

CARACTÉRISTIQUES

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- La présente étude traite des modèles Peugeot 306, depuis leur lancement (y compris le restyling en 03/97).

Caractéristiques dimensionnelles et pondérales

CARROSSERIES (jusqu'à 02/97)

3 portes

- Peugeot 306 1,1 l
- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l
- Peugeot 306 1,8 l (boîte fiscale)
- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 2,0 l
- Peugeot 306 2,0 l (BVA)
- Peugeot 306 2,0 l 16 S
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

4 portes

- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 2,0 l
- Peugeot 306 2,0 l (BVA)
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

5 portes

- Peugeot 306 1,1 l
- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l
- Peugeot 306 1,8 l (boîte fiscale)
- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 2,0 l
- Peugeot 306 2,0 l (BVA)
- Peugeot 306 2,0 l 16 S
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

Cabriolet

- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 1,8 l
- Peugeot 306 2,0 l

* Puissance administrative

CARROSSERIES (à partir de 03/97)

3 portes

- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l 16 S
- Peugeot 306 2,0 l 16 S
- Peugeot 306 S16
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

4 portes

- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 1,8 l 16 S
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

5 portes

- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 1,8 l 16 S (BV)
- Peugeot 306 1,8 l 16 S
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

Break

- Peugeot 306 1,4 l
- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 1,8 16 S
- Peugeot 306 Diesel
- Peugeot 306 turbo Diesel

Cabriolet

- Peugeot 306 1,6 l
- Peugeot 306 1,8 l 16 S
- Peugeot 306 1,8 l (BVA)
- Peugeot 306 2,0 l 16 S

POIDS ET CHARGES (kg) (à titre indicatif)

3 et 5 portes

- Masse en ordre de marche (avec les pleins)
- Répartition :
 - sur l'avant
 - sur l'arrière
- Masse totale maxi autorisée en charge
- Charge maxi admissible :
 - sur l'avant
 - sur l'arrière

1,1 l	1,4 l	1,6 l
980	1 020	1 060
585	620	640
395	400	420
1 490	1 530	1 570
850	820	820
820	820	820

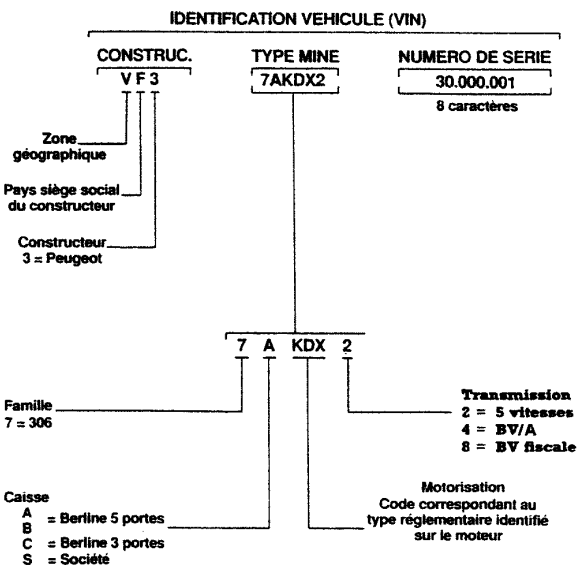
- Masse en ordre de marche (avec les pleins)
- Répartition :
 - sur l'avant
 - sur l'arrière
- Masse totale maxi autorisée en charge
- Charge maxi admissible :
 - sur l'avant
 - sur l'arrière

1,8 l	1,8 l BVA	2,0 l	2,0 l BVA
1 080	1 100	1 140	1 160
650	670	730	730
430	430	430	430
1 590	1 610	1 650	1 670
900	900	920	920
860	860	860	860

- Masse en ordre de marche (avec les pleins)
- Répartition :
 - sur l'avant
 - sur l'arrière
- Masse totale maxi autorisée en charge
- Charge maxi admissible :
 - sur l'avant
 - sur l'arrière

2,0 l 16 S	Diesel	Turbo Diesel
1 160	1 080	1 120
730	650	690
430	430	430
1 670	1 590	1 630
920	900	900
860	860	860

CODIFICATION DE L'IDENTIFICATION



IDENTIFICATION TEINTES DE CAISSE

- Blanc banquise POWP
- Beige Mayfair MOCN
- Bleu d'Arabie P3LA
- Bleu Bermudes POSD
- Bleu de Miami MOMY
- Bleu de Saxe MOPJ
- Bleu Sigma MONQ
- Gris Quartz MOYC
- Gris Magnum M1TA
- Noir P3XY
- Rouge Andalou PEJZ
- Rouge Lucifer MOKQ
- Rouge Valledunga PEKB
- Vert Mayerling MOSB

PO : Opaques
P3 : Base non métallisée avec vernis
M0 : Base métallisée avec vernis
M4 : Base nacrée

IDENTIFICATION PAR LE CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

F DEPARTEMENT DU VAL D'OISE

N° D'IMMATRICULATION (A) 9999 ZZZ 95

DATE 08 01 90

DATE DE 1^{re} MISE EN CIRCULATION (B) 08 01 90

NOM (C) Prénoms (D) Mme MARTIN Martine

NOM d'usage

DOMICILE (E) RUE DU FAUBOURG ST MARTIN LA VILLENEUVE ST MARTIN

GENRE MARQUE (F) VP PEUGEOT

TYPE 7AKDX2

N° dans la SERIE du TYPE (G) VF3 7AKDX2 30.000.001

CARROSSERIE CI

EN ESS

PUISS. 011

Pl. Ass. 05

LARG. SURF. POIDS T.C. 01T82

POIDS à vide 01T32

POIDS T.R. 03T12

Br. (dBA) 90

Rég. mot. (tr/mn) 4500

DATE 08 01 90

et N° CERTIFICAT PRÉCÉDENT 9999 ZZZ 95

TAXE RÉGION

TAXE PARAFISC

TOTAL

DROITS PAYÉS SUR ÉTAT

DATES VISITES TECHNIQUES (Application des articles R. 117-1 à R. 122 du Code de la Route)

IDENTIFICATION PAR LA PLAQUE CONSTRUCTEUR

AUTOMOBILES PEUGEOT

VF3 7AKDX2 30.000.001

1825 KG

3125 KG

1 3125 KG

2 930 KG

TYPE MINE

VF3 7AKDX2 30.000.001

IDENTIFICATION VÉHICULE

VERSION

- Desserrer les écrous (10).
- Tourner d'un demi-tour les vis (11) pour dégager leur tête du logement du roulement.
- Lever et caler l'avant du véhicule.
- Déposer les roues.
- De chaque côté, déposer la vis (12) (fig. Mot. 6).

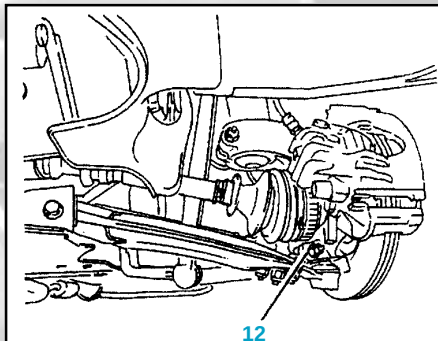


fig. Mot. 6

- De chaque côté :
 - extraire la rotule du pivot,
 - déposer les transmissions.
- Mettre en place le palonnier (1) équipé de ses chaînes (2) et le mettre en tension (fig. Mot. 7).

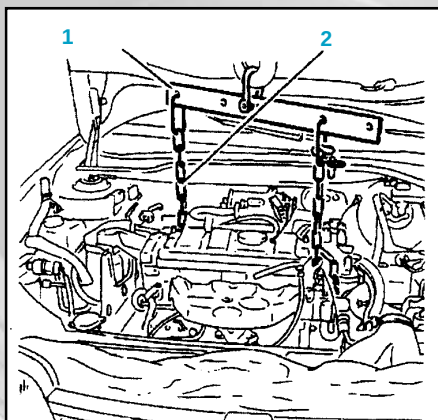


fig. Mot. 7

- Découper un panneau de carton fort aux dimensions du faisceau radiateur.
- Déposer le support moteur droit.
- Déposer :
 - le câble d'embrayage,
 - l'écrou central du support moteur gauche (13) (fig. Mot. 8).

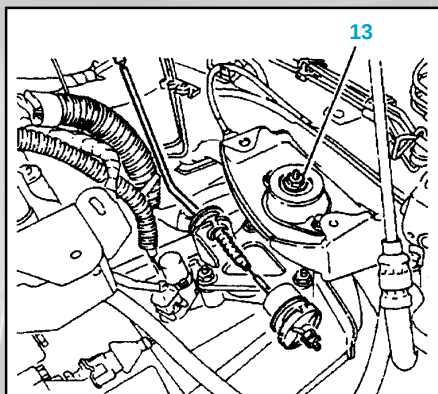


fig. Mot. 8

- Déposer le moteur par le dessus du véhicule.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Remplacer systématiquement les écrous Nylstop.
- Remplacer les joints à lèvres de sortie de pont à l'aide de tampons, après avoir garni de graisse l'intervalle entre les lèvres.
- Enduire l'axe (14) de graisse (fig. Mot. 9).

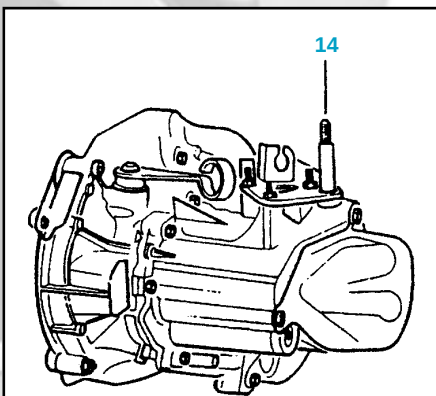


fig. Mot. 9

- Mettre en place le moteur.
- Reposer le support moteur droit.
- Serrer les écrous (15) à 4,5 daN.m (fig. Mot. 10).

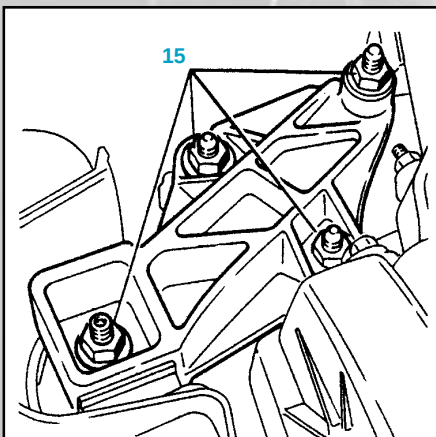


fig. Mot.10

- Serrer l'écrou (13) à 6,5 daN.m (fig. Mot. 8).
- Accoupler le câble d'embrayage.
- Contrôler la course de la pédale d'embrayage.
- Accoupler, rebrancher et brider les faisceaux, raccords, câbles et biellettes attenants à l'ensemble moteur boîte de vitesses.
- Reposer les transmissions.
- Reposer la biellette anticouple (fig. Mot. 5).
- Serrer :
 - l'écrou (16) à 7 daN.m,
 - l'écrou (17) à 5 daN.m,
 - les écrous (10) à 1 daN.m.
- Accoupler :
 - le tuyau avant d'échappement sur le

- collecteur et sur la boîte de vitesses,
- les rotules de pivots aux triangles.
- Serrer les vis (12) à 4 daN.m (fig. Mot. 6).
- Mettre le véhicule sur ses roues.
- Reposer :
 - le filtre à air,
 - la batterie et son bac.
- Effectuer le remplissage d'huile :
 - de la boîte de vitesses,
 - du moteur (si nécessaire).
- Remplir et purger le circuit de refroidissement.
- Serrer les vis de roue à 8,5 daN.m.

Mise au point du moteur

Jeu aux soupapes

CONTRÔLE ET RÉGLAGE

Nota : Le contrôle et le réglage ne peut être fait qu'après 2 heures minimum de refroidissement.

- Déposer (fig. Mot. 11) :
 - le couvre-culasse et son joint (1),
 - les deux entretoises (2),
 - la tôle déflectrice (3).

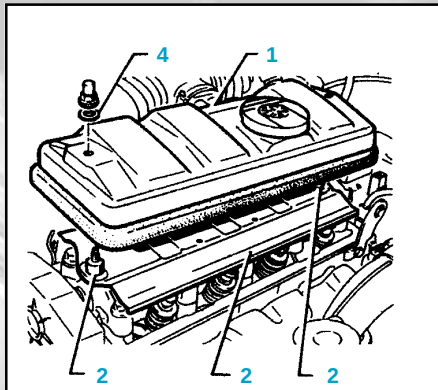


fig. B.V.A. 11

- Mettre la soupape d'échappement du cylindre N°1 en pleine ouverture et contrôler le jeu à la soupape d'échappement - 4 et à la soupape d'admission - 3.
- Contrôler avec une jauge d'épaisseur le jeu entre culbuteur et soupape (fig. Mot. 12).

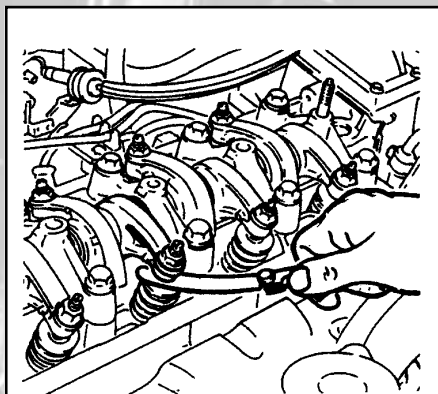


fig. Mot. 12

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR

- Résistance variable en fonction de la température (voir tableau ci-dessous).

- 10 °C	8,26 kW	≤ R1 ≥	10,56 kW
+ 20 °C	2,2 kW		2,7 kW
+ 50 °C	760 W		910 W

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'EAU

- Résistance variable en fonction de la température (voir tableau ci-dessous)

- 20 °C	14 kW	≤ R1 ≥	17,39 kW
- 10 °C	8,62 kW		10,45 kW
0 °C	5,95 kW		6,46 kW
+ 10 °C	8,2 kW		11 kW
+ 20 °C	8,2 kW		2,7 kW
+ 50 °C	760 W		910 W
+ 80 °C	290 W		370 W

CAPTEUR DE RÉGIME ET DE POSITION

- Résistance (W) 300 à 620
- Entrefer (mm) 0,5 à 1

Moteur XU7JP4 :

- Injection multipoint de type SAGEM SL96.

POMPE À ESSENCE

- Type EKP10
- Pression (bar) 2,8 à 3,2
- Débit (cm³/15s) 540 à 620
- Résistance (W) 0,8

BOBINE

- Bobine du type jumostatique monté directement sur les bougies
- Marque Sagem
- Type BBC.2.2.

BOUGIES

- Marque et type :
• Bosch FR8LDC
• Eyquem RFC42LS2E
- Écartement des électrodes (mm) 0,9

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR

- Thermistance à coefficient de température négatif(CTN) fixé sur le boîtier papillon.
- Résistance à :
• + 10 °C 3,53 à 4,1 kW
• + 20 °C 2,35 à 2,67 kW
• + 30 °C 1,585 à 1,790 kW
• + 40 °C 1,085 à 1,230 kW
• + 50 °C 763 à 857 W
• + 60 °C 540 à 615 W
• + 80 °C 292 à 326 W
• + 90 °C 215 à 245 W
• + 100 °C 165 à 190 W

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'EAU

- Thermistance à coefficient de température négatif (CTN) fixé sur le boîtier thermostat de la culasse.
- Résistance : caractéristiques identiques au capteur de température d'air.

RÉGLAGES

- Régime de ralenti (tr/mn) 850 ± 50
- % CO £ 0,50
- % CO2 ≥ 11

Moteur XU10J4 :

- Injection multipoint de type Bosch Motronic MP 52.

POMPE À ESSENCE

- Type EKP10
- Pression (bar) 2,8 à 3,2
- Débit (cm³/15s) 540 à 620
- Résistance (W) 0,8

INJECTEURS

- Tension de fonctionnement (V) 12
- Résistance (W) 16

BOBINE

- Bobine du type jumostatique monté directement sur les bougies.
- Marque Sagem
- Type BBC.2.2.

BOUGIES

- Marque et type :
• Bosch FR8LDC
• Eyquem RFC42LS2E
- Écartement des électrodes (mm) 0,9

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR

- Résistance variable en fonction de la température (voir tableau ci-dessous).

+ 10 °C	3,53 kW	≤ R1 ≥	4,10 kW
+ 20 °C	2,35 kW		2,67 kW
+ 50 °C	763 W		857W

CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'EAU

- Résistance variable en fonction de la température (voir tableau ci-dessous).

- 20 °C	14 kW	≤ R1 ≥	17,39 kW
- 10 °C	8,62 kW		10,45 kW
0 °C	5,45 kW		6,46 kW
+ 10 °C	3,53 kW		4,10 kW
+ 20 °C	2 kW		2,67 kW
+ 50 °C	763 W		857 W
+ 80 °C	290 W		370 W

RÉGLAGE

- Régime de ralenti (tr/mn) 850
- % CO £ 0,50
- % CO2 ≥ 11

Moteur XU10J4RS

- Injection multipoint séquentielle de type Magneti Marelli 1AP.

ALIMENTATION

- Régulateur de pression fixé en bout de la rampe d'injection.
- Pression de régulation (bar) 2,5 à 3
- Pompe à carburant électrique immergée dans le réservoir.
- Tension (V) 12
- Pression (bar) 3
- Débit (l/h) 115 à 120

ALLUMAGE

- Bobine d'allumage "jumostatique"
- Marque Bosch ou Valeo
- Référence BAE 01

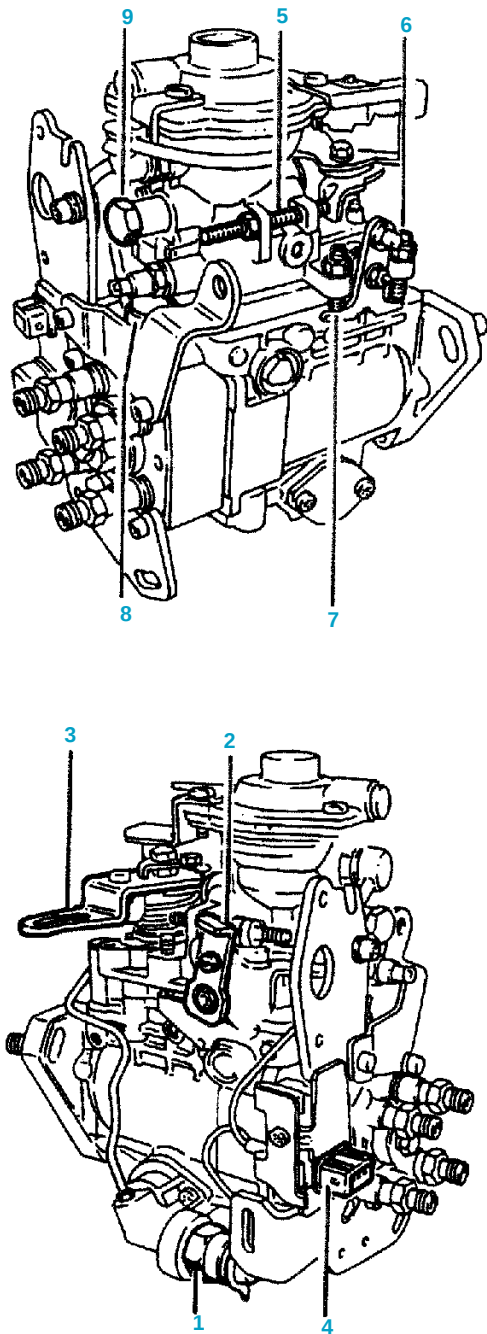
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

IDENTIFICATION (pompe Bosch)

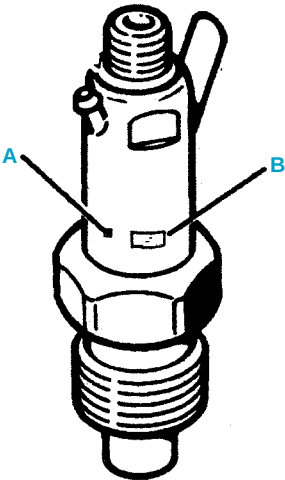


- 1 : dispositif de suppression de l'avance faible charge moteur froid (ALFB).
- 2 : levier de stop.
- 3 : levier de charge.
- 4 : connecteur de stop électrique et d'ALFB (3 voies).
- 5 : vis de réglage du débit résiduel.
- 6 : vis de réglage du ralenti accéléré.
- 7 : vis de réglage du ralenti.
- 8 : électrovanne de stop.
- 9 : vis creuse calibrée de retour (repérée OUT).

INJECTEUR

Équipement Bosch

- Moteur XU D9 A (D9B)
 - Porte-injecteur KCA17S42
 - Injecteur 299 A
 - Tarage (bar) 130 + 5 / - 0
 - Repère (A) argent
 - Repère (B) 248
- Moteur XU 9 TE (DJZ) ou (DJY)
 - Porte-injecteur KCA17S42
 - Injecteur 299
 - Tarage (bar) 175 + 5 / - 0
 - Repère (A) bleu
 - Repère (B) 218
- Moteur XU D9 Y (D8A) ou (DHY)
 - Injecteur 256
 - Tarage (bar) 130 + 5 / - 0
 - Repère (A) mauve
 - Repère (A) sans



- A : repère de peinture sur le porte-injecteur.
- B : repère numérique sur le porte-injecteur.

Nota : Progressivement, le repère numérique remplacera le repère de couleur.

SURALIMENTATION

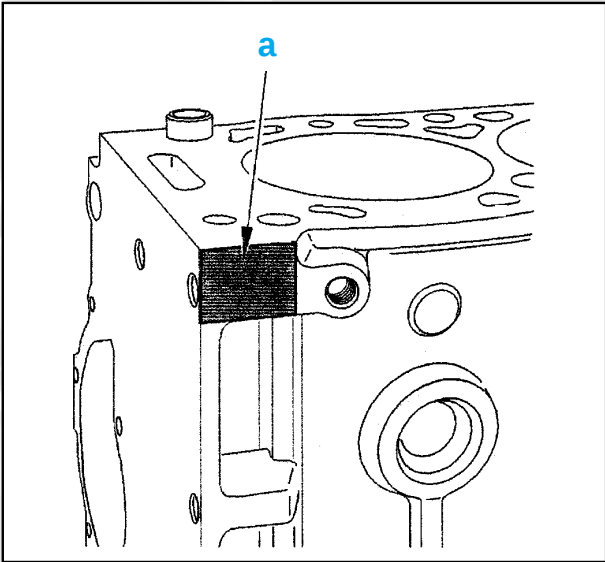
- Suralimentation assurée par turbocompresseur avec échangeur air-air.

TURBOCOMPRESSEUR

- Marque KKK ou Garrett
- Pression (bar) :
 - à 2 000 tr/mn 0,66 à 0,76
 - à 3 000 tr/mn 0,93 à 1,1

Couples de serrage (en daN.m)

- Culasse :
 - 1re passe 2
 - 2e passe 6
 - 3e passe :
 - XU D9 A 180°
 - XU D9 TE 220°
- Chapeaux de paliers de vilebrequin 1,5 + 60°
- Chapeaux de bielles :
 - 1re passe 2
 - 2e passe 70°
- Vis en bout d'arbre à cames 3,5



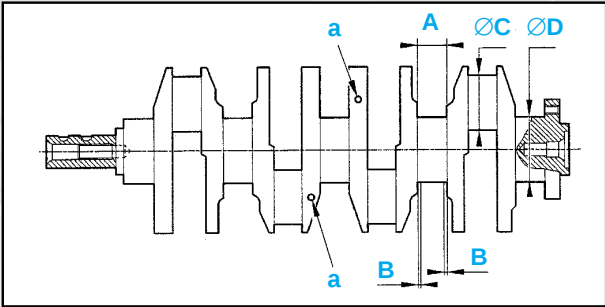
- nombre de paliers : **5**
- traitement thermique : trempe superficielle
- étanchéité de vilebrequin par joint à lèvres

Moteur DW10TD

- matière : acier
- nombre de paliers : **5**
- étanchéité de vilebrequin : par joint à lèvres

Tous types

- Jeu latéral de vilebrequin :
 - le jeu latéral doit être compris entre **0,07** et **0,32 mm**
 - le jeu latéral se règle par 4 demi-flasques sur le palier n°2 (2 côté carter-cylindres, 2 côté chapeau de vilebrequin)



Repère "a" : touche de peinture blanche pour reprise des manetons de **0,3 mm**.

Manetons (DW8)

- **Ø C**
 - Cote nominale..... **50 (+0 ; -0,02) mm**
 - Cote réparation **49,7 (+0 ; -0,02) mm**

Tourillons (DW8)

- **Ø D**
 - Cote nominale..... **60 (+0 ; -0,023) mm**
 - Cote réparation **59,7 (+0 ; -0,023) mm**

Largeur palier n°2 (DW8)

- **Cote A**
 - Cote nominale..... **26,6 (+0,05 ; 0) mm**
 - Cote réparation 1 **26,8 (+0,05 ; 0) mm**
 - Cote réparation 2 **26,9 (+0,05 ; 0) mm**
 - Cote réparation 3 **27 (+0,05 ; 0) mm**

Jeu latéral de vilebrequin

- **Cote B**
 - Cote nominale..... **2,30 mm**
 - Cote réparation 1 **2,40 mm**
 - Cote réparation 2 **2,45 mm**
 - Cote réparation 3 **2,50 mm**

DEMI-COUSSINETS DE VILEBREQUIN

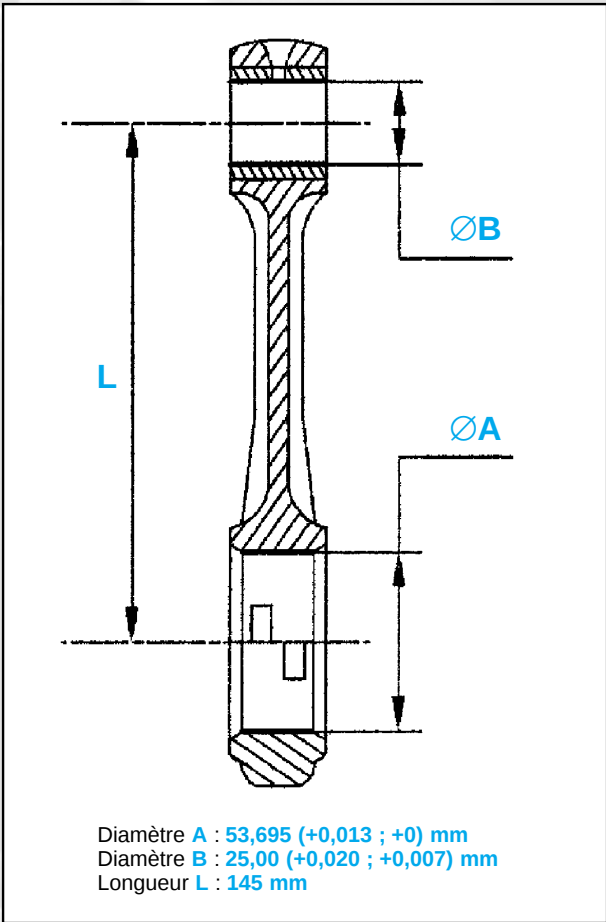
- Demi-coussinets lisses (côté chapeaux de paliers).
- Demi-coussinets rainurés (côté carter cylindres).

Épaisseur coussinet de palier (DW8)

- Cote nominale..... **1,842 mm**
- Cote réparation 1 **1,992 mm**

BIELLES - Tous types

- Le pied de bielle est équipé d'une bague bronze (non percée).
- Entraxe : **145 mm**.
- Les demi-coussinets de tête de bielles sont lisses.
- Les demi-coussinets sont équipés d'un ergot de positionnement.



COUSSINETS DE BIELLES

Moteur DW8

	Épaisseur	Repère
Cote nominale	1,827 mm	Jaune
Cote réparation 1	1,977 mm	Blanc

PISTONS

Moteur DW8

- Les pistons sont en alliage léger à axe décalé de **0,3 mm**.
- Identification : code date gravé sur tête.
- Orientation du pied trèfle : côté filtre à huile.
- Une seule classe de diamètre (cote série).
- Une seule classe de diamètre (cote réparation).
- Nombre de classes de poids : **4**
- Écart maximum de dépassement entre les pistons : **0,07 mm**
- Les axes de pistons sont immobilisés en translation par deux jons d'arrêt.

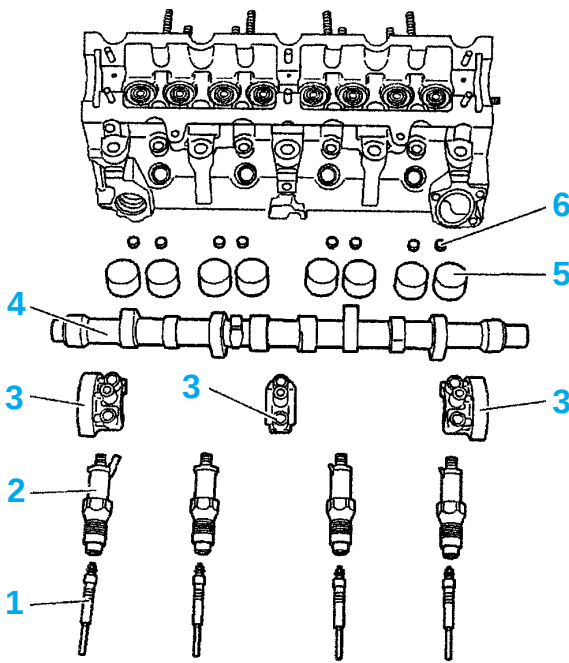


fig. 80

- les tubes de retour gazole sur injecteurs
- les bougies de préchauffage (1) (fig. 80)
- les injecteurs diesel (2)

Impératif : Desserrer progressivement et simultanément les écrous des chapeaux de paliers d'arbre à cames.

- Déposer :
 - les chapeaux de paliers d'arbre à cames (3)
 - l'arbre à cames (4)
 - les poussoirs de soupapes (5) (repérer leurs emplacements)
 - les grains de réglage (6) (repérer leurs emplacements)

SOUPAPES

- Mettre en place l'outil [2] genre **FACOM U43LA** (fig. 81).
- Comprimer le ressort.
- Déposer :
 - les demi-cônes (7)
 - les cuvettes

- les ressorts
- les soupapes
- les rondelles d'appui

JOINTS DE QUEUE DE SOUPAPES

- Déposer les joints de queue de soupapes (8) à l'aide de l'outil [3] (-). **0170-Z** (fig. 82).

Habillage

Impératif : Les pièces doivent être propres et exemptes de toute trace d'usure anormale ou de choc.

CONTRÔLE DE LA PLANÉITÉ

- Contrôler la planéité de la culasse à l'aide d'un jeu de cales et d'une règle au **50ème** (fig. 83).
- Défaut de planéité admis : **A = 0,03 mm** (maximum).

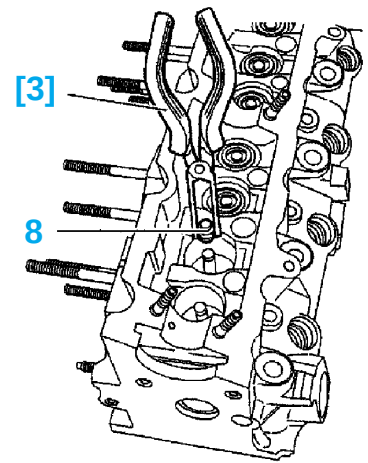


fig. 82

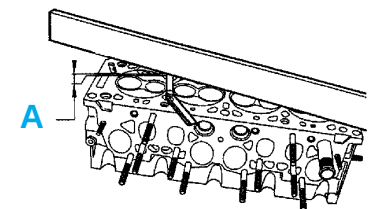


fig. 83

SOUPAPES

- Huiler les queues de soupapes.
- Reposer les soupapes.

DÉPASSEMENT DES CHAMBRES DE TURBULENCE

- Fixer le comparateur [7] (-). **1504** sur le support [6] (-). **0132-C** (fig. 84).
- Étalonner le comparateur à zéro.
- Mesurer et noter la valeur de dépassement de chaque chambre de turbulence.
- Dépassement : **B = 0,015 ± 0,015 mm** (maximum).

CONTRÔLE DU RETRAIT DES SOUPAPES

- Fixer le comparateur [7] sur le support [6] (fig. 84bis).
- Étalonner le comparateur à zéro.
- Noter la valeur du jeu mesuré pour chaque soupape.
- Valeur de retrait :
 - soupape d'admission : **C = 0,775 ± 0,275 mm**
 - soupape d'échappement : **D = 1,175 ± 0,275 mm**

JOINTS DE QUEUE DE SOUPAPES

- Reposer :
 - Les joints de queue de soupapes (8) à l'aide de l'outil [4] (-). **0132-W** (fig. 85)
 - les ressorts
 - les cuvettes

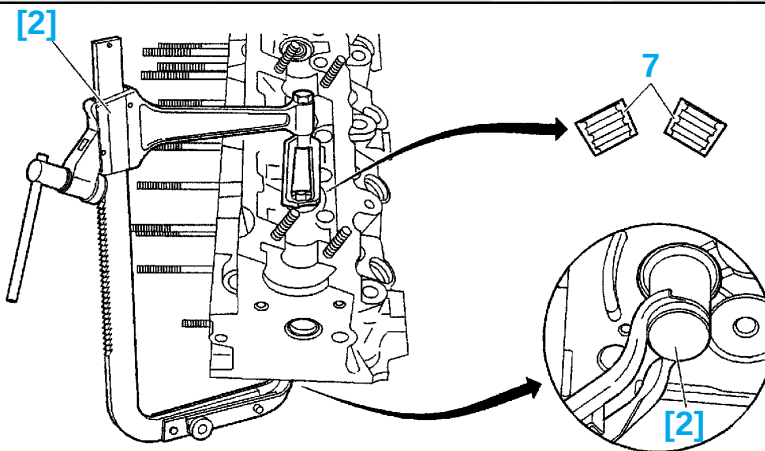


fig. 81

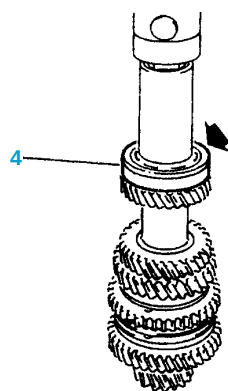


fig. B.V. 51

remontées sans réglage de précontrainte.

1er montage

- Monter : (fig. BV. 56)
 - le demi-carter du différentiel (20),
 - la vis tachymétrique (3),
 - la prolonge (2) équipée d'un joint torique (4) neuf : serrage à **2 daN.m**,
 - le pignon tachymétrique (1) : serrage à **1,25 daN.m**.

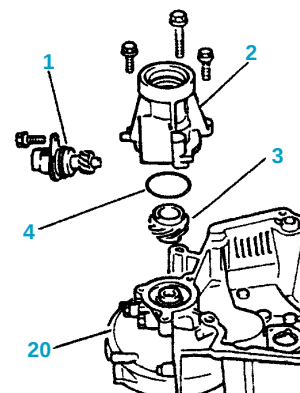


fig. B.V. 56

2ème montage

- Régler la contrainte des roulements.
- Positionner :
 - la cale de réglage des roulements sur la cage extérieure du roulement.
 - la prolonge sans joint torique.
- Serrer progressivement les vis de prolonge tout en faisant tourner le différentiel, jusqu'à obtenir une dureté de rotation pour positionner correctement cages et roulements.
- Déposer :
 - la prolonge de pont,
 - la cale de réglage.
- Déterminer l'épaisseur de la cale à l'aide d'une jauge de profondeur.
- Mesurer la distance entre le plan de joint du carter et la bague extérieure du roulement.
- Mesurer la distance entre la face d'appui du chapeau sur la cage du roulement et son plan de joint.
- À la différence des deux lectures, ajouter **0,1 mm** pour la contrainte des roulements.
- Serrer définitivement le carter de différentiel :
 - vis (diamètre **10 mm**) à **4 daN.m**,
 - vis (diamètre **7 mm**) à **1,25 daN.m**.
- Positionner (fig. BV. 56) :
 - la cale de réglage définitive précédemment déterminée,
 - la vis tachymétrique (3),
 - la prolonge (2) équipée d'un joint torique (4) neuf : serrage à **2 daN.m**.
- le pignon tachymétrique (1) : serrage à **1,25 daN.m**.
- Reposer le joint à lèvres.

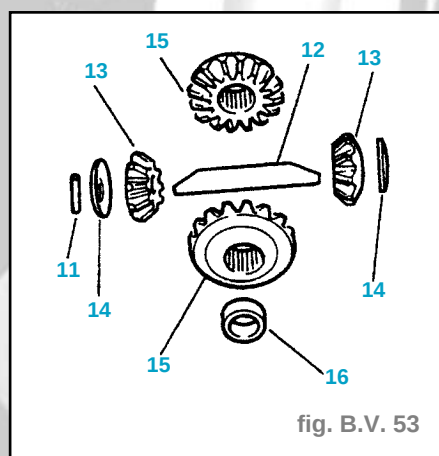


fig. B.V. 53

- Reposer la couronne
- Serrage en croix des vis à **6,5 daN.m**.

• Repose

- Reposer (fig. BV. 54) :
 - la bague de centrage des carters (17),
 - l'axe de sélection (18),
 - enduire le plan de joint de pâte,
 - positionner le différentiel (19).

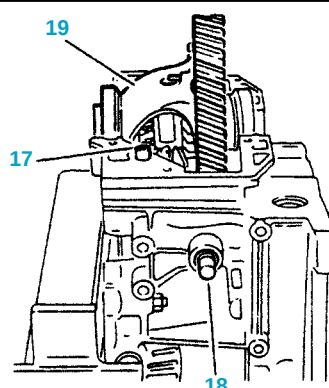


fig. B.V. 54

- Dans des cas particuliers d'intervention sur le différentiel, un réglage des roulements est nécessaire.
- Mesurer l'épaulement **X** de la prolonge (fig. BV. 55).

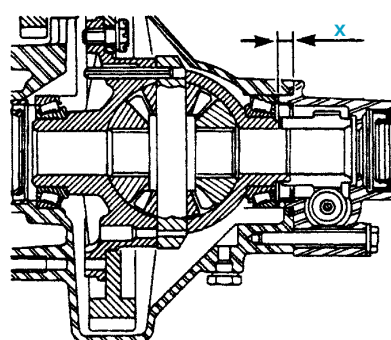


fig. B.V. 55

Nota : La prolonge, épaulement **10 mm**, ne doit pas être montée en remplacement de celle avec un épaulement **8,65 mm**.

- Les boîtes de vitesses avec prolonge épaulement **10 mm** peuvent être

DÉMONTAGE-REMONTAGE DIFFÉRENTIEL

• Dépose

- Déposer : (fig. BV. 52)
 - le pignon tachymétrique (1),
 - la prolonge de pont (2),
 - la vis tachymétrique (3),
 - le joint torique (4),
 - la cale de positionnement (5).

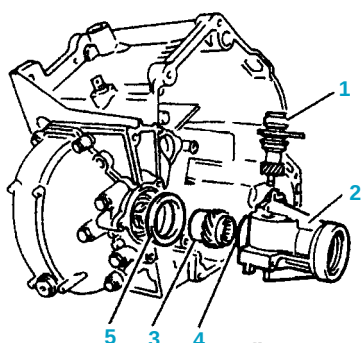


fig. B.V. 52

- Déposer :
 - le demi-carter du différentiel,
 - le levier de sélection.

• Démontage

- Déposer les roulements à l'aide de l'extracteur à potence et du grain d'appui.
- Déposer (fig. BV. 53) :
 - la(les) goupille(s) (11),
 - l'arrêt d'axe de porte-satellites,
 - l'axe des satellites (12),
 - les satellites (13) et leurs coupelles d'appui (14) en les faisant pivoter,
 - les planétaires (15),
 - le centreur planétaire (16), coté opposé à la couronne.
- Déposer la couronne.

• Remontage

- Reposer les roulements à la presse.
- Reposer : (fig. BV. 53)
 - le centreur planétaire (16) dans son logement (le coller à la graisse),
 - les planétaires (15),
 - les satellites (13),
 - les coupelles de frottement (14),
 - l'axe de satellites (12),
 - maintenir avec des goupilles de maintien (11) neuves.

• Repose

- Pour toute intervention sur le système, voir le paragraphe "Consignes de sécurité" pour les précautions à prendre.
- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
- Serrer le volant de direction (daN m) 3,5

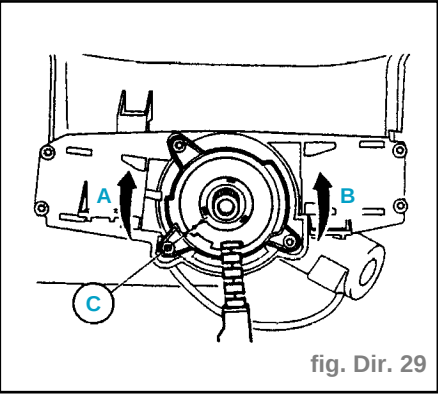
Impératif : Pour faciliter la repose de la derni-coquille inférieure, mettre en position haute la colonne de direction.

Attention : Avant la pose des gaines de colonne de direction et du module, vérifier la bonne position du faisceau, en manœuvrant le volant.

- Appliquer la procédure de "Mise en service".

Réglage du contacteur a l'état libre

- Tourner la platine supérieure dans le sens, (A) jusqu'à la butée (fig. Dir. 29).



- Effectuer une rotation inverse dans le sens (8) de la platine en comptant le nombre de tours jusqu'à la butée symétrique.
- Ramener la platine supérieure en position centrale (C), en effectuant une rotation dans le sens (A) de la moitié de la totalité du nombre de tours (soit 2,5 tours environ).

Attention : En position centrale, le faisceau d'alimentation du module volant doit se situer en position (C) (fig. Dir. 29).

Impératif : Vérifier, avant le remontage du module airbag, que le verrouillage du connecteur sur l'allumeur soit correct.

- Vérifier le fonctionnement du voyant sac gonflable.

BOÎTE 23 FUSIBLES

FUSIBLES	I (A)	ALIMENTATION	AFFECTATION
F1	10	+ veilleuse	autoradio
F2	05	+ après contact coupé	transpondeur, boîtier température eau, relais shift-lock, éclairateur sélecteur de vitesse, combiné
F4	10	+ veilleuse	veilleuse arrière droite
F5	10	+ après contact coupé	relais lunette chauffante temporisée, commutateur lunette arrière chauffante, plafonnier, relais alimentation, pulseur
F7	20	+ batterie	commutateur éclairage, relais alimentation feux de croisement
F9	05	+ veilleuse	veilleuse avant gauche, veilleuse avant droit, veilleuse arrière gauche
F12	20	+ après contact coupé	feux de recul, boîtier température catalyseur, antiblocage des roues, groupe motoventilateur, rhéostat, relais compresseur réfrigération, relais feux de croisement feux diurnes
F14	15	+ batterie	boîtier condamnation, boîtier alarme
F15	30		signal danger, groupe motoventilateur, boîtier température eau, plafonnier, calculateur moteur
F16	20		allume-cigares avant
F18	10	commutateur éclairage	feux de brouillard arrière droite, feux de brouillard arrière gauche
F19	10	+ veilleuse	montre + afficheur température, air conditionné régulé, rhéostat éclairage, éclairage interrupteur, autoradio, commutateur de signal danger, commutateur condamnation lève-vitres arrière, commutateur lunette arrière chauffante
F20	30	+ après contact coupé	interrupteur siège chauffant
F21	30	relais alimentation pulseur	air conditionné régulé, pulseur
F24	30	+ accessoires	moteur essuie-vitre avant, temporisateur essuie-vitre avant, relais essuie-vitre avant (capteur de pluie), commutateur essuie-vitre avant
F25	05	+ batterie	autoradio, éclairage du coffre + antenne électrique, montre + afficheur température, transpondeur, combiné led alarme antivol
F26	20		attelage caravane
F27	30		relais lunette chauffante temporisée
F28	15	+ accessoires	boîtier condamnation, contacteur de stop, éclairateur boîte à gants, combiné, montre + afficheur température, moteur essuie-vitre arrière
F29	30	+ batterie	alimentation moteur tournant, relais lève-vitre avant + toit ouvrant
F30	15	+ accessoires	capteur de pluie, commutateur de signal danger, éclairateur boîte à gants, contacteur essuie-vitre, contacteur rétroviseur électrique, plafonnier

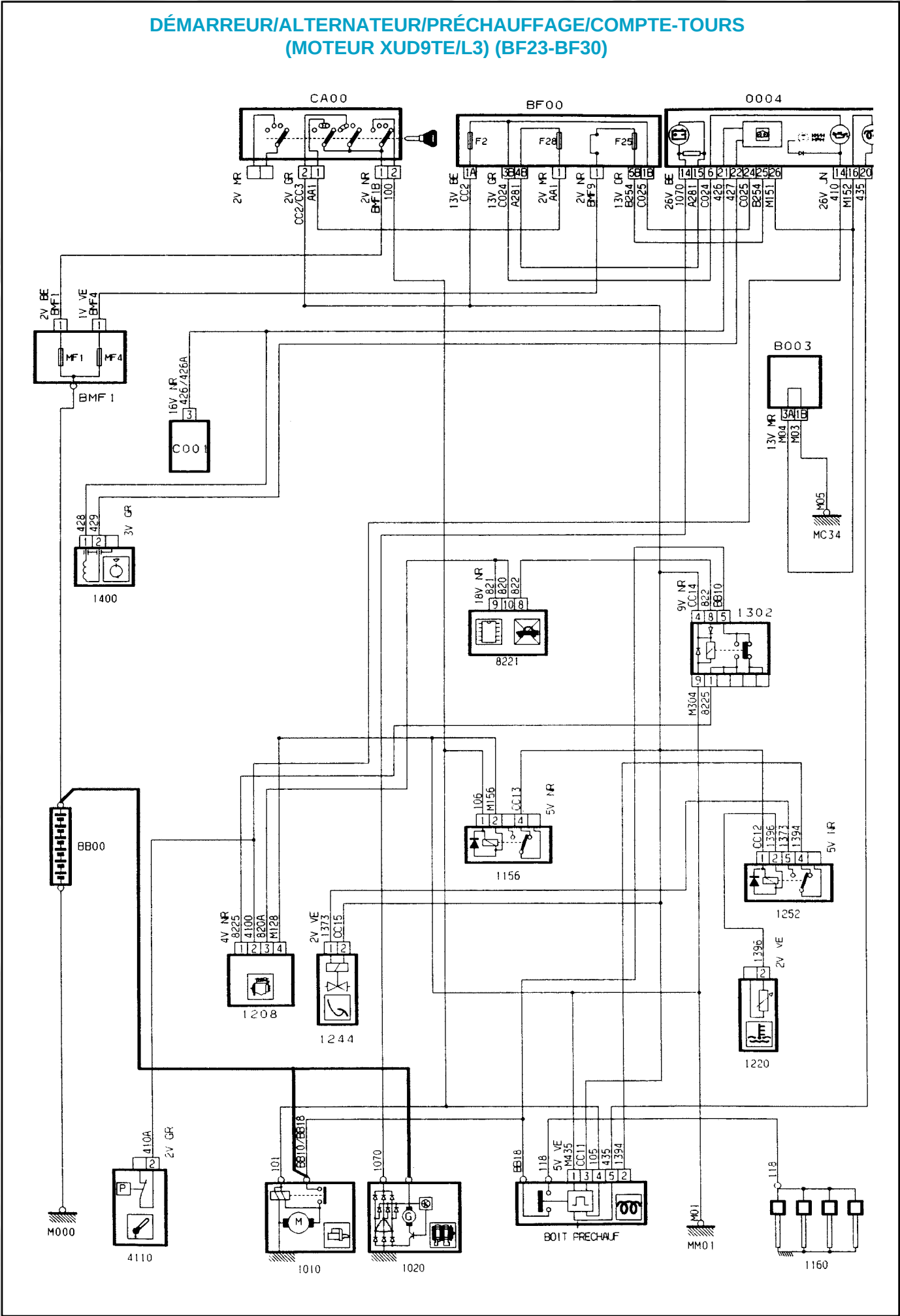
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

DÉMARREUR/ALTERNATEUR/PRÉCHAUFFAGE/COMPTE-TOURS
(MOTEUR XUD9TE/L3) (BF23-BF30)



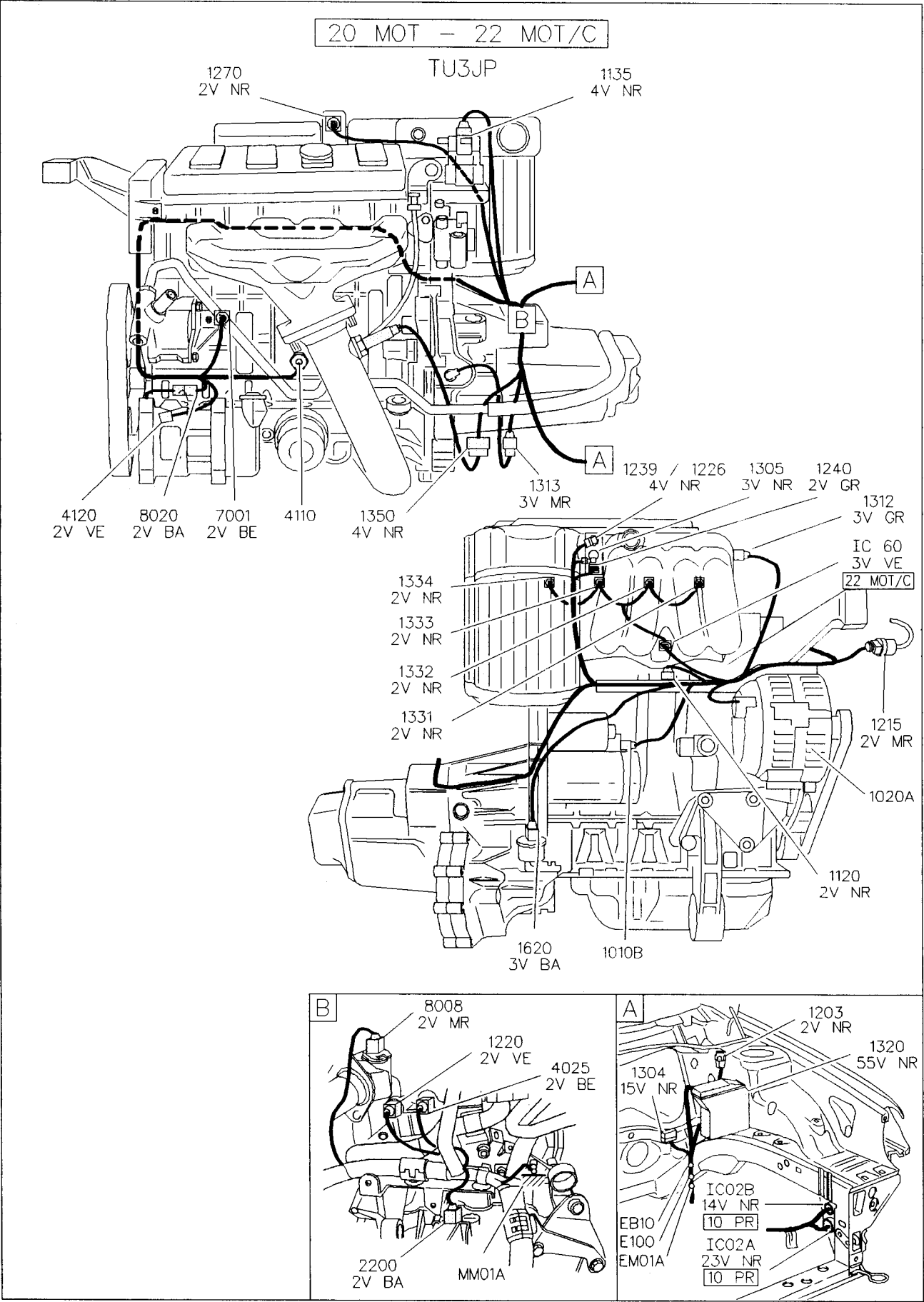
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

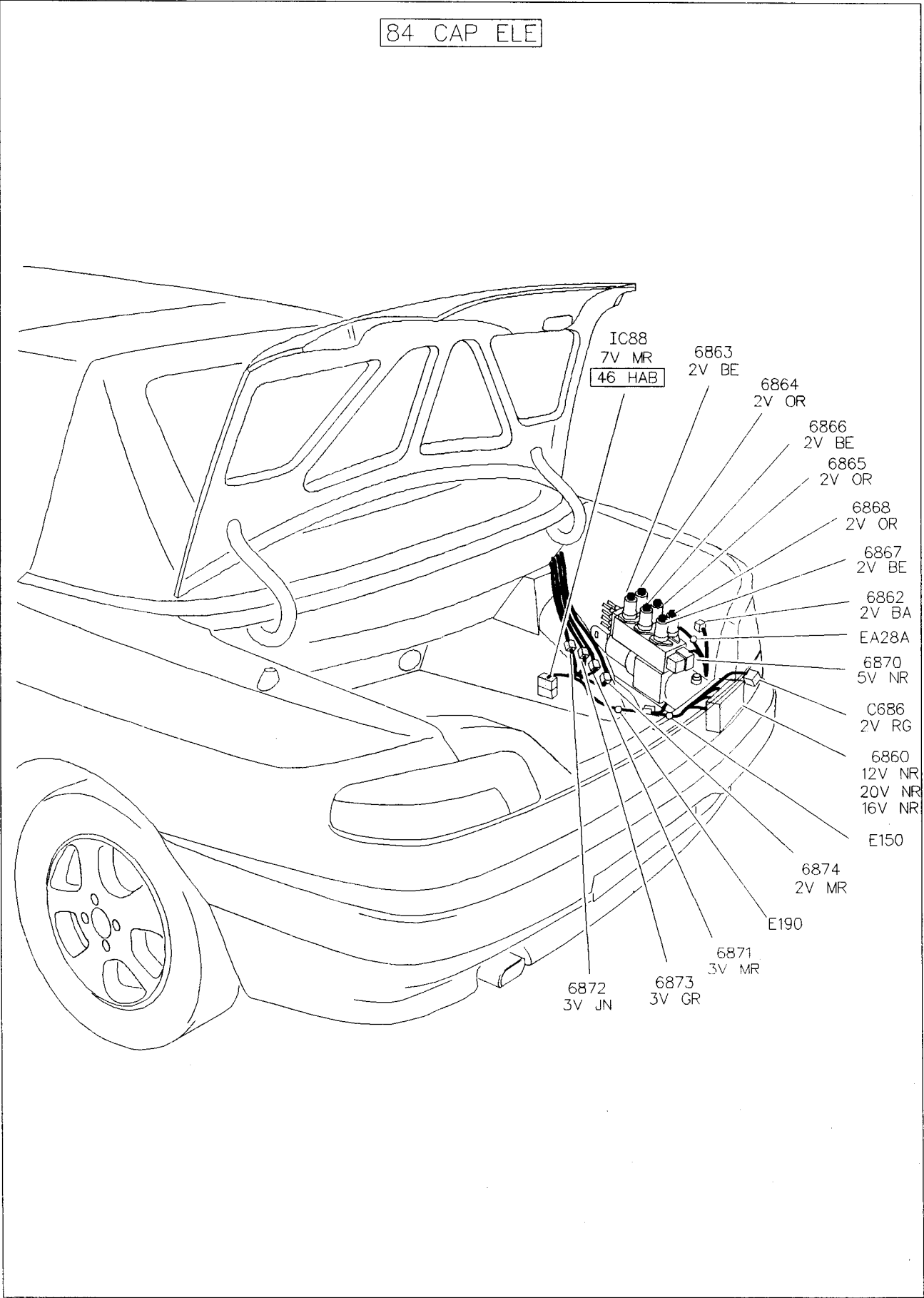
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

FAISCEAUX 20 MOT - 22 MOT/C (MOTEUR TU3JP)



FAISCEAUX 84 CAP ELE (FAISCEAU CAPOTE ÉLECTRIQUE)



- Faire tourner manuellement le compresseur de manière à faire apparaître par l'orifice de remplissage (fig. CAR. 86) :
 - la bielle (2),
 - l'inclinaison du plateau de commande (3).

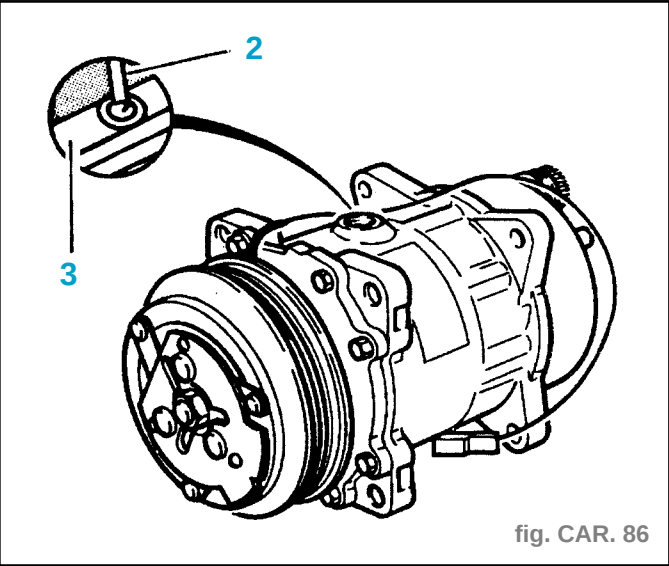


fig. CAR. 86

- La jauge doit rentrer dans le compresseur sans contrainte excessive.
- Positionner la face inclinée de la jauge sur le corps du compresseur (fig. CAR. 87).

Attention : Lorsque l'opération est effectuée sur un compresseur déposé, s'assurer que celui-ci est en position horizontale, bouchon vers le haut.

- La valeur à obtenir est : **4,5 ± 0,5 graduations**.

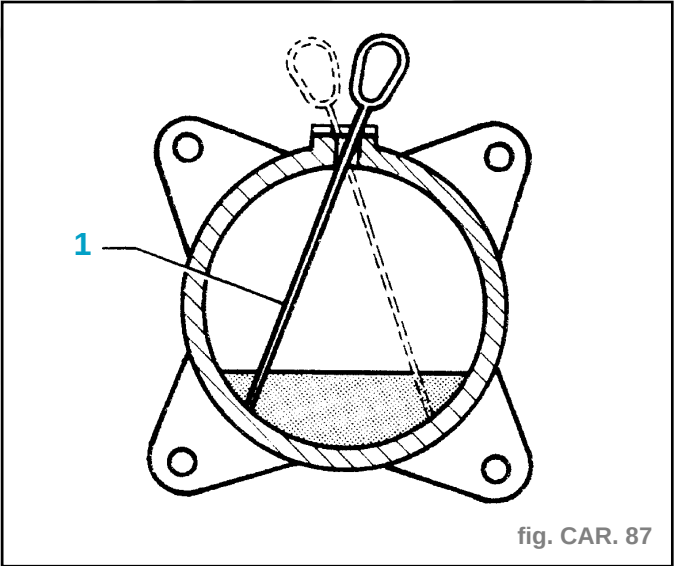


fig. CAR. 87

REPLISSAGE D'HUILE DU COMPRESSEUR

- Déposer le bouchon.
- Contrôler le niveau d'huile.
- Ajuster le niveau de manière à obtenir la valeur préconisée.
- Reposer le bouchon.

Impératif : N'utiliser que de l'huile préconisée dans le chapitre "Identification Caractéristiques".

Nota : Remplacement d'un compresseur (sans qu'il y ait eu fuite rapide). Mesurer le niveau d'huile du compresseur. Laisser une quantité d'huile identique dans le compresseur neuf.

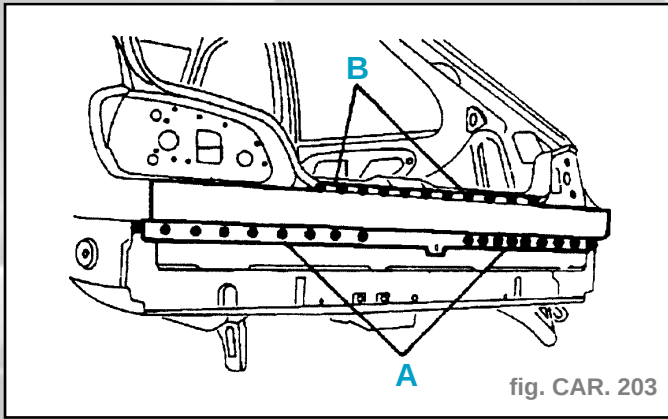


fig. CAR. 203

Remplacement tôle de feu arrière assemblée (3 et 5 portes)

Attention : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

• Découpage

- Découper par fraisage des points (fig. CAR. 204).
- Déposer l'élément.
- Préparer les bords d'accostage.
- Protéger les bords par un apprêt soudable ainsi que sur la pièce neuve.

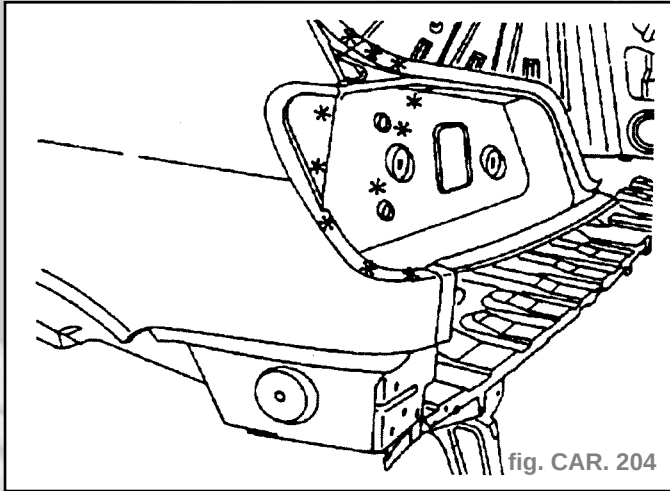


fig. CAR. 204

• Ajustage

- Poser :
 - la tôle de feu arrière,
 - la doublure de jupe arrière,
 - la traverse arrière de plancher arrière,
 - le hayon arrière.
- Contrôler les jeux.
- Ouvrir le hayon.
- Déposer la traverse arrière de plancher arrière.

• Soudage

- Souder par points électriques (suivant A) (fig. CAR. 205).
- Souder par points bouchons (suivant B).
- Meuler les points bouchons.

• Étanchéité

- Appliquer un mastic à lisser au pinceau.
- Appliquer un mastic d'étanchéité.
- Pulvériser de la cire fluide.

Remplacement aile arrière assemblée (Cabriolet)

Attention : Toutes les surfaces découpées doivent être protégées par le procédé de rezingage électrolytique homologué.

- Dépose-repose :

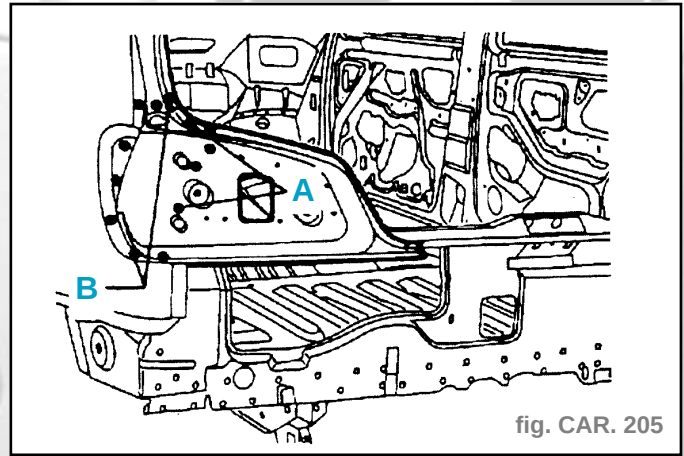


fig. CAR. 205

- du couvercle de coffre,
- de la charnière couvercle de porte,
- du feu arrière,
- du pare-chocs arrière,
- du damper,
- du joint d'entrée de coffre,
- des joints d'entrée de porte,
- du joint vitre de custode,
- du joint logement capote,
- de la vitre de custode, mécanisme,
- de la goulotte de remplissage du réservoir à carburant (coté droit),
- de l'antenne (coté gauche).
- Dégarnir-garnir :
 - le pied central,
 - le panneau arrière,
 - le passage de roue,
 - le plancher partiel.
- Dégager :
 - les faisceaux,
 - le boîtier électronique (coté gauche) (suivant équipement),
 - le boîtier hydraulique (coté droit) (suivant équipement).

• Composition (fig. CAR. 206)

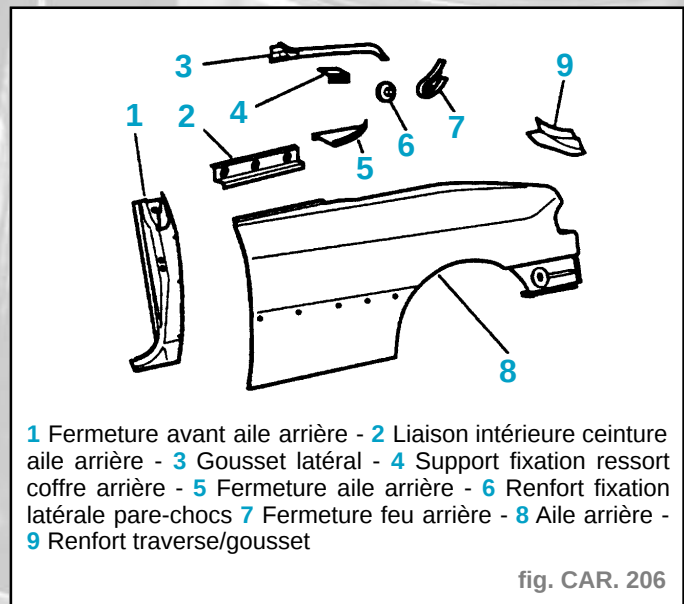


fig. CAR. 206

- 1 Fermeture avant aile arrière - 2 Liaison intérieure ceinture aile arrière - 3 Gousset latéral - 4 Support fixation ressort coffre arrière - 5 Fermeture aile arrière - 6 Renfort fixation latérale pare-chocs - 7 Fermeture feu arrière - 8 Aile arrière - 9 Renfort traverse/gousset

• Préparation pièce neuve

- Percer à diamètre **6,5 mm** pour soudage ultérieur par points bouchons (fig. CAR. 207).
- Souder par points électriques (fig. CAR. 208).

• Découpage

- Découper à l'aide d'une meule épaisseur **1 mm** (fig. CAR. 209, 210, et 211).