

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТИПА АВТОМОБИЛЯ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТИПА АВТОМОБИЛЯ

ТИП АВТОМОБИЛЯ

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	
X	Z	U	6/7	0	0	<input checked="" type="checkbox"/>	R	—	H	K	M	R	V	Q	3
ОПИСЫВАЕМАЯ МОДЕЛЬ								КЛАССИФИКАЦИЯ							

① ② : МОДЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ

X	Z	N04C
W		W04D

③ : ШИРИНА РАМЫ

U	МАЛАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	ШИРИНА РАМЫ 700 мм (28 дюймов) 750 мм (30 дюймов)
---	------------------------	---

⑩ : ВЫСОТА НАСТИЛА КУЗОВА, ФОРМА, МАТЕРИАЛЫ

K	С ВЫСОКИМ ПОЛОМ ШИРИНА КАБИНЫ С РАЗНИЦЕЙ ПО ВЫСОТЕ (ПРИ НАЛИЧИИ НАСТИЛА КУЗОВА)
M	САМОСВАЛ С ВЫСОКИМ ПОЛОМ
V	ВЫСОКИЙ СТАЛЬНОЙ ПОЛ

④ ⑤ : ШИРИНА КАБИНЫ, ПРИВОД, ВИД ШАССИ, КОЛЕСНАЯ БАЗА

	ШИРИНА КАБИНЫ	ПРИВОД	ВИД РАМЫ	КОЛЕСНАЯ БАЗА	ШИРИНА РАМЫ В СБОРЕ, мм (дюймов)	
					700 {28}	750 {30}
6	0	ОБЫЧНАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	КОРОТКАЯ	2525 {99,4}
6	3	ОБЫЧНАЯ	Задний привод	ВЫСОКИЙ ФУРГОН	КОРОТКАЯ	2525 {99,4}
6	4	ОБЫЧНАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	СРЕДНЯЯ	2800 {110} 3075 {121}
6	5	ОБЫЧНАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	ДЛИННАЯ	3400 {134}
6	6	ОБЫЧНАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	СВЕРХДЛИННАЯ	3870 {152}
7	0	ШИРОКАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	СРЕДНЯЯ	2810 {111}
7	1	ШИРОКАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	ДЛИННАЯ	3430 {135}
7	2	ШИРОКАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	СВЕРХДЛИННАЯ	3870 {152}
7	3	ШИРОКАЯ	Задний привод	ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА	СВЕРХДЛИННАЯ	4200 {165}

⑪ : ТРАНСМИССИЯ

M	5-СТУПЕНЧАТАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ
F	6-СТУПЕНЧАТАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ
T	6-СТУПЕНЧАТАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ

⑫ : ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, ПОЛНАЯ МАССА, ЗАДНИЕ КОЛЕСА

F	3,5 т {7716 фунтов}	ОДИНАРНЫЕ КОЛЕСА
G	3,5 т {7716 фунтов}	СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА
H	5,5 т {12125 фунтов}	ОДИНАРНЫЕ КОЛЕСА
L	4,3-5,1 т {9480-11244 фунта}	ОДИНАРНЫЕ КОЛЕСА
M	5,5 т {12125 фунтов}	СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА
Q	6,5 т {14330 фунтов}	СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА
R	7,5 т {16535 фунтов}	СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА
S	8 т {16137 фунтов}	СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА
T	8,5 т {12739 фунтов}	СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА

⑬ : ТИП ПОДВЕСКИ И ДВИГАТЕЛЯ

	XZ		W	
	ДВИГАТЕЛЬ	ПОДВЕСКА	ДВИГАТЕЛЬ	ПОДВЕСКА
0	N04C	ЗАВИСИМАЯ/ЗАВИСИМАЯ	W04D	ЗАВИСИМАЯ/ЗАВИСИМАЯ
5	N04C	НЕЗАВИСИМАЯ/ЗАВИСИМАЯ	W04D	НЕЗАВИСИМАЯ/ЗАВИСИМАЯ

ЗАВИСИМАЯ/ЗАВИСИМАЯ: ОБОЗНАЧАЕТ ЗАВИСИМУЮ ПЕРЕДНЮЮ ПОДВЕСКУ И ЗАВИСИМУЮ ЗАДНЮЮ ПОДВЕСКУ; НЕЗАВИСИМАЯ/ЗАВИСИМАЯ: ОБОЗНАЧАЕТ НЕЗАВИСИМУЮ ПЕРЕДНЮЮ ПОДВЕСКУ И ЗАВИСИМУЮ ЗАДНЮЮ ПОДВЕСКУ

⑬ : ТИП ПОДВЕСКИ И ДВИГАТЕЛЯ

R	ПРАВСТОРОННЕЕ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ
L	ЛЕВОСТОРОННЕЕ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

⑭ : ФОРМА КАБИНЫ, ТИП ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

	ФОРМА КАБИНЫ	ТИП ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ
H	ОДИНАРНАЯ КАБИНА	ВАКУУМНАЯ
Q	СДВОЕННАЯ КАБИНА	ВАКУУМНАЯ

⑮ : ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

	СТРАНА	РАСПОЛОЖЕНИЕ РУЛЕВОГО КОЛЕСА	
		ЛЕВ.	ПРАВ.
NO	ОБЩИЙ ЭКСПОРТ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
T	ТАЙЛАНД	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
R	ТАЙВАНЬ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Q	АВСТРАЛИЯ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
W	ЕВРОПА	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
D	ИНДОНЕЗИЯ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
N	ЮЖНАЯ АФРИКА	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
V	БЛИЖНИЙ И СРЕДНИЙ ВОСТОК	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

⑯ : МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, ТИП ТОПЛИВА

	ТОПЛИВО	W		XZ	
		МОЩНОСТЬ	ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ	МОЩНОСТЬ	ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ
C	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО			ВЫСОКАЯ	ЕВ
J	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	НИЗКАЯ	ЕВРО-1	НИЗКАЯ	ЕВРО-3
K	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	НИЗКАЯ	ЕВРО-2	СРЕДНЯЯ	ЕВРО-3
L	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	СРЕДНЯЯ	ЕВРО-2	ВЫСОКАЯ	ЕВРО-3
N	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО			СРЕДНЯЯ	ЕВРО-4
P	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО			ВЫСОКАЯ	ЕВРО-4
R	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО			СРЕДНЯЯ	ЕВРО-5
S	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО			ВЫСОКАЯ	ЕВРО-5
T	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО			ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ	ЕВРО-5

⑰ : ВИД КУЗОВА

NO	АВТОМОБИЛЬ С КУЗОВОМ
3	ШАССИ С КАБИНОЙ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ И ОБРАЩЕНИИ

1. ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для обеспечения безопасности при выполнении работ и предотвращения опасных ситуаций необходимо придерживаться следующих правил:

- (1) Одежда и внешний вид:
 - а. Использовать защитные очки.
 - б. Во избежание травматизма снять часы, галстук, кольцо, браслеты и цепочку.
 - в. Собрать длинные волосы сзади.
 - г. Всегда надевать кепку и защитные ботинки.
- (2) Правила техники безопасности при выполнении работ:
 - а. Во избежание ожогов запрещается прикасаться к радиатору, глушителю, трубе системы выпуска и выхлопной трубе сразу же после выключения двигателя.
 - б. При работе двигателя следует следить за тем, чтобы одежда и инструмент не попали на вращающиеся детали, например, вентилятор системы охлаждения и клиновой ремень.
 - в. Ключ зажигания не должен находиться в замке зажигания, кроме случая необходимости запуска двигателя.
 - г. При работе двигателя обеспечить хорошую вентиляцию во избежание скопления большого количества угарного газа.
 - д. Топливо и пары электролита легко воспламеняются. Рядом с ними запрещается курить или располагать источники открытого пламени.
 - е. В аккумуляторной батарее содержится коррозионно-активная серная кислота. При обращении с ней необходимо соблюдать предельную осторожность.
 - ж. Через провода аккумуляторной батареи и стартера проходит электрический ток большой силы. Следует соблюдать осторожность, чтобы не вызвать короткое замыкание. Оно может стать причиной травмы или повреждения автомобиля.
 - з. Оставленные в моторном отсеке инструмент и прочие предметы могут соприкоснуться с вращающимися деталями двигателя, отскочить и нанести травму.
 - и. Порядок буксировки вышедшего из строя автомобиля указан в разделе «БУКСИРОВКА» руководства по эксплуатации.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ

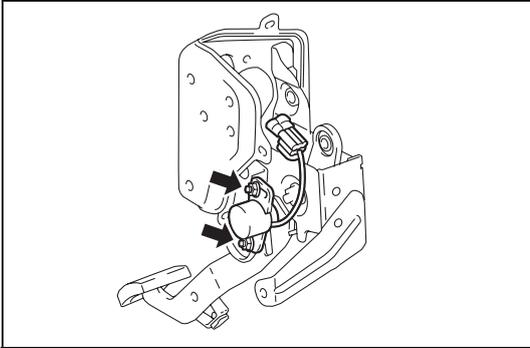
При техническом обслуживании необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- (1) Подготовка к переборке
 - а. Перед выполнением работ подготовить инструменты общего назначения, специальные инструменты и контрольно-измерительные приборы.
 - б. При разборке сложных узлов для облегчения последующей сборки наносить установочные метки, которые не нарушат работоспособности узла. Перед ремонтом электрических систем отсоединить провод от отрицательного вывода аккумуляторной батареи.
 - в. Перед переборкой всегда выполнять проверку, порядок которой описан в данном Руководстве.
- (2) Проверка во время переборки
Проверять все снимаемые детали и убеждаться в отсутствии их повреждений, износа, деформации и трещин.
- (3) Расположение снятых деталей
При разборке раскладывать детали так, чтобы при последующей сборке их можно было установить на прежние места. Выбракованные детали откладывать отдельно.
- (4) Очистка снятых деталей. Перед сборкой тщательно очистить все детали.
- (5) Проверка и измерение
При необходимости перед сборкой тщательно проверить и измерить детали.
- (6) Установка
 - а. При сборке соблюдать порядок установки деталей и номинальные величины (момент затяжки, величины регулировки).
 - б. Для замены использовать только оригинальные детали.
 - в. Использовать только новые сальники, прокладки, кольцевые уплотнения и шплинты.
 - г. Использовать сальники соответственно месту их установки. При необходимости смазывать трущиеся поверхности соответствующим маслом или смазкой. Смазывать рабочую кромку сальника соответствующей смазкой.
- (7) Регулировка и проверка
Регулировку номинальных величин выполнять при помощи измерительных приборов и тестера.
- (8) Запрещается использовать аппарат высокого давления для мойки автомобиля при включенном двигателе. В случае если мойка автомобиля осуществляется в кустарных условиях, не допускать попадания воды на корпус дроссельной заслонки.
- (9) Колодки
При работе с коробкой передач, карданным валом или дифференциалом закреплять автомобиль при помощи колодок.

ЗАМЕНА

СНЯТИЕ ДАТЧИКА ХОДА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ

- СНЯТИЕ КРОНШТЕЙНА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ**
Ссылка: ТОРМОЗА, УПРАВЛЕНИЕ ТОРМОЗАМИ, УСИЛИТЕЛЬ ТОРМОЗА, ЗАМЕНА, СНЯТИЕ УСИЛИТЕЛЯ ТОРМОЗА (Стр. 9-67)



SHTS053000400029

- СНЯТИЕ ДАТЧИКА ХОДА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ**

- Отсоединить разъем.
- Отвернуть гайки крепления (2 шт.) и снять датчик хода педали сцепления с педали.

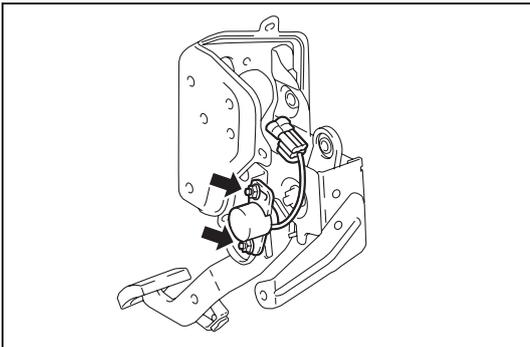
УСТАНОВКА ДАТЧИКА ХОДА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ

- УСТАНОВКА ДАТЧИКА ХОДА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ**

- Установить датчик хода педали сцепления и закрепить 2 гайками.

Момент затяжки:

8,5 Н·м {87 кгс·см, 6,3 фунт-сила-фут}



SHTS053000400030



ВНИМАНИЕ

Во время установки датчик следует сориентировать относительно выгравированной линии на кронштейне педали сцепления.

- Подсоединить разъем.



SHTS053000400031

- УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА ПЕДАЛИ СЦЕПЛЕНИЯ**

Ссылка: ТОРМОЗА, УПРАВЛЕНИЕ ТОРМОЗАМИ, УСИЛИТЕЛЬ ТОРМОЗА, ЗАМЕНА, УСТАНОВКА УСИЛИТЕЛЯ ТОРМОЗА (Стр. 9-72)



ВНИМАНИЕ

При замене датчика убедитесь в правильности положения его установки.

Ссылка: СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ, СИСТЕМА ПОМОЩИ ПРИ ТРОГАНИИ НА ПОДЪЕМЕ (ES), НАЧАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ ПОМОЩИ ПРИ ТРОГАНИИ НА ПОДЪЕМЕ, НАЧАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ ПОМОЩИ ПРИ ТРОГАНИИ НА ПОДЪЕМЕ (Стр. 20-7)

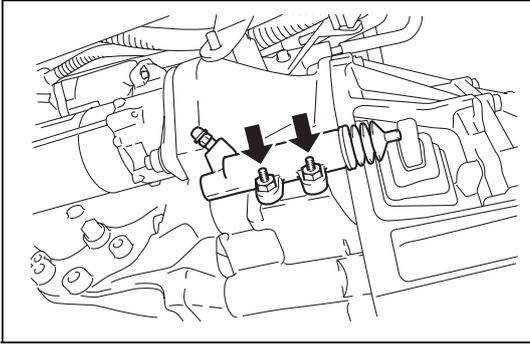
УСТАНОВКА РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА СЦЕПЛЕНИЯ

1. УСТАНОВКА РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА СЦЕПЛЕНИЯ

- (1) Установить рабочий цилиндр сцепления и закрепить 2 гайками.

Момент затяжки:

11,8 Н·м {120 кгс·см, 9 фунт-сила-фут}



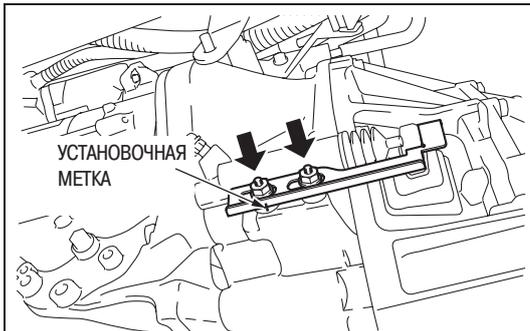
SHTS053010400062

- (2) Совместить установочные метки и установить индикаторную пластину. Закрепить ее 2 гайками с шайбами.

Момент затяжки 11,8 Н·м {120 кгс·см, 9 фунт-сила-фут}

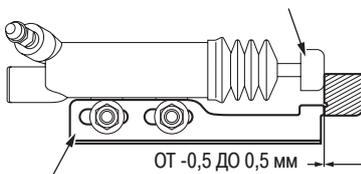
ПРИМЕЧАНИЕ

При замене диска сцепления заштрихованный участок пластины должен касаться вилки выключения, как показано на рисунке. После затяжки гайки взаимное положение деталей должно сохраниться.



ПРИ ЗАМЕНЕ ДИСКА СЦЕПЛЕНИЯ

ВИЛКА ВЫКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ



ИНДИКАТОРНАЯ ПЛАСТИНА

SHTS053010400063

2. ПОДСОЕДИНЕНИЕ ШЛАНГА РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА

- (1) При помощи накидного разрезного ключа подсоединить шланг рабочего цилиндра (В).

Момент затяжки:

23 Н·м {235 кгс·см, 17 фунт-сила-фут}

- (2) Установить новый фиксатор.

- (3) При помощи накидного разрезного ключа подсоединить шланг (А).

Момент затяжки:

23 Н·м {235 кгс·см, 17 фунт-сила-фут}

3. ДОЛИВ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ

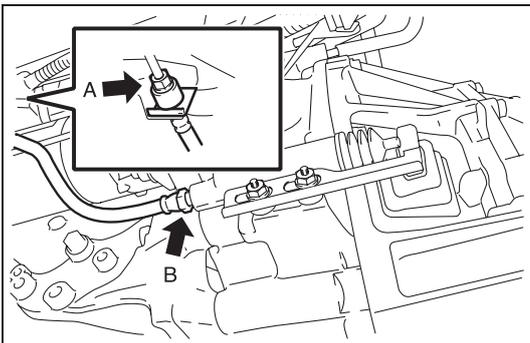
- (1) Долить тормозную жидкость.

4. УДАЛЕНИЕ ВОЗДУХА ИЗ СИСТЕМЫ ПРИВОДА СЦЕПЛЕНИЯ

Для справки: СЦЕПЛЕНИЕ (325), УПРАВЛЕНИЕ СЦЕПЛЕНИЕМ, ЖИДКОСТЬ ГИДРОПРИВОДА СЦЕПЛЕНИЯ, ЗАМЕНА (Стр. 5-36)

5. ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ ГИДРОПРИВОДА СЦЕПЛЕНИЯ

- (1) Визуально убедиться в отсутствии признаков протекания жидкости на компонентах системы сцепления. Проконтролировать уровень жидкости в компенсационном бачке.



SHTS053010400064

УСТАНОВКА ЛЕВОГО ПОВОРОТНОГО КУЛАКА (ЗАВИСИМАЯ ПОДВЕСКА/ОБЫЧНАЯ КАБИНА)

1. УСТАНОВИТЬ ВТУЛКУ ШКВОРНЯ ПОВОРОТНОГО КУЛАКА.

- (1) Выровнять новую (верхнюю) втулку шкворня поворотного кулака на месте установки и установить специальный инструмент, как показано на рисунке.

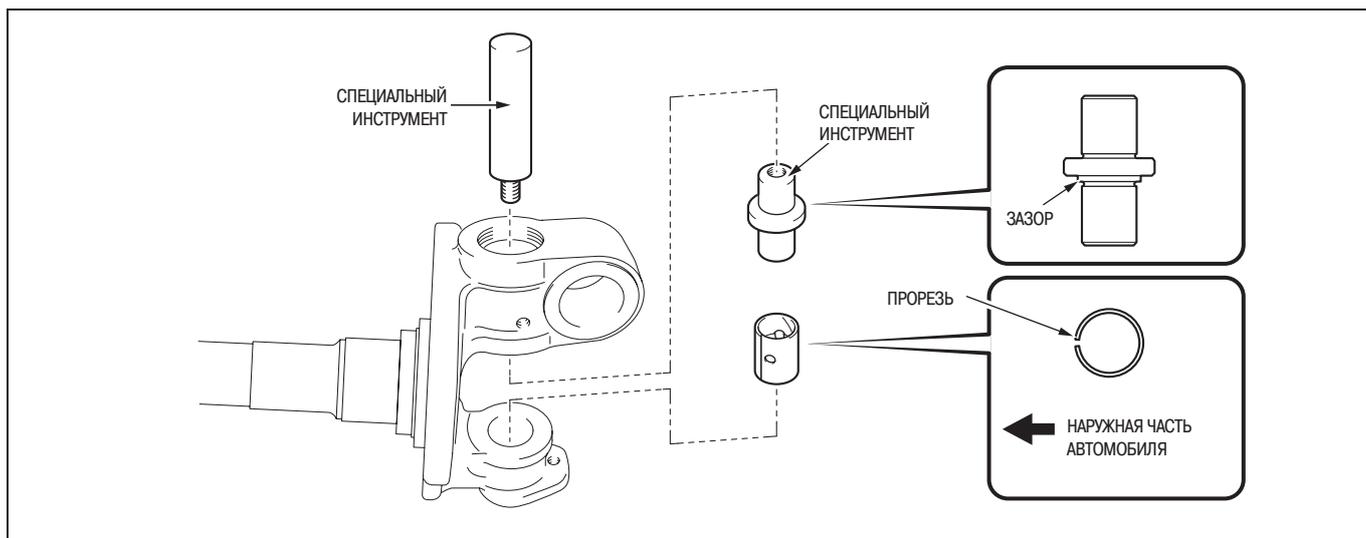
Специальный инструмент: 09601-37011

Приспособление для извлечения и запрессовки втулки шкворня

09950-70010

09951-07150

Набор прижимных болтов



SHTS07ZZZ0400030



ВНИМАНИЕ

- Не допускать неправильной установки специального инструмента (верх/низ)!
 - Установить втулку шкворня поворотного кулака так, чтобы прорезь была обращена наружу автомобиля.
 - Соблюдать осторожность, чтобы не повредить втулку шкворня!
- (2) При помощи специального инструмента запрессовать верхнюю втулку шкворня в поворотный кулак.

Специальный инструмент: 09601-37011

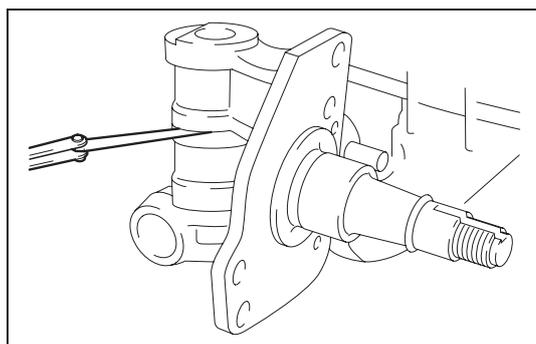
Приспособление для извлечения и запрессовки втулки шкворня

09950-70010

09951-07150

Набор прижимных болтов

Номинальное значение (мм {дюймов})	
А (при использовании специального инструмента)	0 {0}
В	2,8-3,5 {0,111-0,137}



SHTS07ZZZ0400039

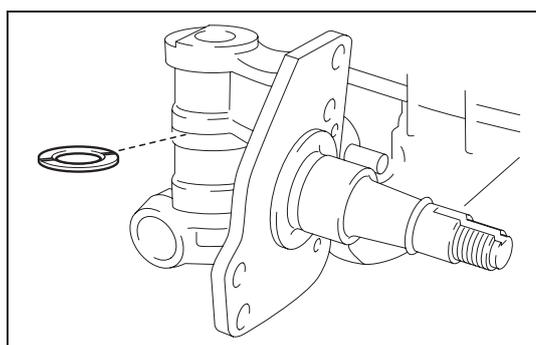
- (5) При помощи щупа измерить зазор между двутавровой балкой и поворотным кулаком, после чего выбрать из набора прокладку, толщина которой соответствует номинальному значению.

Номинальное значение
(мм {дюймов})

Не более 0,10 (0,0039)

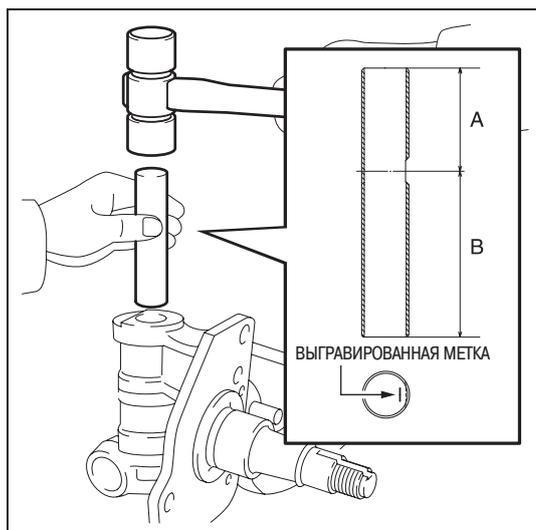
ТАБЛИЦА ПРОКЛАДОК ШКВОРНЯ

Каталожный номер	Толщина (мм {дюймов})
90564-28007	1,7 {0,0669}
90564-28008	1,8 {0,0707}
90564-28001	1,9 {0,0748}
90564-28002	2,0 {0,0787}
90564-28003	2,1 {0,0827}
90564-28004	2,2 {0,0866}
90564-28005	2,3 {0,0906}
90564-28006	2,4 {0,0945}



SHTS07ZZZ0400040

- (6) Снять специальный инструмент.
(7) Нанести смазку для узлов шасси на выбранную прокладку шкворня и установить ее между двутавровой балкой (верхняя) и поворотным кулаком.



SHTS07ZZZ0400041

6. УСТАНОВИТЬ ШКВОРЕНЬ ПОВОРОТНОГО КУЛАКА.

- (1) Нанести смазку для узлов шасси на шкворень поворотного кулака.
(2) При помощи молотка и латунного стержня запрессовать шкворень со стороны верхней части поворотного кулака.

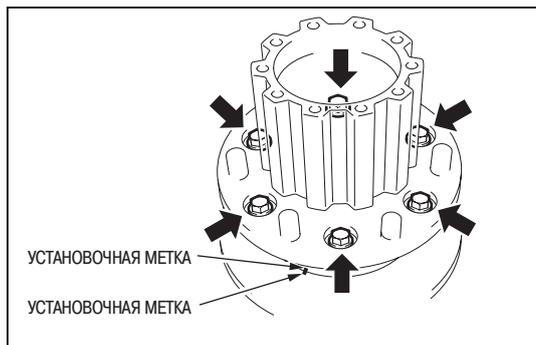


ВНИМАНИЕ

- Во время запрессовки шкворня его короткий конец (А или В) должен быть обращен вверх.
- Направляющий паз шкворня должен совпадать с отверстием для стопорного штифта шкворня в двутавровой балке.
- Соблюдать осторожность, чтобы не допустить выпадения шкворня поворотного кулака!
- Соблюдать осторожность, чтобы не повредить втулку шкворня!

УКАЗАНИЕ

Во время установки выгравированная метка должна быть обращена вниз (см. рисунок).



SHTS07ZZZ0500062

6. УСТАНОВИТЬ ТОРМОЗНОЙ ДИСК.

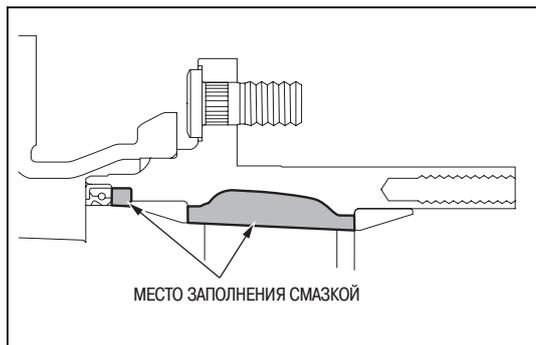
- (1) Совместить установочные метки на тормозном диске и ступице, после чего установить тормозной диск на ступицу и закрепить 6 болтами.

Момент затяжки:

200 Н·м {2040 кгс·см, 148 фунт-сила-фут}

ПРИМЕЧАНИЕ

- Выбрать установочное положение, которое обеспечивает минимальное биение диска во время его установки.
- Перед установкой очистить сопрягаемые поверхности тормозного диска и ступицы.



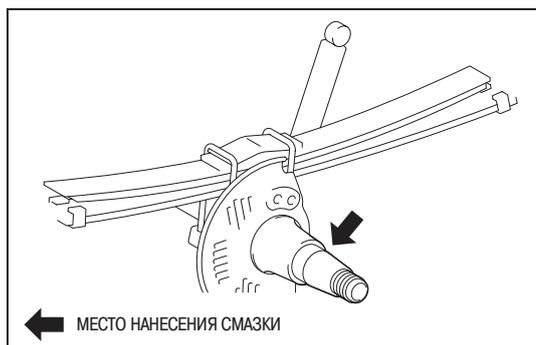
SHTS07ZZZ0500063

7. УСТАНОВИТЬ СТУПИЦУ ЗАДНЕГО МОСТА И ТОРМОЗНОЙ ДИСК В СБОРЕ.

- (1) Заполнить ступицу смазкой для подшипников в местах, показанных на рисунке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не допускать попадания других видов смазки или пыли, чтобы избежать ухудшения смазывающих свойств смазки или заедания.



SHTS07ZZZ0500064

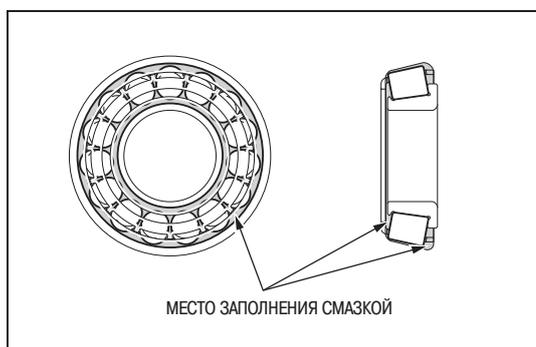
- (2) Очистить цапфу ступицы по окружности и смазать ее тонким слоем смазки для подшипников.

- (3) Установить ступицу и тормозной диск в сборе на картер заднего моста.



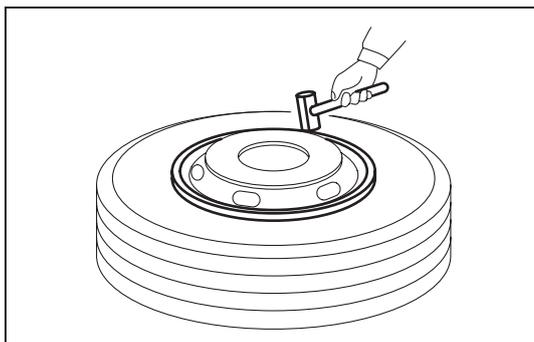
ВНИМАНИЕ

- Соблюдать осторожность, чтобы не повредить сальник ступицы заднего моста!
- Ступица и тормозной диск в сборе являются тяжелым узлом. Удерживать крепко во время выполнения работ.



SHTS07ZZZ0500065

- (4) Заложить смазку для подшипников в наружный подшипник (внутреннее кольцо) в месте, показанном на рисунке.

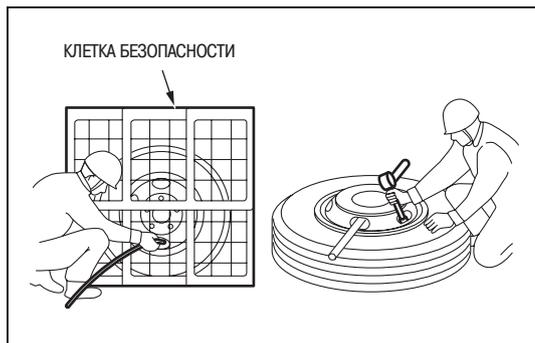


SHTS07ZZZ0700030

- (4) При помощи медного молотка легко обстучать бортовое кольцо по окружности, чтобы проверить надежность его посадки. Если зазор между диском и бортовым кольцом составляет менее 2 мм {0,0787 дюймов} или более 7 мм {0,2756 дюймов}, в таком случае бортовое кольцо подлежит замене.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Не использовать железный молоток!
- Не прилагать чрезмерных усилий, чтобы не повредить бортовое кольцо!



SHTS07ZZZ0700031

4. НАКАЧИВАНИЕ ШИНЫ

- (1) Поместить колесо в клетку безопасности и накачать шину. В случае отсутствия клетки безопасности продеть металлический стержень через смотровые отверстия и накачать шину.

ПРИМЕЧАНИЕ

Продеть металлический стержень через смотровые отверстия так, чтобы оба конца стержня выступали из смотровых отверстий.

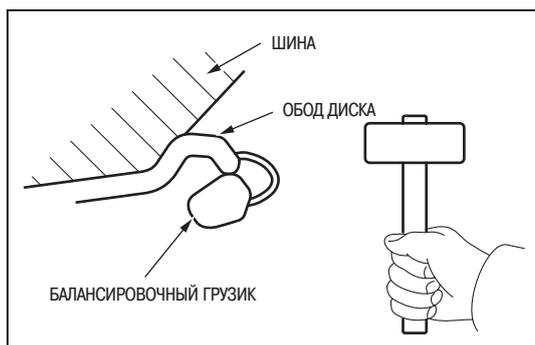
- (2) Проверить реборду обода, бортовое кольцо и борт шины, после чего отрегулировать давление воздуха в шине при помощи манометра.
 (3) Проверить вентиль шины на предмет утечки воздуха при помощи мыльной воды.
 (4) Установить колпачок вентиля.

5. БАЛАНСИРОВКА КОЛЕС

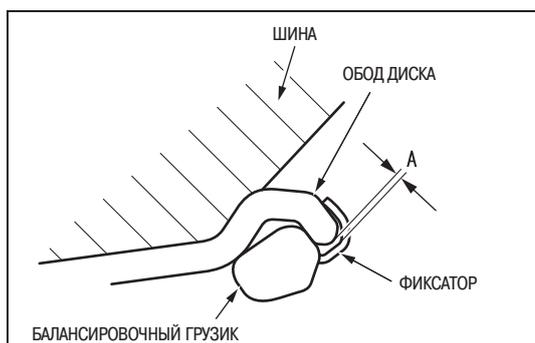
- (1) При помощи оборудования для балансировки колес измерить степень разбалансировки колеса, после чего отрегулировать баланс путем установки балансировочных грузиков.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Для установки балансировочных грузиков использовать молоток.



SHTS07ZZZ0700032



SHTS07ZZZ0700033

- Фиксатор не должен тесно контактировать с диском, а зазор А между ними не должен превышать 1 мм {0,0394 дюймов}.
- Проверить зазор между фиксатором и диском.
- Не допускать повторного использования поврежденных или упавших балансировочных грузиков.
- Если требуется установка двух балансировочных грузиков, предпочтительно использовать грузики одинакового веса и устанавливать их на одинаковом расстоянии от контрольной точки.

4. ЗАПРАВКА МАСЛА ДЛЯ ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (1) Порядок заправки масла для дифференциала:
 - a. Вывернуть пробку заливного отверстия картера заднего моста и снять прокладку.
 - b. Заправить трансмиссионное масло.

Нормативное значение, мм (дюймы)	
Расстояние от нижней кромки заливного отверстия картера заднего моста	Не более 5 (0,197)

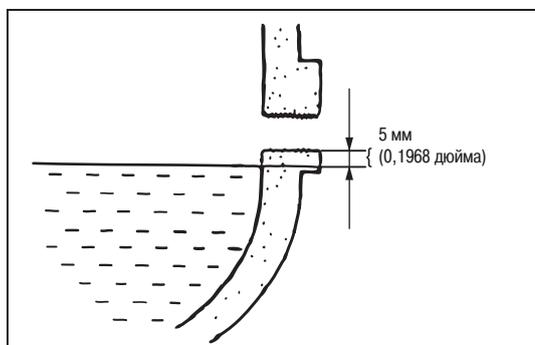
- c. Проверить уровень масла.
- d. Ввернуть пробку заливного отверстия, используя новую прокладку.

Момент затяжки:

98 Н·м (999 кгс·см, 721 фунт-сила·фут)

ПРИМЕЧАНИЕ

После определенного пробега автомобиля проверку уровня масла следует повторить.



SHTS085020400087

5. ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ ДИФФЕРЕНЦИАЛА И УРОВНЯ МАСЛА

- (1) Порядок проверки и корректировки уровня масла:
 - a. Вывернуть пробку заливного отверстия картера заднего моста и снять прокладку.
 - b. Убедиться в том, что уровень масла находится в пределах 5 мм (0,197 дюйма) от нижней кромки заливного отверстия картера заднего моста.



ВНИМАНИЕ

- Избыточный или недостаточный уровень масла является потенциальной причиной многих проблем.
- Припарковать автомобиль необходимо на ровной горизонтальной поверхности.
 - c. Если уровень масла низкий, заправить масло после проверки герметичности картера дифференциала.
 - d. Ввернуть пробку заливного отверстия, используя новую прокладку.

Момент затяжки:

98 Н·м (999 кгс·см, 72 фунт-сила·фут)

СНЯТИЕ САЛЬНИКА КАРТЕРА ДИФФЕРЕНЦИАЛА

1. СНЯТИЕ КАРДАННОГО ВАЛА

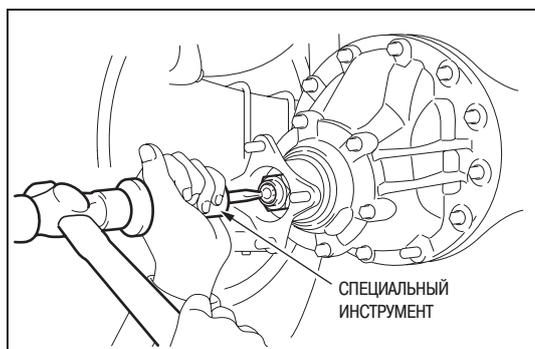
Для справки: КАРДАННЫЙ ВАЛ (LE), УСТРОЙСТВО КАРДАННОГО ВАЛА, КАРДАННЫЙ ВАЛ В СБОРЕ, ПЕРЕБОРКА, СНЯТИЕ КАРДАННОГО ВАЛА (стр. 6-7)

2. СНЯТИЕ ГАЙКИ ВЕДУЩЕЙ ШЕСТЕРНИ

- (1) Удалить кернение гайки ведущей шестерни при помощи специального инструмента и молотка.

Специальный инструмент: 09930-00010

**Зубило для кернения гайки
приводного вала**

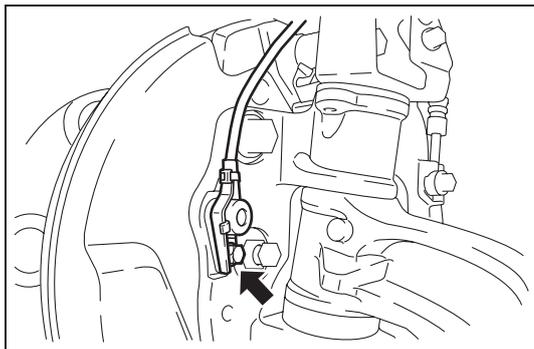


SHTS085020400088



ВНИМАНИЕ

- Необходимо использовать специальный инструмент с клиновидной рабочей частью.
- Запрещается затачивать лезвие специального инструмента, например, при помощи точила.

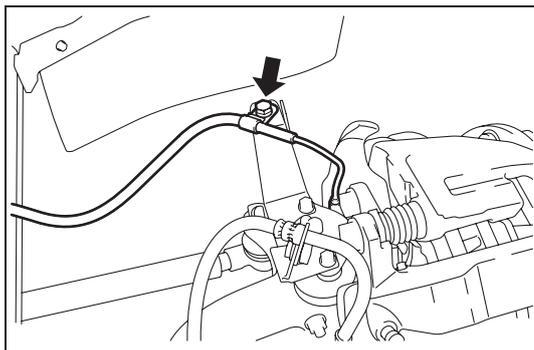


SHTS09ZZZ1500044

4. УСТАНОВКА ДАТЧИКА СКОРОСТИ (ШИРОКАЯ КАБИНА, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ОТ 2,95 ТОННЫ)

- (1) Установить датчик скорости на поворотный кулак и закрепить болтом.

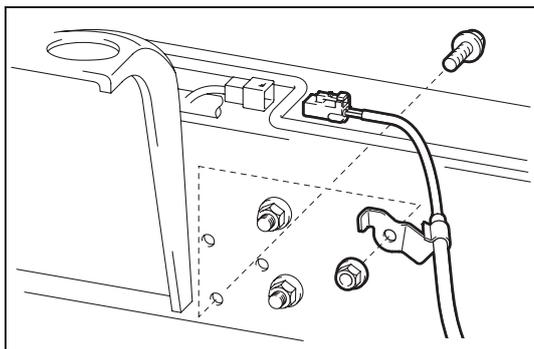
Момент затяжки:
8,5 Н·м (87 кгс·см, 6,3 фунт-сила-фут)



SHTS09ZZZ1500045

- (2) Установить датчик скорости на кронштейн и закрепить болтом.

Момент затяжки:
19 Н·м (194 кгс·см, 14 фунт-сила-фут)



SHTS09ZZZ1500046

- (3) Установить датчик скорости и закрепить болтом с гайкой.

Момент затяжки:
19 Н·м (194 кгс·см, 14 фунт-сила-фут)

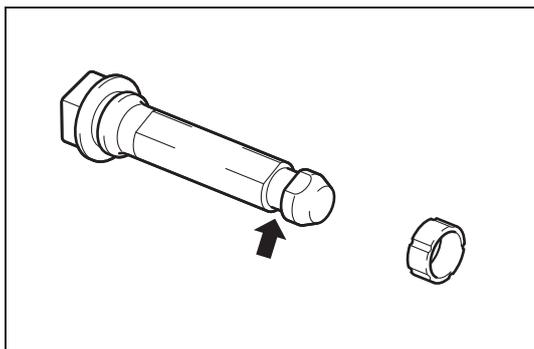
ПРИМЕЧАНИЕ

При работе с резьбовыми соединениями следует зафиксировать болт и заворачивать гайку.

- (4) Подсоединить разъем датчика скорости.

5. ПРОВЕРКА ТЕСТОВОГО РЕЖИМА (ДАТЧИК СКОРОСТИ) Для справки: ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ (S7-LXZE05A)

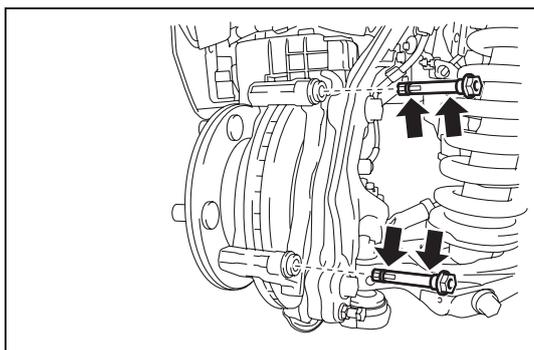
Модель	Передний тормоз	А		В		С	
		кгс (фунт-сила)	кПа (кгс/см ² , фунты на дюйм ²)	кгс (фунт-сила)	кПа (кгс/см ² , фунты на дюйм ²)	кгс (фунт-сила)	кПа (кгс/см ² , фунты на дюйм ²)
XZU600L-НКММРЗ	ДИСКОВЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1615,6 (3562)	5763 (58,8, 836)	3483 (7679)	12433 (126,8, 1803)
XZU600L-НКММРЗ (усиленные задние рессоры)	ДИСКОВЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1814,6 (4001)	7044 (71,8, 1022)	3483 (7679)	11240 (114,6, 1630)
XZU600L-НКТМКV	ДИСКОВЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1631,6 (3597)	5866 (59,8, 851)	3491 (7696)	12410 (126,5, 1780)
XZU600L-НКТМКV (усиленные задние рессоры)	ДИСКОВЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1830,6 (4036)	7147 (72,9, 1037)	3491 (7696)	11220 (114,4, 1627)
XZU600L-НКТМКVЗ	ДИСКОВЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1631,6 (3597)	5866 (59,8, 851)	3491 (7696)	12410 (126,5, 1780)
XZU600L-НКТМКVЗ (усиленные задние рессоры)	ДИСКОВЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1830,6 (4036)	7147 (72,9, 1037)	3491 (7696)	11220 (114,4, 1627)
XZU650L-НКММJЗ	БАРА- БАННЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1605,6 (3540)	5698 (58,1, 826)	3422 (7544)	12280 (1252, 1781)
XZU650L-НКММJЗ (усиленные задние рессоры)	БАРА- БАННЫЙ	797 (1757)	490 (5,0, 71)	1804,6 (3978)	6980 (71,2, 1012)	3422 (7544)	11105 (1132, 1610)
WU600L-НКМFJЗ	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	1798 (3964)	9908 (1010, 1437)
WU600L-НКМFJЗ	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	1798 (3964)	9908 (1010, 1437)
WU600L-НКМLJЗ	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2460 (5423)	13169 (134,3, 1910)
WU600L-НКМLJЗ	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2460 (5423)	13169 (134,3, 1910)
WU600L-НКМLJV	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2458 (5419)	13157 (134,2, 1908)
WU600L-НКМLJV	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2458 (5419)	13157 (134,2, 1908)
WU600L-НКМLJVЗ	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2458 (5419)	13157 (134,2, 1908)
WU600L-НКМLJVЗ	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2458 (5419)	13157 (134,2, 1908)
WU600L-НКМLKЗ	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2461 (5426)	13173 (134,3, 1911)
WU600L-НКМLKЗ	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2461 (5426)	13173 (134,3, 1911)
WU600L-ТКМLJ	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2460 (5423)	13169 (134,3, 1910)
WU600L-ТКМLJ	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2460 (5423)	13169 (134,3, 1910)
WU600L-ТКМLJV	ДИСКОВЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2458 (5419)	13157 (134,2, 1908)
WU600L-ТКМLJV	БАРА- БАННЫЙ	831 (1832)	490 (5,0, 71)	1180,4 (2602)	4745 (48,4, 688)	2458 (5419)	13157 (134,2, 1908)



SHTS09ZZZ2400053

6. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ №1

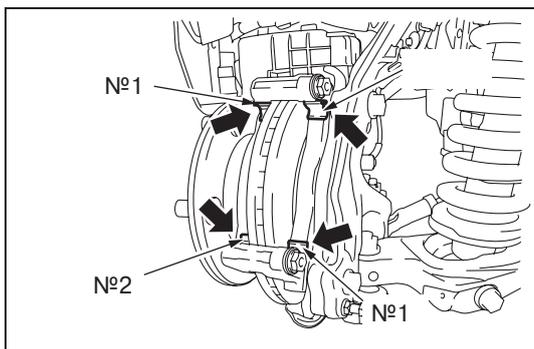
- (1) Нанести гликолевую смазку на литевой основе на контактную поверхность новой направляющей втулки №1 и направляющего штифта №1.
- (2) Установить направляющую втулку №1 на направляющий штифт №1.



SHTS09ZZZ2400054

7. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО ШТИФТА №1

- (1) Нанести гликолевую смазку на литевой основе на скользящую и соединительную поверхность направляющего штифта №1.
- (2) Установить 2 направляющих штифта №2 на кронштейн суппорта.



SHTS09ZZZ2400055

8. УСТАНОВКА ЗАЖИМА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ №1

- (1) Установить 2 зажима тормозных колодок №1 на кронштейн суппорта.

**ВНИМАНИЕ**

При установке соблюдать положение и направление установки зажимов тормозных колодок №1 и №2.

9. УСТАНОВКА ЗАЖИМА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ №2

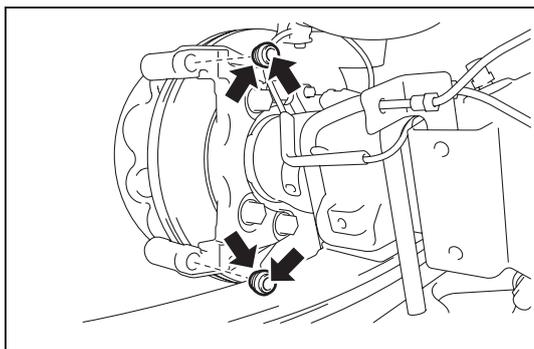
- (1) Установить 2 зажима тормозных колодок №2 на кронштейн суппорта.

**ВНИМАНИЕ**

При установке соблюдать положение и направление установки зажимов тормозных колодок №1 и №2.

10. УСТАНОВКА ШУМОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ №2

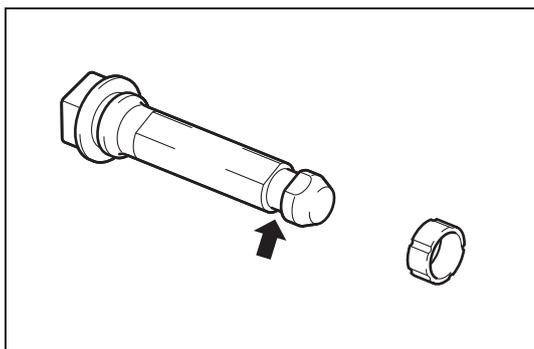
- (1) Нанести тонкий слой смазки для дискового тормоза на внутреннюю и внешнюю часть обеих противоскрипных прокладок №2 и установить их на каждую тормозную колодку.



SHTS09ZZZ2400097

5. УСТАНОВКА ПЫЛЕЗАЩИТНОГО ЧЕХЛА

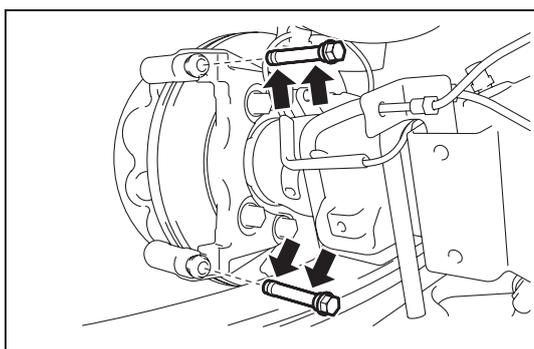
- (1) Нанести гликолевую смазку на литевой основе на внутреннюю поверхность 2 пылезащитных чехлов и установить их на кронштейн.



SHTS09ZZZ2400098

6. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ №1

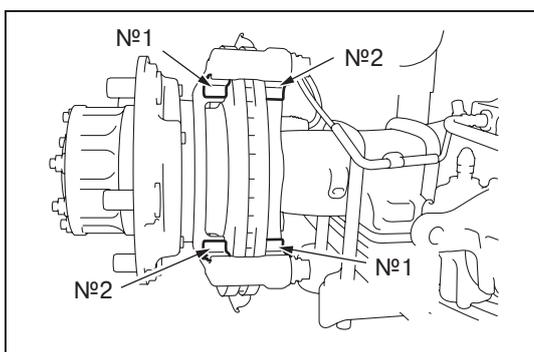
- (1) Нанести тонким слоем гликолевую смазку на литевой основе на контактную поверхность новой направляющей втулки №1 и направляющего штифта.
- (2) Установить направляющую втулку №1 на направляющий штифт.



SHTS09ZZZ2400099

7. УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО ШТИФТА

- (1) Нанести тонким слоем гликолевую смазку на литевой основе на 2 направляющих штифта и установить их на кронштейн.



SHTS09ZZZ2400100

8. УСТАНОВКА ЗАЖИМА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ №1

- (1) Установить 2 зажима тормозных колодок №1 на кронштейн суппорта.



ВНИМАНИЕ

При установке соблюдать положение и направление установки зажимов тормозных колодок №1 и №2.

9. УСТАНОВКА ЗАЖИМА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ №2

- (1) Установить 2 зажима тормозных колодок №2 на кронштейн суппорта.



ВНИМАНИЕ

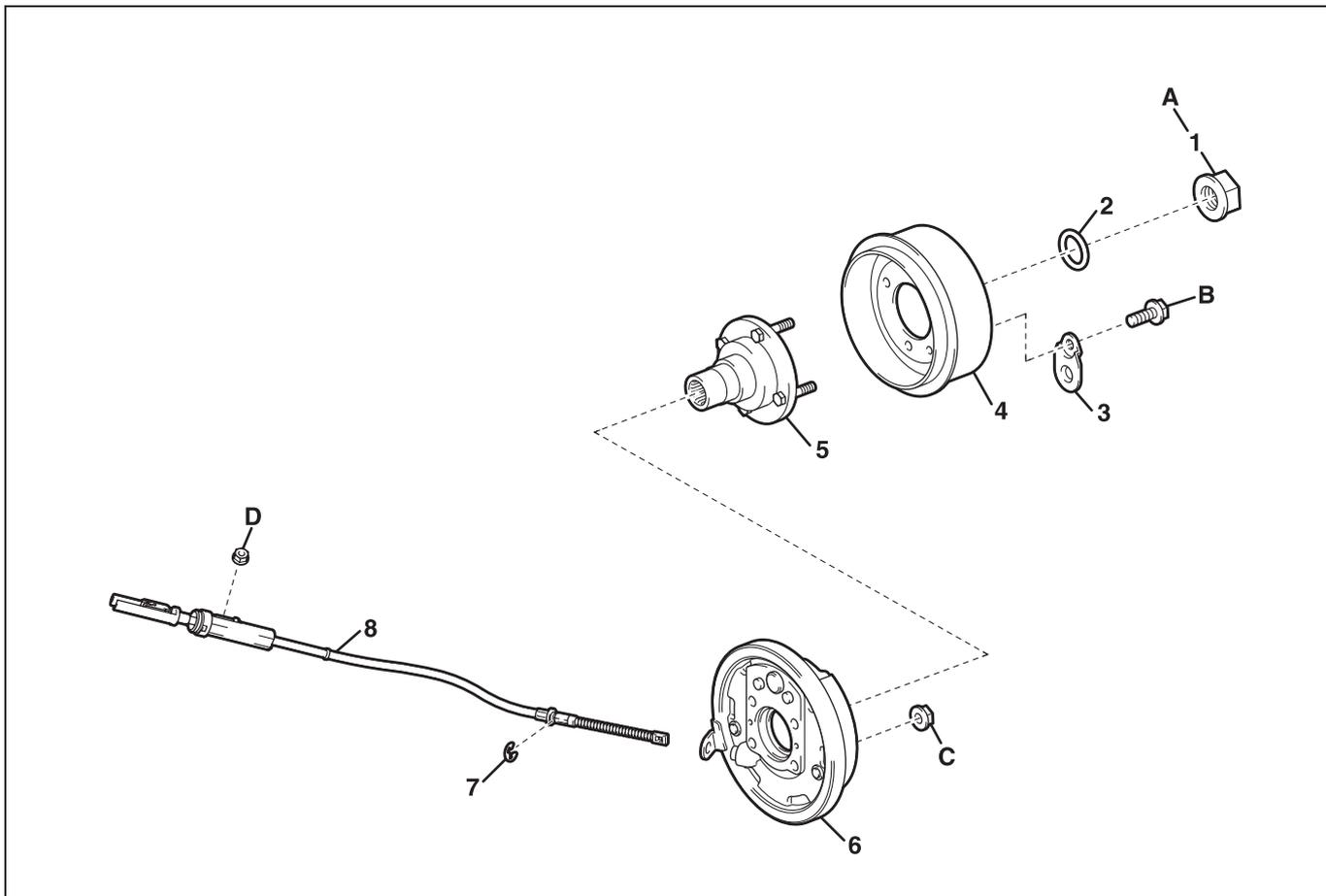
При установке соблюдать положение и направление установки зажимов тормозных колодок №1 и №2.

10. УСТАНОВКА ШУМОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ №2

- (1) Нанести тонкий слой смазки для дискового тормоза на внутреннюю и внешнюю часть обеих шумопоглощающих прокладок №2 и установить их на каждую тормозную колодку.

11. УСТАНОВКА ШУМОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ №1

- (1) Установить 2 шумопоглощающих прокладки №1 на каждую тормозную колодку.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БАРАБАНА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА: 190 мм (7,480 дюйма)

SHTS09ZZZ1800085

1	Гайка крепления полуоси	5	Соединительный фланец
2	Уплотнительное кольцо*	6	Опорный диск
3	Пылеотражатель	7	Е-образное кольцо
4	Барабан стояночного тормоза	8	Трос стояночного тормоза №3

* детали однократного использования

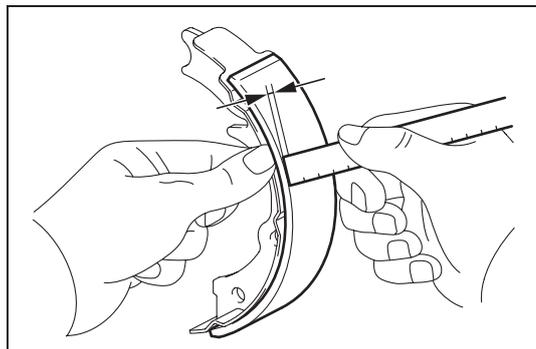
Момент затяжки**Единицы измерения: Н·м (кгс·см, фунт-сила·фут)**

A	289 (2947, 213)	C	126 (1285, 93)
B	126 (1285, 93)	D	18 (184, 13)

ПРОВЕРКА БАРАБАНА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БАРАБАНА 190 мм (7,480 дюймов))

1. ПРОВЕРКА ТОЛЩИНЫ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК

- (1) Проверить толщину фрикционных накладок.



SHTS09ZZZ1800205

Допустимый предел, мм (дюймы)	1,0 (0,039)
При установке новой детали, мм (дюймы)	4,0 (0,157)

⚠ ВНИМАНИЕ

При необходимости заменить фрикционные накладки с обеих сторон (во избежание увода автомобиля в сторону при торможении).

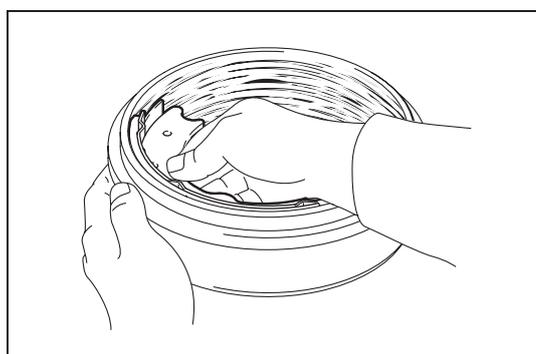
2. ПРОВЕРКА КОНТАКТА ПОВЕРХНОСТЕЙ ТОРМОЗНОГО БАРАБАНА И ФРИКЦИОННОЙ НАКЛАДКИ

- (1) Нанести слой мела на внутреннюю поверхность тормозного барабана и растереть его при помощи тормозной колодки.

НОРМА

Отсутствие следов слишком неравномерного контакта поверхностей.

- (2) При значительных следах контакта отшлифовать фрикционные накладки.



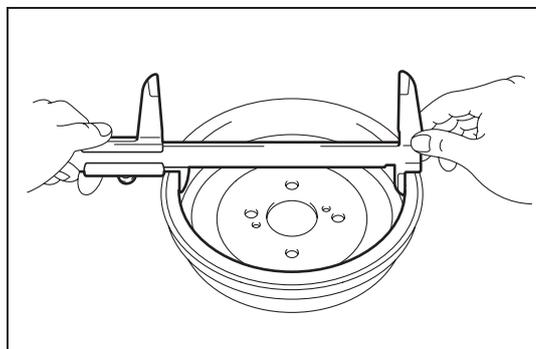
SHTS09ZZZ1800206

⚠ ВНИМАНИЕ

После проверки вытереть мел с поверхностей колодки и барабана.

3. ПРОВЕРКА СТЕПЕНИ ИЗНОСА БАРАБАНА И НАЛИЧИЯ ПОВРЕЖДЕНИЙ

- (1) При помощи штангенциркуля измерить внутренний диаметр тормозного барабана.



SHTS09ZZZ1800207

Допустимый предел, мм (дюймы)	191 (7,520)
При установке новой детали, мм (дюймы)	190 (7,480)

- (2) При сильной неравномерности износа барабан подлежит шлифовке или замене.