

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****2. СХЕМА С УКАЗАНИЕМ РАЗМЕРОВ****1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****ГАБАРИТЫ И МАССА**

Наименование	Модификация	BF50S	BF50L	BF5A S	BF5A L
Габаритная длина				525 мм	
Габаритная ширина				340 мм	
Габаритная высота		1 005 мм	1 135 мм	1 005 мм	1 135 мм
Сухая масса		27,0 кг	27,5 кг	27,0 кг	27,5 кг
Эксплуатационная масса (с учетом масла)		27,5 кг	28,0 кг	27,5 кг	28,0 кг
Высота транца		445 мм	572 мм	445 мм	572 мм
Угол наклона подвесного мотора		5 положений (5° – 9° – 13° – 17° – 21°)			
Угол подъема подвесного мотора		3-положения (30° – 45° – 70°)			
Угол поворота		П: 45°, Л: 45°			

**ДВИГАТЕЛЬ**

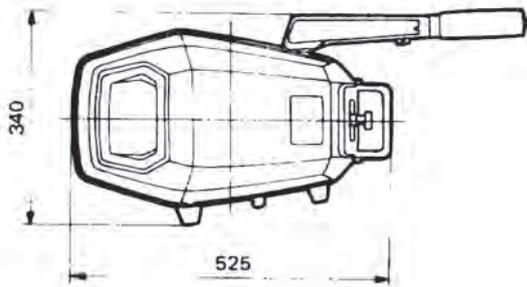
Модификация	1-цилиндровый, вертикальный, 4-тактный, водяного охлаждения, с верхним расположением клапанов
Рабочий объем	127 см <sup>3</sup>
Диаметр x ход поршня	60 x 45 мм
Максимальная мощность	5,0 л.с./5 000 об/мин
Максимальный крутящий момент	7,9 Нм
Степень сжатия	8,7 : 1
Расход топлива	310г/л.с.ч
Система охлаждения	Принудительная циркуляция воды центробежным насосом с термостатом
Система зажигания	Транзисторное зажигание от магнето
Момент зажигания	25° перед ВМТ (фиксированный)
Свеча зажигания	(NGK) BPR5ES, (ND) W16EPR-U
Карбюратор	Горизонтального типа с поплавковым клапаном
Система смазки	Принудительная подача смазки трохлоидным насосом
Объем картера двигателя	0,55 л
Система запуска	Ручной стартер
Система остановки	Заземление первичного контура зажигания
Топливо	Обычный автомобильный бензин
Объем топливного бака	13 л
Топливный насос	Мембранного типа
Выхлопная система	Выпуск отработавших газов под воду

**НИЖНИЙ БЛОК**

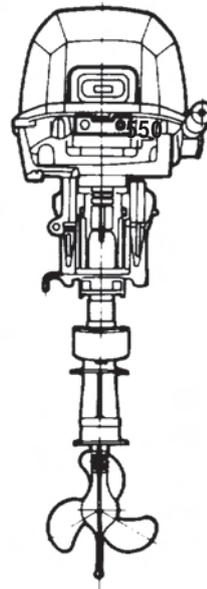
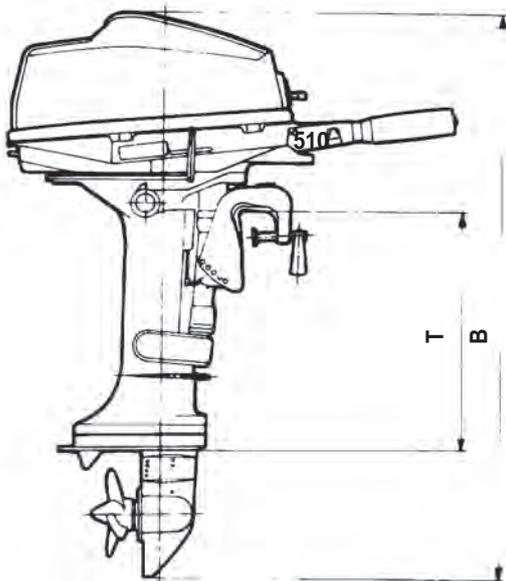
Сцепление	Торцевая зубчатая муфта (Передний ход – Нейтраль – Задний ход)
Передаточное число	0,48 (13/27)
Объем картера редуктора	0,1 л
Гребной винт	(Стандартный) (Заказной)
Число лопастей – диам. x шаг винта	3 – 200 мм x 190 мм (7-7/8 дюйма x 7-1/2 дюйма) 3 – 200 мм x 170 мм (7-7/8 дюйма x 6-11/16 дюйма)
Направление вращения	По часовой стрелке (если смотреть сзади)

## 2. СХЕМА С УКАЗАНИЕМ РАЗМЕРОВ

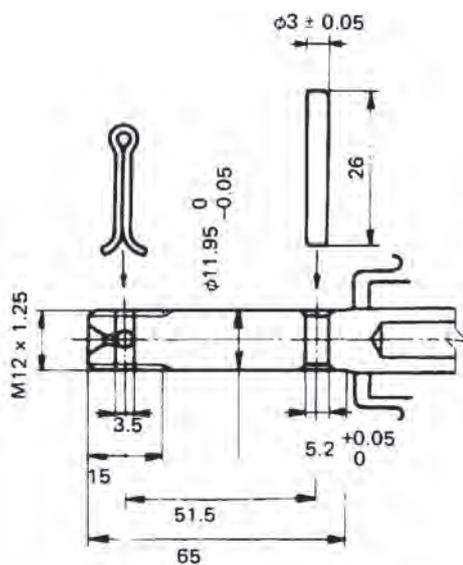
Ед. измерения: мм



	В: ВЫСОТА	Т: ВЫСОТА ТРАНЦА
BF50S, BF5AS	1 005 мм	445 мм
BF50L, BF5AL	1 135 мм	572 мм



- ВАЛ ГРЕБНОГО ВИНТА



Наименование		Норматив	Эксплуатационный предел	
Шатун	Внутренний диаметр верхней головки	18,005 мм	18,04 мм	
Коленвал	Торцевой зазор нижней головки	0,04-0,063 мм	0,08 мм	
	Осевой зазор нижней головки	0,1-0,7 мм	1,00 мм	
Поддон картера	Внешний диаметр шатунной шейки коленвала	29,98 мм	29,95 мм	
	Наружн. диаметр шейки (со стороны поддона картера)	24,993 мм	24,97 мм	
	Внутр. диам.	25,013 мм	25,04 мм	
	Зазор между поддоном картера и коленвалом	0,020-0,046 мм	0,07 мм	
Вал гребного винта	Наружн. диаметр (рядом с конической передачей)	Передний ход	11,984 мм	11,95 мм
		Задний ход	12,984 мм	12,95 мм
	Внутренний диаметр конической передачей	Передний ход	12,00 мм	12,04 мм
		Задний ход	13,00 мм	13,04 мм
Вал шестерни	Наружн. диаметр (в месте трения с картером редуктора)	12,984 мм	12,95 мм	
Картер редуктора	Внутр. диаметр втулки	13,00 мм	13,04 мм	
	Зазор между картером и валом шестерни	0,016-0,045 мм	0,09 мм	
Катушка транзисторного зажигания	Сопротивление	Первичной обмотки	0,7 – 0,9 Ом	—
		Вторичной обмотки	6,3 – 7,7 кОм	—
	Воздушный зазор	0,4±0,2 мм	—	

## 5. ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

Деталь	Крепежная деталь	Момент затяжки
Шатун	M7 x 1,0 x 35 болт	11-13 Нм
Маслосливная пробка	M10 x 1,25 x 24 болт	15-20 Нм
Поддон картера	M8 x 1,25 x 32 болт	22-28 Нм
Головка блока	M8 x 1,25 x 60 болт	22-28 Нм
	M8 x 1,25 x 90 болт	22-28 Нм
Шарнирный болт	M8 x 1,25 болт	28-30 Нм
Регулировочная гайка оси	M6 x 0,5 гайка	8-12 Нм
Датчик давления масла	PT1/8	7-10 Нм
Провод датчика давления масла	4 мм винт с цилиндрической головкой	1-2 Нм
Маховик	M14 x 1,5 гайка	70-80 Нм
Свеча зажигания	M10 x 1,25	15-25 Нм
Датчик топлива	M5 x 0,8 x 10 винт с цилиндрической головкой	3-4 Нм
Болт проверки уровня масла	M8 x 1,25 болт	5-8 Нм
Транцевый кронштейн	M8 x 1,25 x 130 болт	15-20 Нм
Направляющая ручки управления воздушной заслонки	M16 x 1,0 гайка	2-4 Нм
Установочный болт тяги дроссельной заслонки	M5 x 0,8 x 8	1,7-2,5 Нм
Крепежный болт двигателя	M6 x 1,0 x 32 болт	10-12 Нм
	M6 x 1,0 x 40 болт	10-12 Нм
Стандартные значения момента затяжки	5 мм болт, гайка	4-7 Нм
	6 мм болт, гайка	8-12 Нм
	8 мм болт, гайка	20-28 Нм
	10 мм болт, гайка	35-40 Нм

## 6. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

№	Наименование инструмента	Номер инструмента	Применение
1	Поплавковый датчик уровня	07401-0010000	Проверка уровня поплавка карбюратора
2	Оправка для штифта, 2,5 мм	07744-0010100	Снятие/установка штифта пружины 2,5 мм
3	Оправка для штифта, 3 мм	07744-0010200	Снятие/установка штифта пружины 3,0 мм
4	Насадка, 32 x 35 мм	07746-0010100	Установка сальника корпуса поворотного шарнира и водяного сальника 13 мм
5	Насадка, 37 x 40 мм	07746-0010200	Установка сальника коленвала и сальника промежуточного соединения
6	Насадка, 42 x 47 мм	07746-0010300	Установка подшипника 6004 (картер редуктора)
7	Насадка, 52 x 55 мм	07746-0010400	Установка подшипника 6205 (картер редуктора)
8	Рукоятка, 40 мм	07746-0030100	Используется с 07746-0030200 (9)
9	Насадка, 25 мм	07746-0030200	Установка распределительной шестерни
10	Направляющая втулка, 20 мм	07746-0040500	Установка подшипника 6004 (картер редуктора)
11	Направляющая втулка, 25 мм	07746-0040600	Установка подшипника 6205 (картер двигателя)
12	Направляющая втулка, 28 мм	07746-0041100	Установка сальника корпуса поворотного шарнира
13	Рукоятка	07749-0010000	Рукоятка для инструментов с (4) по (7) и с (10) по (12)
14	Фреза для обработки седла клапана, 45°	07780-0010200	} Восстановление седла клапана
15	Фреза для обработки седла клапана, 32°	07780-0012100	
16	Держатель фрезы	07781-0010100	
17	Съемник маховика	07935-8050002 или 07935-8050003	Снятие маховика
18	Рукоятка съемника подшипников	07936-3710100	Используется с 07936-3710600 (20)
19	Грузик съемника подшипников	07936-3710200	Используется с 07936-3710600 (20)
20	Съемник подшипников, 20 мм	07936-3710600	Снятие подшипника 6004 (картер редуктора)
21	Оправка клапанной направляющей	07942-3290100	Снятие/установка направляющей клапана
22	Оправка для штифта, 2 мм	07944-9350100	Снятие/установка штифта пружины 2 мм
23	Оправка для штифта, 4 мм	07944-9350200	Снятие/установка штифта пружины 4 мм
24	Инструмент для развальцовки штифтов, 3 мм	07968-ZV10000	Снятие/установка вала гребного винта
25	Вал съемника штифтов, 3 мм	07968-ZV10100	Используется с 07968-ZV10000 (24)
26	Развертка направляющей клапана	07984-2000000	Развертывание направляющей клапана
27	Цифровой мультиметр	KS-AHM-32-003	Проверка электроцепей

### в. НЕДОСТАТОЧНАЯ МОЩНОСТЬ

ДВИГАТЕЛЬ ЗАПУСКАЕТСЯ, НО ВСКОРЕ ГЛОХНЕТ

- Влажность и загрязнение электродов свечи зажигания в результате неправильной работы воздушной заслонки
- Неисправная свеча зажигания
- Переполнение поплавковой камеры карбюратора
- Винт качества смеси не отрегулирован
- Попадание воздуха через поврежденную прокладку карбюратора

ОБОРОТЫ ДВИГАТЕЛЯ НЕ УВЕЛИЧИВАЮТСЯ

- Загрязненная или неисправная свеча зажигания
- Воздушную заслонку заклинило в закрытом положении
- Неправильная установка газораспределения
- Попадание воды в карбюратор
- Перегрев
- Неплотный контакт клапана с седлом

ОБОРОТЫ ДВИГАТЕЛЯ НЕ УМЕНЬШАЮТСЯ

- Заедание тросика дроссельной заслонки
- Неисправная дроссельная заслонка карбюратора
- Неправильно отрегулированный механизм автоматического открытия дроссельной заслонки во время запуска

НЕРАВНОМЕРНЫЕ ОБОРОТЫ

- Забился жиклер холостого хода
- Винт качества смеси не отрегулирован
- Бедная топливовоздушная смесь
- Попадание воздуха через поврежденную прокладку карбюратора
- В баке отсутствует топливо
- Неправильно установленная трубка механизма автоматического открытия дроссельной заслонки во время запуска

ПЕРЕГРЕВ

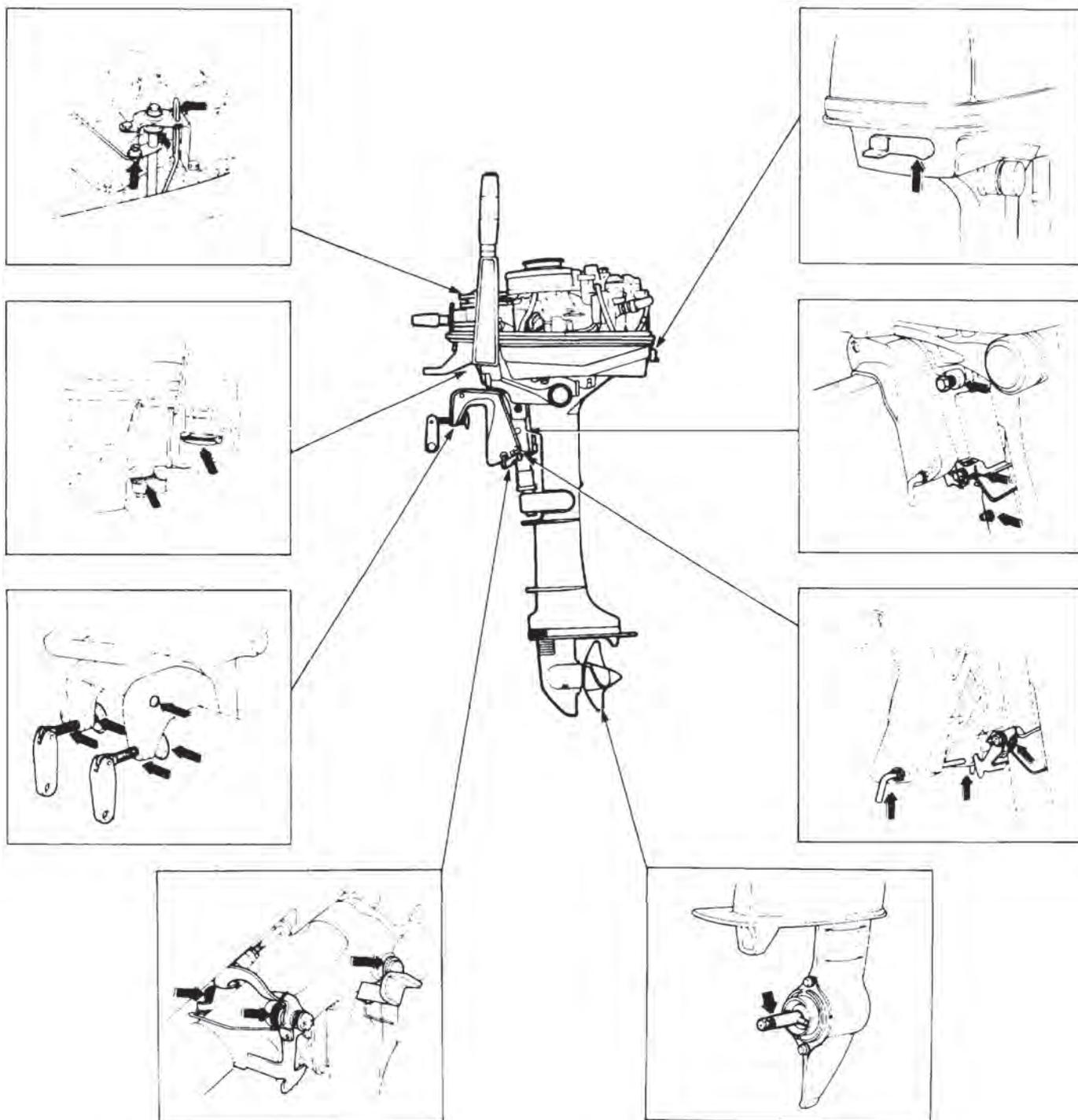
- Недостаточно смазочного масла
- Неисправный масляный насос
- Водяная трубка забилась или повреждена
- Неисправный водяной насос
- Неисправный термостат
- Водозаборное отверстие забились

### 12. МЕСТА СМАЗКИ

Смажьте морской антикоррозийной смазкой следующие узлы трения.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Смажьте антикоррозийным маслом поверхность тех шарниров, куда консистентная смазка не может проникнуть.



- 5) Поверните рукоятку акселератора в положение низких оборотов двигателя.
- 6) Ослабьте болт тяги дроссельной заслонки и сдвиньте тягу дроссельной заслонки, чтобы метка совмещения на рычаге дроссельной заслонки карбюратора встала напротив края ограничителя дроссельной заслонки. Надежно затяните болт тяги дроссельной заслонки.  
**Момент затяжки: 1,7-2,5 Нм**
- 7) После выполнения регулировки ослабьте маховичок регулировки трения на рукоятке акселератора и поверните рычаг переключения муфты реверса в положение «НЕЙТРАЛЬ». Поверните рукоятку акселератора до упора в положение быстрых оборотов и проверьте, чтобы обороты двигателя составляли 4700 – 5000 об/мин.
- 8) Отрегулируйте холостые обороты двигателя (стр. 21).



## 10. ТЯГА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ МУФТЫ РЕВЕРСА

- 1) Переместите рычаг переключения муфты реверса в положение «ПЕРЕДНИЙ ХОД» и снимите заглушку со смотрового отверстия тяги переключения, расположенного в дейдвуде.
- 2) Открутите болт 6 мм на соединении тяги переключения и отрегулируйте высоту нижней тяги переключения, чтобы конец тяги выступал на  $5,5 \pm 1,0$  мм выше соединения тяги переключения.
- 3) Проверьте переключение передач, поворачивая рычаг переключения муфты реверса в каждое положение. Установите заглушку в смотровое отверстие.



## 11. БЛОКИРОВКА ВКЛЮЧЕНИЯ ЗАДНЕГО ХОДА

- 1) Поверните рычаг переключения муфты реверса в положение «НЕЙТРАЛЬ».
- 2) Проверьте зазор между стопорной пластиной блокировки включения заднего хода и регулировочным пальцем транцевого кронштейна, наклоняя при этом изделие. Зазор должен составлять 0-1 мм.



### • ТОПЛИВНЫЙ НАСОС

#### [1] МЕМБРАНА

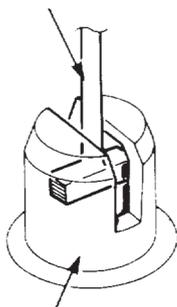
##### РАЗБОРКА:

Нажмите на мембрану и поверните ее, чтобы ножка заняла параллельное вырезу положение.

##### СБОРКА:

Проверьте, чтобы в мембране не было отверстий, следов износа и разрывов. Если необходимо, замените.

[1]-1 МЕМБРАНА



[1]-2 ШТОК ТОЛКАТЕЛЯ

#### [3] ШТОК ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА

##### СБОРКА:

После сборки нажмите на шток толкателя клапана, чтобы убедиться, что он плавно перемещается.

[2] НИЖНИЙ КОРПУС НАСОСА



[4] ПРУЖИНА ШТОКА ТОЛКАТЕЛЯ КЛАПАНА

[5] ПРУЖИНА МЕМБРАНЫ

#### [10] КЛАПАН

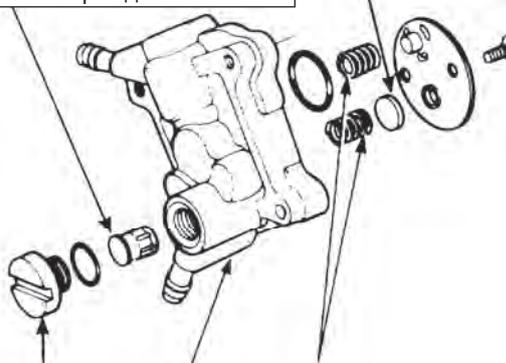
##### СБОРКА:

Проверьте клапана на отсутствие износа или трещин.

#### [9] ФИЛЬТР

##### СБОРКА:

Проверьте на отсутствие отложений или повреждений.



[6] ПРУЖИНЫ КЛАПАНА

[7] ВЕРХНИЙ КОРПУС НАСОСА

[8] КРЕПЕЖНЫЙ БОЛТ

- **КОНТУР ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ ЗАРЯДКИ АКБ И ОСВЕЩЕНИЯ (дополнительное оборудование)**

**[1] ОБМОТКИ ЗАРЯДКИ И ОСВЕЩЕНИЯ**

**ПРОВЕРКА:** стр. 38

**СБОРКА:**

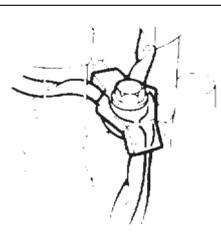
Проденьте провода в держатель, чтобы они не терлись о маховик, и закрепите их в блоке цилиндра с помощью зажима для проводов.

5x10 мм

**[2] ЗАЖИМ ПРОВОДОВ**

**СБОРКА:**

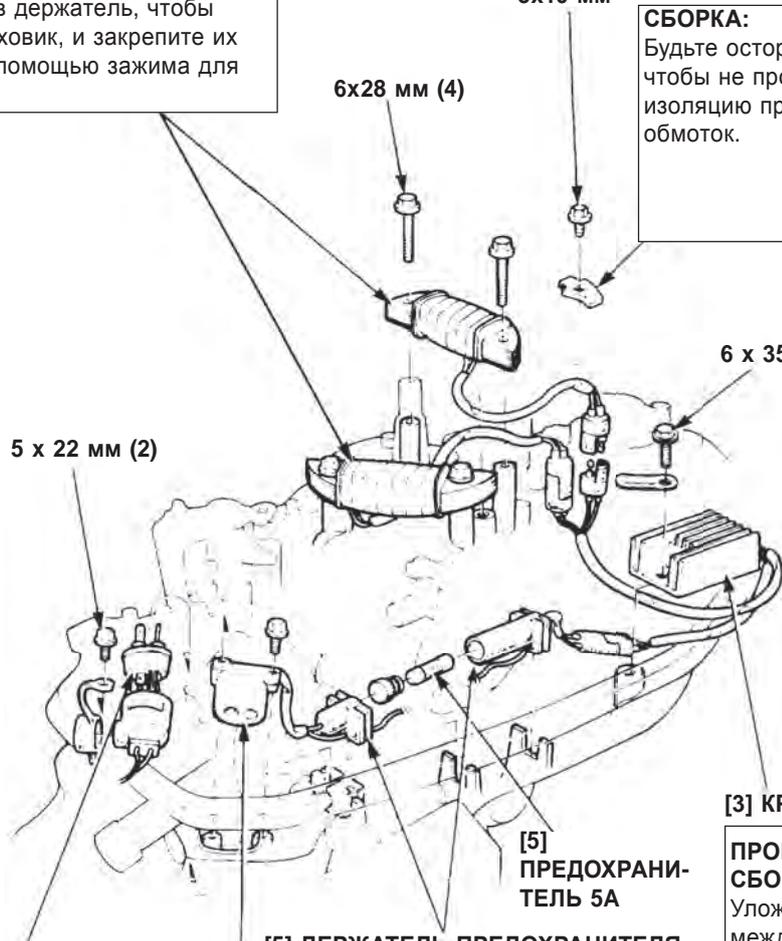
Будьте осторожны, чтобы не проткнуть изоляцию проводов обмоток.



6x28 мм (4)

6 x 35 мм

5 x 22 мм (2)

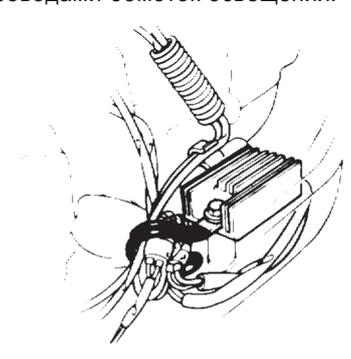


**[3] КРЕМНИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬ**

**ПРОВЕРКА:** стр. 37

**СБОРКА:**

Уложите провода выпрямителя между крепежной втулкой и внутренней стенкой кожуха двигателя и закрепите их зажимом вместе с проводами обмоток освещения.



**[5] ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ 5А**

**[5] ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ**

**ПРОВЕРКА:** стр. 37

**СБОРКА:**

Установите надлежащим образом резиновое крепление на ребро кожуха двигателя.

**[7] ЗАГЛУШКА**

**СБОРКА:**

Подключите АКБ или электрооборудование, соблюдая полярность. После подключения проводов электрооборудования к розетке, закройте розетку резиновой крышкой, чтобы защитить от попадания воды.

**[6] РОЗЕТКА ПОСТОЯННОГО ТОКА**

**ПРОВЕРКА:** стр. 37

**СБОРКА:**

Вставьте провод в изолирующую втулку в кожухе двигателя вместе с проводами выключателя двигателя и индикатором нормального давления масла.

### 5. СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ

- 1) Снимите капот двигателя, открутите фланцевый болт 6 x 12 мм и шестигранный болт 5 x 8 мм и снимите тросик воздушной заслонки и тягу дроссельной заслонки.



- 2) Снимите ручной стартер, открутив два фланцевых болта 6 x 12 мм и фланцевый болт 6 x 14 мм.



- 3) Отсоедините трубку механизма автоматического открытия дроссельной заслонки от карбюратора, а топливную трубку – от топливного насоса.



- 4) Снимите кронштейн дроссельной заслонки, открутив фланцевый болт 6 x 12 мм.



### • ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

ПРИМЕЧАНИЕ:

Разверните направляющие клапана, чтобы удалить углеродистые отложения перед измерениями.

Измерьте и запишите внутренний диаметр каждой направляющей клапана.

	СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
ВПУСК.	5,50 мм	5,54 мм
ВЫПУСК.	5,50 мм	5,57 мм

Замените направляющие, если их внутренний диаметр выходит за эксплуатационный предел.

### • ЗАЗОР МЕЖДУ СТЕРЖНЕМ КЛАПАНА И НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Вычитите наружный диаметр каждого штока клапана из внутреннего диаметра соответствующей направляющей, чтобы определить величину зазора между стержнем клапана и направляющей.

	СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
ВПУСК.	0,020-0,044 мм	0,07 мм
ВЫПУСК.	0,060-0,087 мм	0,15 мм

Если зазор между стержнем клапана и направляющей превышает эксплуатационный предел, проверьте, возможно, новая направляющая стандартных размеров может уменьшить зазор до эксплуатационного предела. Если это так, замените направляющую и разверните ее. Если зазор между стержнем клапана и направляющей превышает эксплуатационный предел при использовании новых направляющих, замените также и клапан.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Восстанавливайте седла клапанов в случае замены клапанов.

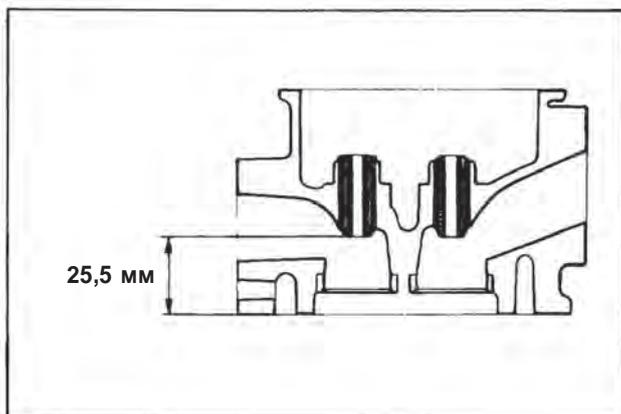
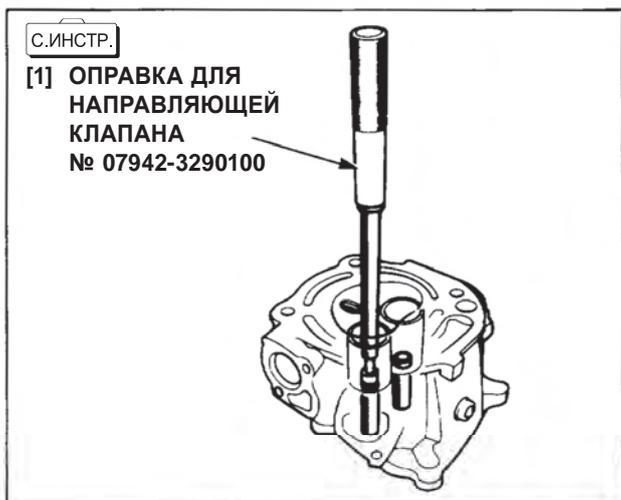
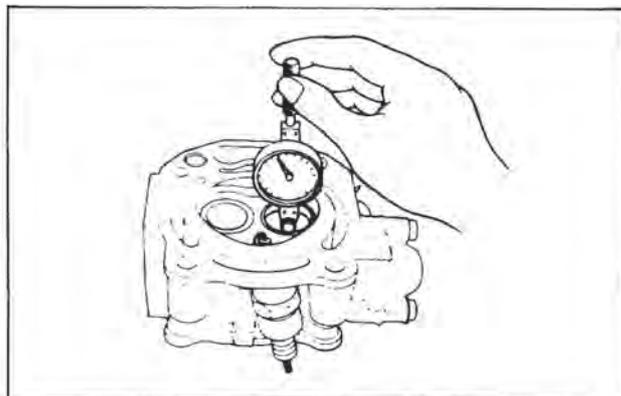
### с. ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

- 1) С помощью оправки для направляющей клапана (спец. инструмент) достаньте направляющие клапана из головки блока со стороны камеры сгорания.
- 2) Очистите отверстия гнезда клапана в головке блока. Нанесите чистое масло на новые направляющие и вставьте их в головку блока со стороны коромысла клапана, чтобы глубина посадки направляющей клапана соответствовала норме.

ГЛУБИНА ПОСАДКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА	25,5 мм
--------------------------------------	---------

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:**

Защитите поверхность головки блока, чтобы не повредить ее во время снятия/установки направляющей.



## 8. КОЛЕНВАЛ/ПОРШЕНЬ

### а. РАЗБОРКА/СБОРКА

#### • КОЛЕНВАЛ/ПОРШЕНЬ

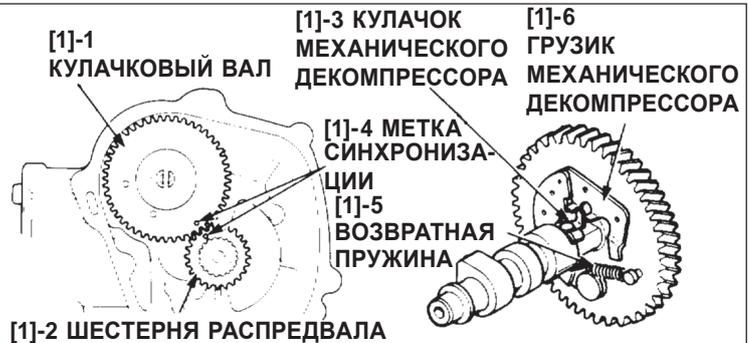
##### [1] КУЛАЧКОВЫЙ ВАЛ

###### СБОРКА:

Установите, совместив метки синхронизации на коленвале и кулачковом вале.

###### СБОРКА МЕХАНИЧЕСКОГО ДЕКОМПРЕССОРА:

Перед установкой проверьте, что пружины не изношены и не ослаблены, а грузик декомпрессора перемещается плавно.



##### [12] ТОЛКАТЕЛЬ КЛАПАНА (2)

###### РАЗБОРКА:

Устанавливайте толкатель перед установкой кулачкового вала.

##### [11] ЗАЖИМ ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА

###### СБОРКА:

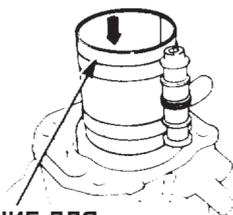
Вставьте один конец зажима в канавку поршня, после чего установите другой конец, поворачивая зажим.

##### [10] ПОРШНЕВОЙ ПАЛЕЦ

##### [9] ПОРШЕНЬ

###### СБОРКА:

Установите, чтобы метка "▲" на поршне была направлена в сторону штока толкателя клапана. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ



[9]-1  
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ  
УСТАНОВКИ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ  
(общего применения)

##### [8] ШАТУН

Установите, чтобы более длинный конец был направлен в сторону метки "▲" на головке поршня.

##### [2] БОЛТ ШАТУНА (2)

10-14 Нм

###### СБОРКА:

Затяните в два или несколько приемов.

##### [3] КРЫШКА ШАТУНА

###### СБОРКА:

Установите, совместив установочные метки на крышке шатуна и шатуне.



##### [4] КОЛЕНВАЛ

###### СБОРКА:

Установите, нажав с усилием, пока не будет контакта с рабочей поверхностью подшипника.

##### [5] БЛОК ЦИЛИНДРА

##### [6] ШАРИКОПОДШИПНИК (6205)

РАЗБОРКА, СБОРКА: стр. 50

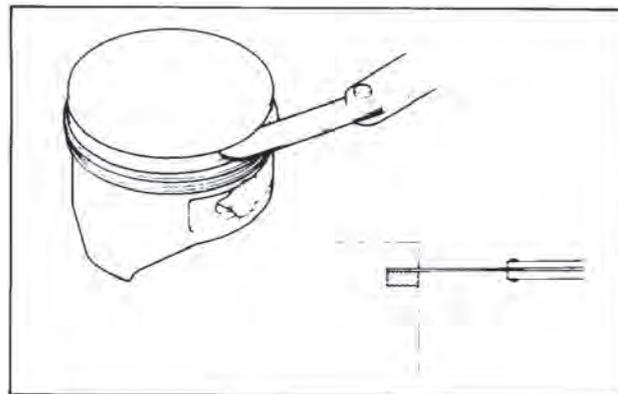
##### [7] САЛЬНИК (25 x 38 x 7)

СБОРКА: стр. 51

Нанесите густую смазку на кромку сальника.

- ЗАЗОР МЕЖДУ ТОРЦОМ ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА И КАНАВКОЙ ПОРШНЯ**

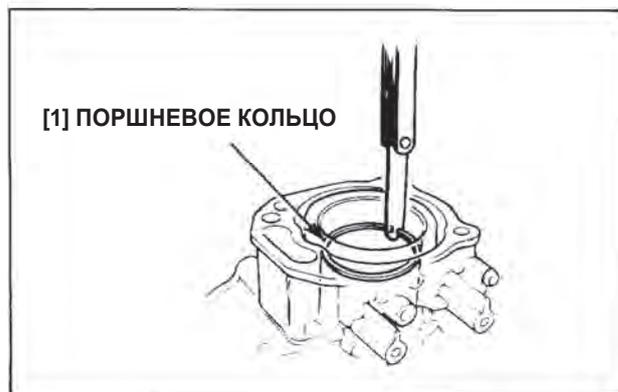
	СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
Верхнее/второе/маслосъемное	0,015-0,045 мм	0,10 мм



- ЗАЗОР В ЗАМКЕ ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА**

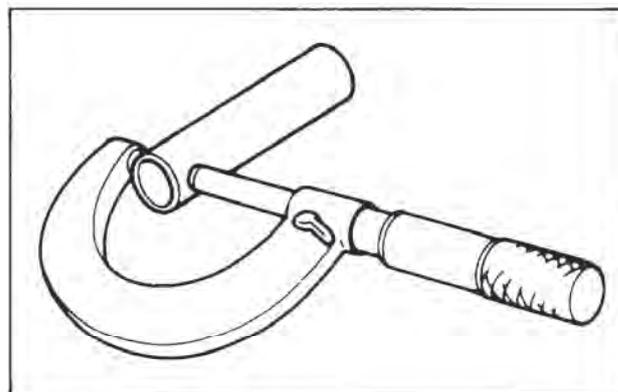
	СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
Верхнее/второе/маслосъемное	0,15-0,35 мм	0,50 мм

Перед измерением зазора в замке, воспользуйтесь верхней частью поршня, чтобы ровно установить кольцо в цилиндре.



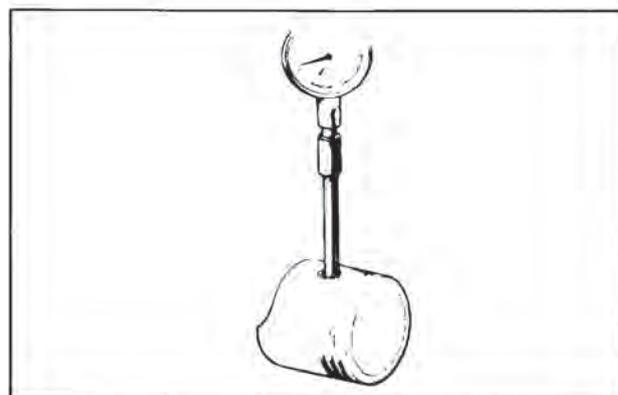
- НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ПОРШНЕВОГО ПАЛЬЦА**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
18,000 мм	17,97 мм



- ВНУТР. ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПОРШНЕВОГО ПАЛЬЦА**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
18,002 мм	18,02 мм

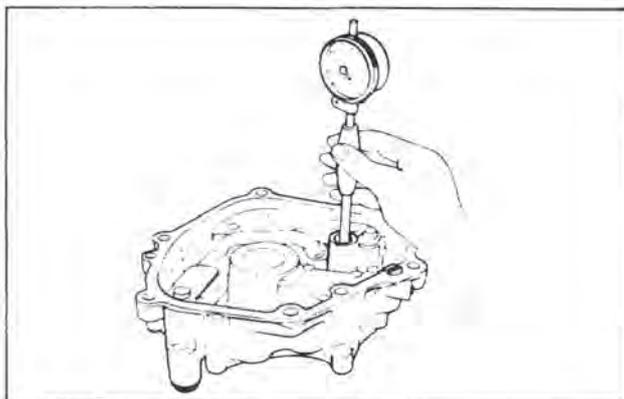


- ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕВЫМ ПАЛЬЦЕМ И СТЕНКОЙ ПОРШНЕВОГО ОТВЕРСТИЯ**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
0,002-0,014 мм	0,04 мм

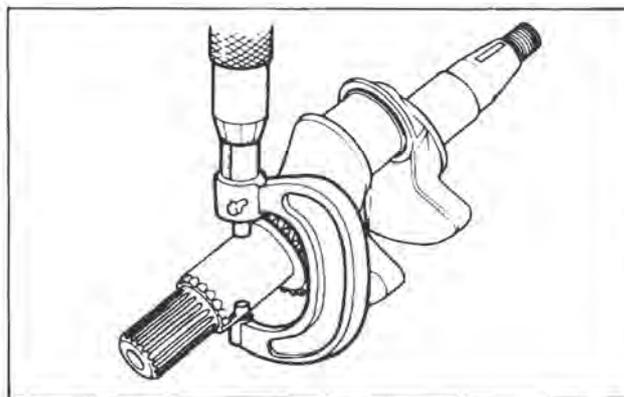
- **ВНУТР. ДИАМ. ПОДШИПНИКА КУЛАЧКОВОГО ВАЛА**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
14,0 мм	14,04 мм



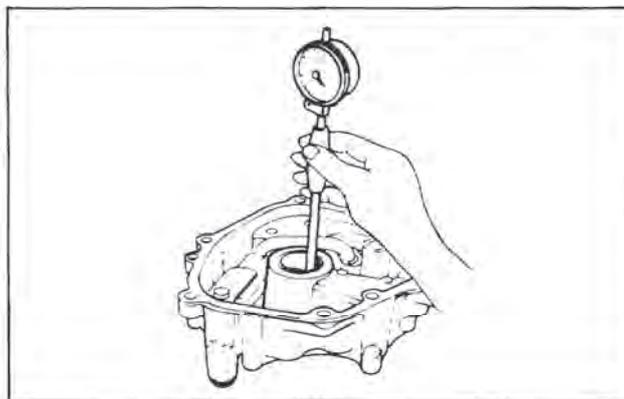
- **НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ШЕЙКИ КОЛЕНВАЛА, ВХОДЯЩЕЙ В ПОДДОН КАРТЕРА**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
24,993 мм	24,97 мм



- **ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОРЕННОГО ПОДШИПНИКА КОЛЕНВАЛА, УСТАНОВЛЕННОГО В ПОДДОН КАРТЕРА**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
25,013 мм	25,04 мм



- **ЗАЗОР МЕЖДУ КОЛЕНВАЛОМ И КОРЕННЫМ ПОДШИПНИКОМ**

СТАНДАРТ	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ПРЕДЕЛ
0,020-0,046 мм	0,07 мм

### • КОРПУС ПОВОРОТНОГО ШАРНИРА/ТРАНЦЕВЫЙ КРОНШТЕЙН

#### [1] ВКЛАДЫШ ПОВОРОТНОГО ШАРНИРА (2)

##### СБОРКА:

Проверьте на наличие износа, трещин или повреждений, затем установите, совместив вырез вкладыша с выступом на корпусе поворотного шарнира.

#### [21] ФРИКЦИОННАЯ НАКЛАДКА

##### СБОРКА:

Установите в вырез в корпусе поворотного шарнира.

#### [20] ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ 8x130 мм

15-20 Нм

#### [19] РУЧКА ЗАЖИМА

#### [18] ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ 6x140 мм

#### [17] ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ 8x20 мм

#### [16] ПРУЖИННЫЙ ШТИФТ 4 мм

##### РАЗБОРКА/СБОРКА:

Устанавливайте и извлекайте с помощью оправки для штифта 4 мм или спец. инструмента.

С.ИНСТР.

ОПРАВКА ДЛЯ ШТИФТА, 4 мм  
№ 07944-9350200

#### [15] ПАТРУБОК ДЛЯ СМАЗКИ

После установки опорной рамы на корпус поворотного шарнира, смажьте с помощью шприца для консистентной смазки.

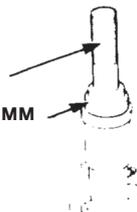
#### [14] САЛЬНИК (28x33x7)

##### СБОРКА:

Установите в корпус поворотного шарнира с помощью спец. инструмента.

С.ИНСТР.

РУЧКА  
№ 07749-0010000  
НАСАДКА, 32 x 35 мм  
№ 07746-0010100  
НАПРАВЛЯЮЩАЯ  
ВТУЛКА, 28 мм  
№ 07746-0041100



#### [4] ПРУЖИННЫЙ ШТИФТ 2 мм

##### РАЗБОРКА/СБОРКА:

Устанавливайте и доставайте пружинный штифт регулировочного пальца с помощью обычной оправки для штифтов 2 мм или спец. инструмента.

С.ИНСТР.

ОПРАВКА ДЛЯ ШТИФТА, 2 мм  
№ 07944-9350100

#### [2] УПОРНАЯ ШАЙБА 8 мм

#### [3] САМОКОНТРАЯЩАЯ ГАЙКА 8 мм

#### [5] ФИКСАТОР ПАЛЬЦА

#### [6] РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПАЛЕЦ

#### [7] ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА 6 мм

#### [8] ПРУЖИННАЯ ШАЙБА 6 мм

#### [9] УПОРНАЯ ШАЙБА 6 мм

#### [10] ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА 6 мм

#### [11] Г-ОБРАЗНАЯ ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА

##### СБОРКА:

Установите, чтобы концы пружины находились на рычаге наклона, а центр упирался в корпус поворотного шарнира.

#### [13] ШТИФТ РЫЧАГА НАКЛОНА

#### [12] РЫЧАГ НАКЛОНА

##### СБОРКА:

С помощью штифта рычага наклона и шестигранной гайки 6 мм установите рычаг наклона, чтобы Г-образная возвратная пружина находилась на корпусе поворотного шарнира. Устанавливая на транцевый кронштейн, совместите стержень рычага наклона с вырезом в транцевом кронштейне.

