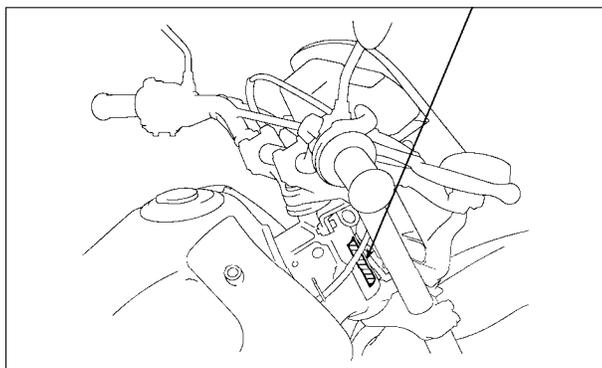


IDENTIFICACION DEL MODELO

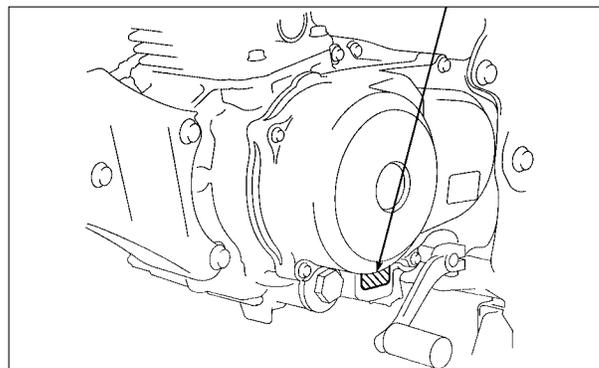


NUMERO DE SERIE DEL CHASIS



El número de serie del chasis está grabado en el costado derecho de la columna de dirección.

NUMERO DE SERIE DEL MOTOR



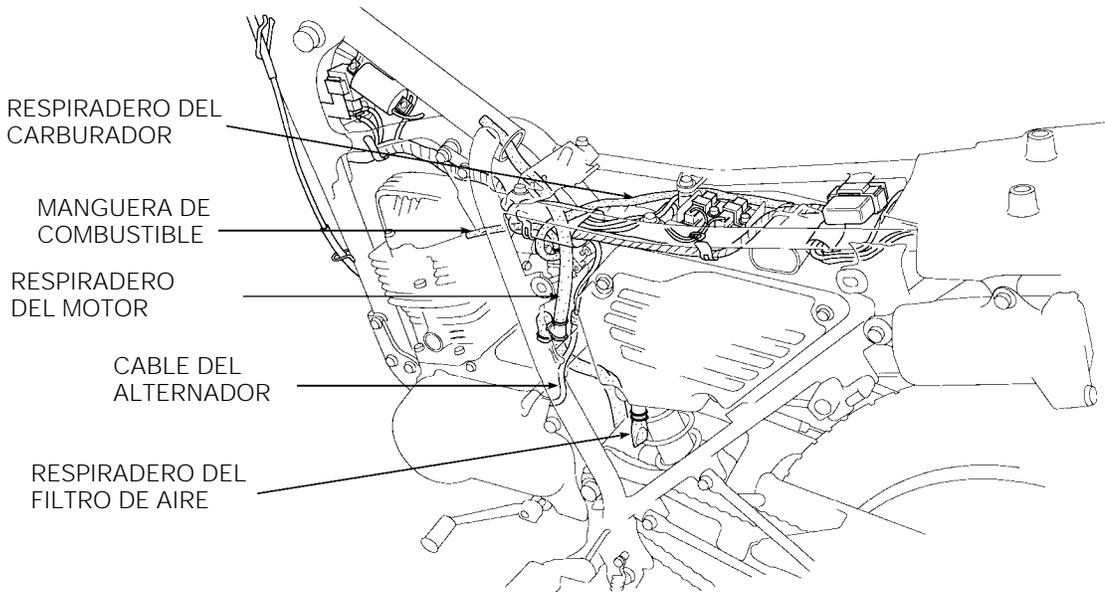
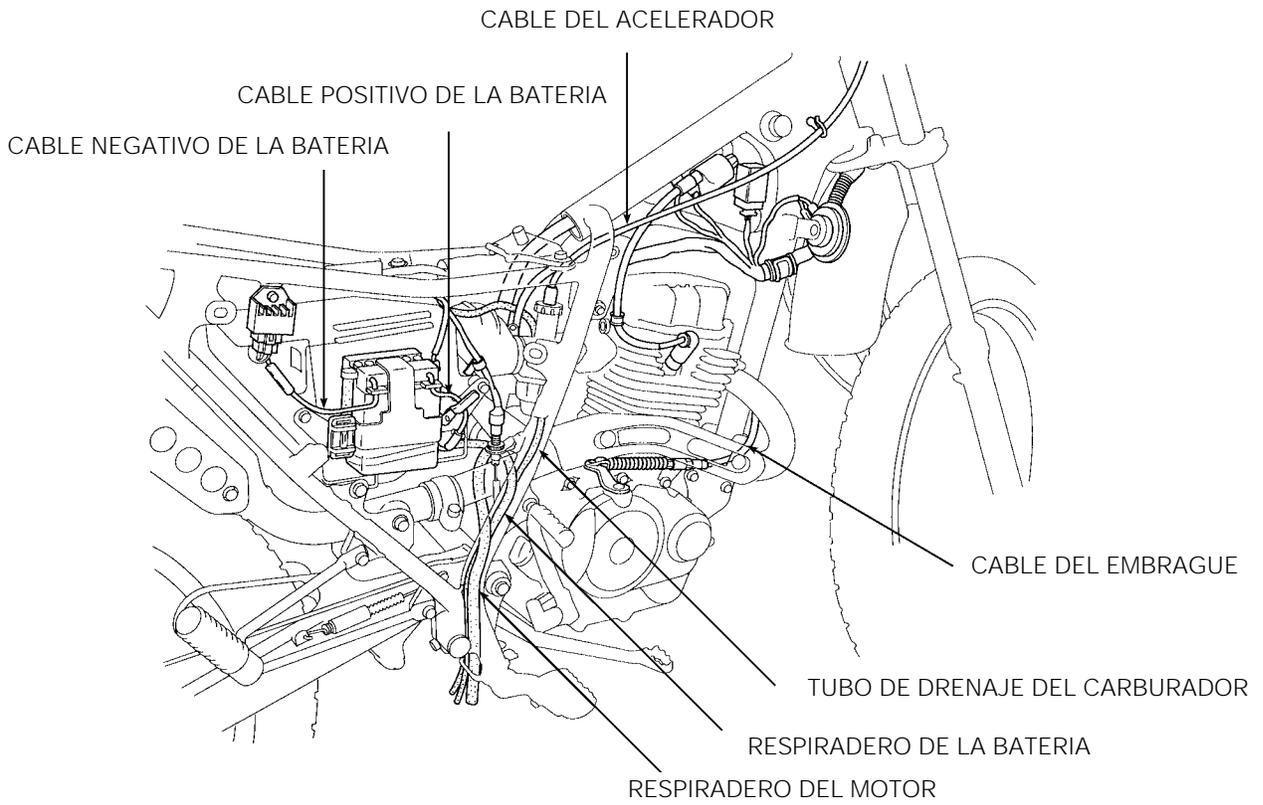
El número de serie del motor está grabado en el costado izquierdo inferior del motor.

NUMERO DE IDENTIFICACION DEL CARBURADOR



El número de identificación del carburador está grabado en el costado derecho del cuerpo del carburador.

ITEM		ESPECIFICACIONES	
CARBURADOR	Tipo	Válvula de pistón	
	Número de identificación	PDC3B	
	Surtidor principal	#100	
	Surtidor de ralentí	#38	
	Abertura inicial del tornillo de mezcla	2-1/8 turns out	
	Nivel del flotador	14.0 mm (0.55 in)	
	Revoluciones del ralentí	1400 ± 100 (rpm)	
TRANSMISION	Embrague	Multidisco en baño de aceite	
	Transmisión	5 velocidades constantemente engranadas	
	Relación de transmisión	1 2.769 (36/13T)	
		2 1.722 (31/18T)	
		3 1.273 (28/22T)	
		4 1.042 (25/24T)	
		5 0.885 (23/26T)	
	Secuencia de cambio de marchas	1-N-2-3-4-5	
SISTEMA ELECTRICO	Sistema de encendido	CDI (encendido por descarga capacitiva)	
	Punto de encendido	Inicial	15° BTDC at 1,500 (rpm)
		Avance máximo	35° BTDC at 4,500 (rpm)
	Alternador	AC generator	
	Capacidad del alternador	0.096 kW/5,000 (rpm)	
	Bujía de encendido	DP8EA-9 NGK	
	Luz de la bujía de encendido	0.8-0.9 mm (0.031-0.035 in)	
	Faro (alto/bajo)	12V-35W/35W	
	Luz de cola/luz del freno	12V-5W/21W	
	Bombilla de los señalizadores	12V-10W	
	Bombilla de los instrumentos	12V-3.4W	
	Indicador de punto neutro	12V-3.4W	
	Indicador de los señalizadores	12V-3.4W	
Indicador del faro alto	12V-1.7W		



PUNTO		ESPECIFICACION	
Capacidad de aceite del motor	En el drenaje	0.9 litro (0.95 USqt, 0.79 Imp.qt)	
	En el desarmado	1.1 litro (1.16 USqt, 0.97 Imp.qt)	
Aceite del motor recomendado		MOBIL SUPER MOTO 4T. Clasificación de Servicio API: SF Viscosidad: SAE 20 W-50.	
Ralentí		1400 rpm	
Juego de la cadena de transmisión		35 - 45 mm (1-3/8 - 1-3/4 in)	
Juego de la palanca del freno delantero		20 - 30 mm (3/4 - 1-1/4 in)	
Juego del pedal del freno		15 - 25 mm (5/8 - 1 in)	
Juego de la palanca de embrague		15 - 25 mm (5/8 - 1 in)	
Dimensiones de los neumáticos	Delantero	2.75-21 45R	
	Trasero	4.10-18 60R	
Presión de los neumáticos fríos	Hasta 90 kg de carga	Delantero	150 kPa (1.50 kg/cm ² , 21 psi)
		Trasero	150 kPa (1.50 kg/cm ² , 21 psi)
	Hasta la capacidad máxima de carga	Delantero	150 kPa (1.50 kg/cm ² , 21 psi)
		Trasero	150 kPa (1.50 kg/cm ² , 21 psi)
Profundidad mínima de los surcos de la banda de redamamiento	Delantero	3 mm (0.12 in)	
	Trasero	3 mm (0.12 in)	

VALORES DE TORSION

Bujía de encendido	18 N.m (1.8 kg.m, 13 lb.ft)
Tapa del hueco de la válvula	15 N.m (1.5 kg.m, 11 lb.ft)
Tuerca del eje trasero	90 N.m (9.0 kg.m, 65 lb.ft)
Tapón de la malla del filtro de aceite	15 N.m (1.5 kg.m, 11 lb.ft)

HERRAMIENTAS

Llave de ajuste de la válvula B	07708-0030400 BR
Llave de rayo, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300

SUSPENSION

⚠ CUIDADO

- Piezas de la suspensión desgastadas, flojas o dañadas pueden afectar la estabilidad y el control de la motocicleta. Repare o reemplace todos los componentes dañados antes de conducirla. La conducción de la motocicleta con la suspensión dañada aumenta el peligro de accidentes y heridas personales.



DELANTERA

Compruebe la acción de los amortiguadores aplicando el freno delantero y oprimiendo la suspensión delantera varias veces. Compruebe el conjunto de los amortiguadores en relación a fugas, daños o sujeciones flojas. Reemplace los componentes dañados que no pueden repararse. Apriete todas las tuercas y tornillos.

Vea el capítulo 12 para los servicios de los amortiguadores delanteros.



TRASERA

Apoye la motocicleta en un caballete de manera que la rueda trasera quede alzada del suelo. Compruebe los cojinetes del brazo oscilante, sujetando la rueda trasera e intentando moverla lateralmente. Reemplace los cojinetes si algún tipo de juego fuese observado (capítulo 13).

Compruebe la acción del amortiguador oprimiéndolo varias veces. Compruebe el conjunto de los amortiguadores en relación a señales de fugas, daños o sujeciones flojas. Reemplace los componentes dañados. Apriete todas las tuercas y tornillos.

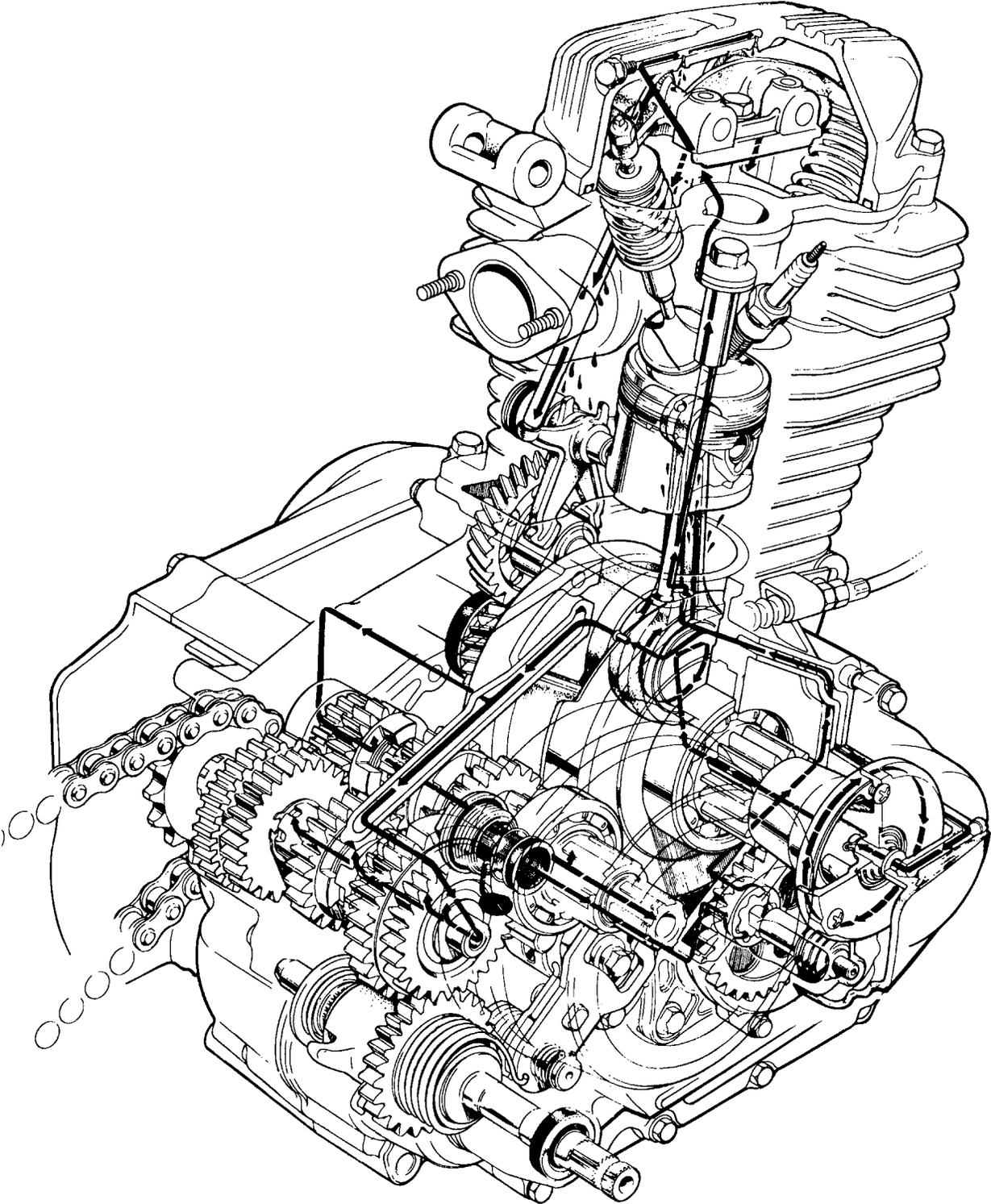


TUERCAS, TORNILLOS Y SUJECIONES

Compruebe si todas las tuercas y tornillos del chasis están apretados según los valores de torsión correctos (vea la página 1-7).

Compruebe si todos los pasadores de aletas, hebillas de seguridad, abrazaderas de las mangueras y sujeciones de los cables queden en su lugar y estén correctamente instalados.





INSPECCION/RECTIFICA DEL ASIENTO DE LA VALVULA

INSPECCION DEL ASIENTO DE LA VALVULA

Limpie completamente las válvulas de admisión y escape para quitar los depósitos de carbón.

Aplique una ligera película de azul de Prusia en los asientos de las válvulas.

Instale la válvula y gírela contra el asiento con ayuda de un cable de ventosa.

Quite la válvula e inspeccione sus haces de asiento. Mida el ancho de la haz de asiento con una escala de calibrado.

Valor correcto: 1,2 - 1,6 mm (0,05-0,06 in)

Limite de uso: 2,0 mm (0,08 in)

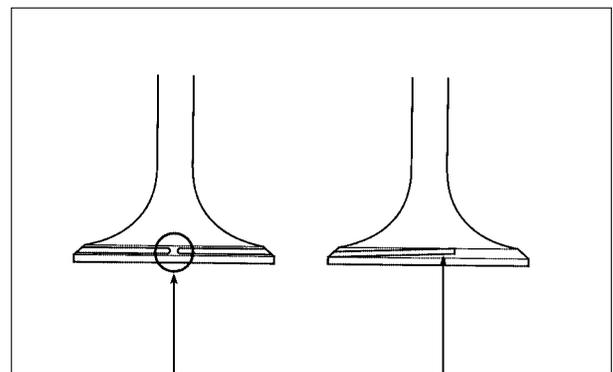
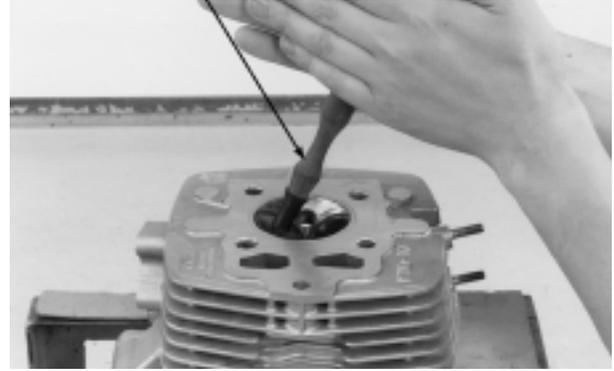
Si el asiento de la válvula estuviese muy ancho, estrecho o presentar irregularidades, rectifíquelo.

⚠ CUIDADO

La válvula no puede rectificarse. Si la haz de asiento de la válvula estuviese áspera, con marcas de sobrecalentamiento, desgastada irregularmente o con contacto irregular, la misma debe reemplazarse.

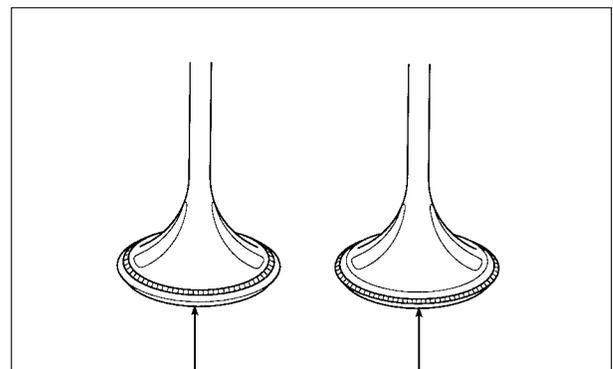
- Ancho desigual del asiento:
 - Vástago de la válvula deformado o roto;
 - Reemplace la válvula y rectifique el asiento.
- Haz dañada:
 - Reemplace la válvula y rectifique el asiento.
- Área de contacto (muy alta o muy baja)
 - Rectifique el asiento de la válvula.

CABLE DE VENTOSA



HAZ DANADA

ANCHO DESIGUAL DEL ASIENTO



CONTACTO MUY BAJO

CONTACTO MUY ELEVADO

INSTALACION DEL PISTON

Quite todo el material de la superficie de la empaquetadura de la carcasa del motor.

NOTA

- No dañe la superficie de la empaquetadura.
- No permita que ningún material caiga dentro del motor.

Coloque un trapo limpio en la carcasa del motor para evitar que las trabas del perno del pistón u otras piezas caigan dentro de la misma.

Instale el pistón con la marca "IN" vuelta hacia el lado de admisión.

Instale el perno del pistón y nuevas trabas.

NOTA

- No utilice nuevamente las trabas del perno del pistón.
- No alinie la abertura de la traba del perno con la ranura del pistón.

INSTALACION DE LOS BRAZOS OSCILANTE/EJE

Instale un nuevo anillo sellador en la ranura del eje de los brazos oscilantes.

Instale los siguientes componentes:

- Arandela ondulada
- Brazos oscilantes
- Eje de los brazos oscilantes



SUPERFICIE DE LA EMPAQUETADURA

PISTON MARCA "IN"



PERNO DEL PISTON TRABA

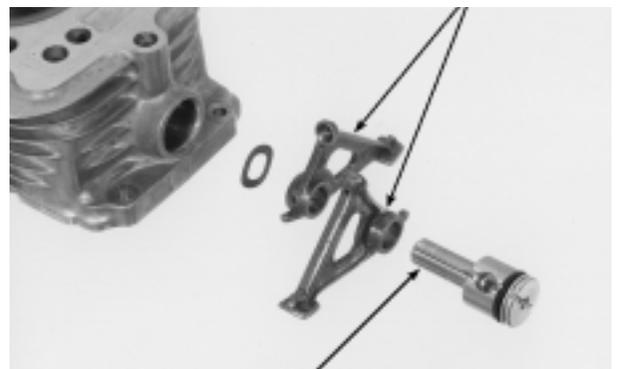


ANILLO SELLADOR

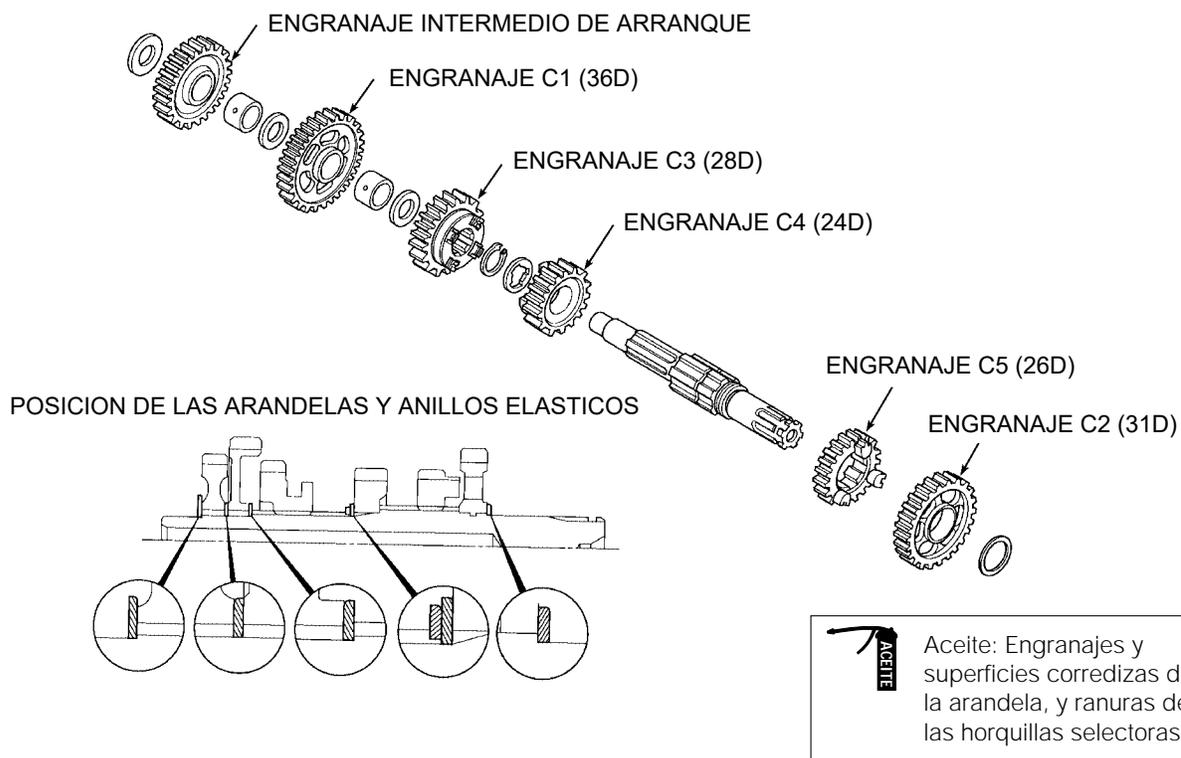
EJE DE LOS BRAZOS OSCILANTES



BRAZOS OSCILANTES



EJE DE LOS BRAZOS OSCILANTES



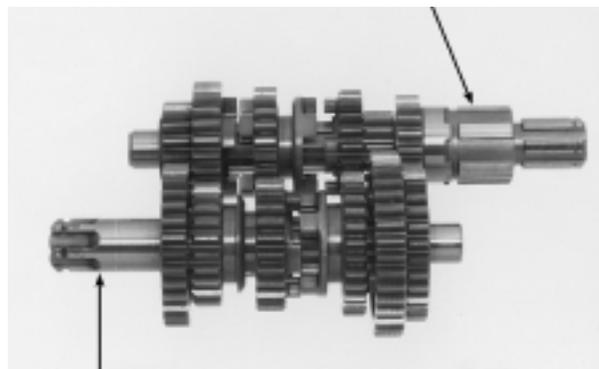
Aplique aceite para transmisión en todos los engranajes. Arme los engranajes de transmisión y el eje.

Compruebe si los engranajes se mueven o giran libremente en el eje.

Compruebe si los anillos elásticos están encajados en las ranuras.

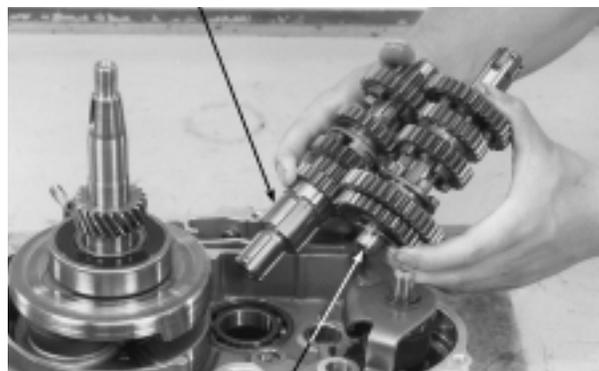
Instale los árboles primario y secundario como un conjunto en la carcasa izquierda.

ARBOL PRIMARIO



ARBOL SECUNDARIO

ARBOL PRIMARIO



ARBOL SECUNDARIO

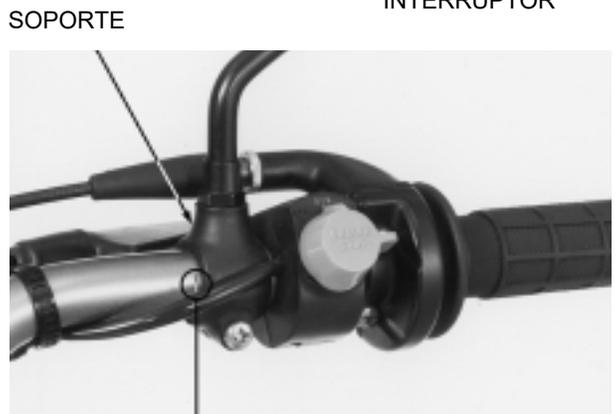
Instale la carcasa del conjunto de interruptores del costado derecho del manubrio, insertando el perno de la carcasa en el agujero del manubrio.

Apriete primeramente el tornillo delantero. A continuación, apriete el tornillo trasero.

**PERNO****AGUJERO****CARCASA DEL INTERRUPTOR**

Deje en posición el soporte de la palanca del freno en el manubrio, alineando la extremidad del soporte con la marca de punzón del manubrio.

Apriete primeramente el tornillo delantero. A continuación, apriete el tornillo trasero.

**SOPORTE****MARCA DE PUNZON**

Alinee la extremidad de la carcasa del acelerador con la marca de punzón del manubrio. Apriete primeramente el tornillo delantero. A continuación, apriete el tornillo trasero.

**TORNILLOS**

Instale las hebillas del alambrado.

**HEBILLAS DEL ALAMBRADO**

Afloje la tuerca de ajuste de la columna de dirección.

HERRAMIENTA:

Llave de tubo de la columna de dirección

Quite los siguientes componentes:

- tuerca de ajuste de la columna de dirección
- anillo cónico superior
- cojinete superior
- columna de dirección con cojinete inferior

Compruebe los cojinetes y anillos en relación a daños.

REEMPLAZO DE LOS COJINETES DE LA COLUMNA DE DIRECCION

Quite los anillos de bolillas del tubo de la columna de dirección.

HERRAMIENTA:

Extractor de anillos de bolillas

NOTA

- Si la motocicleta fue accidentada, examine la área alrededor del tubo de la columna de dirección en relación a grietas.
- Reemplace siempre los cojinetes y anillos en conjunto.

Instale nuevos anillos de bolillas superior e inferior en el tubo de la columna de dirección.

HERRAMIENTA:

Manija del instalador de cojinete
Instalador de cojinete, 42 x 47 mm

LLAVE DE TUBO DE LA COLUMNA DE DIRECCION



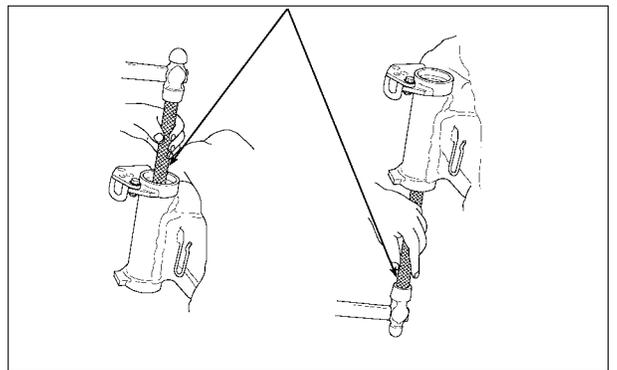
TUERCA

COJINETE

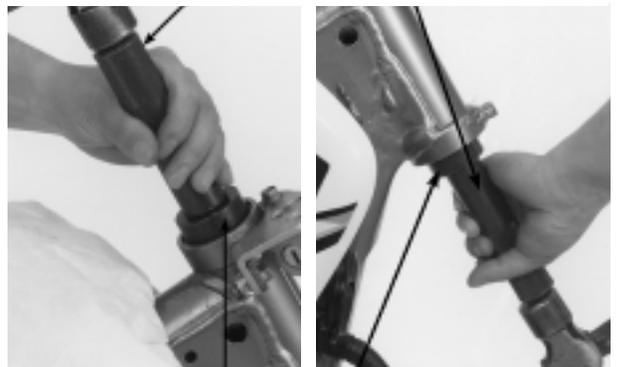


COLUMNA DE DIRECCION

EXTRACTOR DE ANILLOS DE BOLILLAS



MANIJA DEL INSTALADOR DE COJINETE



INSTALADOR DE COJINETE

AMORTIGUADOR TRASERO

REMOCION

⚠ CUIDADO

El amortiguador trasero posee gas nitrógeno bajo presión. Mantenga llamas y calor lejos del amortiguador.

Alce la rueda trasera del suelo, poniendo un gato o soporte bajo el motor.

Quite las tapas laterales y el asiento (capítulo 2).

Quite el tornillo de sujeción superior del amortiguador.

Quite el tornillo entre el brazo del amortiguador y el vástago de conexión, y el tornillo de sujeción interior del amortiguador.

Alce la rueda trasera de manera que el peso sea quitado del amortiguador.

Quite el amortiguador trasero.

INSTALACION

Instale el amortiguador y apriete el tornillo de sujeción superior.

TORSION: 44 N.m (4,4 kg.m, 32 lb.ft)

Apriete el tornillo de sujeción inferior del amortiguador.

TORSION: 44 N.m (4,4 kg.m, 32 lb.ft)

Apriete el tornillo entre el vástago de conexión y el brazo del amortiguador.

TORSION: 44 N.m (4,4 kg.m, 32 lb.ft)

Instale las tapas laterales y el asiento (capítulo 2).



TORNILLO DE SUJECION SUPERIOR

TORNILLO DE SUJECION INFERIOR



TORNILLO ENTRE EL BRAZO DEL AMORTIGUADOR Y EL VASTAGO DE CONEXION



TORNILLO ENTRE EL VASTAGO DE CONEXION Y EL BRAZO OSCILANTE

TORNILLO ENTRE EL VASTAGO DE CONEXION Y EL CHASIS

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO

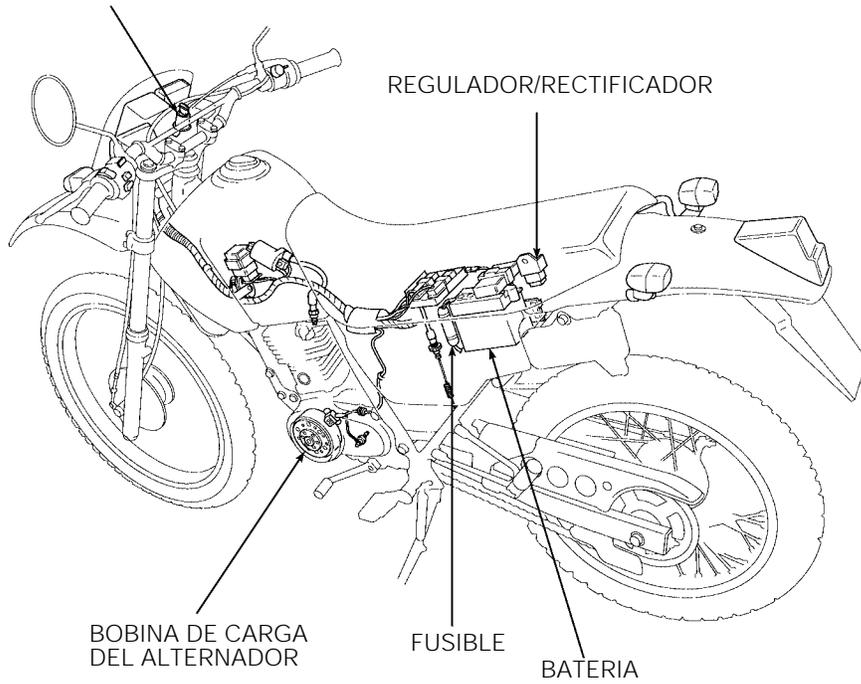
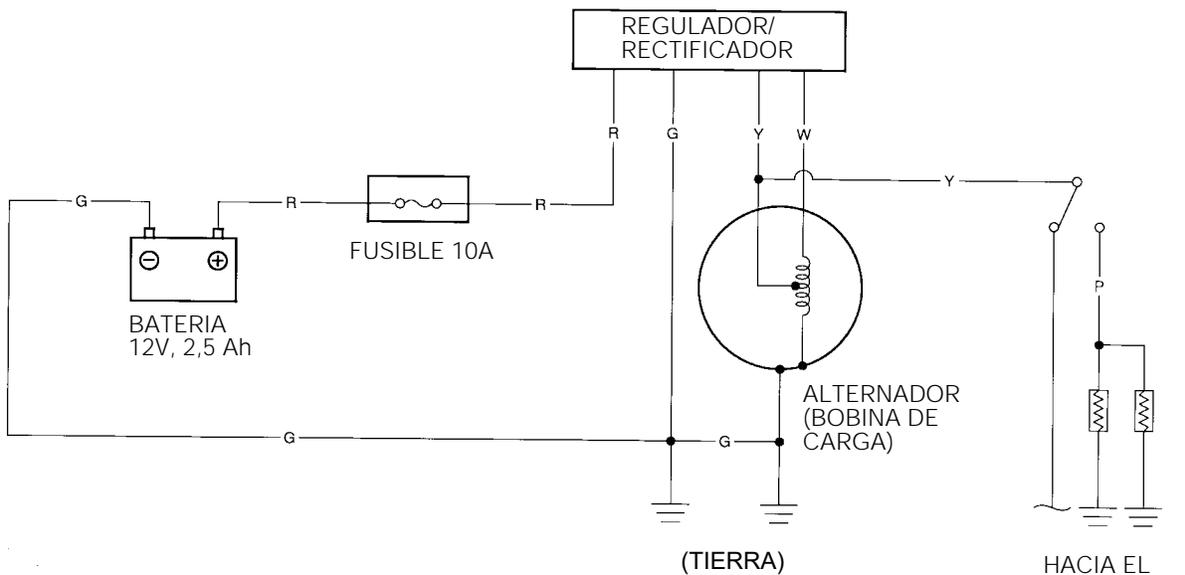


DIAGRAMA ELECTRICO:



- | | | | |
|-------------|----------------|-----------------|-------------|
| BL: NEGRO | G: VERDE | LG: VERDE CLARO | R: ROJO |
| BU: AZUL | GR: GRIS | O: NARANJA | W: BLANCO |
| BR: CASTAÑO | LB: AZUL CLARO | P: ROSA | Y: AMARILLO |

CUIDADO

Para evitar posibles choques eléctricos durante las mediciones del voltaje, no toque en los bornes del probador.

Si el voltaje medido en la conexión de la unidad CDI fuese anormal, afloje la conexión 6P del alternador/generador de pulsaciones y conecte los bornes del adaptador en el borne del generador de pulsaciones y a la masa del chasis. Mida el voltaje y compárela con el voltaje medido en la conexión de la unidad CDI.

- Si el voltaje medido en la unidad CDI fuese anormal y el voltaje medido en la conexión del generador de pulsaciones fuese normal, compruebe si el alambrado presenta circuito abierto o conexiones flojas.
- Si ambos voltajes fuesen anormales, vea el flujograma de diagnóstico de fallas. Si todos los puntos estuviesen normales, el generador de pulsaciones está dañado.

BOBINA DE ENCENDIDO

INSPECCION

Quite el tanque de combustible (vea la página 2-3). Afloje los bornes de la bobina de encendido primaria y mida la resistencia.

Padrón: 0,4 - 0,6 Ω (20°C/68°F)

Afloje el supresor de ruidos y mida la resistencia de la bobina de encendido secundaria entre el borne del alambre verde y el supresor de ruidos.

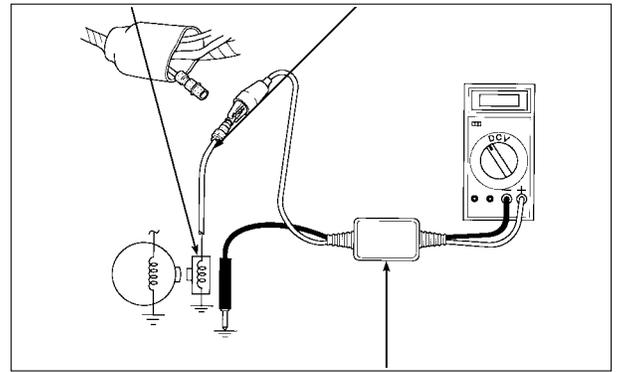
Padrón: 14 - 23 k Ω (20°C/68°F)

Si la resistencia fuese (∞) (alambre abierto), afloje el supresor de ruidos y mida la resistencia de la bobina de encendido secundaria, según indicado.

Padrón: 10 - 16 k Ω (20°/68°F)

GENERADOR DE PULSACIONES

ALAMBRE AZUL/AMARILLO



ADAPTADOR DE VOLTAJE



INTERRUPTORES DEL MANUBRIO

INSPECCION

Afloje las conexiones de los alambres de los interruptores derecho e izquierdo del manubrio.

Debe haber continuidad entre los alambres, según indicado en las tablas abajo.

INTERRUPTORES DEL MANUBRIO				
	HL	C1	TL	RE
•		○	—	○
H	○	○	○	
COLOR	•	Y	Br	P

CONMUTADOR DEL FARO			
	HL	HI	LO
•	○	—	○
(N)	○	○	○
H	○	○	
COLOR	•	Bu	W2

INTERRUPTOR DE PARADA DEL MOTOR		
	E	IG
OFF	○	○
RUN		
COLOR	G	BI/W

INTERRUPTOR DE LOS SENALIZADORES			
	R	WR	L
R	○	○	
N			
L		○	○
COLOR	Lb	Gr	O

INTERRUPTOR DE LA BOCINA		
	BAT2	HO
FLOJO		
OPRIMIDO	○	○
COLOR	BI	Lg

INTERRUPTOR DE ALUMBRADO CONMUTADOR DEL FARO



INTERRUPTOR DE LOS SENALIZADORES INTERRUPTOR DE LA BOCINA INTERRUPTOR DE PARADA DEL MOTOR



G

BI/W

