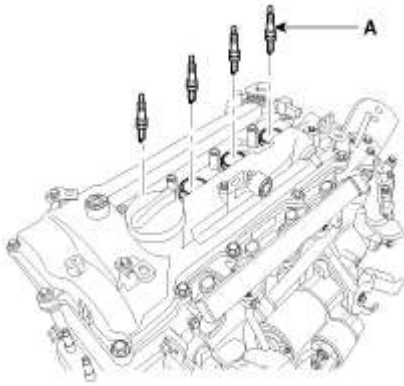




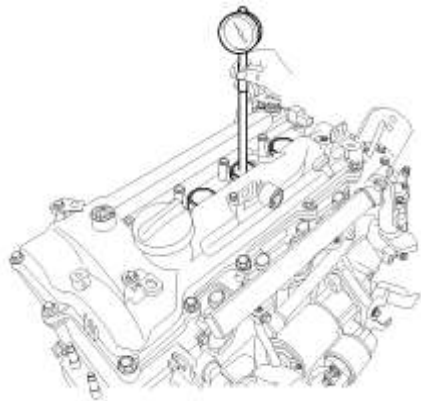
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción	Especificación		Límite
	1,20	1,25	
General			
Tipo	En línea, DOHC		
Número de cilindros	4		
Orificio	71 mm (2,7953 pulg.)		
Carrera	75,6 mm (2,9763 pulg.)	78,8 mm (3,1023 pulg.)	
Desplazamiento total	1,197 cc (72,7 cu.pulg.)	1,248 cc (76,2 cu.pulg.)	
Relación de compresión	10,5: 1		
Orden de encendido	1-3-4-2		
Distribución de la válvula			
Válvula de admisión	Abre	ATDC 10 °	
Válvula de admisión	Cierra	ABDC 66,6 °	
Válvula de escape	Abre	BBDC 44,4 °	BBDC 52,4 °
Válvula de escape	Cierra	ATDC 3 °	ATDC 3 °
Valvulas			
Planicidad de la superficie de la junta	Menos de 0,05 mm (0,0025 pulg.) Menos de 0,02 mm (0,0008 pulg.) / 100x100		
Planitud del colector	ADMISIÓN	Menos de 0,1 mm (0,0039 pulg.)	
Superficie de montaje	ESCAPAR	Menos de 0,1 mm (0,0039 pulg.)	
Arbol de levas			
Altura de leva	ADMISIÓN	36,4183mm (1,4337 pulg.)	
	ESCAPAR	35,7330 mm	36.1543 mm (1.4233 pulg.)
Diámetro exterior del muñón	Admisión / Escape N ° 1:	36.464 ~ 36.478 mm (1.4355 ~ 1.4361 pulg.)	
	Admisión / Escape N ° 2 ~ 5	22.964 ~ 22.978 mm (0,9040 ~ 0,9046 pulg.)	
Culata			
Longitud de la válvula	ADMISIÓN	100,94 mm (3,9740 pulg.)	



8. Compruebe la presión de la compresión del cilindro.

(8) Inserte un compresor en el agujero de la bujía.



(9) Abra por completo la mariposa.

(10) Mientras que el motor, la presión de la compresión.

AVISO

Utilice siempre una batería completamente cargada para conseguir una velocidad del motor de 250 RPM o superior.

(11) Repita los pasos (1) a (3) para cada cilindro.

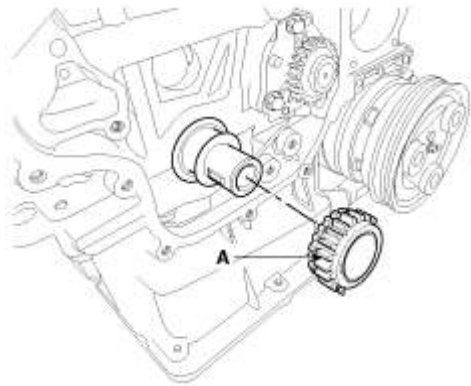
AVISO

Esta medición se debe realizar en el menor tiempo posible.

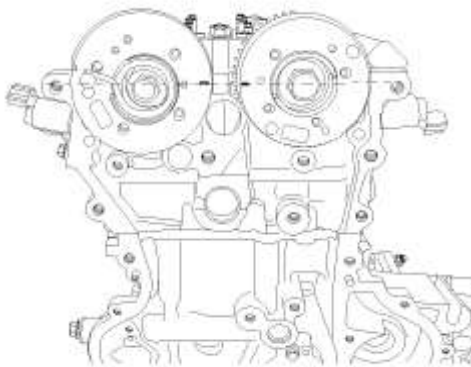
Presión de compresión:

1,667 kPa (17,0 kg / cm ² \$, 241 psi)

Presión mínima:



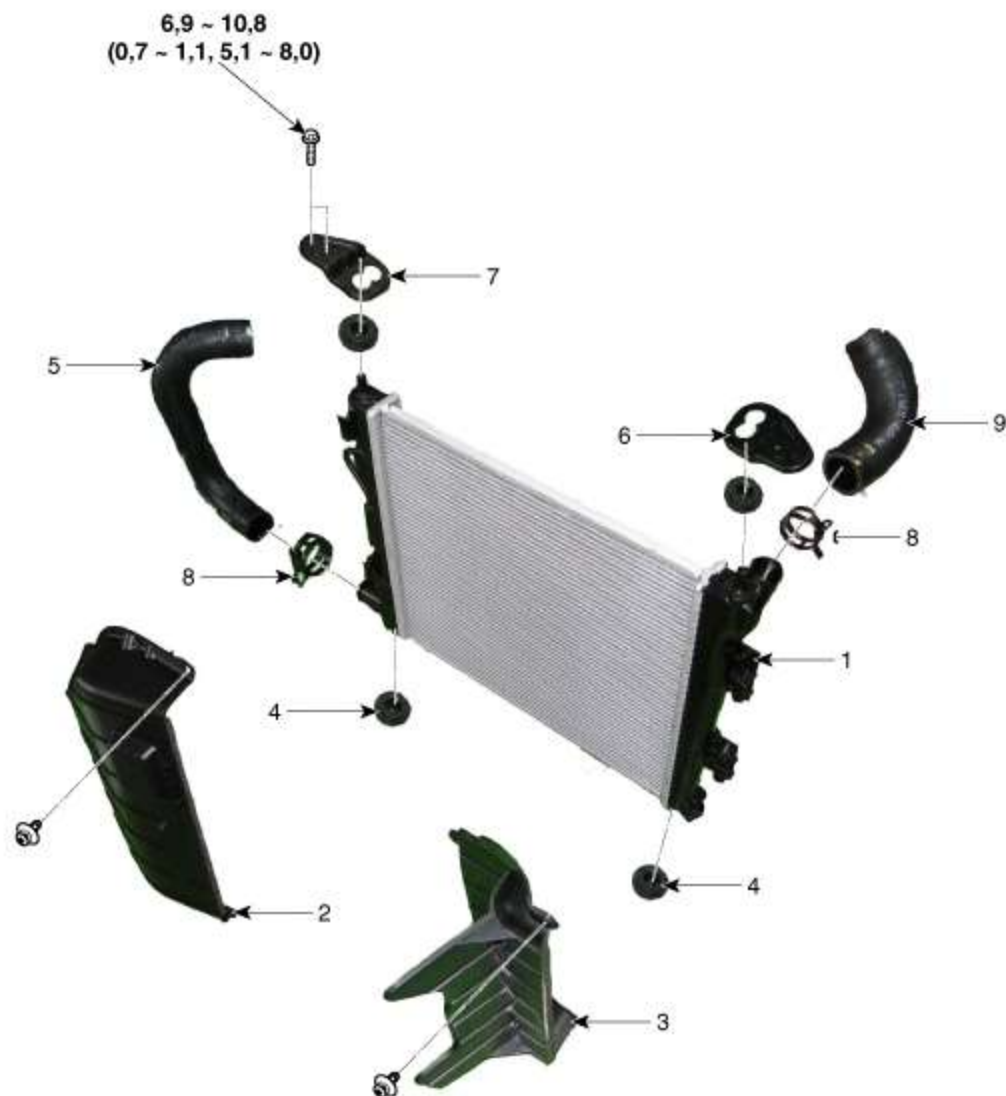
3. Alinee la marca de la rueda dentada del eje de la leva (CVVT) en la superficie superior del culata. Como resultado de ello, el pistón del cilindro n ° 1 se coloca en el centro muerto superior de la carrera de compresión.



4. Coloque la guía (A) de la cadena de distribución.

Par de apriete:

18,6 ~ 21,6 Nm (1,9 ~ 2,2 kgf.m, 13,7 ~ 15,9 lb-ft)



Par: N.m (kgf.m, lb-ft)

- 1. Radiador
- 2. Protector de aire del radiador (IZQ)
- 3. Protector de aire del radiador (DCH)
- 4. Aislante de montaje
- 5. Manguera inferior del radiador

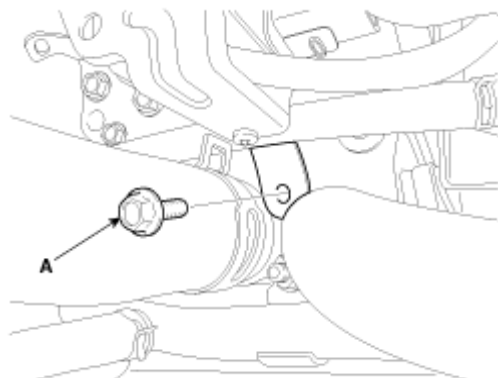
- 6. Soporte de montaje superior del radiador (DCH)
- 7. Soporte de montaje superior del radiador (IZQ)
- 8. Abrazadera
- 9. Manguera superior del radiador



14. Desmonte el perno de fijación el tubo de vacío (A).

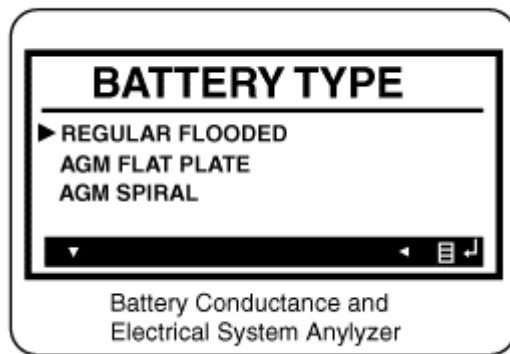
Par de apriete:

18,6 ~ 23,5 N·m (1,9 ~ 2,4 kgf·m, 13,7 ~ 17,4 lb·pie)



15. Desconecte las mangueras de refrigerante del cuerpo de mariposa (A). (si está equipado)

16. Desconecte la manguera de vacío del servofreno (B) y la manguera PCSV (Válvula solenoide de control de purga) (C).



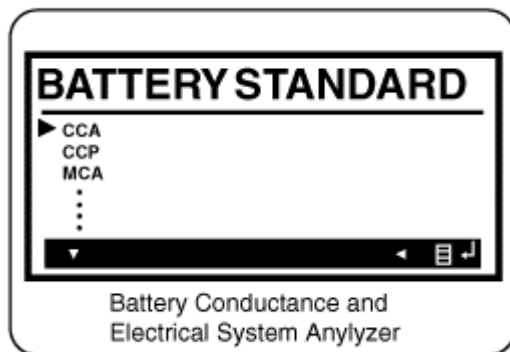
AVISO

- Si el vehículo está equipado con la función ISG, seleccione AGM FLAT PLATE.

30. Desplácese y seleccione el sistema de amperaje de la batería.

AVISO

- En la mayoría de casos, el valor CCA está marcado en la etiqueta de la batería, pero a veces se ha marcado el valor EN o SEA. Seleccione uno.



- CCA: Amperios de arranque en frío, especificados por SAE. Amperaje más común para baterías de arranque a 0 °F (–17.8 °C).
- EN: norma europea
- SAE: Sociedad de Ingenieros de Automoción, variante europea de CCA

31. Fije el valor de amperaje seleccionado en la pantalla al valor marcado en la etiqueta de la batería pulsando los botones de arriba y abajo.



5. Compruebe que no hay continuidad entre cada hilo conductor y el núcleo de la bobina.
6. Si no existe continuidad en cualquiera de las comprobaciones, cambie el alternador.

Sistema eléctrico de motor > Sistema de Carga > Batería > Descripción y operación



DESCRIPCIÓN

1. La batería MF (libre de mantenimiento), como su propio nombre indica, no requiere ningún tipo de mantenimiento y no tiene cubiertas desmontables de las células de la batería.
2. La batería MF (libre de mantenimiento) no requiere el rellenado de agua para la reparación.
3. Esta batería está completamente sellada, excepto por unos pequeños respiraderos en la cubierta.



INFORMACIÓN

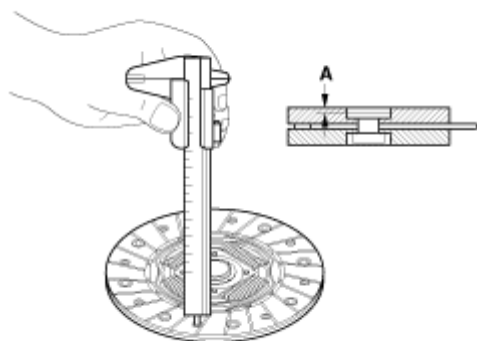
- Tras desconectar y volver a conectar el cable negativo de la batería, reinicie algunas piezas que requieran los procedimientos de reinicio.

4. Mida la superficie de la placa de presión con una escuadra. Si supera 0,5 mm, cámbiela. Compruebe si la superficie de la placa de presión presenta desgaste, grietas o cambios de color.
5. Limpie la superficie de fricción de la placa de presión con un disolvente.
6. Compruebe que las tres clavijas del volante se han instalado por completo.

Conjunto del disco del embrague

7. No toque el disco del embrague con manos o guantes que estén contaminados. Sustituya el disco del embrague si la superficie está manchada de aceite o grasa. Mida la profundidad del remache y sustituya el disco del embrague si es inferior a 3 mm.
8. Compruebe si la ranura del cubo y el muelle de torsión del disco del embrague tienen un desgaste excesivo.
9. Mida la profundidad entre la superficie y el remache del embrague a ambos lados.

Profundidad del remache del disco del embrague (A): 0,3 mm (0,0118 pulg.)



Rodamiento de desembrague

AVISO

El cojinete de desembrague va relleno de grasa. No utilice aceite o disolvente limpiador.

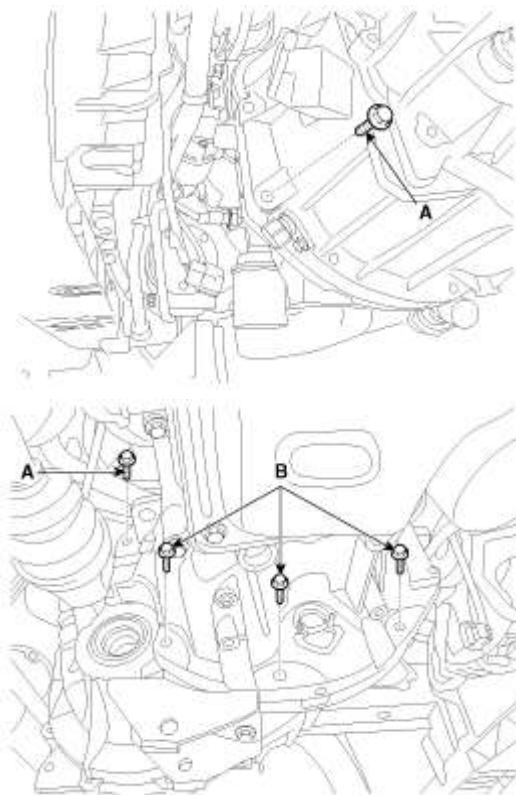
Grasa estándar: CASMOLY L9508

10. Compruebe si el cojinete presenta agarrotamiento, deterioro o ruidos anómalos. Compruebe además si los puntos de contacto del muelle del diafragma están desgastados.
11. Cambie el cojinete si los puntos de contacto sufren daños anormales.

Horquilla de desembrague

Si existe un desgaste anormal en el punto de contacto con el cojinete, sustituya el conjunto de la horquilla de liberación

INSTALACIÓN



INSTALACIÓN

INFORMACIÓN

Si el retén de aceite en el lateral de la caja de la transmisión está dañado y hay fugas del líquido, sustituya el retén por uno nuevo. Al montar el nuevo retén de aceite, utilice una herramienta especializada.

Montador del retén de aceite:09431-23000

Manilla:09231-H1100



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de alimentación de combustible

Elemento	Especificación	
Depósito de combustible	Capacidad	43 litros (11.4 U.S.gal., 45.4 U.S.qt, 37.8 Imp.qt.)
Filtro de combustible (incorporado en el conjunto de la bomba de combustible)	Tipo	Tipo papel
Regulador de presión (incorporado en el conjunto de la bomba de combustible)	Regulado Presión de combustible	57.9 ~ 60.9
Bomba de combustible	Tipo	Eléctrica, Tipo instalado en depósito
	Impulsada por	Motor eléctrico
Sistema de retorno de combustible	Tipo	Sin retorno

Sensores

Sensor diferencia presion colector

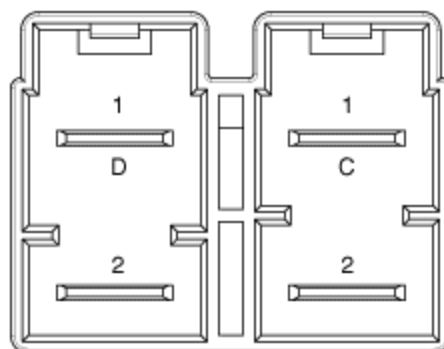
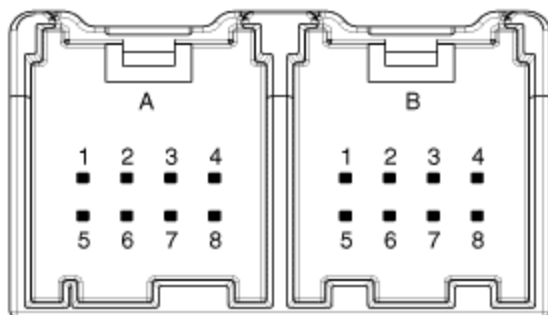
- ▷ Tipo : Tipo sensor de presión piezorresistivo
- ▷ Especificaciones

Presión [kPa (kg/cm², psi)]	Voltaje de salida (V)
20,0 (0,20, 2,9)	0,79
46.7 (0.47, 6.77)	1,84
101,32 (1,03, 14,7)	4,0





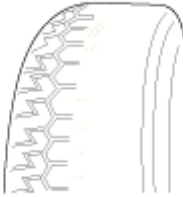

Sensor de Temperatura de Admisión

- ▷ Tipo: Tipo termistor
- ▷ Especificaciones

Temperatura (°C [°F])	Resistencia [kΩ]
-40 (-40)	40,93 ~ 48,35
-30 (-22)	23,43 ~ 27,34
-20 (-4)	13,89 ~ 16,03
-10 (14)	8,50 ~ 9,71
0 (32)	5,38 ~ 6,09



Conector	Pin #	Nombre del Pin	Descripción	Especificación
Sensor TA Señal 8P CONECTOR A	1	VTS2	Voltaje de alimentación SENT2	-
	2	N.C	No conectado	-
	3	N.C	No conectado	-
	4	Masa	VTS2 MASA	-
	5	VTS1	Voltaje de alimentación SENT1	-
	6	TS_PRINCIPAL	Señal SENT1	-
	7	TS_AUX	Señal SENT2	-
	8	Masa	VTS1 MASA	-
VEHÍCULO Señal 8P CONECTOR B	1	ENC 1	SEÑAL DE ENCENDIDO	Voltaje de funcionamiento de la ECU: 9,0 V ~ 16,0 V
	2	N.C	No conectado	
	3	N.C	No conectado	
	4	N.C	No conectado	
	5	N.C	No conectado	
	6	N.C	No conectado	
	7	CAN H	Línea de CAN BUS alto	Consulte HMC ES95480-00
	8	CAN L	Línea de CAN BUS baja	Consulte HMC ES95480-00
Batería 2P Conector C	1	BAT +	Batería positiva	Voltaje de funcionamiento de la ECU: 9,0 V ~ 16,0 V Pico I < 65A @ DC12V, operación completa MDPS Fuga I < 0.5mA @ DC12V, MDPS OFF
	2	BAT +	Masa del chasis	-
	1	MOT -	Cableado del motor	-

DIAGNÓSTICO DE RUEDAS Y NEUMÁTICOS		
Rápido desgaste en el centro	Gastado rápido en los dos extremos	Desgaste en un borde
		
<ul style="list-style-type: none"> • Banda central desgastada al límite debido a neumáticos inflados en exceso • Falta de rotación • Desviación excesiva en las ruedas motrices • Aceleración pesada en marcha hacia adelante 	<ul style="list-style-type: none"> • Neumáticos poco inflados • Componentes de la suspensión desgastados • Velocidades excesivas en curvas • Falta de rotación 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste de la desviación fuera de los valores especificados • Caída fuera de los valores especificados • Pata telescópica dañada • Trapecio inferior dañado
Desgaste parcial	Borde de dientes de sierra	Desgaste del dibujo
		
<ul style="list-style-type: none"> • Obstruido por rebabas en los tambores de freno 	<ul style="list-style-type: none"> • Ajuste de la desviación fuera de los valores especificados • Bieletas dañadas o desgastadas • Portamangueta dañado 	<ul style="list-style-type: none"> • Desviación excesiva en las ruedas no motrices • Falta de rotación

Sistema de Suspensión > Sistema de suspensión delantero > Componentes y Localización de los Componentes

LOCALIZACIÓN DE LOS COMPONENTES

Par de apriete:

12,7 ~ 16,7 N.m (1,3 ~ 1,7 kgf.m, 9,4 ~ 12,3 lb·pie)

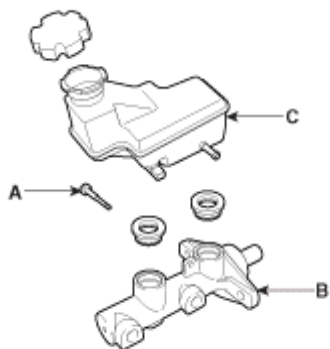


INSTALACIÓN

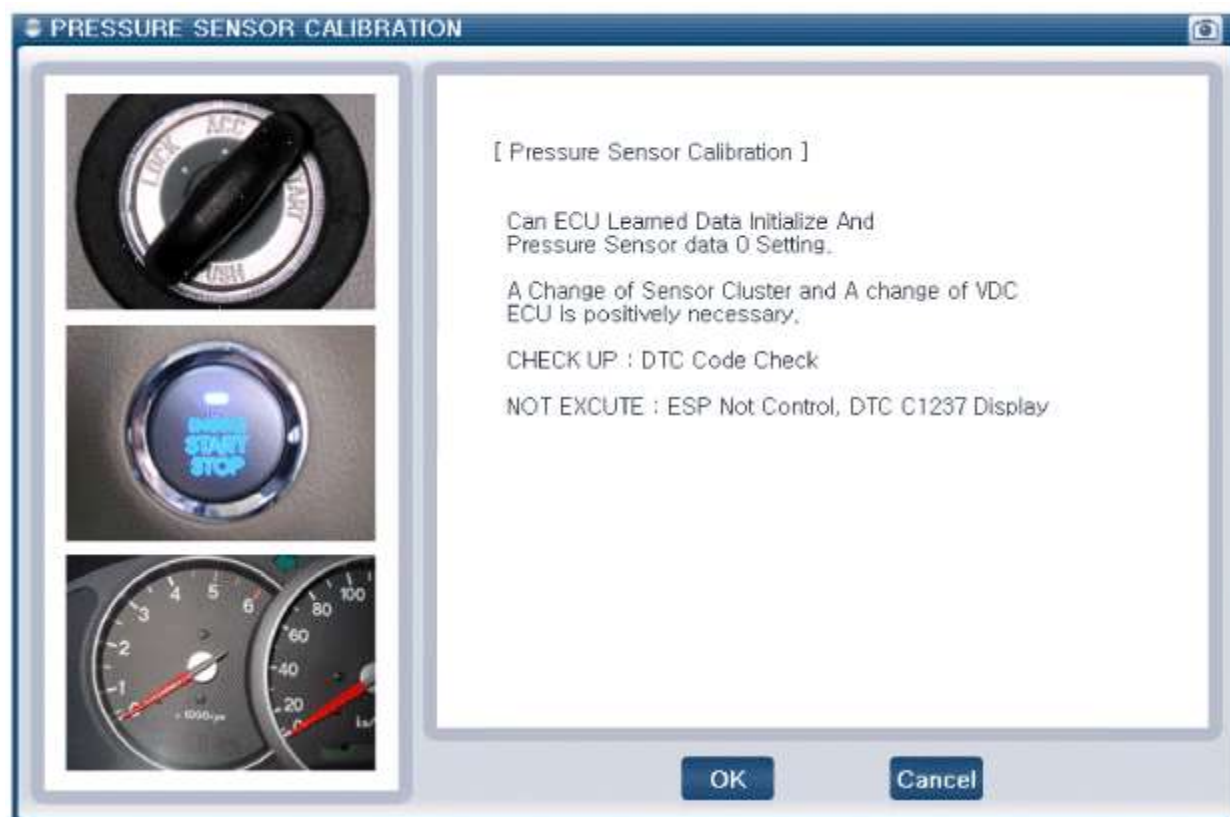
1. Para el montaje, siga el orden inverso al desmontaje.
2. Después del montaje, purgue el sistema de frenos.
(Consulte el Sistema de frenado - "Purga del sistema de frenos")

DESMONTAJE

1. Desmonte la tapa de depósito de reserva y drene el líquido de freno a un recipiente adecuado.
2. Desmontar el depósito (C) del cilindro maestro (B) después de soltar el tornillo de fijación (A).

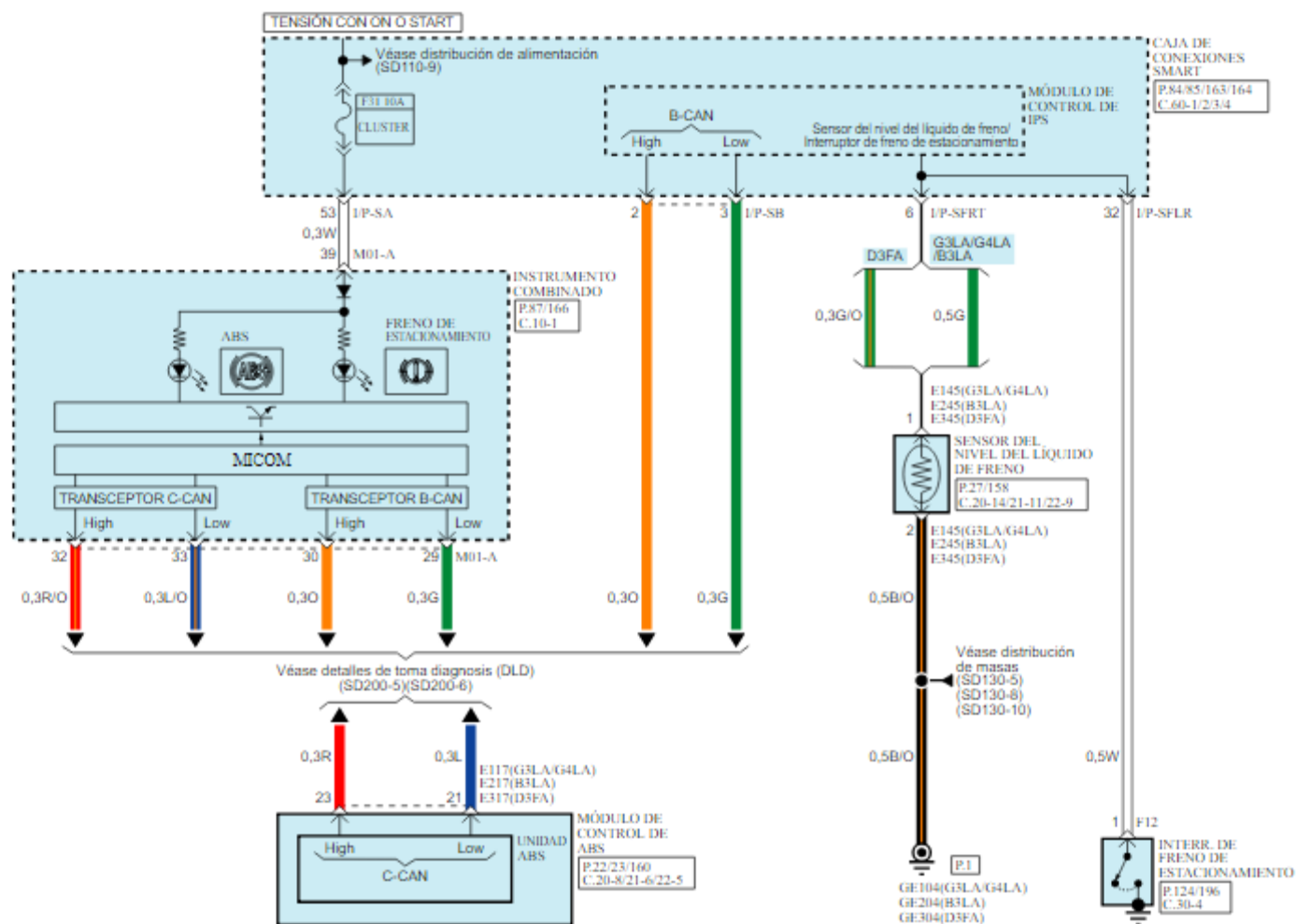


3. Desmonte el anillo retén (A) utilizando las pinzas de para anillo elástico .
4. Extraiga el conjunto del pistón primario (B).
5. Desmonte el pasador (D) con el pistón secundario (C) empujado completamente utilizando un destornillador. Desmonte el conjunto del pistón secundario (C).



4) Seleccione CALIBRACIÓN DEL SENSOR LATERAL G

Con TACU/BCM (1/4)

Act
Ve a