

0	Введение - Технические характеристики
1	Жатка
2	Мотовило
3	Главный приемный элеватор
4	Молотильный агрегат
5	Клавишный соломотряс
6	Грохот - Веялка
7	Элеваторы
8	Двигатель
9	Разгрузочный шнек - Зерновой бункер
10	Блок приводов
11	Трансмиссии
12	Ходовая часть
13	Кабина
14	Гидравлические системы
15	Корпус машины
16	Электрическая система
17	Соломорезка
18	Общие инструкции по сборке
19	Разное

0. Введение - Технические характеристики

<i>Грохот</i>	Ед.изм.		8300	8350
Площадь сит	см		5300	5300
Противонаправленное движение сит			да	да
Проход массы			да	да
Рабочее освещение			да	да

<i>Веялка</i>	Ед.изм.		8300	8350
Двухсекционная центробежн. воздуходувка			да	да
Электрическая регулировка скорости с сиденья оператора или на грохоте (левая сторона)			да	да
Обороты	об/мин		460-1150	460-1150
Пониженная частота вращения	об/мин	-	-	310-790

<i>Бункер зерна</i>	Ед.изм.		8300	8350
Вместимость	литры		9500	10500№
Внутреннее освещение			да	да
Регулируемая система сигнализации заполнения бункера			да	да
Наружные ступеньки и внутренняя лесенка для обслуживания			да	да
Лоток для проб			да	да
Автоматическая регулировка уровня, 9500 л				

<i>Разгрузочный шнек</i>	Ед.изм.		8300	8350
Закрытая система, с электрогидравлической системой поворота			да	да
Разгрузка также в частично вдвинутом положении и без включения молотильного механизма			да	да
Разгрузка (в зависимости от условий)	сек.		110	121
Высота разгрузки (G)	см		417	417
Диаметр разгрузочного шнека	см		33	33

<i>Двигатель</i>	Компонент		8300	8350	8350
Тип, SISU			645 DSBAEL	645 DSBAEL	Citius 84 CTA-4V

0. Введение - Технические характеристики

0.8 фиксирующие составы и герметики

В данной руководстве для подобных составов используется название Loctite.

Торговые марки или их эквиваленты, производимые компанией AGCO, указаны в таблице и используются при ремонте оборудования:

Оригинальное название	Торговая марка
270	Резьбовой герметик сильного схватывания
242	Резьбовой герметик среднего схватывания
Силикон AS 310	Бесцветный силикон
Силиконовый герметик 5910 черного цвета, для трубчатой балки заднего моста	Blacktite
Герметик 510 для плоских поверхностей	Formajoint/Masterjoint
Герметик 518 для плоских поверхностей	Unijoint/Masterjoint

Товары можно заказать по адресу:

Henkel Loctite France S.A.

10, avenue Eugne Gazeau

BP 40090

F-60304 Senlis Cedex

Порядок использования продуктов Loctite

1. Удалите остатки старого герметика и ржавчину.

- Механические средства очистки: Щетка, абразивная ветошь
- Химические средства очистки: "DECAPLOC 88"
- Подождите, пока средство вступит в реакцию, затем счистите грязь и протрите поверхности ветошью.

2. Обезжирьте детали при помощи обезжоженого растворителя.

- Рекомендуется использовать растворитель "LOCTITE 706 Super Dry Solvent".

3. Дождитесь испарения растворителя.

4. Нанесите рекомендуемый состав LOCTITE на детали:

- В глухих отверстиях состав наносится на несколько последних витков резьбы около дна отверстия.
- В случае цилиндрических посадок нанесите состав на обе сопрягаемые поверхности при помощи чистой кисточки.
- На поверхности подшипников состав наносится в виде полоски на одну или обе поверхности. Затем необходимо, как можно быстрее, прижать поверхности друг к другу.

Примечание: Не наносите излишнее количество состава во избежание заклинивания сопрягаемых поверхностей.

Примечание: Не разнимайте соединение в течение 5 минут после нанесения, чтобы не разрушить слой состава.

Примечание: Если температура окружающего воздуха ниже +10°C, необходимо нанести активирующую добавку LOCTITE T 747, по крайней мере, на одну из деталей для более быстрого затвердения состава LOCTITE (за исключением SILICOMET). Излишки состава, находящиеся вне соединения, не затвердеют (составы являются анаэробными, то есть затвердевают при отсутствии доступа кислорода).

Консистентная смазка

Если консистентная смазка наносится на детали, которые контактируют с гидравлическим маслом, то консистентная смазка должна быть маслорастворимой, чтобы предотвратить засорение фильтров гидравлической системы.

Рекомендуется использовать: Смазку "Amber Technical", которую можно приобрести по адресу WITCO, 76320 Saint-Pierre des Elfes, France.

3. Главный приемный элеватор

3.5 Передний вал цепной передачи элеватора

3.5.1 Снятие

1. Снимите соединительное устройство через проем элеватора как описано в разделе 3.8.1 на стр. 106.
2. Снимите цепи элеватора как описано в разделе 3.3.1 на стр. 93.
3. Снимите пружину.
4. Снимите подшипниковый кронштейн.
5. Снимите вал цепной передачи и подшипниковые кронштейны с элеватора.

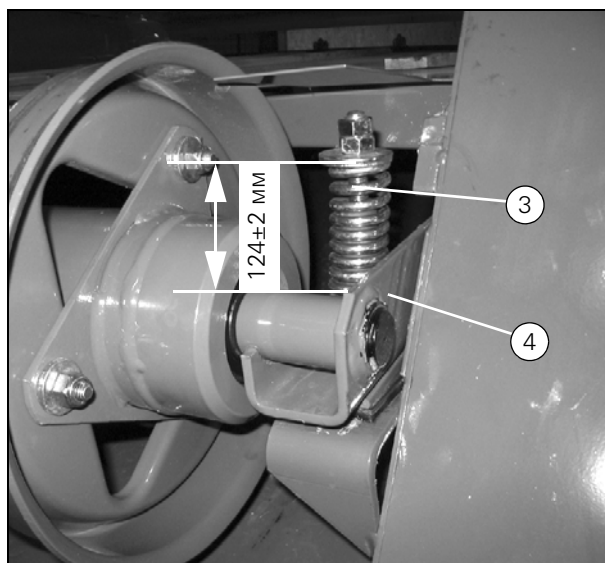


Рисунок 26

30107

3.5.2 Монтаж

При установке выполните пункты 1 - 5 в обратном порядке. Обратите внимание на следующее:

- Смажьте внутреннюю поверхность элеватора (С), по которой движется подшипниковый кронштейн.
- Установите подшипниковый кронштейн на элеватор. Плотно затяните гайку (А). Затяните гайку (В) так, чтобы устранить все зазоры между кронштейном пружины и боковой панелью элеватора. Кронштейн пружины при этом должен сохранить подвижность.
- Сожмите пружину (3) так, чтобы ее длина была равна 124 ± 2 мм.
- Установите пружину на цепь элеватора. Отрегулируйте натяжение пружины до необходимого значения, как описано в разделе 3.3.2 на стр. 93.

Примечание: Порядок установки различных деталей показан на (Рис. 28).

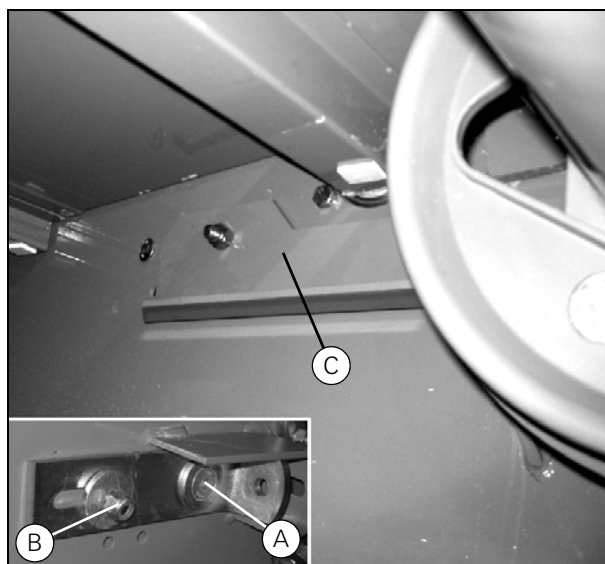


Рисунок 27

30108_30127

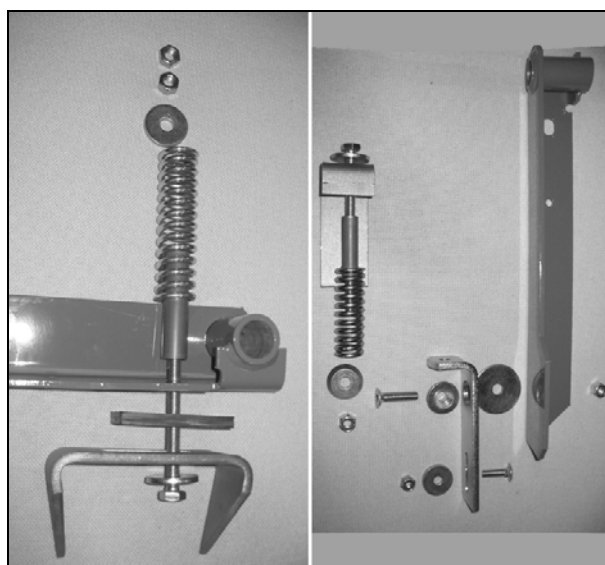


Рисунок 28

30196_30197

6. Грохот - Веялка

6.2.3 Замена лопастей вентилятора

Выполните замену лопастей вентилятора, как описано в разделе 6.2.1 на стр. 156.

6.2.4 Замена воздухоотражателей веялки

Для замены дефлектора необходимо снять сита и ступенчатые пластины согласно инструкциям, приведенным в руководстве оператора. Таким образом будет обеспечен доступ в машину через ее заднюю часть.

Нижние и центральные воздухоотражатели:

1. Выверните болты правых и левых воздухоотражателей.
2. Выверните болт на регулировочном рычаге.
3. Вытащите вал, чтобы освободить воздухоотражатель.

Верхний воздухоотражатель:

4. Снимите соединительную тягу на подшипнике (D).
5. Выверните болт на регулировочном рычаге.
6. Вытащите прямоугольный вал, чтобы освободить воздухоотражатель.
7. При установке воздухоотражателей выполните следующие регулировки:

Верхний воздухоотражатель (C)	30 мм
Центральный воздухоотражатель (B)	215 мм
Нижний воздухоотражатель (A)	74 мм

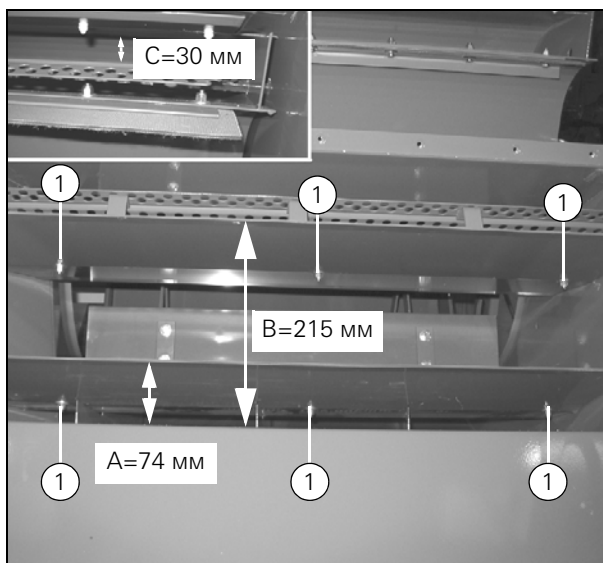


Рисунок 7

60181_60192

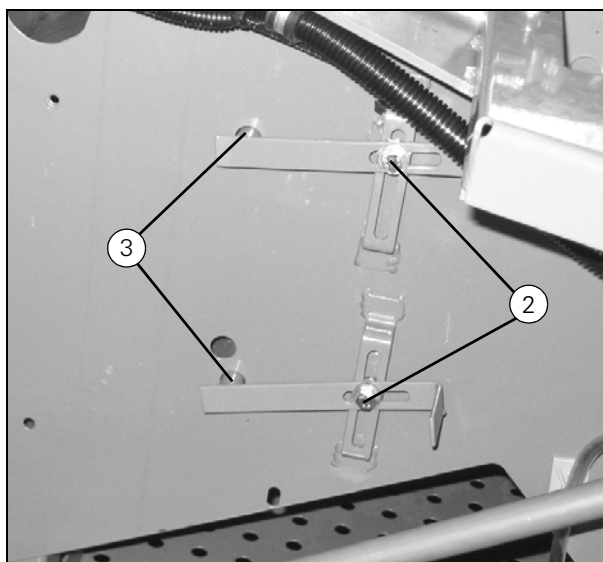


Рисунок 8

60205

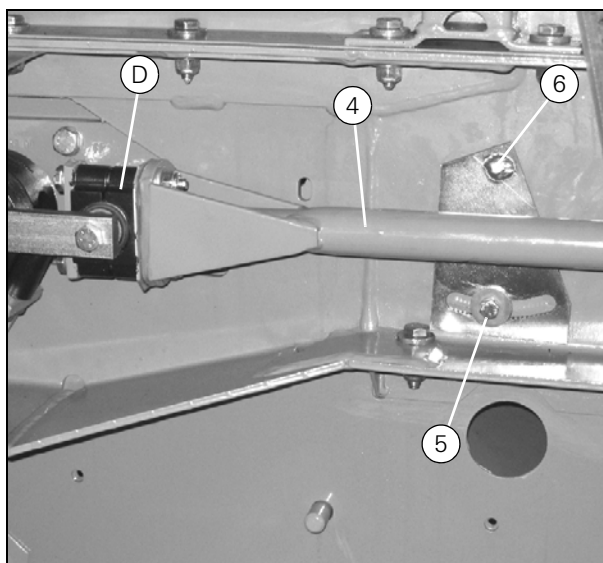


Рисунок 9

60201

9. Разгрузочный шнек - Зерновой бункер

9.2.5 Ремонт гидравлического цилиндра

1. Аккуратно очистите наружные поверхности цилиндра.
2. Зажмите цилиндр в тисках, штуцеры должны быть направлены вниз.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Избегайте чрезмерного зажатия тисков. Это может привести к деформации и повреждениям цилиндра.

3. Поставьте поддон под штуцеры и несколько раз передвиньте поршень внутрь и наружу, чтобы слить масло из цилиндра.
4. Отверните верхнюю часть цилиндра при помощи специального ключа или трубного ключа.
5. Вытащите поршень.
6. Аккуратно очистите все детали и осмотрите их на наличие износа и повреждений.
7. Замените все уплотнения (новые уплотнения входят в ремонтный комплект). Для облегчения установки новых уплотнений поместите их в горячую воду.

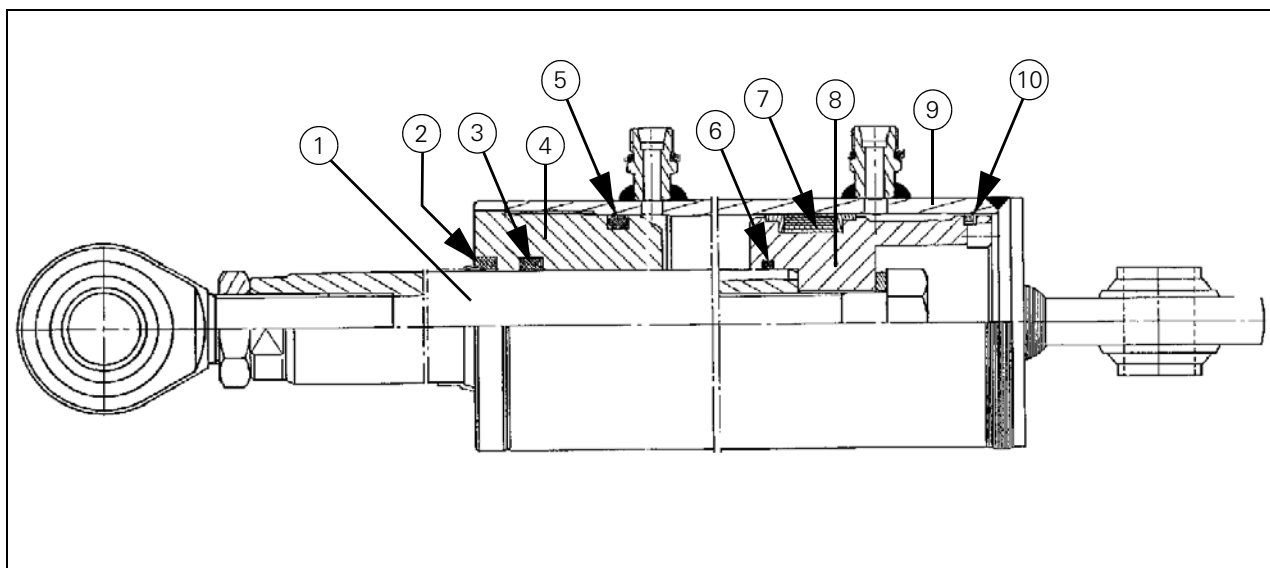


Рисунок 11

69387

1. Шток поршня
2. Маслоъемное кольцо
3. Уплотняющее кольцо цилиндра
4. Верхняя часть цилиндра
5. Уплотняющее кольцо
6. Уплотняющее кольцо
7. Уплотняющее кольцо поршня
8. Поршень
9. Цилиндр
10. Упорное кольцо

12. Ходовая часть

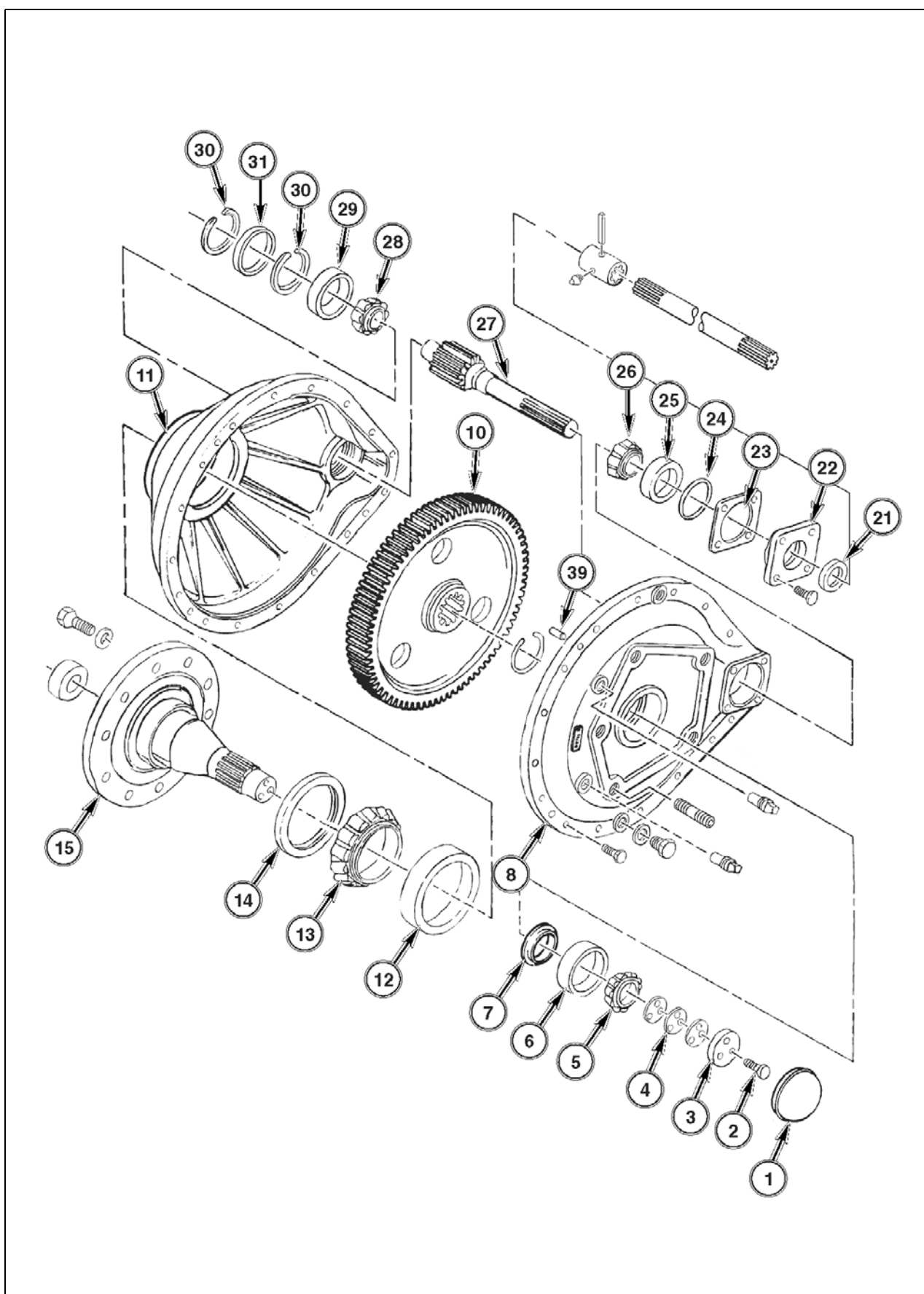


Рисунок 18

120371

14. Гидравлические системы

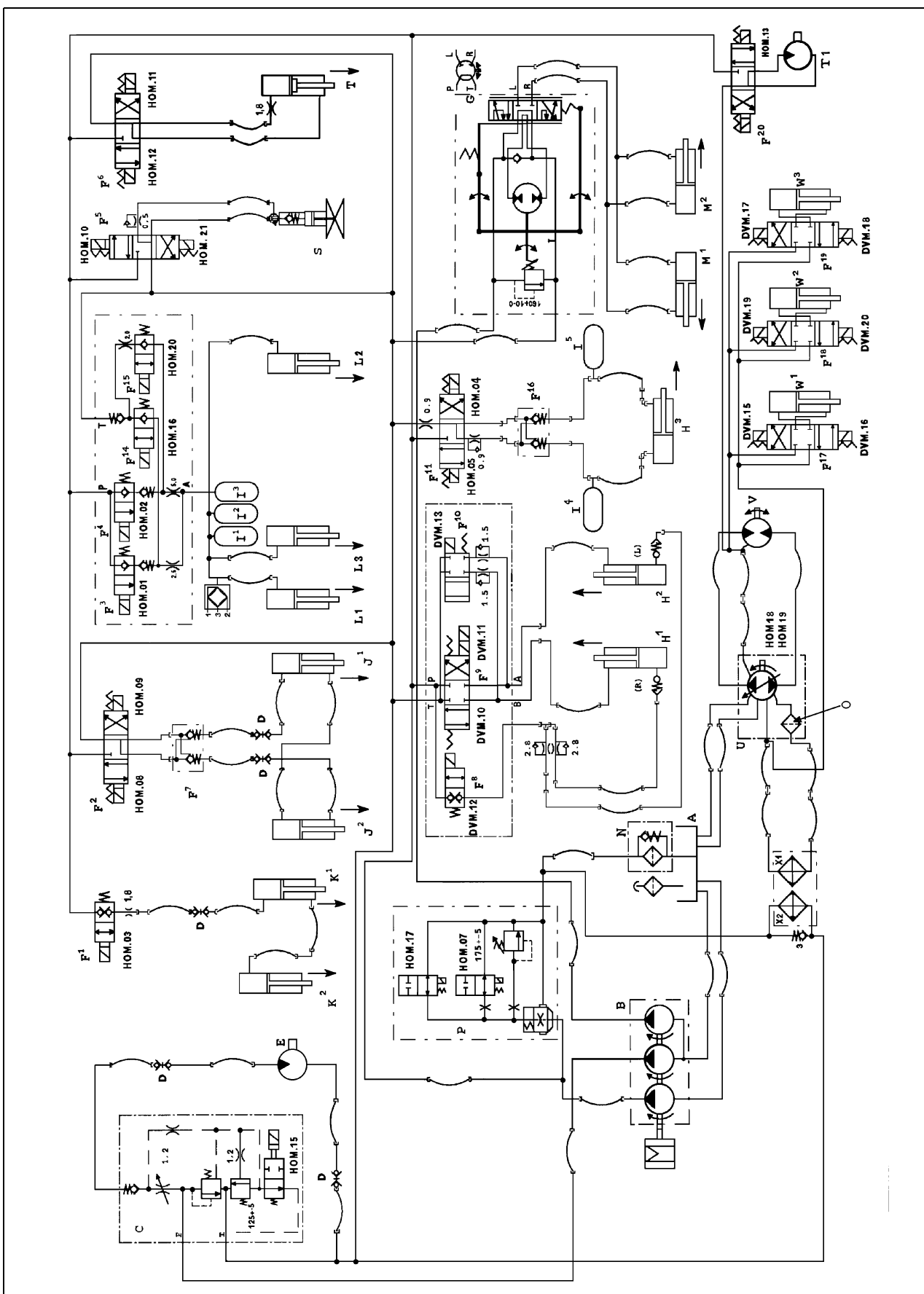


Рисунок 31

AL_2005

16. Электрическая система

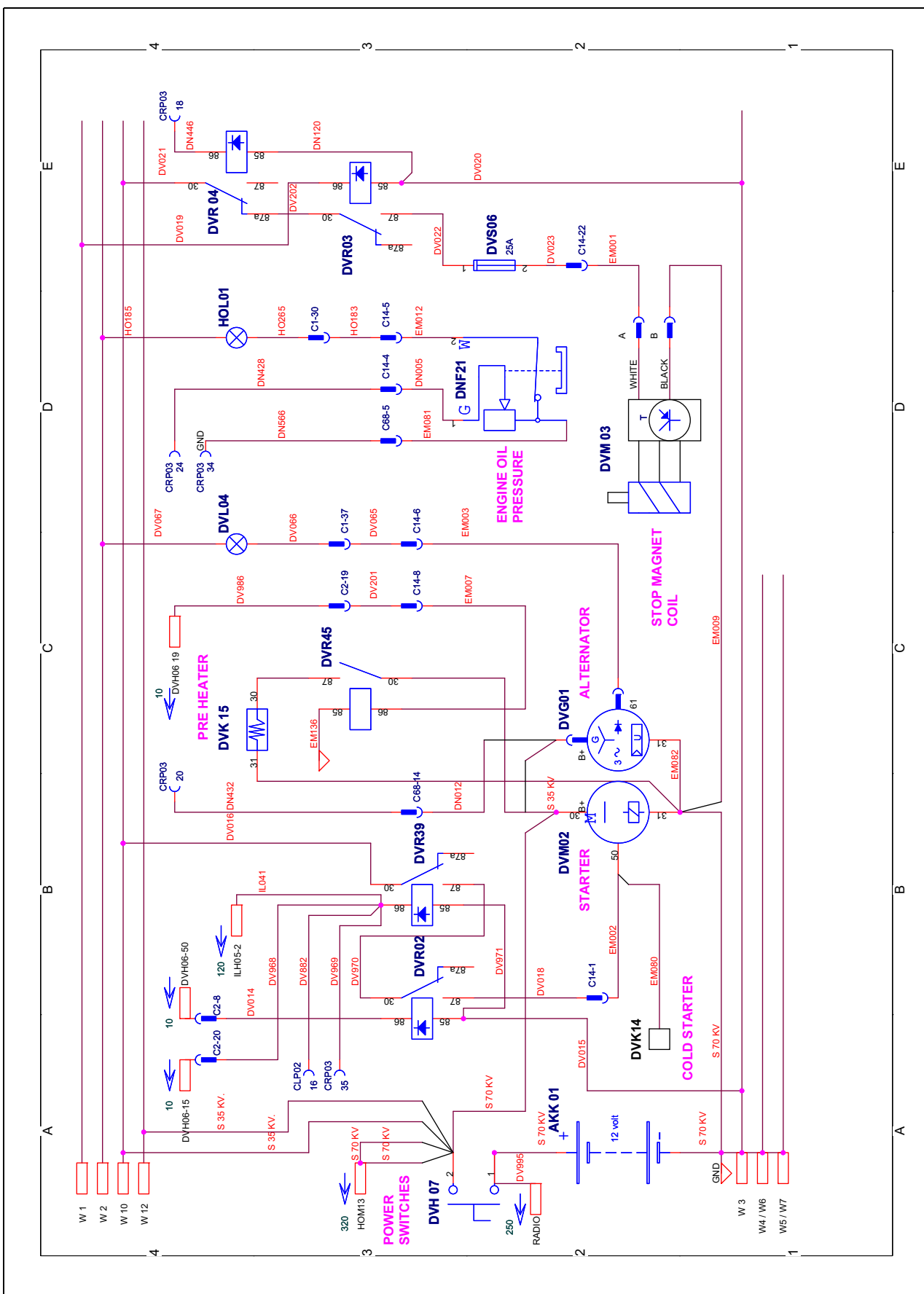


Рисунок 14

Схема 20-0

16. Электрическая система

Левый задний парковочный фонарь (6)
Расположение на схеме: DLL 15

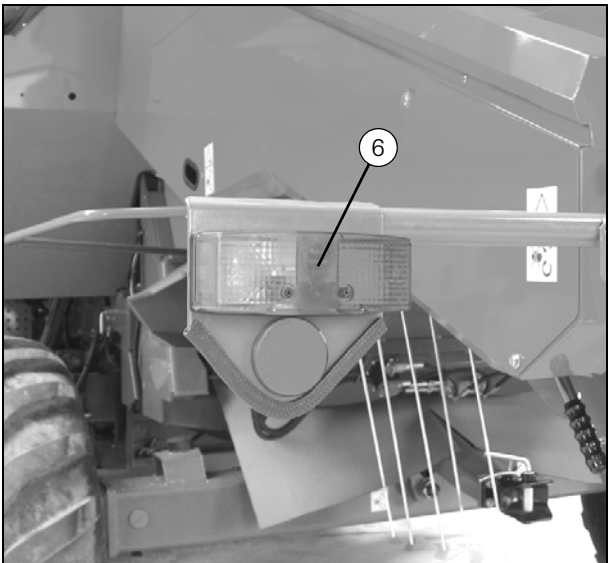


Рисунок 76 16600

Правый задний парковочный фонарь (7)
Расположение на схеме: DLL 16

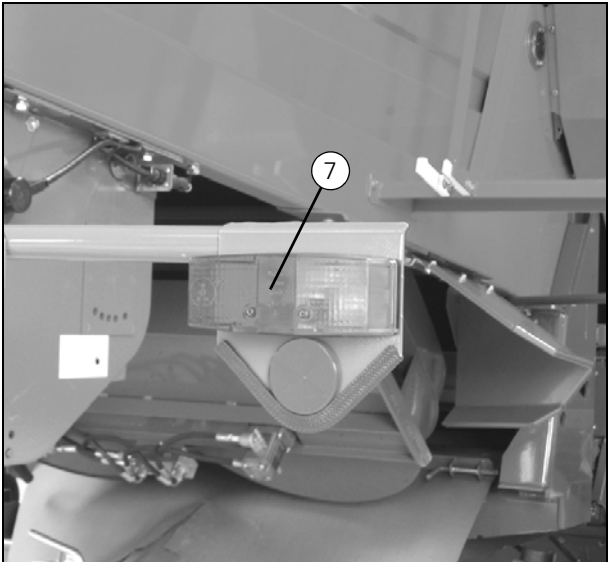


Рисунок 77 16601

Реле парковочных фонарей (8)
Расположение на схеме: DLR 04

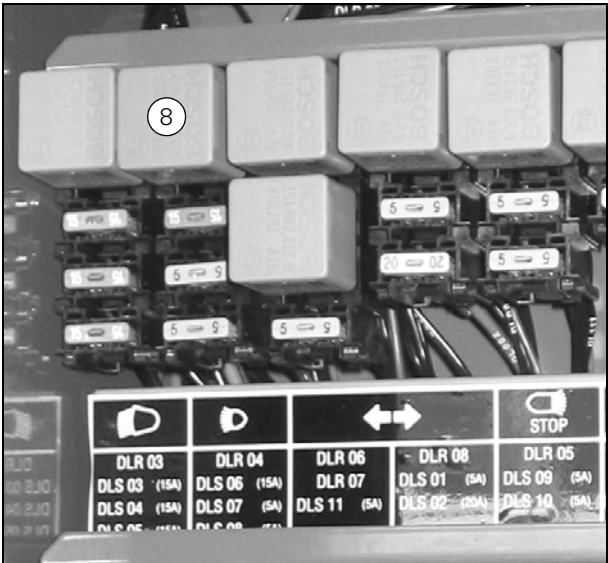


Рисунок 78 16157

16. Электрическая система

16.5.27 Электрическое переключение передач, схема 280-3

Схема действительна для комбайнов с серийным номером от № 58875.

Индикатор передачи (1)

Расположение на схеме: DNF 38

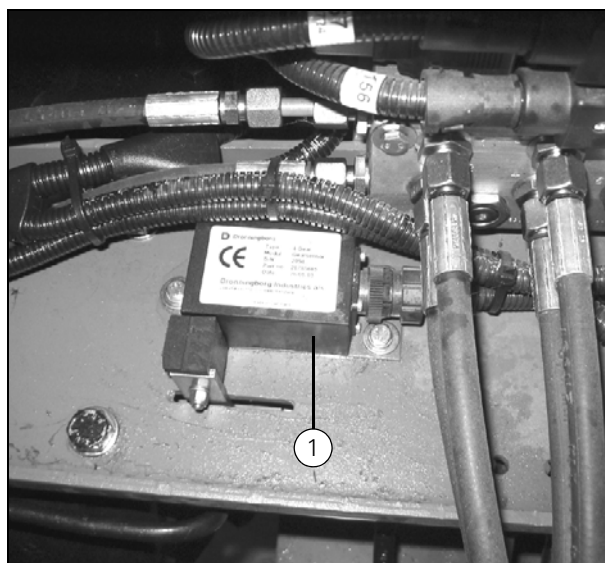


Рисунок 155

16585

Клапан переключения передач (2)

Расположение на схеме: DVM 15

Клапан переключения передач (3)

Расположение на схеме: DVM 16

Клапан переключения передач (4)

Расположение на схеме: DVM 17

Клапан переключения передач (5)

Расположение на схеме: DVM 18

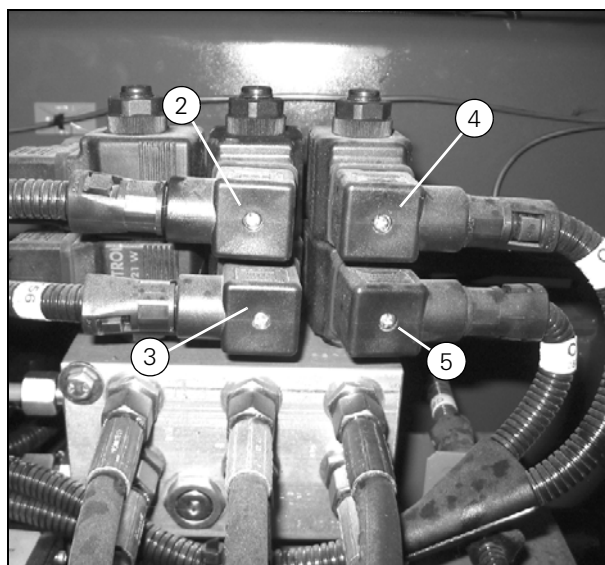


Рисунок 156

16068

Клапан переключения передач (6)

Расположение на схеме: DVM 19

Клапан переключения передач (7)

Расположение на схеме: DVM 20

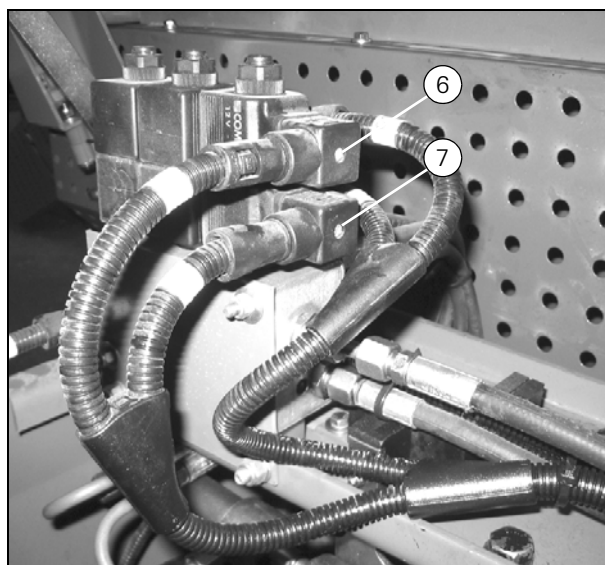


Рисунок 157

16069

16. Электрическая система

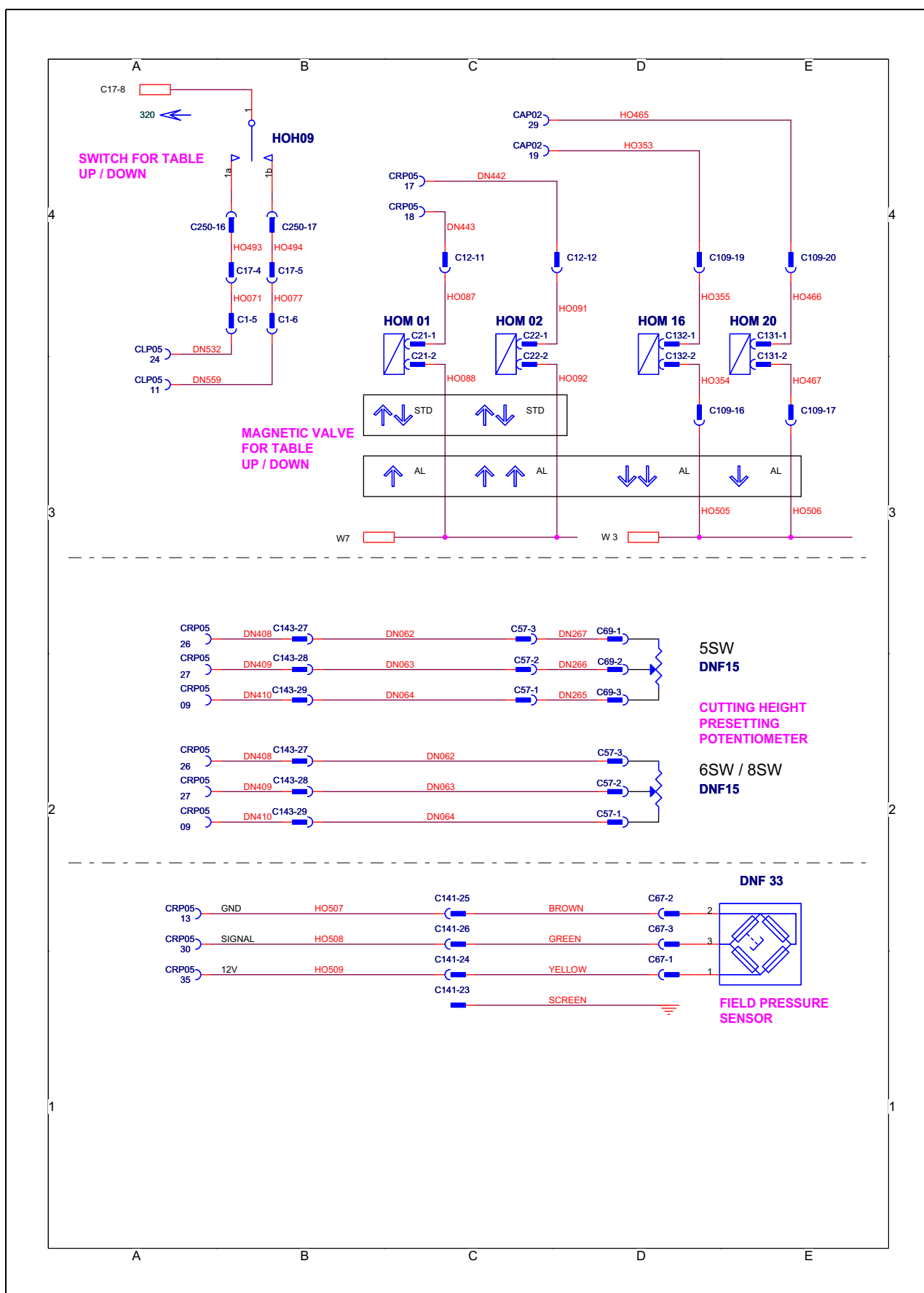


Рисунок 205

Схема 350-2

16. Электрическая система

16.5.40 Вертикальные ножи, схема 400-1

Схема действительна для комбайнов с серийным номером от № 61514.

Переключатель, левый вертикальный нож (1)

Расположение на схеме: DVH 02

Переключатель, правый вертикальный нож (2)

Расположение на схеме: DVH 13

Реле левого вертикального ножа

На схеме не представлено.

Расположение на схеме: DVR 07

Реле правого вертикального ножа

На схеме не представлено.

Расположение на схеме: DVR 14

Привод правого вертикального ножа

На схеме не представлено.

Расположение на схеме: DVM 08

Привод левого вертикального ножа

На схеме не представлено.

Расположение на схеме: DVM 09



Рисунок 235

16063

16. Электрическая система

16.5.50 Жатка с автоматической установкой уровня, схема 560-0

Схема действительна для комбайнов с серийным номером от № 58875.

Реле датчика автоматической установки уровня, остановка выравнивания (1)

Расположение на схеме: DVR22

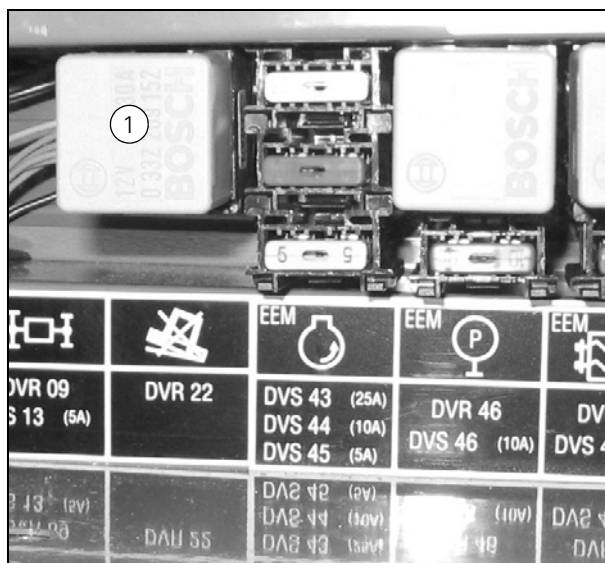


Рисунок 297

16132

Магнитный клапан, выравнивание машины влево (2)

Расположение на схеме: DVM 10

Магнитный клапан, выравнивание машины вправо (3)

Расположение на схеме: DVM 11

Магнитный клапан, движение машины вверх/вниз (4)

Расположение на схеме: DVM 12

Магнитный клапан, движение машины вверх/вниз (5)

Расположение на схеме: DVM 13

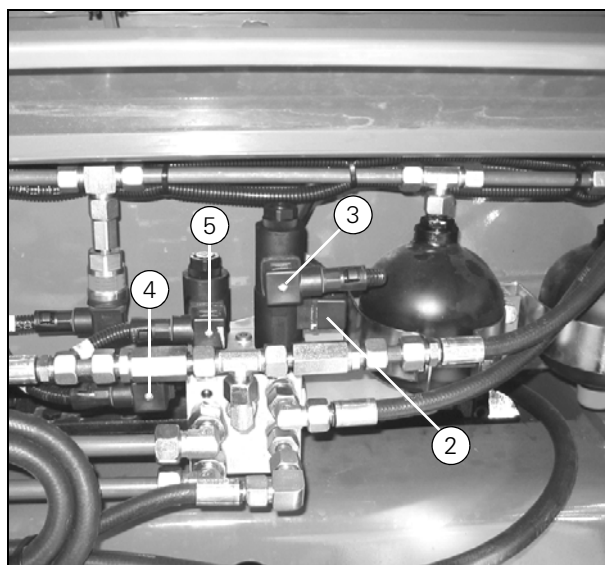


Рисунок 298

16140

Потенциометр колес, автоматическая установка уровня машины слева (6)

Расположение на схеме: DNP 09

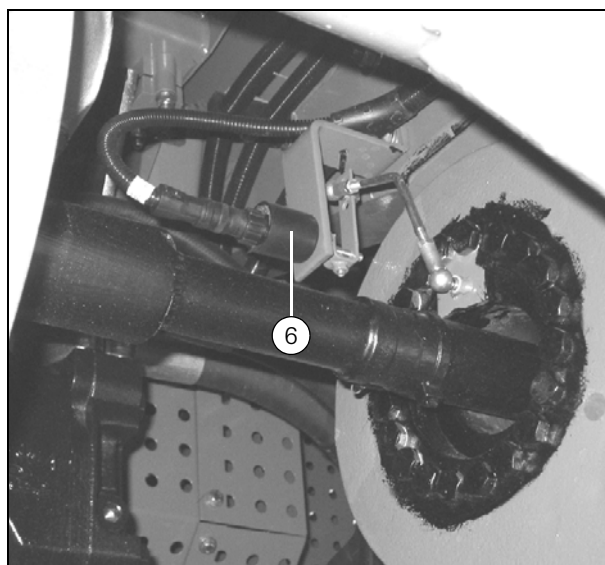


Рисунок 299

16133

Подшипник трансмиссионного вала, главный приемный элеватор (65)

Количество: 1
 Цвет: Желтый
 Интервал: 100 часов
 Средство для смазки: Консистентная смазка
 Примечания: -

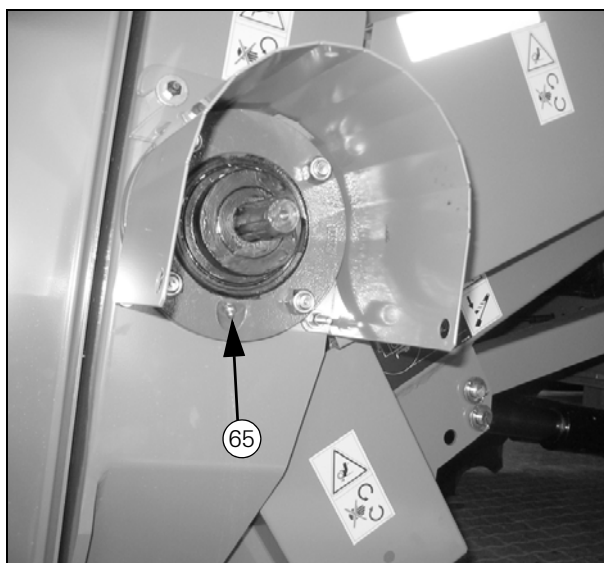


Рисунок 47

19V65

19.3.3 Точки смазки правой части машины

Цифры, указанные в скобках, означают номера на (Рис. 1), (Рис. 2) и (Рис. 3).

Подшипники соломорезки (30)

Количество: 1
 Цвет: Синий
 Интервал: 50 часов
 Средство для смазки: Консистентная смазка
 Примечания: Только при наличии ниппеля для смазки.

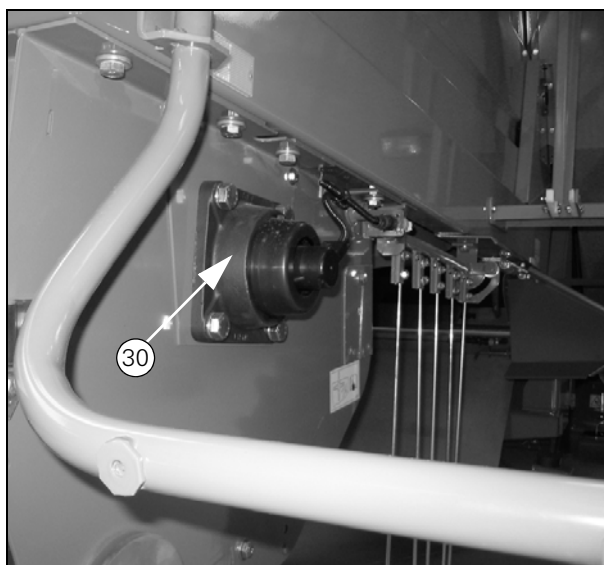


Рисунок 48

19H30

Шкворни (31)

Количество: 1
 Цвет: Белый
 Интервал: 200 часов
 Средство для смазки: Консистентная смазка
 Примечания: -

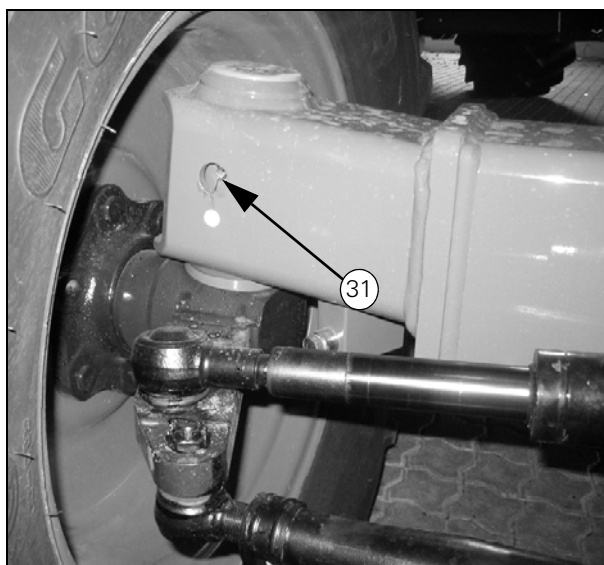


Рисунок 49

19H31a