



## ESPECIFICACIONES [~ 2011-05-29]

Descripción	Especificación			Especificación			Limite	
	KAPPA 1,0 Dual-CVVT			KAPPA 1,2	KAPPA 1,25			
	India Nacional	Excepto India		CVVT de admisión	CVVT de admisión	CVVT dual		
<b>General</b>								
Tipo	En línea, DOHC			En línea, DOHC				
Número de cilindros	3			4				
Orificio	71,0 mm (2,7952 pulg.)			71,0 mm (2,7952 pulg.)				
Carrera	84,0 mm (3,3070 pulg.)			75,6 mm (2,9763 pulg.)	78,8 mm (3,1023 pulg.)			
Desplazamiento total	998 cc (60,9 cu.in)			1.197cc (72,7cu.in)	1,248 cc (76,2 cu.pulg.)			
Relación de compresión	10,5: 1			10,5: 1				
Orden de encendido	1-2-3			1-3-4-2				
<b>Distribución de la válvula</b>								
Válvula de admisión	Abre	ATDC 10 °	ATDC 10 °	ATDC 10 °	ATDC 10 °	ATDC 10 °		
Válvula de escape	Cierra	ABDC 70,7 °	ABDC 58,7 °	ABDC 66,6 °	ABDC 66,6 °	ABDC 66,6 °		
Válvula de admisión	Abre	BBDC 58,3 °	BBDC 42,3 °	BBDC 41 °	BBDC 47,4 °	BBDC 52,4 °		
Válvula de escape	Cierra	ATDC 5 °	ATDC 5 °	ATDC 6 °	ATDC 8 °	ATDC 3 °		
<b>Valvulas</b>								
Planicidad de la superficie de la junta				Menos de 0,05 mm (0,0020 pulg.) Menos de 0,02 mm (0,0008 pulg.) / 100x100				
Planitud del colector	ADMISIÓN				Menos de 0,1 mm (0,0039 pulg.)			
superficie de montaje	ESCAPAR				Menos de 0,1 mm (0,0039 pulg.)			
<b>Arbol de levas</b>								

	Grado de viscosidad SAE	Número de viscosidad SAE recomendado		Consulte el "Sistema de lubricación"
Presión del aceite (a 1.000 rpm)		1,3 bar o superior	0,9 bar o superior	Temperatura de aceite en el cárter de aceite: 110 ±2°C (230 ± 3,6°F)
<b>Método de refrigeración</b>				
Sistema Refrigeracion		Circulación forzada con bomba de agua		
Cantidad de refrigerante		3,9 L (4,12 U.S.qt., 3,43 Imp.qt.)	4,2 L (4,43 U.S.qt., 3,69 Imp.qt.)	
Termostato	Tipo	Tipo de pastilla de cera		
	Temperatura de apertura	82 ± 1,5 °C (179,6 ± -2,7°F)		
	Temperatura de apertura completa	95 °C (203 °F)		
Tapon radiador	Presión de abertura de la válvula principal	93,16 ~ 122,58 kpa (0,95 ~ 1,25 kg/cm², 13,51 ~ 17,78 psi)		
	Presión de apertura de la válvula de vacío	0,98 ~ 4,90 kpa (0,01 ~ 0,05 kg/cm², 0,14 ~ 0,71 psi)		
<b>Sensor de temperatura del agua</b>				
Tipo		Tipo termistor		
Resistencia	20 °C (68 °F)	2,45 ± 0,14 kΩ		
	80 °C (176 °F)	0,3222 kΩ		

### Pares de apriete [1,0L]

Elemento	Cantidad	N·m	kgf·m	Lb·pie
<b>Bloque motor</b>				
Perno de bastidor de escalera	8	19,6 ~ 23,5	2,0 ~ 2,4	14,5 ~ 17,4
<b>Fijación del motor</b>				
Perno de fijación del soporte del motor a la carrocería	3	49,0 ~ 63,7	5,0 ~ 6,5	36,1 ~ 47,0
Perno de fijación del soporte del motor y soporte del motor	1	49,0 ~ 63,7	5,0 ~ 6,5	36,1 ~ 47,0

41. Después de girar el cigüeñal 2 revoluciones en la dirección regular (sentido horario desde el frente), confirmar la marca de distribución.

**AVISO**

Girar el cigüeñal siempre en sentido horario.

Si gira el cigüeñal en sentido contrario a las agujas del reloj antes de que se cree la presión de aceite en el tensor de la cadena de distribución hidráulica, puede provocar que la cadena se desenganche de los dientes de la rueda dentada.

42. Monte la cubierta de la cadena de distribución.

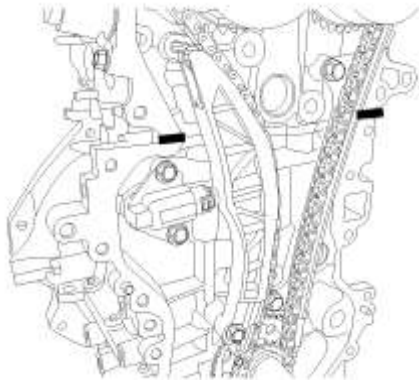
(42) Los puntos para el sellado en la tapa de la cadena y las partes correspondientes (culata, bloque de cilindros) no tendrá aceite de motor y ETC.

(43) Antes de montar la tapa de la cadena de distribución, aplicar MS721-40AA en el espacio entre la culata y el bloque de cilindros. La parte debe montarse en un plazo de 5 minutos tras aplicarse el sellante.

---

**Anchura de junta :4,0 mm (0,16 pulg.)**

---



(44) Tras aplicar sellante líquido MS721-40AA (para aceite) o equivalente a TB1282B ó TB1216E (para agua) en la cubierta de la cadena de distribución. La pieza debe montarse en un espacio de tiempo de 5 minutos tras aplicar el sellante.

El sellante debería aplicarse en una tira continua en cada una de las áreas indicadas abajo.

---

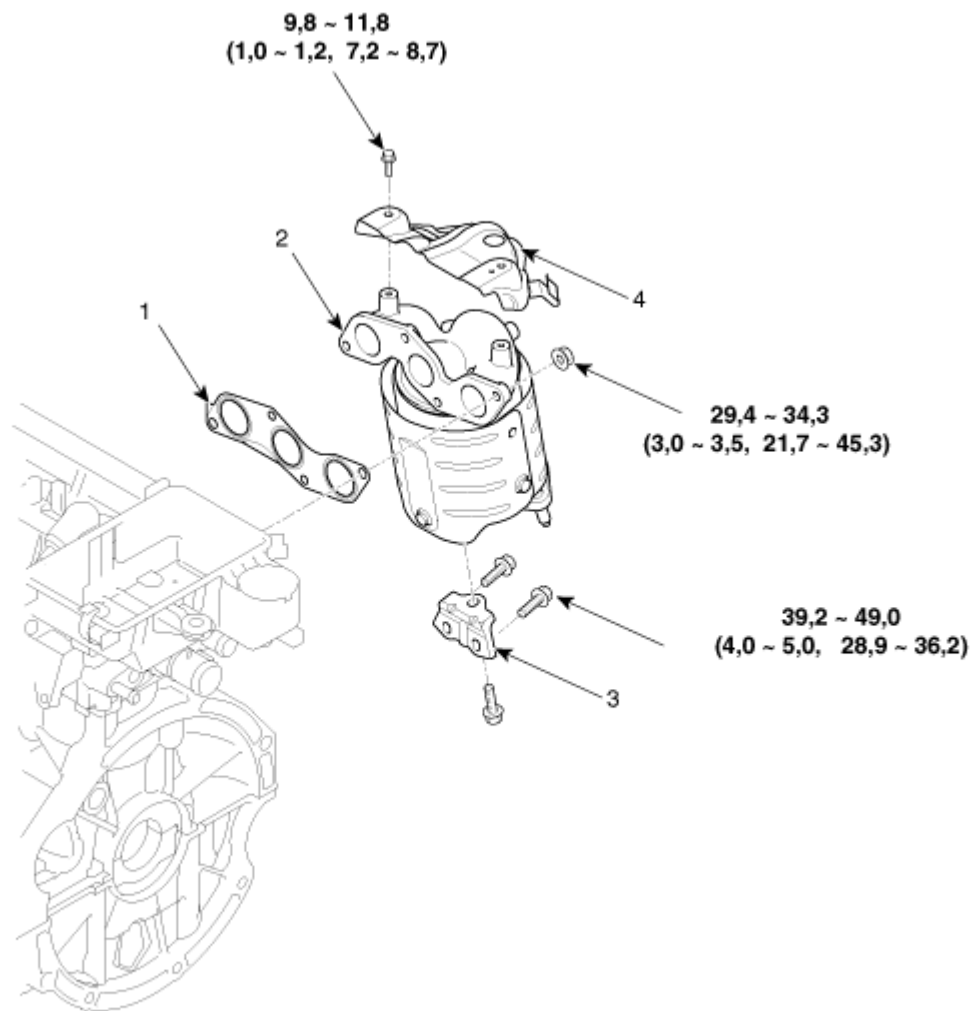
**Anchura de junta**

A: 1,5 ~ 2,5mm (0,06 ~ -0,10 pulg.)

B: 2,5 ~ 3,5mm (0,09 ~ -0,14 pulg.)

C: 3,0 ~ 4,0mm (0,12 ~ -0,16 pulg.)

---



**Par: N.m (kgf.m, lb-pie)**

- 1. Junta del colector de escape
- 2. Conjunto del colector de escape

- 3. Soporte del colector de escape
- 4. Protector de calor

[1,2L / 1,25L]

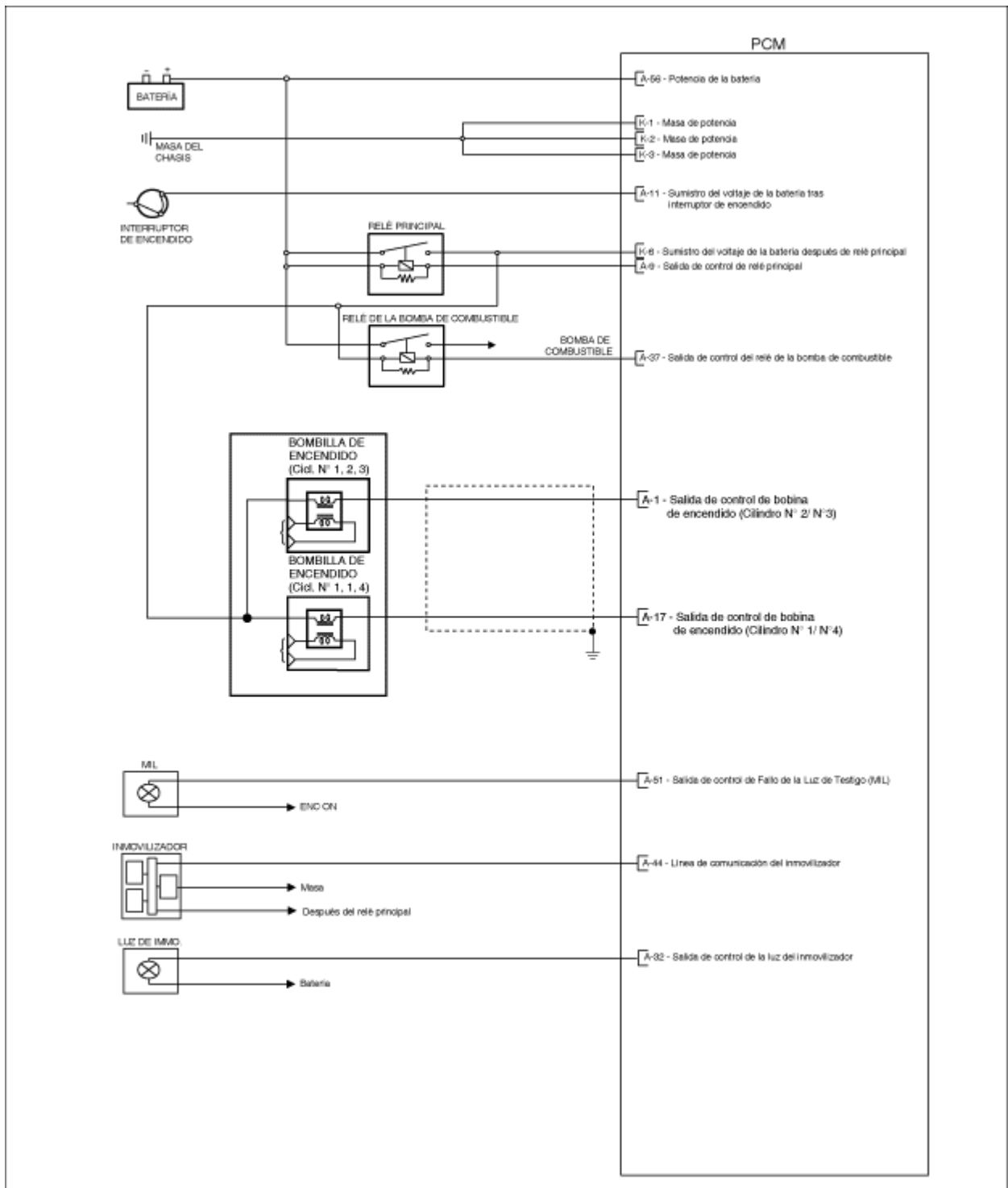
- Ajuste el cable de cambio.
- Ajuste el cable del acelerador.
- Vuelva a llenar el motor con aceite para motores.
- Vuelva a llenar el cambio con líquido.
- Llene el radiador y el depósito con refrigerante para motores.
- Coloque el mando de la calefacción en la posición "HOT".
- Purgue el aire del sistema de refrigeración.
  - Arranque el motor y déjelo en marcha hasta que se caliente. (Hasta que el ventilador del radiador se ponga en marcha 3 ó 4 veces.)
  - Pare el motor. Compruebe el nivel del radiador y añada refrigerante si es necesario. De esta forma se desmonte el aire acumulado en el sistema de refrigeración.
  - Coloque y apriete la tapa del radiador, vuelva a poner en marcha el motor y compruebe si existen fugas.
- Limpie los bornes de la batería y los terminales del cable con papel de lija, móntelos y luego aplique grasa para prevenir la corrosión.
- Comprobar la ausencia de fugas de combustible.
  - Tras montar la línea de combustible, accione el interruptor de encendido (no utilice el motor de arranque) de tal forma que la bomba funcione aproximadamente dos segundos y la línea de combustible se presurice.
  - Repita esta operación dos o tres veces y verifique la ausencia de fugas en algún punto de la tubería de combustible.

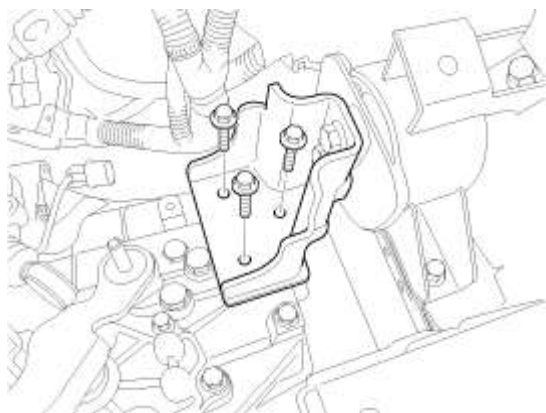
#### Sistema Mecánico del Motor> Bloque> Componentes y localización de los componentes

---

**COMPONENTE**

---



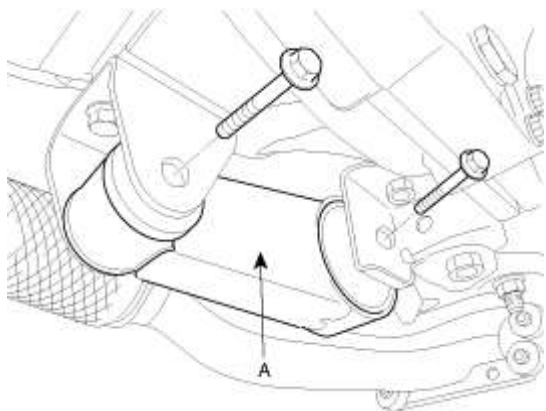


15. Desmonte los neumáticos delanteros.

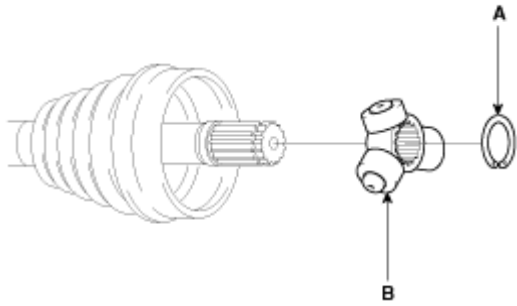
dieciséis. Desmonte la cubierta inferior.

17 Desmonte el árbol de transmisión del cambio. (Consulte el grupo DS árbol de transmisión Delatero)

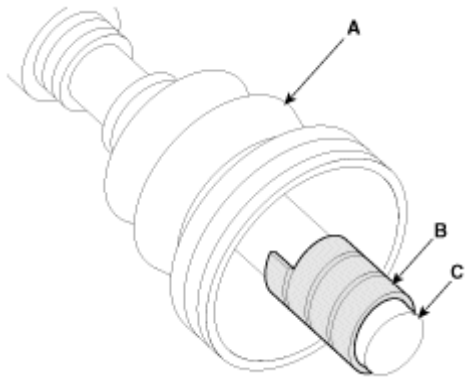
18. Desmonte el soporte del tope del rodillo trasero (A).



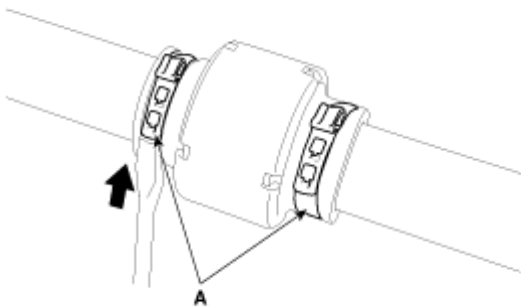
19. Desmonte los pernos de fijación del cambio (A) desde el lado del motor y otro (B) desde el lado del cambio.



6. Revuelva la cinta (B) alrededor de la ranura (C) del árbol de transmisión para proteger la funda, y luego tire de la funda (A) del eje.



7. Desmonte las bandas del amortiguador dinámico (A).




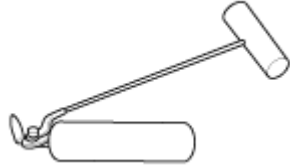
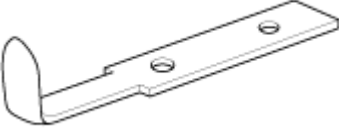


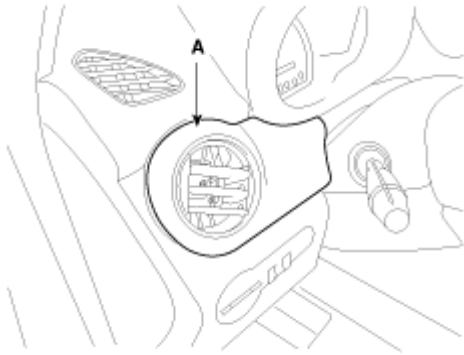
8. Fijar el árbol de transmisión (A) con un tornillo de banco. Aplique polvo jabonoso en el eje para evitar daños en la estría del eje y el amortiguador dinámico cuando se desmonte este.

9. Separe el amortiguador dinámico (A) del eje (B) con cuidado.

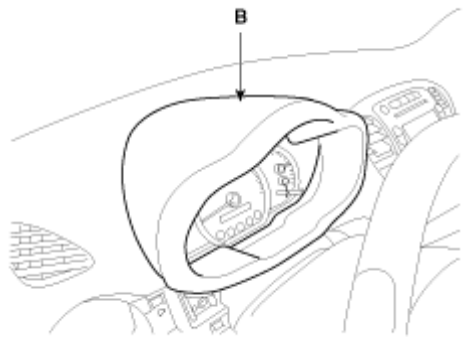


## HERRAMIENTAS ESPECIALES DE SERVICIO

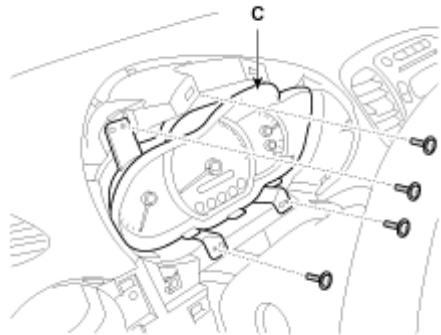
Herramienta (Número y nombre)	Ilustración	Uso
09793-21000 Llave de ajuste de la bisagra de la puerta		Ajuste, desmontaje y montaje de la bisagra de puerta
09800-21000 Extractor de molduras		Desmontaje del guarnecido
09853-31000 Extractor del clip del forro del techo		Desmontaje de los clips del forro del techo
09861-31100 Herramienta para cortar pasta sellante		Para cortar el sellante del parabrisas (Use con 09861-31200)
09861-31200 Cuchilla para cortar pasta sellante		Para cortar el sellante del parabrisas (Use con 09861-31100)



42. Una vez aflojados los tornillos de fijación, desmonte el panel central del instrumento combinado (B).



43. Una vez aflojados los tornillos de fijación, desmonte el instrumento combinado central (C).



44. Desconecte el conector (D).

No funciona el ventilador del refrigerador	1. ventilador de refrigeración
	2. motor del ventilador
	3. ECM del motor
	4. Mazo de cables

Calefacción, ventilación y aire acondicionado> Información generalidades> Especificaciones

## AIRE ACONDICIONADO

Elemento		Especificación	
		ε1,1 Motor (Gasolina)	U1,1 Motor (Diesel)
Compresor	Tipo	HS-09 (placa oscilante)	
	Tipo de aceite y capacidad	FD46XG (PAG), 120 ± 10 cc	
	Tipo de polea	ε1,1	U1,1
		Tipo 4PK	Tipo 5PK
Desplazamiento	110 cc / rev	90 cc / rev.	
Condensador	Rechazo de calor	9.200 kcal / hr	
APT (Transductor de presión del A / A)	El método para medir la presión	Voltaje = 0,00878835 * Presión + 0,37081095 [PSIA]	
Válvula de expansión	Tipo	Bloque	
Refrigerante	Tipo	R-134a	
	Capacidad [oz. (G)]	17,6 ± 0,88 (450 ± 25)	

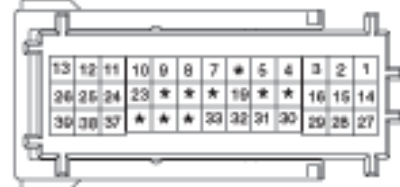
## UNIDAD DE SOPLADOR

Elemento		Especificación
Exterior y recirculación	Método de funcionamiento	Actuador o cable
Soplaodr	Tipo	Siroco
	Paso de velocidad	1-4 velocidades (manual)
	Control de velocidad	Resistor del soplador
Filtro de aire	Tipo	Filtro de partículas

EM31(G4HG)

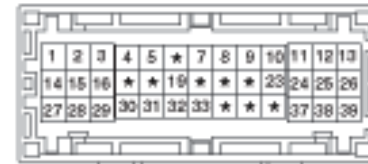


AMP\_0406LIF\_39M\_W\_A

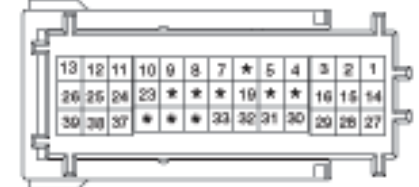


AMP\_0406LIF\_39F\_W\_A

EM31(G4LA)



AMP\_0406LIF\_39M\_W\_A



AMP\_0406LIF\_39F\_W\_A

EM31(G3LA)



AMP\_0406LIF\_39M\_W\_A



AMP\_0406LIF\_39F\_W\_A

EM41(G4HG)



KET\_09011\_16M\_W



KET\_09011\_26F\_R

EM41(G4LA)



KET\_09011\_16M\_W



KET\_09011\_26F\_R

EM41(G3LA)



KET\_06011\_16M\_W



KET\_06011\_26F\_R

EM51(G4HC/G4LA/G3LA)

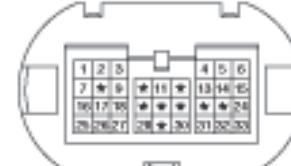


KET\_58L\_01M\_W



KET\_58L\_01F\_W

FD11

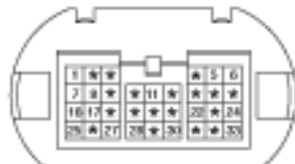


AMP\_09011UPT\_33M\_W



AMP\_090\_33F\_W

FD21



AMP\_09011UPT\_33M\_W



AMP\_090\_33F\_W

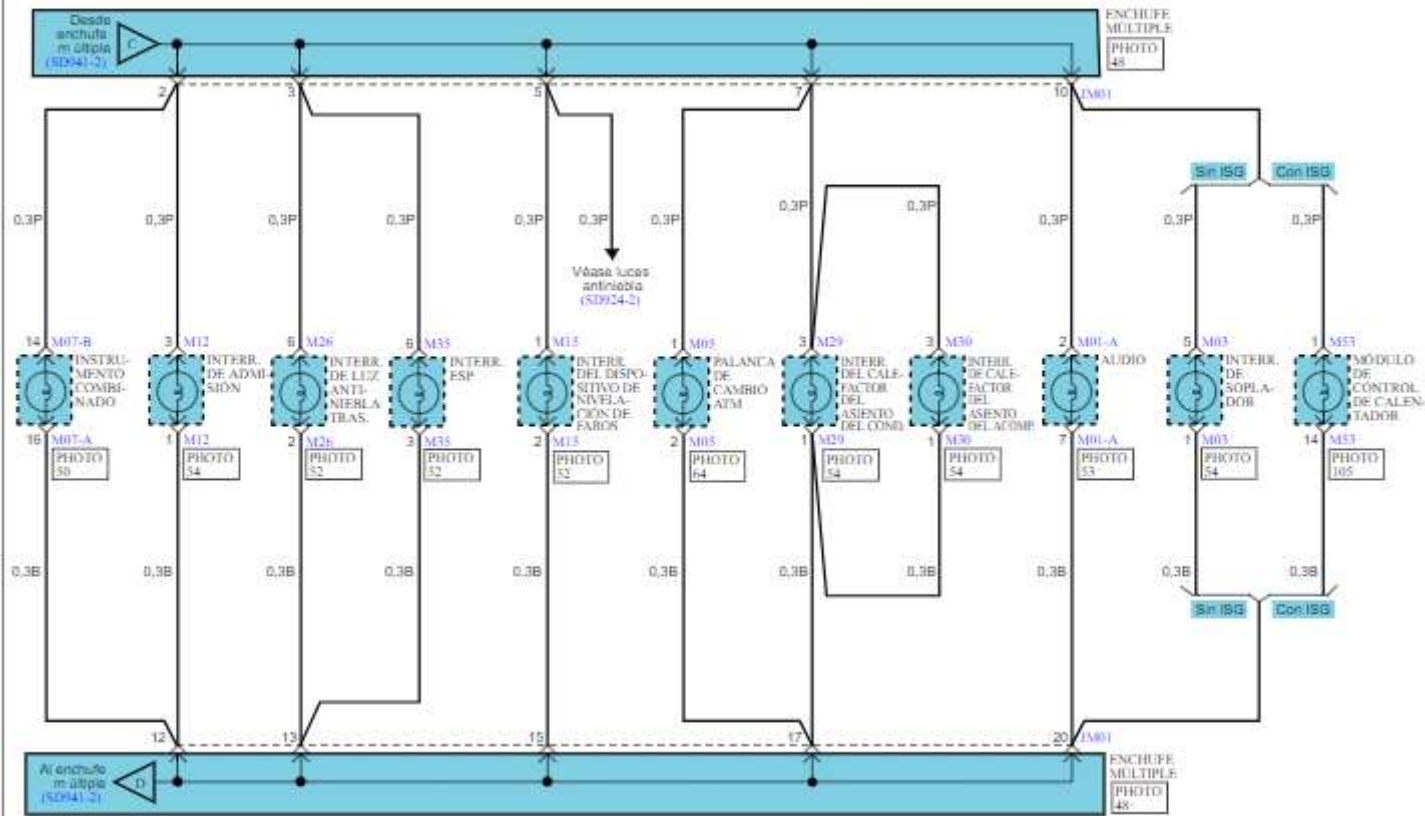
FD31/FD41



AMP\_07110\_11M\_W\_DR



AMP\_07110\_11F\_W\_DR



G4HG

