

<b>0</b>	<b>Введение - Технические характеристики</b>
<b>1</b>	<b>Жатка</b>
<b>2</b>	<b>Мотовило</b>
<b>3</b>	<b>Главный приемный элеватор</b>
<b>4</b>	<b>Молотильный агрегат</b>
<b>5</b>	<b>Ротор</b>
<b>6</b>	<b>Грохот - Веялка</b>
<b>7</b>	<b>Элеваторы</b>
<b>8</b>	<b>Двигатель</b>
<b>9</b>	<b>Разгрузочный шнек - Зерновой бункер</b>
<b>10</b>	<b>Блок приводов</b>
<b>11</b>	<b>Трансмиссии</b>
<b>12</b>	<b>Ходовая часть</b>
<b>13</b>	<b>Кабина</b>
<b>14</b>	<b>Гидравлические системы</b>
<b>15</b>	<b>Электрическая система</b>
<b>16</b>	<b>Соломорезка</b>
<b>17</b>	<b>Общие инструкции по сборке</b>
<b>18</b>	<b>Разное</b>

# 0. Введение - Технические характеристики

## 0.2 Общие технические требования

<b>Жатка</b> Быстро присоединяемая, может быть установлена и демонтирована непосредственно на поле Отбор мощности с трансмиссионным валом	Компонент	<b>FENDT 9470x</b>
Высота скашивания, принудит. подача	см	от -40 до +148
Скорость ножа	ход/мин.	1138
Гидравлически сбалансирована регуляторами давления		да
Предварительная установка высоты скашивания электрогидравлической системой		да

<b>Мотовило</b>	Компонент	<b>FENDT 9470x</b>
Электрогидравлический привод мотовила	об/мин	0-50
Окружная скорость	км/ч	0-9,1
Электрогидравлическое управление мотовилом вверх/вниз и вперед/назад		да
Гидравлическое реверсирование		да

<b>Молотильный барабан</b>	Компонент	<b>FENDT 9470x</b>
Скорость, нормальная	об/мин	400-1120
Скорость, пониженная	об/мин	307-945
Ширина	см	168
Количество обрабатываемых полос	компоненты	8
Диаметр	см	60
Масса	кг	318
Электрогидравлическая регулировка скорости		да
Окружная скорость	м/сек.	11,3-33,9
Окружная скорость, пониженная	м/сек.	9,6-29,7
Постоянная производительность		да

<b>Подбарабанье</b>	Компонент	<b>FENDT 9470x</b>
Площадь подбарабанья	см <sup>2</sup>	10600
Количество полосок трения	компоненты	13
Решетка подбарабанья, самоочистка, пружинная сталь	мм	Ш 3,5

# 0. Введение - Технические характеристики

## 0.6 Инструкции по запуску машины

### 0.6.1 Общая информация

Для обеспечения выполнения регулярного технического обслуживания в гарантийный период главный офис, местный дилер или поставщик компании AGCO должны организовать выполнение технического осмотра машины после 50 моточасов работы и после первой уборки урожая.

Данный технический осмотр организован с целью обеспечения эффективной работы машины на протяжении гарантийного периода, а также на протяжении многих лет после него.

### 0.6.2 Проверка перед доставкой машины

Перед доставкой машины дилеру или от дилера к покупателю главный офис должен гарантировать выполнение следующих проверок:

#### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

- Проверьте отсутствие повреждений, полученных при транспортировке, на комбайне/жатке/прицепе жатки и оборудовании.
- Убедитесь, что комплект поставки совпадает с заказом/техническими характеристиками.
- Проверьте и зарегистрируйте серийные номера комбайна, двигателя, жатки и устройства измерения урожая (если установлено).
- Установите все детали, которые были сняты перед транспортировкой.
- Установите заказанное дополнительное оборудование (если оно не было установлено на заводе-производителе).

#### ПРОВЕРКА УРОВНЯ ЖИДКОСТЕЙ

Проверьте уровень различных жидкостей и, при необходимости, долейте их:

1. Охлаждающая система, антифриз 50%
2. Топливный бак.
3. Моторное масло.
4. Коробка передач.
5. Конечные приводы.
6. Резервуар(ы) гидравлической системы
7. Резервуар для тормозной жидкости.
8. Вибраторная коробка (привод ножа)
9. Ортогональная передача для молотилки недомолота.
10. Уровень электролита в аккумуляторной батарее и кабельная муфта

#### СМАЗКА

Смажьте следующие точки:

11. Все пресс-масленки.

#### РЕГУЛИРОВКИ

Установите жатку в соответствии с инструкциями, приведенными в руководстве оператора. Проверьте и при необходимости отрегулируйте:

12. Главный приемный элеватор и его цепи
13. Проверьте натяжку всех воздухозаборных шлангов и соединения шлангов к двигателю.
14. Убедитесь, что шланги, трубопроводы и линии расположены вдали от выхлопной системы, шкивов ременных передач, ремней и т.п.
15. Проверьте натяжку шлангов и соединений охлаждающей системы.
16. Фрикционные муфты приемного элеватора/системы недомолота после снятия и очистки
17. Убедитесь, что муфта жатки/шнека жатки не проскальзывает после снятия и очистки.
18. Настройка подбарабання.
19. Настройка подбарабання барабанного сепаратора.
20. Заслонка заднего битера.
21. Проверьте гидравлические соединения на предмет утечек. При необходимости выполните ремонт.
22. Все ремни и цепи
23. Уплотнения улавливателя камней/главной скатной доски и грохота.
24. Работа и регулировка муфты соломорезки.
25. Натяжка болтов на колесах и ходовой части в соответствии с инструкциями руководства оператора.
26. Давление в шинах согласно инструкциям руководства оператора.

#### ПЕРЕД ЗАПУСКОМ ДВИГАТЕЛЯ

Включите зажигание и проверьте следующее:

27. Контрольные лампы давления масла и зажигания должны гореть.
28. Фонари - фары, указатели поворота, предупреждающие фонари и звуковой сигнал.
29. Управление FIELDSTAR.
30. Выберите и проверьте: "Combine type(Тип комбайна)" / "Equipment setup(Настройка оборудования)" / "Equipment type(Тип оборудования)" и "Gear ratio(Передаточное отношение)".

#### Запуск двигателя

Запустите двигатель и проверьте следующее:

31. Контрольные лампы давления масла и зажигания должны погаснуть.
32. Датчик температуры охлаждающей воды (если установлен).
33. Работу рычага управления дроссельной заслонкой.
34. Двигатель должен выключаться при активации функции прекращения подачи топлива.

## 1.4.2 Настройка и регулировка положения датчика поверхности грунта — принудительная подача

1. Снимите болты (это необходимо для наклона датчиков (A) до упора вперед, что позволяет снять пластину (B)).
2. Снимите болты (C) и (D), опустите пластину (B) вниз.
3. Снова затяните болты (1) и убедитесь, что датчики свободно двигаются по всей длине хода.
4. Выполните регулировку на обеих сторонах. Поднимите жатку так, чтобы датчик грунта оказался в самом нижнем положении.
5. Отрегулируйте соединительную тягу (E) до размера 168 мм.
6. Отсоедините электрический разъем и подключите омметр к контактам 1 и 2.
7. Ослабьте гайку (F), поверните потенциометр (G) так, чтобы сопротивление было равно  $500 \pm 50$  Ом. Затяните гайку.

**Примечание:** Регулировку установленной на комбайне жатки можно выполнить с помощью системы FIELDSTAR. "Diagnostics(Диагностика)|Electric. diagnostics(Диагностика электр. оборудования)|Diagnostics RH(Диагностика правой стороны)|Diagnostics input (Ввод данных)". Отрегулируйте потенциометр до значения 2 В (приблизительно).

8. Убедитесь, что при подъеме и опускании датчика величина сопротивления изменяется плавно.

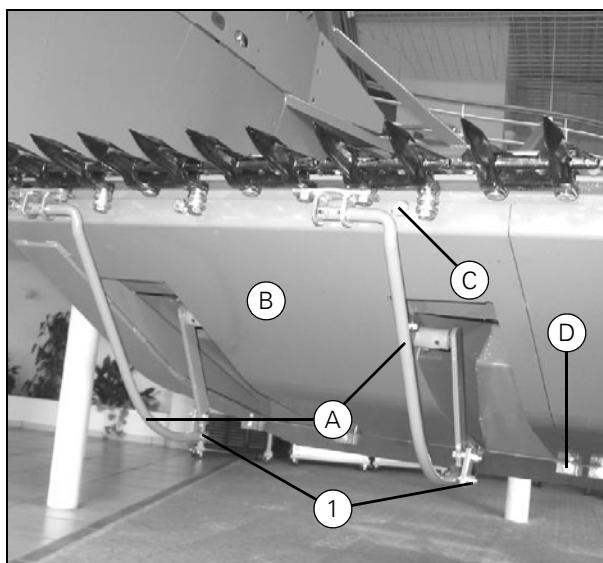


Рисунок 39

01440

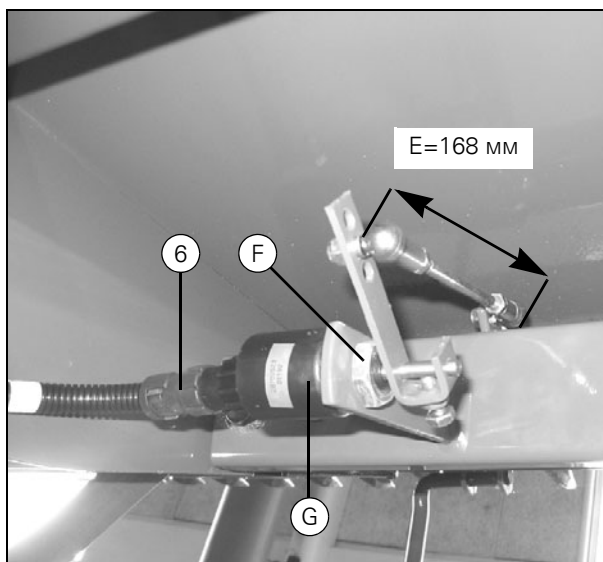


Рисунок 40

01441

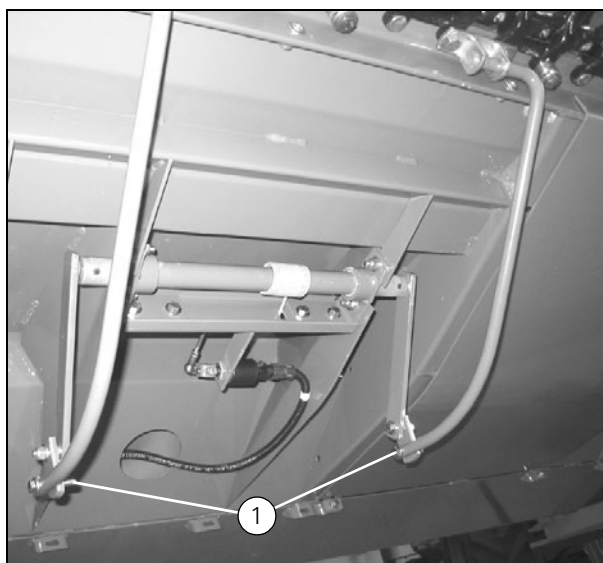


Рисунок 41

01446

## 3. Главный приемный элеватор

### 3.6 Промежуточный вал элеватора

#### 3.6.1 Снятие

1. Снимите кожухи
2. Снимите приводную цепь как описано в разделе 11.6.2 на стр. 282.
3. Снимите приводную цепь реверсирования как описано в разделе 11.6.4 на стр. 284.
4. Ослабьте хомут на подшипнике с правой стороны.
5. Ослабьте хомут на обоих подшипниках с левой стороны.
6. Ослабьте звездочку, вывернув болты с шестигранной головкой.
7. Ослабьте звездочку, вывернув болты с шестигранной головкой.
8. Вытащите вал с правой стороны.

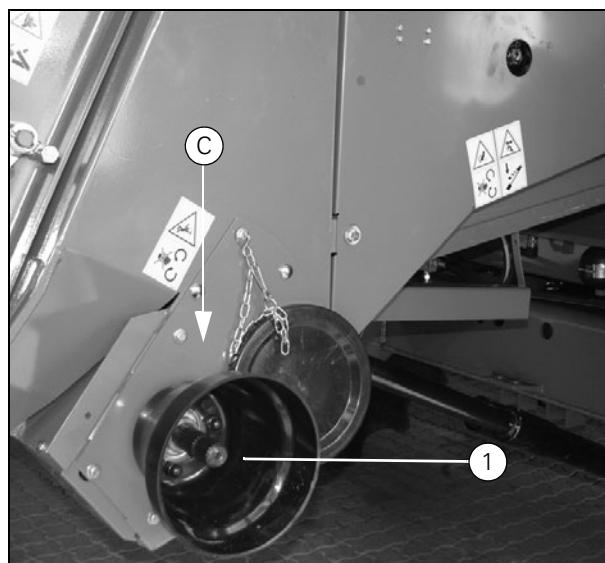


Рисунок 32

31052

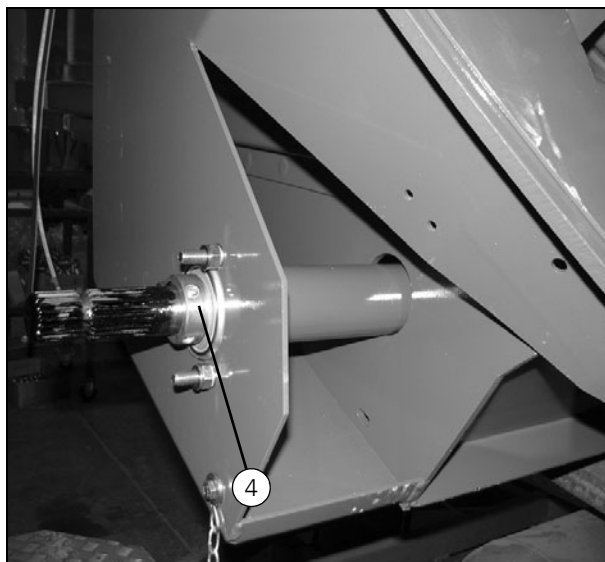


Рисунок 33

31053

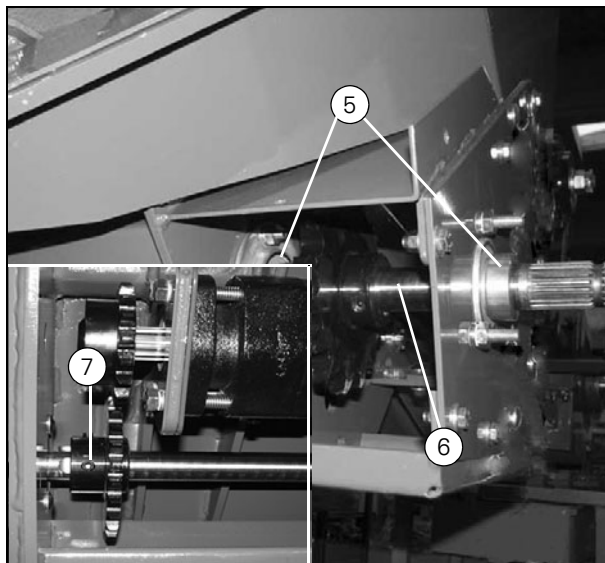


Рисунок 34

31036\_31055

## 4. Молотильный агрегат

### 4.5.4 Снятие механического вариатора

1. Снимите защитный кожух.
2. Снимите ремень вариатора (А), как описано в разделе 11.3.1 на стр. 263. Снимите ремни (С) с молотильного барабана как описано в разделе 11.3.2 на стр. 264.
3. Снимите опорный кронштейн.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Перед отворачиванием четырех болтов пометьте их положение маркером для обеспечения правильного межосевого расстояния между двумя валами.

4. Выверните центральный болт.
5. Снимите опорный кронштейн с вала.
6. Снимите вариатор с вала и опустите на пол при помощи подходящего подъемного механизма.

### 4.5.5 Сборка механического вариатора

При сборке выполните пункты 1–6 в обратном порядке. Обратите внимание на следующее:

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Вариатор должен быть отрегулирован в поперечном направлении при помощи прокладок. Регулировка необходима для обеспечения правильного расстояния до гидравлической части вариатора. После снятия вариатора, данные прокладки будут находиться между подшипниками. В связи с этим, необходимо снять наружный подшипник со ступицы перед установкой вариатора.

- Установите вариатор на вал.
- Установите внутреннее стопорное кольцо (D), прокладки (E) (в том же количестве, которое было снято), подшипник (F), стопорное кольцо (G), дистанционную втулку (H) и шайбу (J) в том порядке, который показан на (Рис. 36).
- Затяните центральный болт моментом 190 Нм.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Проверьте, как описано в разделе 4.6.2 на стр. 136, что оба полушкива вариатора правильно отрегулированы и вращаются параллельно друг другу.

- Отрегулируйте все ремни согласно инструкциям.

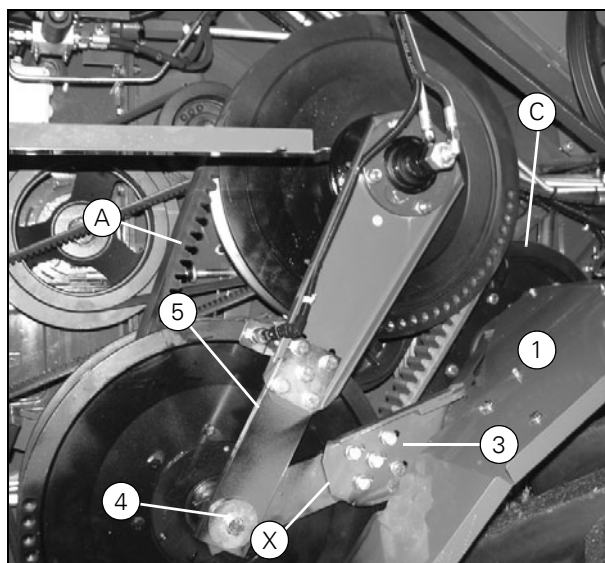


Рисунок 35

40254

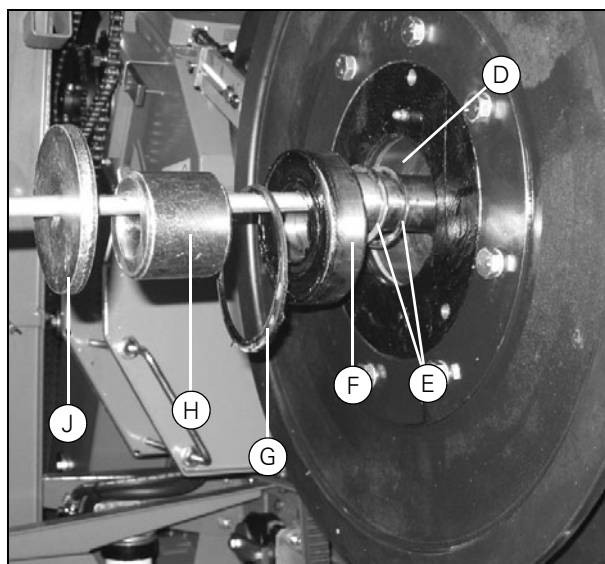


Рисунок 36

40252

## 6. Грохот - Веялка

### 6.5 Верхний грохот

#### 6.5.1 Снятие

1. Снимите верхнее и нижнее сито в соответствии с руководством оператора.
2. Снимите корпус подшипника на передней подвеске внутри машины. Отверните гайки через отверстия (А). Зафиксируйте главную скатную доску на корпусе веялки.
3. Снимите соединительную тягу второй скатной доски.
4. Снимите подшипники (В) и (С).
5. Снимите подвеску подшипника.
6. Снимите задний поворотный рычаг.
7. Теперь можно достать грохот из машины через ее заднюю часть.

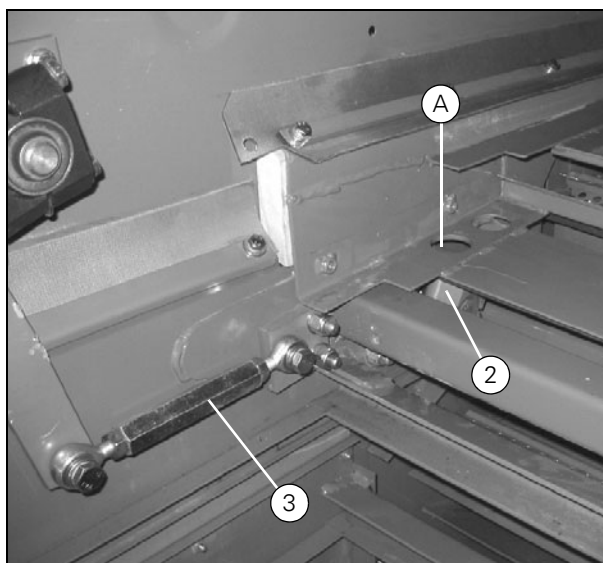


Рисунок 25

60 349A

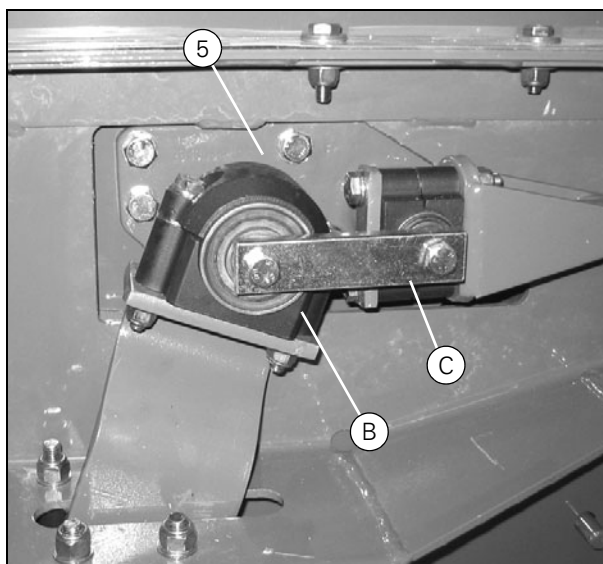


Рисунок 26

60446

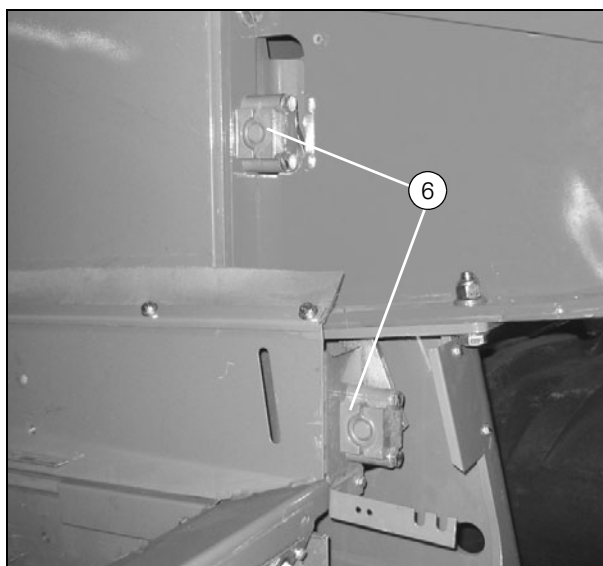


Рисунок 27

60441

## 9. Разгрузочный шнек - Зерновой бункер

- Ослабьте крепление конического редуктора, отведя фланец с двумя болтами (F). Теперь редуктор можно приподнять и снять с отвода разгрузочной трубы.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Пометьте положение валов в корпусе редуктора для правильной установки при последующей сборке.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Обратите внимание на прокладки (G), установленные в редукторе. Запомните их номера и расположение для правильной установки при последующей сборке.

- Снимите стопорное кольцо и вытолкните вал и подшипник из корпуса подшипника.
- Снимите стопорное кольцо и вытолкните вал и подшипник из корпуса подшипника.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** После установки на место угловой ход двух валов по отношению друг к другу должен составлять  $108^\circ$ .

**Примечание:** После сборки редуктора проверьте люфт зубчатого колеса передачи в соответствии со следующими инструкциями: Зафиксируйте вал (H). Переместите вал (J), чтобы убедиться в наличии только допустимого зазора и отсутствии люфта между зубчатыми колесами. При необходимости отрегулируйте зазор передачи с помощью регулировочных прокладок. Заполните редуктор смазкой.

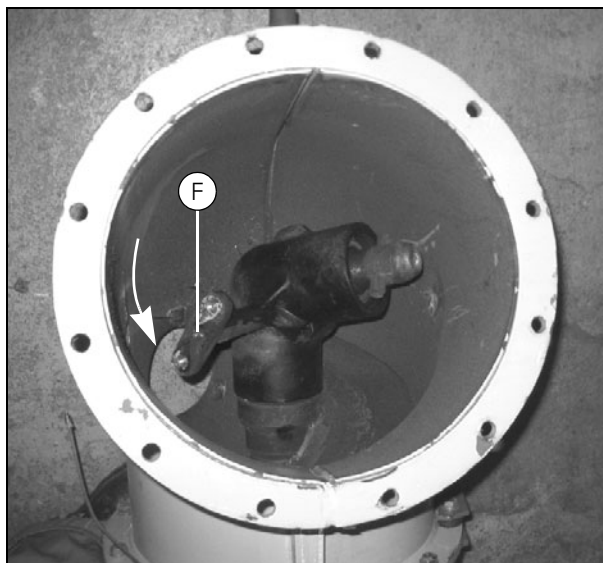


Рисунок 17

90085

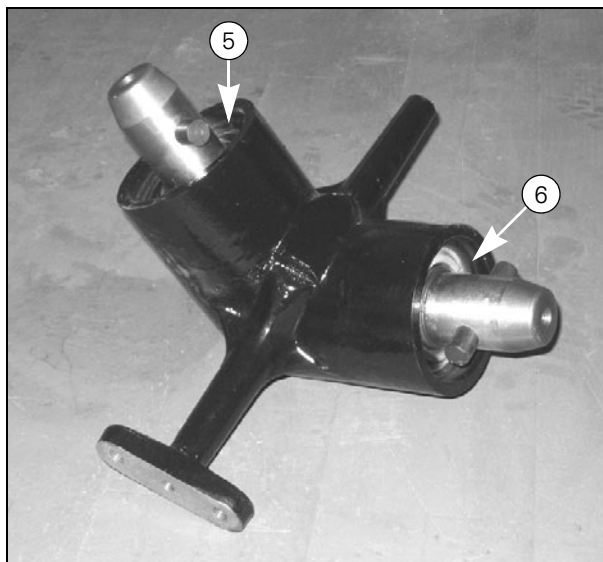


Рисунок 18

90082

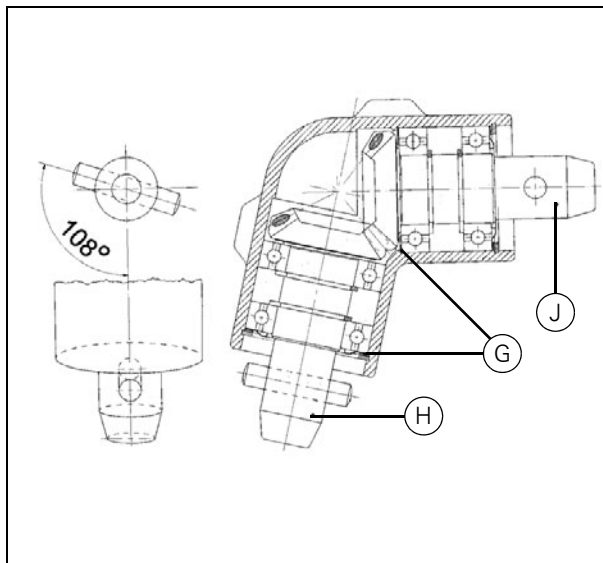


Рисунок 19

9\_700



# 11. Трансмиссии

- Отрегулируйте длину пружины (F) натяжителя ремня до 100 мм. Ослабьте болты (G) и (H), выполните регулировку при помощи винта (D) и затяните болты. При установке нового ремня пружину можно отрегулировать до 97 мм, так как новый ремень слегка растянется через некоторое время.

**Примечание:** Проверьте натяжение пружины при помощи специального инструмента 28780689, поставляемого вместе с машиной. Если длина пружины превышает 105 мм, требуется натяжение ремня.

- После установки направляющих ремня отрегулируйте их, как показано на (Рис. 39).
- Еще раз отрегулируйте ослабленные ремни в соответствии с техническими требованиями.

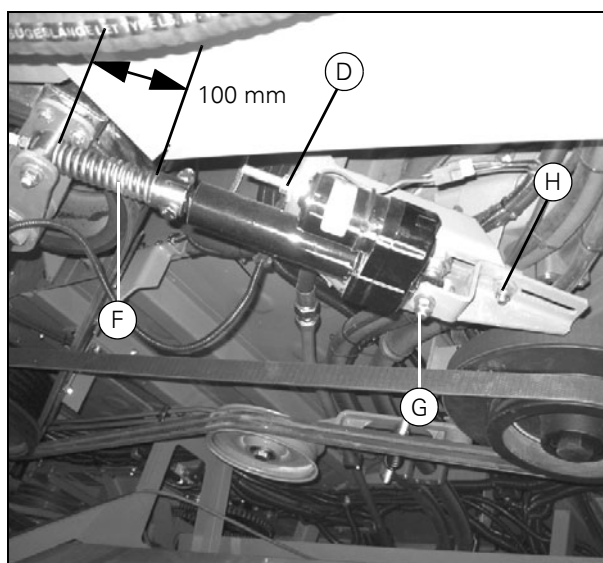


Рисунок 38

11569

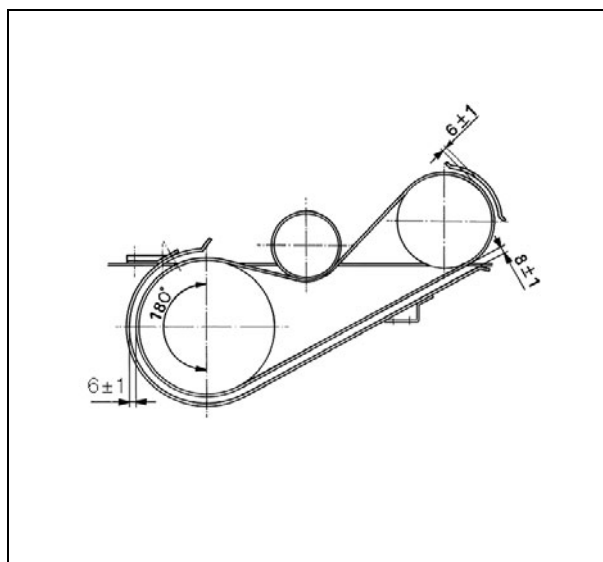


Рисунок 39

110200

## 11.5.5 Задний битер - промежуточный вал, привод грохота

- Ослабьте ремень промежуточного вала и снимите его со шкива, как описано в разделе 11.5.1 на стр. 273.
- Отсоедините кабель коммутатора на разъеме.
- Отверните центральный болт на опорном кронштейне.
- Ослабьте ремень при помощи винта (B). Обязательно ослабьте центральный болт.
- Замените ремень и выполните сборку в обратном порядке.
- Затяните ремень при помощи регулировочного винта (B) и затяните центральный болт.
- Еще раз отрегулируйте ослабленные ремни в соответствии с техническими требованиями.

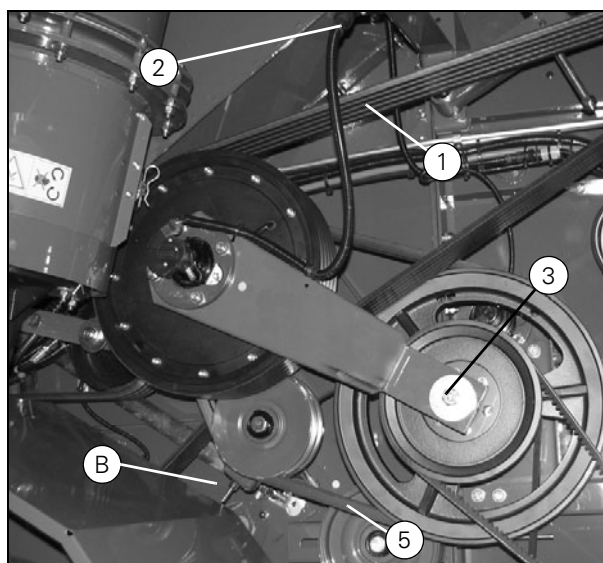


Рисунок 40

11224

## 12. Ходовая часть

13. Снова ослабьте подшипниковый кронштейн (С).  
Нанесите герметик Loctite 518 на фланец, герметик Loctite 270 на болты и затяните их моментом 52 Нм.
14. После установки промежуточного вала и подшипникового кронштейна (D) с необходимым количеством регулировочных прокладок измерьте осевой зазор с помощью циферблатного индикатора (E).  
Отрегулируйте осевой зазор = 0,05–0,13 мм  
При необходимости добавьте или снимите регулировочные прокладки и проведите повторное измерение осевого зазора.
15. Снова ослабьте подшипниковый кронштейн (D).  
Нанесите герметик Loctite 518 на фланец, герметик Loctite 270 на болты и затяните их моментом 120 Нм.

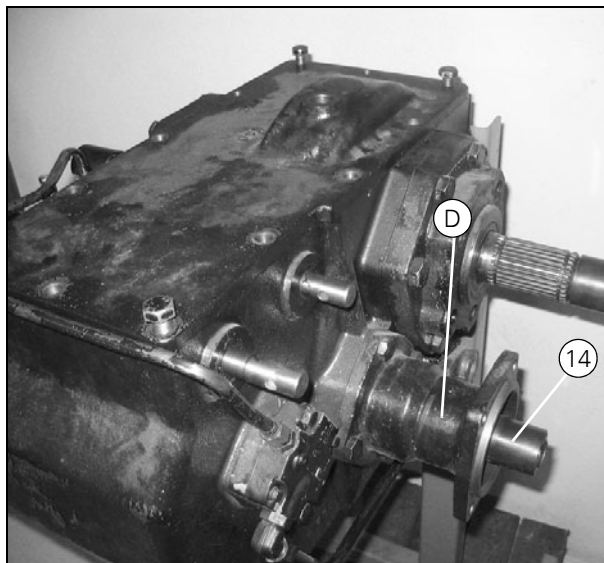


Рисунок 53

12204

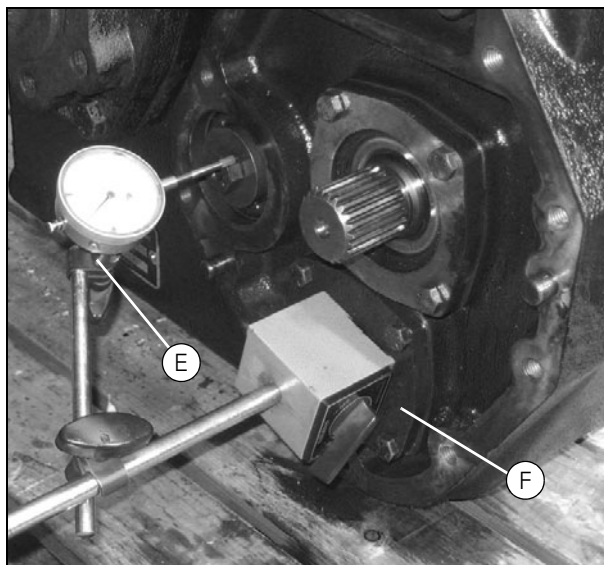


Рисунок 54

12216

# 14. Гидравлические системы

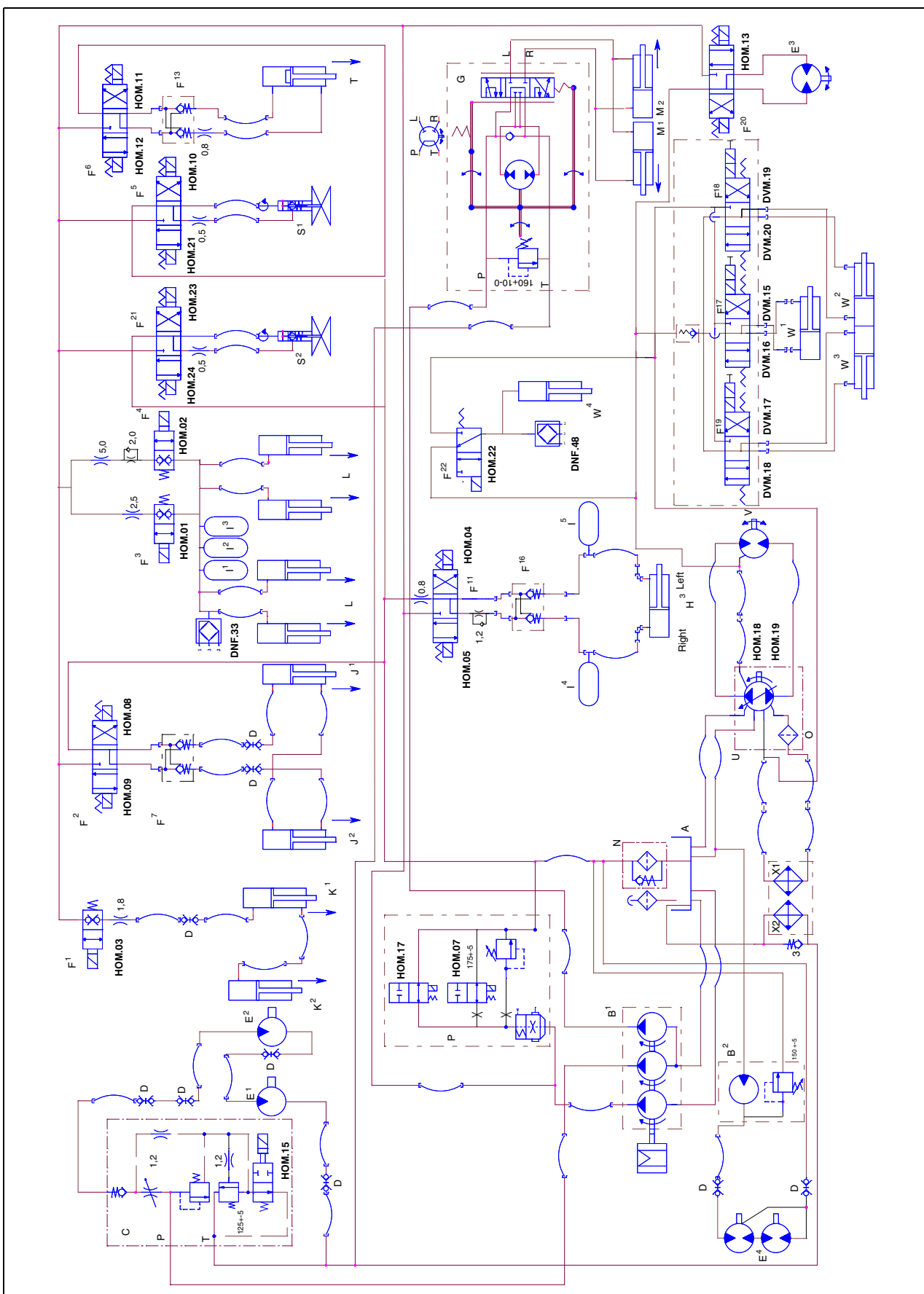


Рисунок 12

DIAGRAM\_STD

# 14. Гидравлические системы

## 14.9 Система рулевого управления

### 14.9.1 Гидравлические цилиндры — система рулевого управления

Гидравлический цилиндр, правый (1)

Расположение на схеме: M1

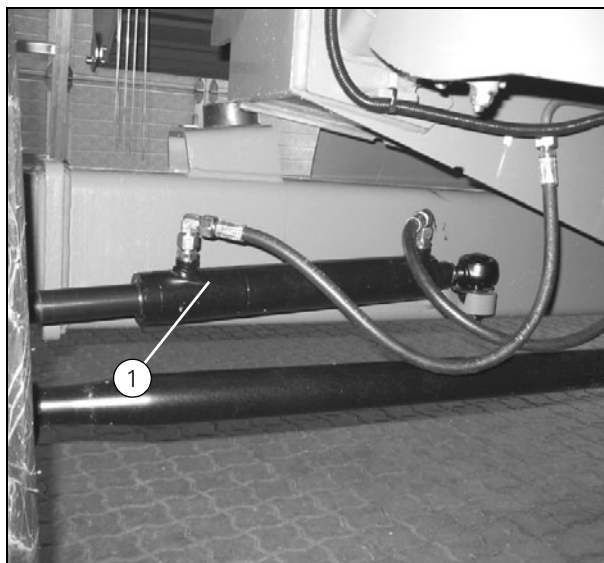


Рисунок 52

14504

Гидравлический цилиндр, левый (2)

Расположение на схеме: M2

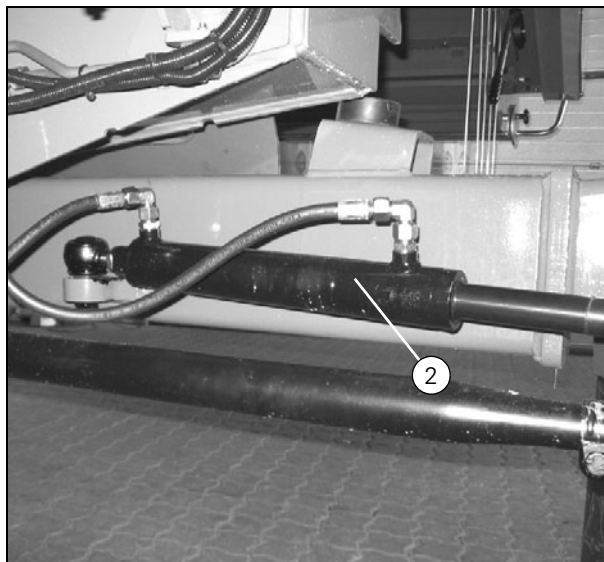


Рисунок 53

14505

### 14.9.2 Клапан рулевого управления

Клапан рулевого управления (3)

Расположение на схеме: G

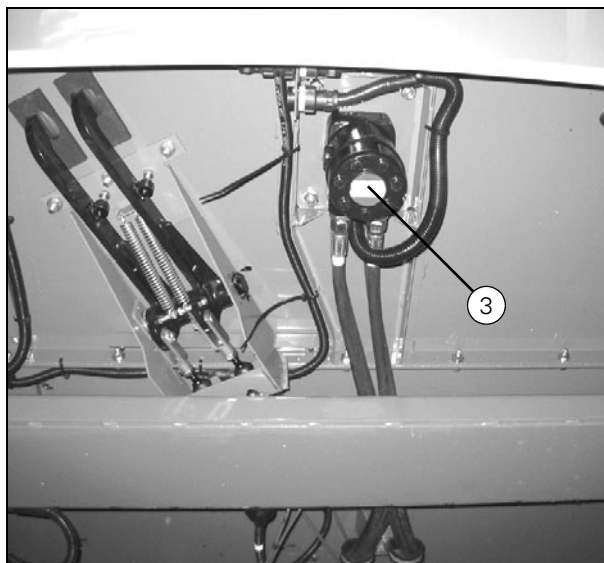


Рисунок 54

16180

## 15. Электрическая система

### 15.4.2 Калибровка подбарабья

Базовая настройка привода должна выполняться как описано в разделе 4.3.5 на стр. 121.

Во время калибровки привода поршень нельзя поворачивать. Вставьте калибровочную тягу (А) (входит в набор инструментов машины) и крепко держите ее при движении поршня.

1. Извлеките соединительную тягу, чтобы предотвратить ее повреждение штангой поршня.
2. На экране системы FIELDSTAR перейдите к пункту Main menu (Главное меню)|Coding (Кодирование)|Next (Далее)|Concave calibration (Калибровка подбарабья). Включите "Запустить калибровку". Калибровка будет выполнена автоматически.



**ОПАСНО:** При достижении штоком поршня крайних положений появляется крутящий момент. Поэтому во избежание защемления пальцев держите калибровочную тягу крепко во время калибровки.

Двигайте привод вперед/назад, чтобы совпали отверстия рычага и поршень, а затем вставьте болт с головкой под шплинт.

### 15.4.3 Калибровка сигнала вала

"Coding (Кодирование)|Shaft alarm calibr. (Калибровка сигнала вала)"

Перед началом калибровки убедитесь, что соблюдаются следующие условия:

- Двигатель должен работать на макс. частоте вращения, и машина должна находиться в неподвижном положении.
- Все функции должны быть включены (молотильный механизм, жатка, разгрузочный шнек и соло-морезка).

Нажмите клавишу "Calibrate (Калибровка)" для начала калибровки.

### 15.4.4 Калибровка электрических сит

"Coding (Кодирование)|Next (Далее)|Next (Далее)|Sieve calibration (Калибровка сит)"

- Отсоедините электрические приводы от сит, чтобы они висели свободно и шток поршня мог свободно перемещаться между двумя крайними положениями (1).
- Выполните калибровку каждого привода из системы FIELDSTAR.
- Вновь подсоедините приводы к ситам.

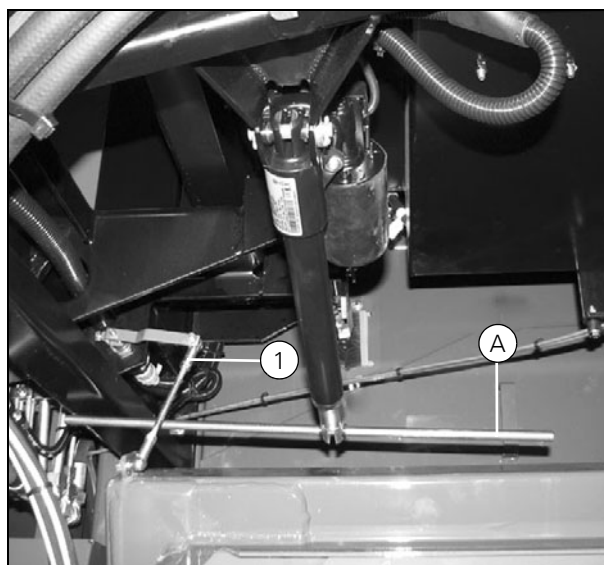


Рисунок 6

40109

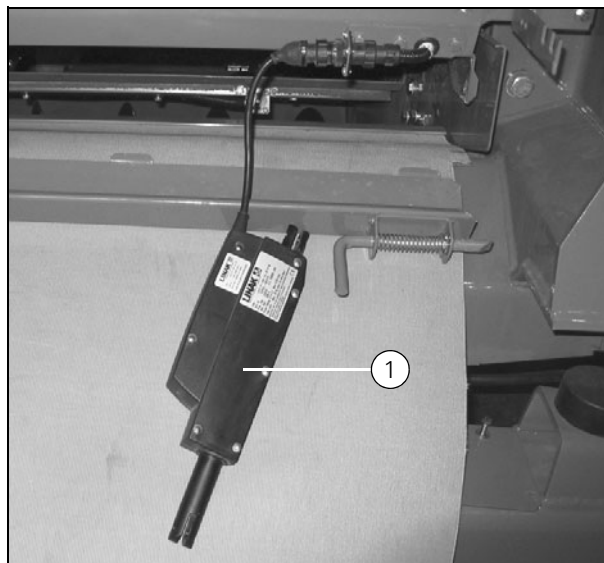


Рисунок 7

60473

## 15. Электрическая система

Компонент: DNF31

Датчик частоты вращения, промежуточный вал (25)

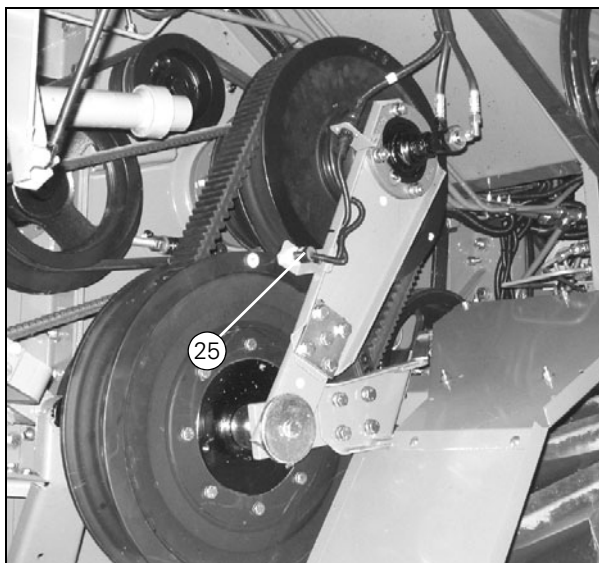


Рисунок 66

16559

Компонент: DNF33

Датчик, давление на поле (26)

Располагается над передним мостом.

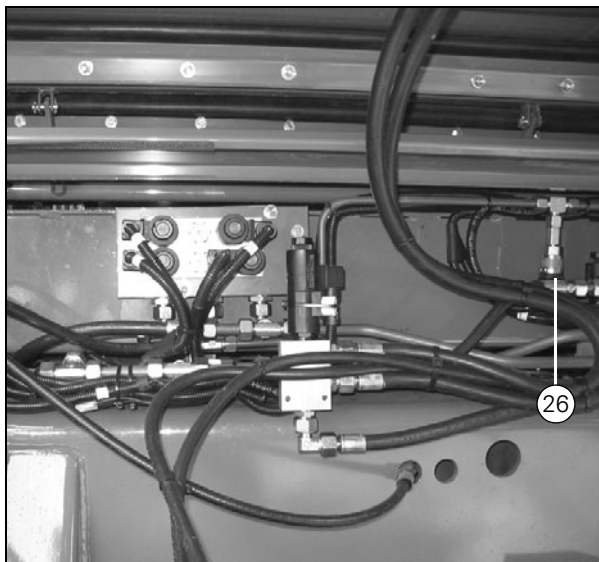


Рисунок 67

16138

Компонент: DNF38

Датчик, переключение передач (27)

Сверху на коробке передач.

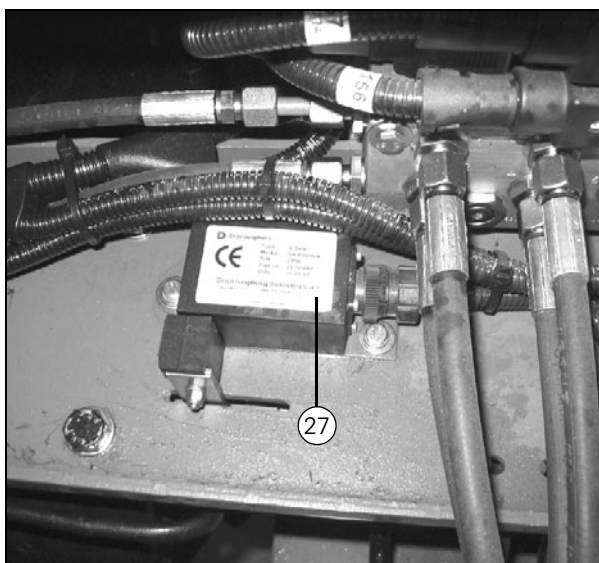


Рисунок 68

16585

## 15. Электрическая система

Номер провода	Стр.	Разъем L	Кон-такт L	Разъем R	Кон-такт R	Цвет провода	№ детали	Ред.	Примечание
W099	110	X11	30	X10	1	RD	28782979	3,0	
W100	110	X010	2	X11	31	OR	28782979	3,0	
W101	60	X11	32	DLR11	30	BL	28782979	3,0	
W102	60	DLR10	30	X11	33	BL	28782979	3,0	
W103	50+110	X09	28	X05	12	PU	28782979	3,0	
W104	100	X06	1	X12	1	ЧЕРНЫЙ	28782979	3,0	
W105	100	X07	1	C254.	3	gy	28782979	3,0	
W106	100	C254.	4	X07	2	gy/ЧЕРНЫЙ	28782979	3,0	
W107	100	X13	1	X08	2	ЧЕРНЫЙ	28782979	3,0	
W108	100	X14	1	C253.	4	RD	28782979	3,0	
W109	50	X09	18	X09	20	OR	28782979	3,0	
W110	100	X14	2	X08	1	RD	28782979	3,0	
W111	60	X14	3	DLH02	3	RD	28782979	3,0	
W112	60	DLH03	2	X14	4	RD	28782979	3,0	
W113	70	X14	5	ILH03	2	КОРИЧНЕ-ВЫЙ/OR	28782979	3,0	
W114	100	X02	D	X14	6	RD	28782979	3,0	
W115	70	X14	10	C6.	1	КОРИЧНЕ-ВЫЙ	28782979	3,0	
W116	70	C6.	2	X14	8	КОРИЧНЕ-ВЫЙ	28782979	3,0	
W117	100	X14	9	C253.	7	OR	28782979	3,0	
W118	70	C6.	3	X14	7	КОРИЧНЕ-ВЫЙ	28782979	3,0	
W119	70	X14	11	DVH05	5	RD	28782979	3,0	
W120	50	X09	17	X13	1	ЧЕРНЫЙ	28782979	3,0	
W121	110	X010	4	X10	3	ЧЕРНЫЙ	28782979	3,0	
W122	100	DVH01	2	X14	12	OR	28782979	3,0	
W123	100	X04	1	X14	13	OR	28782979	3,0	
W124	60+70	ILD01	2	DLH03	3	КОРИЧНЕ-ВЫЙ	28782979	3,0	
W125	10	R3.	87	F01	1	OR	28782980	3,0	
W126	60	F04	1	X18	2	RD	28782980	3,0	
W127	100	F05	1	X18	2	RD	28782980	3,0	
W128	100	X18	2	F06	1	RD	28782980	3,0	
W129	10+100	R1.	87	F07	1	OR	28782980	3,0	