильтр свеж. воздуха нагревателя и кондиционера	Сменить	6-44
воздуха		
Элемент сапуна	Заменить	6-32
Болты и гайки	Проверить, затянуть	6-8
· болты крепления звездочек		
· болты крепления ходового гидромотора		
· болты крепления поворотного мотора		
· болты крепления подшипника поворота		
· болты крепления двигателя		
· болты крепления противовеса		
· стопорные болты поворотных шарниров		
· болты и гайки крепления траков гусениц		
· болты крепления гидравлического насоса		
Крепежный болт и подшипник	Смазать	6-40
· Поршневая полость гидроцилиндра стрелы		
· Основание стрелы		
· Цапфа гильзы гидроцилиндра стрелы		
· Цапфа гильзы гидроцилиндра рукояти		
· Штоковая полость гидроцилиндра рукояти		
· Соединение стрелы с рукоятью		
· Цапфа гильзы гидроцилиндра ковша		

★ При использовании топлива с высоким содержанием серы (более 0,5 %) или при использовании моторного масла низкого качества сократите интервал между обслуживанием.

7) ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВЫХ 500 МОТОЧАСОВ РАБОТЫ

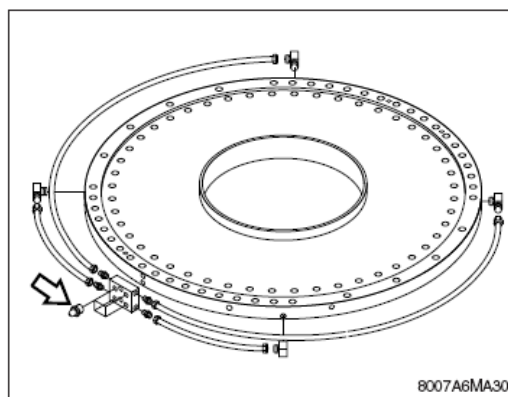
Проверяемый параметр	Обслуживание	Страница
Масло ходовых редукторов	Сменить	6-34, 35

✳ Обслуживание вышеуказанных объектов проводите только на новой машине, а после этого придерживайтесь обычной периодичности технического обслуживания.

26) СМАЗКА ПОДШИПНИКА ПОВОРОТНОГО КРУГА

(1) Смазку производите через 4 фитинга.

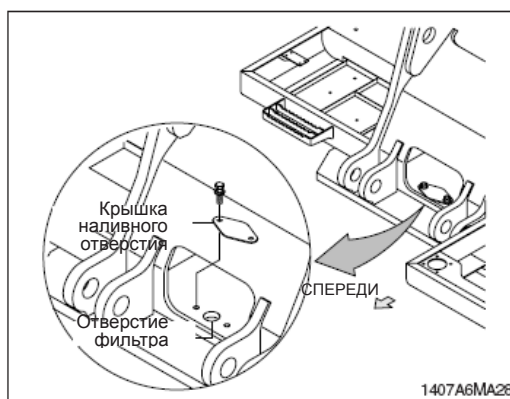
※ Смазку производите через каждые 50 моточасов.



27) ЗАЦЕПЛЕНИЕ И ШЕСТЕРНЯ ПОВОРОТНОГО КРУГА

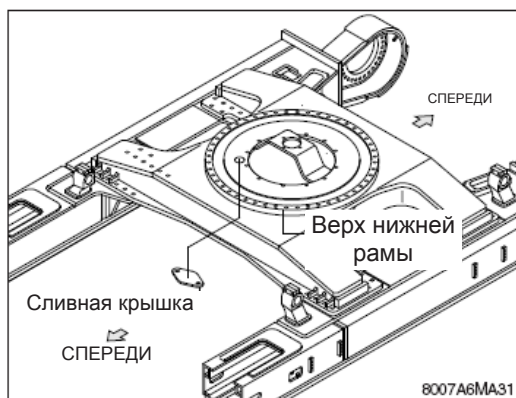
(1) Слив старого масла

- ① Снимите нижнюю крышку нижней рамы.
- ② Снимите сливную крышку нижней рамы.
- ③ Снимите крышку наливного отверстия верхней рамы.
- ④ Произведите полный поворот (на 360°) поворотной платформы несколько раз.



(2) Заправка нового масла

- ① Установите сливную крышку.
 - ② Залейте новое масло.
 - ③ Установите заливную крышку.
- Объем масла: 52,5 кг (116 фунт)



28) ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА В РЕДУКТОРЕ ХОДОВОГО МОТОРА

- (1) Переместите машину на плоский участок, когда сливная пробка транспортного мотора находится в нижнем положении.
- (2) Ослабьте контрольную пробку и проверьте уровень масла в транспортном моторе. Если уровень масла соответствует уровню отверстия, то оно считается нормальным. Если уровень масла недостаточен, долейте соответствующего масла.

