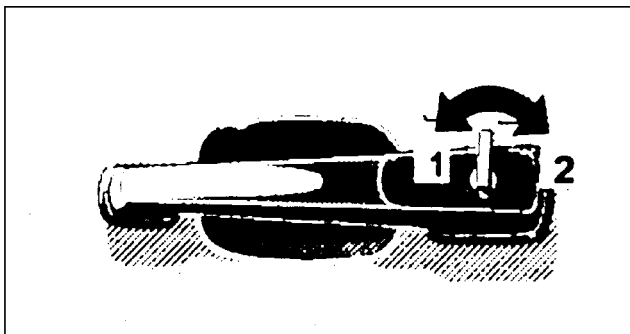


Beifang Benchi. Руководство по ремонту, инструкция по эксплуатации, техническое обслуживание, каталог деталей

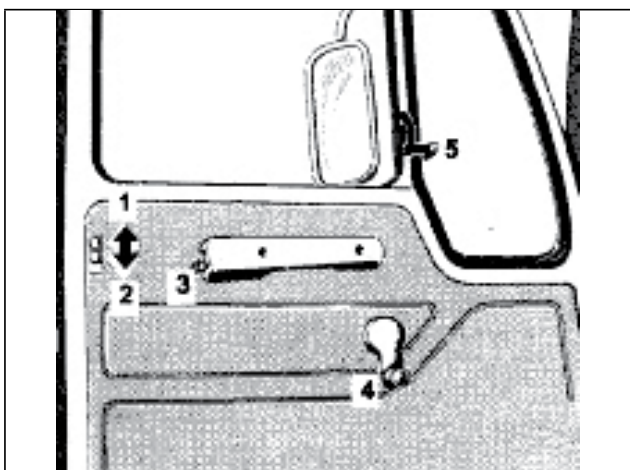
ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРИ

Открывание двери снаружи

1. Для открывания двери вставьте ключ в замок и поверните его налево, замок откроется.
2. Для закрывания двери захлопните дверь и поверните ключ направо, замок закроется.



Открывание дверей и окон изнутри кабины

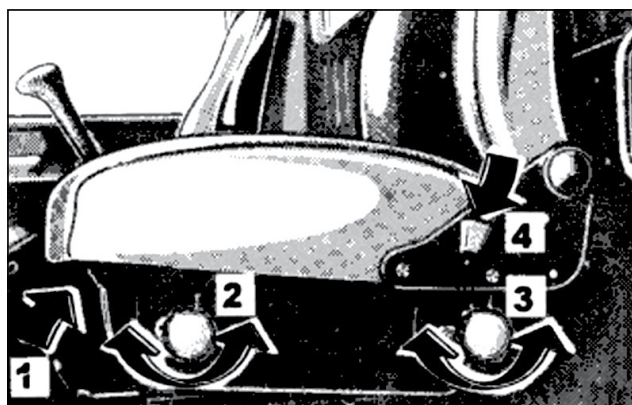


1. замок двери не заперт; 2. замок заперт (опустите дверную ручку вниз); 3. дверная ручка (при открывании двери нажмите дверную ручку); 4. ручка опускания или подъема окна; 5. кнопка блокировки форточки (при открытии форточки надо сначала нажать кнопку, а затем повернуть ручку)

РЕГУЛИРОВКА СИДЕНЬЯ

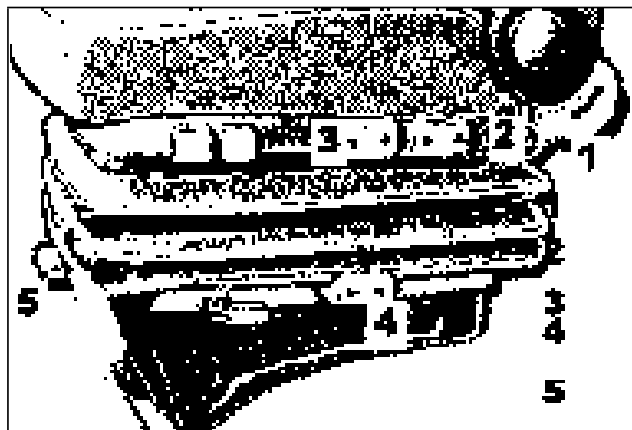
Регулировка сиденья ЯНЧЖОУ ЯНЦЗЫ

- Регулировка сиденья вперед и назад: поднимите рычаг 1 и подвиньте сиденье;
- регулировка высоты положения передней части сиденья: вращайте ручку 2;
- регулировка высоты положения задней части сиденья: вращайте ручку 3;
- регулировка наклона спинки сиденья: отпустите рычаг 4 и наклоните спинку.



Регулировка сиденья СИЯНЬ ХУАТАЙ

- Регулировка наклона спинки сиденья: поднимите рычаг 1, вращайте регулятор спинки до подходящего положения. При отпускании рычага спинка сиденья будет заблокирована;
- регулировка высоты положения задней части сиденья: поднимите рычаг 2, прибавьте (или убавьте) в задней части сиденья давление, чтобы задняя часть сиденья опускалась (или поднималась);
- регулировка высоты положения передней части сиденья: поднимите рычаг 3, прибавьте (или убавьте) передней части подушки давление, чтобы передняя часть сиденья опускалась (или поднималась);
- регулировка жесткости сиденья: по состоянию дороги и весу тела водителя вращайте маховичок 4 до удобного положения, диапазон регулировки: 40–130 кг. (Нельзя выходить за пределы регулировки);
- регулировка сиденья вперед и назад: поднимите рычаг 5 и двигайте сиденье вперед или назад до подходящего места. При отпускании рычага сиденье заблокируется.



СИГНАЛИЗАЦИЯ В ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ

Если давление в пневматической системе воздуха понижается до 5,5 бар (0,55 МПа) и ниже, включается лампа сигнализации.

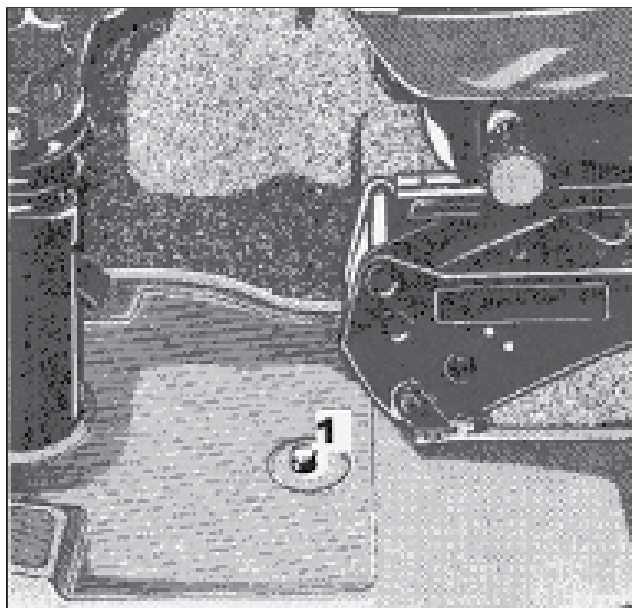
ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

При нажатии на кнопку перед сиденьем на полу можно притормозить двигатель тормозом на выхлопе.

При длительном спуске можно использовать данную вспомогательную тормозную систему.

Если это не влияет на безопасность движения автомобиля (при не экстренных торможениях), можно применять вспомогательную тормозную систему для замедления и остановки автомобиля.

При использовании вспомогательной тормозной системы тормозные колодки не стираются.



Кнопка вспомогательной тормозной системы на выхлопе

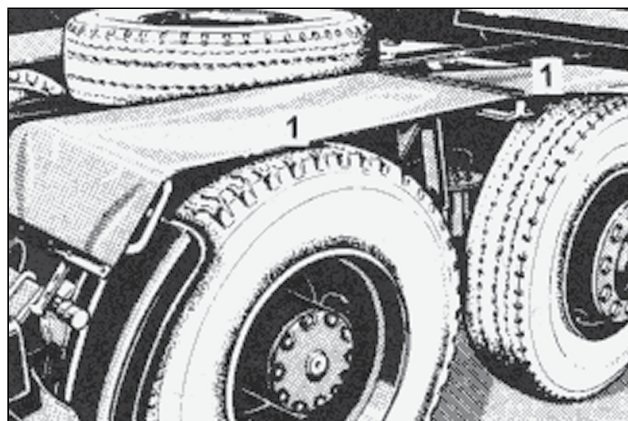
СТОЯНКА АВТОМОБИЛЯ

При остановке автомобиля необходимо опустить рычаг ручного тормоза.

Если автомобиль нагружен и стоянка продолжительна, то необходимо использовать башмаки для предотвращения самопроизвольного движения автомобиля.

При остановке в ночное время необходимо использовать габаритные огни.

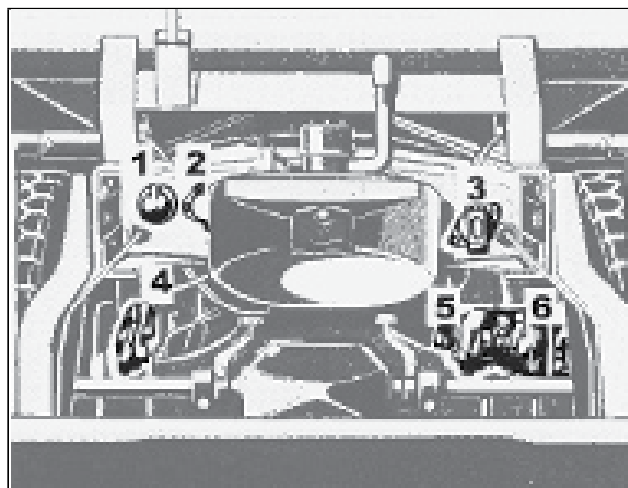
Также можно использовать защитные лампы или светоотражатели.



1. брызговики

СЦЕПКА ПОЛУПРИЦЕПА

- Обязательно установите высоту рычага тяги полуприцепа ниже верхнего края опорного башмака (не менее 50 мм);
- после соединения следует зафиксировать сцепку, чтобы сцепной механизм самопроизвольно не разъединился;
- соедините трубки сжатого воздуха и электрокабели;
- опустите брызговики задних колес;
- некоторые работы сцепки полуприцепа можно выполнить одним человеком. При данной работе необходимо быть предельно внимательным.



2. розетка 24 В; 3. желтый электроразъем (управление); 4. желтый электроразъем (управление); 5. черный электроразъем; 6. красный электроразъем (подача энергии)

ВНИМАНИЕ! Если использовать разные полуприцепы, зазоры между рычагом тяги и опорным башмаком могут быть другими. При использовании разных полуприцепов внимательно изучите документы других заводо-производителей. Сцепные механизмы используйте только для полуприцепов. Когда тягач движется без полуприцепа, задние колеса необходимо закрыть брызговиками.

РАСПОЛОЖЕНИЕ И СПОСОБ СНЯТИЯ ЗАПАСНОГО КОЛЕСА

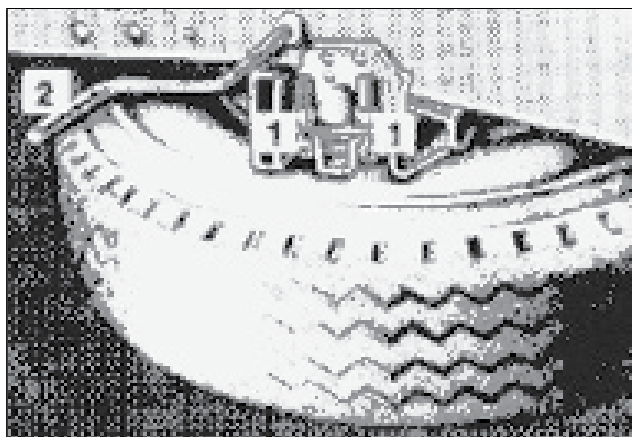
Момент затяжки

- Зафиксировать через шаровую шайбу и колесный болт. Момент затяжки колесной гайки 450 Нм.

Расположение запасного колеса

Запасное колесо, которое находится под рамой:

- двигайте подъемное приспособление для того, чтобы подтянуть трос;
- отпустите крепежную гайку и поверните наружу крепежный болт;
- используя подъемное приспособление, опустите колесо и опору;
- извлеките запасное колесо из фланца;
- уберите опору.



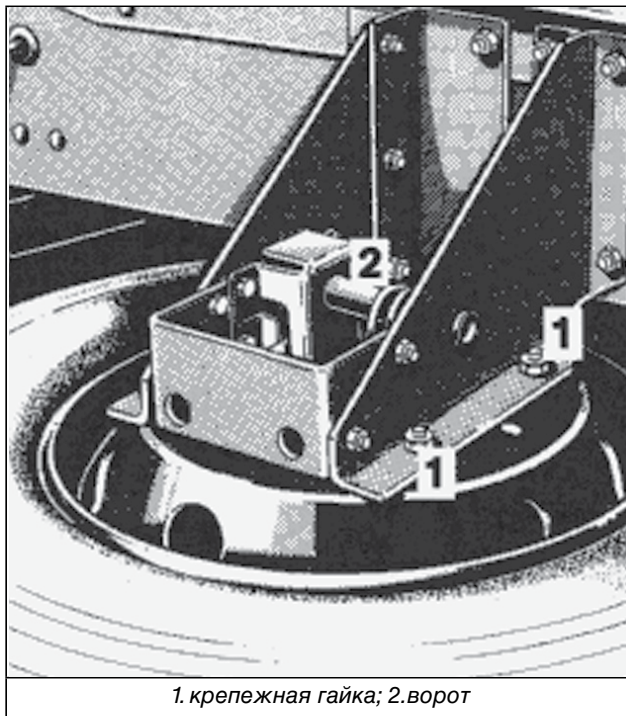
Запасное колесо, которое находится под рамой:
1. крепежная гайка; 2. рычаг

Запасная шина, которая находится под рамой:

- двигайте подъемное приспособление для того, чтобы подтянуть трос;
- отпустите и снимите крепежную гайку;
- управляя подъемным приспособлением, опустите запасное колесо;
- извлеките запасное колесо из фланца;
- извлеките крепежную плиту с середины обода.

Запасное колесо, которое находится на кронштейне рамы:

- управляя подъемным приспособлением, подтяните трос;
- отпустите крепежную гайку;
- управляя подъемным приспособлением, опустите запасное колесо, ослабьте весь трос;
- извлеките запасное колесо из фланца;
- извлеките крепежную плиту с середины обода.



1. крепежная гайка; 2. ворот

Запасное колесо, которое находится на хвосте рамы:

- управляя подъемным приспособлением, затяните цепь;
- отпустите крепежную гайку;
- управляя подъемным приспособлением, опустите запасное колесо, ослабьте весь трос;
- извлеките запасное колесо из хвоста рамы;
- извлеките крепежную плиту с середины обода.



Запасное колесо, которое находится на хвосте рамы:
1. подъемное приспособление

Запасное колесо, которое находится на передней нижней части кузова (самосвал):

- отпустите замковую гайку крепления колеса;
- управляя подъемным приспособлением, поднимите колесо;

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ДВИГАТЕЛЕЙ

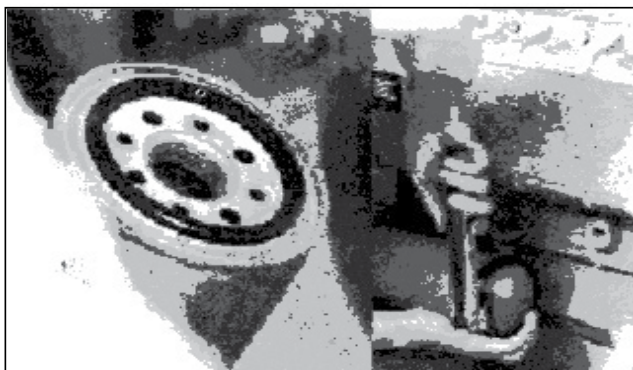
ЗАМЕНА МОТОРНОГО МАСЛА И МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

Замена моторного масла проводится после пробега автомобилем определенного расстояния, до нагрева масла, когда оно становится жидким.

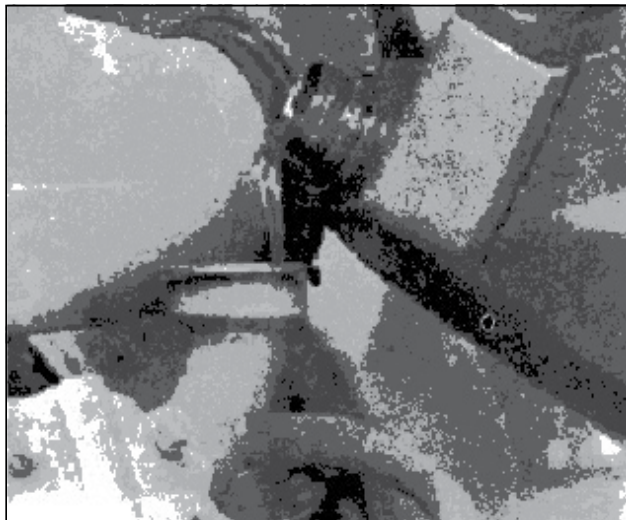
- Отвинтите выпускную резьбовую пробку;
- откройте капот;
- извлеките масляный измерительный щуп, отвинтите резьбовую пробку на дне картера и слейте масло;
- слейте масло из фильтра;
- промойте резьбовую пробку, завинтите и закрепите ее.

При установке нового масляного фильтра:

- залейте в него масло;
- смажьте прокладку;
- специальным инструментом ослабьте старый масляный фильтр, снимите масляный фильтр с фильтрующим элементом;
- перед установкой нового фильтра сначала нанесите масло на уплотнение;
- установите масляный фильтр на двигатель;

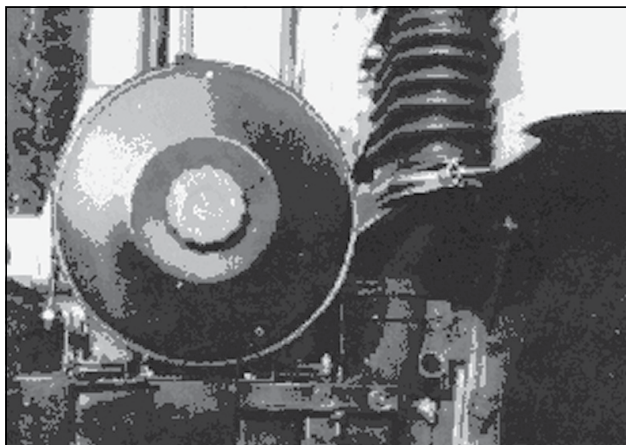


- обратите внимание на момент затяжки;
- заправьте двигатель моторным маслом;
- запустите двигатель;
- следите за манометром двигателя, примерно через 10 секунд манометр должен показывать нормальное давление;
- заглушите двигатель;
- проверьте наличие утечки на масляном фильтре и резьбовой пробке;
- примерно через 5 минут проверьте уровень масла, который должен доходить до верхней метки измерительного масляного щупа;
- закройте передний капот.



Техническое обслуживание пылеотделительного клапана

Периодически освобождайте от пыли клапан пылеотделителя. В очень запыленной местности техническое обслуживание проводите еженедельно. В особо тяжелых условиях ежедневно проводите техническое обслуживание, нажмите на резиновый пылеобдуватель и удалите всю пыль.



Уход чашечного отстойника

Периодически проводите техническое обслуживание чашечного отстойника комбинированного бумажного воздушного фильтра.

Очищайте его еженедельно. Если пыли много, чистите его ежедневно.

- Ослабьте и отвинтите крепежную гайку-барашек;
- снимите чашечный отстойник и крышку. Очистите детали;

BEIFAN BENCHI

Наименование	Момент затяжки и повернуть на угол	Количество раз повторного использования	Примечание
Шпильки маховика M14x1,5	60 Нм + 20 Нм + 90°±5° Окончательный момент затяжки должен составлять 230–380 Нм	2	
Шпильки корпуса маховика M12	40 Нм + 20 Нм + 120°±5° Окончательный момент затяжки должен составлять 110–140 Нм	2	
Шпилька вала масляного насоса	60 Нм + 5 Нм		
Шпилька шестерни кулачкового вала M8	32 Нм		
Шпилька распределительного вала M10	60 Нм + 5 Нм + 90° Окончательный момент затяжки должен составлять 100–125 Нм		
Шпилька натяжки шкива-ремня коленвала M10	60 Нм + 5 Нм		
Гайка прижимной планки форсунок M8	25 Нм		
Прижимная гайка для крепления планки форсунок M8	15 Нм		
Шпилька выпускной трубы M10	50 Нм + 5 Нм + 90°±5°		
Шпилька седла коромысла M12	100 Нм + 10 Нм		
Прижимная гайка шестерни компрессора M18x1,5	200 Нм		
Прижимная гайка шестерни топливного насоса M18x1,5	200 Нм		
Крепежная шпилька натяжного колеса M16	195 Нм		
Прижимная шпилька крышки подшипника приводного вала масляного насоса M8	25 Нм		
Стягивающая шпилька углового регулятора M12	130 Нм + 20 Нм		
Стягивающая шпилька углового регулятора M14x1,5	300 Нм + 20 Нм		
Соединительные шпильки пружинящих пластин – соединительные муфты M10	74 Нм		
Соединительные шпильки пружинящих пластин – соединительные муфты M12	110 Нм		

Примечание:

- поворачивание на определенный угол осуществляется после момента затяжки;
- во избежание серьезных последствий не допускается повторное использование болтов, гаек и шпилек больше указанного максимального количества раз;
- все указанные выше болты, шпильки и гайки имеют определенную классность, прочность и размеры. Не допускается использование несоответствующего крепления.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

Общие положения

- Во избежание попадания загрязнений в рабочую жидкость очистите горловину бака перед заливкой масла. Заливка масла выше максимального уровня может стать причиной переполнения бака в процессе работы системы. Если самосвал не будет использоваться в течение длительного времени, смажьте точки поворота с целью предотвращения появления ржавчины.

ВНИМАНИЕ! Проведение работ по обслуживанию рядом с вращающимися деталями – опасно. Кузов, поднятый с целью проведения его обслуживания, в обязательном порядке должен быть установлен на подпорки. Работа на кузове или под ним без его установки на подпорки опасна для жизни.

Гидравлическое масло

Во избежание повреждения гидросистемы рекомендуется использовать гидравлическое масло с вязкостью от 75 до 12 мм³/сек (при 40°C). Температура масла не должна достигать максимума в 80°C.

У компании Hyva есть список рекомендуемых масел; просим обращаться в ближайший сервисный пункт Hyva либо на сайт www.hyva.com. Можно использовать аналогичные масла производства других компаний.

После аварии

- Проверьте, не повреждена ли гидросистема (особенно всасывающий шланг, масляный бак, а также соединения между насосом и коробкой отбора мощности). Проверьте все соединения между гидравлическими и пневматическими элементами системы на предмет повреждений и протечек;
- при наличии каких-либо сомнений не поднимайте кузов до тех пор, пока он не будет обследован представителем компании Hyva или сервисной станции.

Обслуживание

С целью обеспечения безопасности использования самосвала дополнительно к графику про-

ведения техобслуживания компания Hyva рекомендует проводить ежедневный обход самосвала с его визуальным осмотром. Это позволит вовремя обнаружить необходимость техобслуживания, чем будут сэкономлены деньги и время, связанное с простоем транспорта.

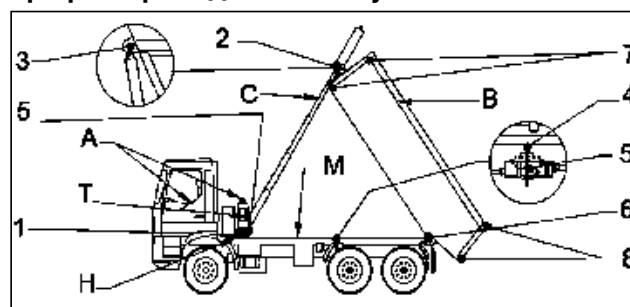
Элементы конструкции, на которые надо обратить внимание:

- колеса – проверьте покрышки на соответствие нормам безопасности и законодательства, убедитесь, что все гайки затянуты (подтянуть отвинтившиеся, утерянные должны быть заменены). Проверьте сдвоенные колеса на отсутствие застрявших между ними предметов; наличие таких предметов может привести к проколу покрышки во время движения;
- кузов и его конструкция – проверить общее состояние, наличие трещин и прочих признаков износа, состояние запорных, поворотных и крепежных элементов конструкции (например, цилиндра);
- пневматические магистрали (тормоза) и гидравлические магистрали – проверить давление воздуха и уровни жидкостей, наличие признаков утечки воздуха и капель масла на самосвале и под ним.

Точки смазки

На рисунке далее приведен пример точек смазки на самосвале. Количество и расположение точек смазки зависит от типа самосвала. Вид цилиндра и/или кузова определяют расположение и количество точек (например, наличие Нуfix или запоров/петель на боковом борте).

График проведения обслуживания



Описание	Элемент	Как часто		
		Ежедневно	Еженедельно	Полугодие (или год)
(A) Пневмосистема	Пневмошланги	Проверить на повреждения, утечки	Проверить на повреждения, утечки	–
	Пневмоуправление	Проверить работу, на повреждения, утечки	–	–

КОРОБКА ОТБОРА МОЩНОСТИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В связи с тем, что КОМ является составной частью коробки передач, ее эксплуатация должна проходить с выполнением следующих правил.

Необходимо всегда выжимать сцепление перед переводом КОМ в положение «подсоединено» или «отсоединено».

- Убедитесь, что рукоятка управления гидравлическим клапаном подъема находится в нейтральном положении;
- после нажатия на педаль сцепления подождите несколько секунд до перевода КОМ в зацепление.

ВНИМАНИЕ! Невыжатое сцепление или отсутствие паузы в несколько секунд для остановки шестеренок приводит к поломке их зубьев.

ОТСОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ ОТБОРА МОЩНОСТИ

Если узлы КОМ управляются с помощью пневматики, необходимо следить, чтобы КОМ оставалась в отсоединенном состоянии, когда грузовик не работает в течение продолжительного времени (ночью, например).

Опыт показывает, что при долгом простое грузовика давление воздуха в системе падает; за счет этого пружина сжатия, установленная в воздушном цилиндре, отсоединяет КОМ.

С ростом давления воздуха, происходящим после включения двигателя, КОМ самостоятельно снова подсоединится. При работающем двигателе это может привести к преждевременному разрушению механизма КОМ.

СНЯТИЕ КРЫШКИ ДЛЯ КОМ

- Слейте масло и снимите крышку с монтажной площадки на трансмиссии. Рукой проверните шестерни трансмиссии и КОМ и определите величину зазора по окружности, конструктивно заложенную в обоих агрегатах.

Удаление крышки

- Удалите крышку и ее прокладку, затем с помощью шпателя либо металлической щетки зачистите окно на монтажной площадке.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения попадания грязи в трансмиссию при зачистке окна набить в него ветошь.

Шпильки

- Вставьте шпильки в монтажную площадку трансмиссии и надежно затяните. Используйте жидкий или пастообразный герметик для предотвращения протечек отверстия;
- убедитесь, что шпильки не мешают шестерням трансмиссии.

Прокладки

- Установите КОМ, используя прокладки между монтажными плоскостями. Добавляя и убирая прокладки, выставьте зазор 0,15–0,30 мм. Не ставить более 4 прокладок;
- затяните верхний и нижний болты моментом, указанным в таблице далее для моделей со скользящей шестерней;
- убедитесь, что шестерня плавно входит в зацепление с ведущей шестерней трансмиссии.

Кратковременный запуск КОМ

ВНИМАНИЕ! В коробке передач и КОМ нет масла, поэтому запуск должен быть по возможности коротким.

Проверка на шум

- КОМ воет: зазор слишком мал, добавьте прокладок;
- КОМ трещит: зазор слишком велик, удалите прокладки;
- добавляйте или удаляйте прокладки до тех пор, пока не будет выставлен правильный зазор, вследствие чего КОМ заработает тихо.

ВНИМАНИЕ! Прокладка толщиной 0,25 мм изменяет зазор приблизительно на 0,15 мм.

Совет № 1: сдавите свинцовую проволоку (плавкую проволоку) между шестернями и по остаточной толщине измерьте зазор;

Совет № 2: после установки КОМ на коробку передач без прокладок пальцами затяните верхнюю и нижнюю шпильки. С помощью пластинок-щупов измерьте зазор между КОМ и коробкой передач со всех четырех углов. Для расчета толщины прокладки добавить 0,25 мм к среднему значению четырех измерений.

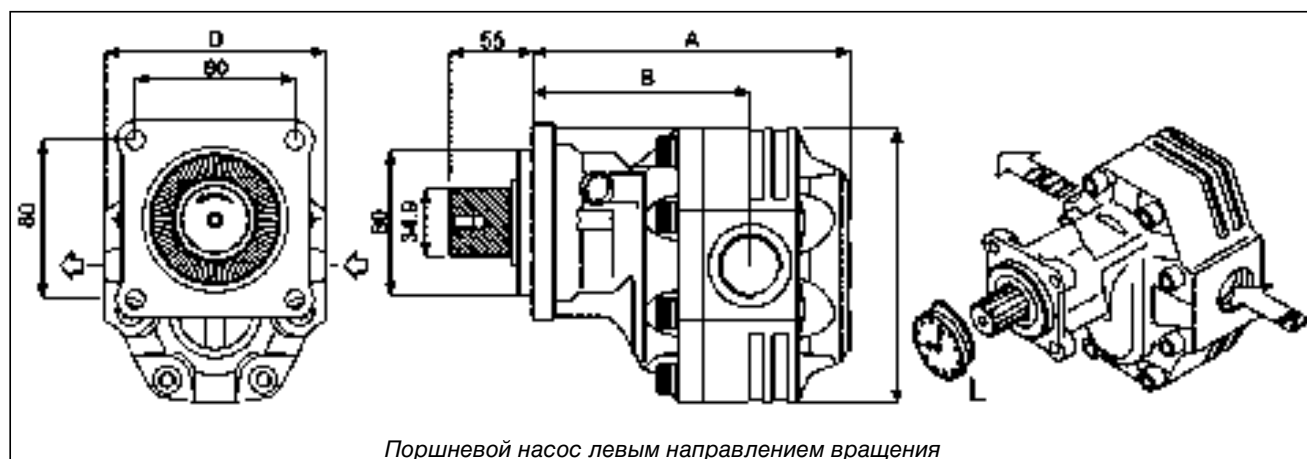
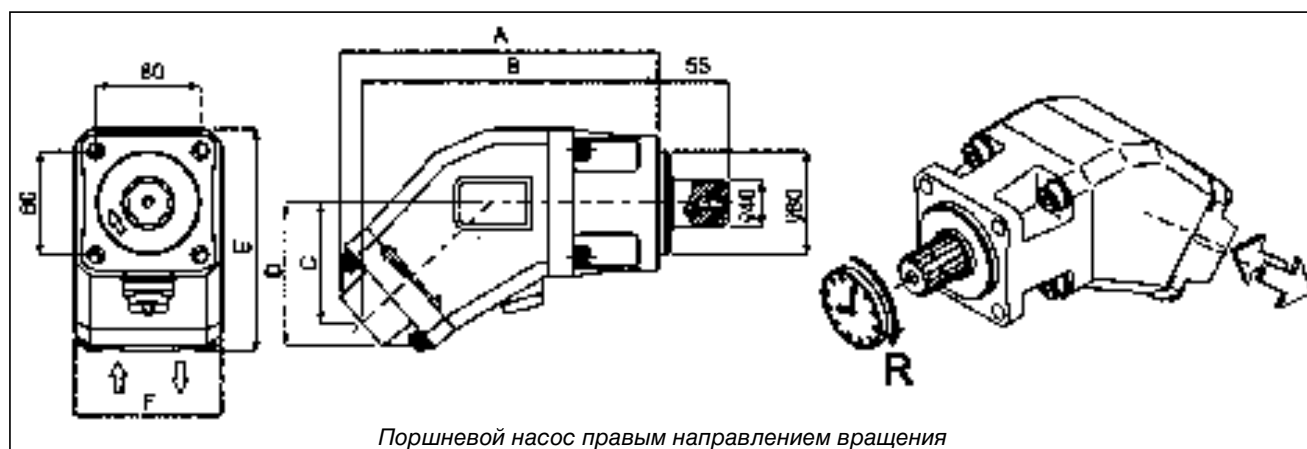
Коробка передач

- После выставления правильного зазора по окружности приверните КОМ к коробке передач;
- равномерно затяните гайки моментом, указанным далее в таблице;

BEIFAN BENCHI

Деталь №	Описание	Рабочий объем	Вес, кг	Комплект №	Со стороны всасывания	Всасывающий патрубок	Со стороны нагнетания	Нагнетающий патрубок	Частота вращения	Рабочее давлен.
145 64 640	Поршн. насос 080L-HP-R-4H	80 см³	24.10	PQ482	G11/4 дюйма	13/4 дюйма	G1 дюйм	1 дюйм	1300	380 бар
145 64 645	Поршн. насос 080L-HP-L-4H	80 см³	24.10	PQ483	G11/4 дюйма	13/4 дюйма	G1 дюйм	1 дюйм	1300	380 бар

Деталь №	Описание	A	B	C	D	E	F
145 64 600	Поршневой насос 040L-R-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 605	Поршневой насос 040L-L-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 610	Поршневой насос 050L-R-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 615	Поршневой насос 050L-L-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 620	Поршневой насос 063L-R-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 625	Поршневой насос 063L-L-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 630	Поршневой насос 080L-R-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 635	Поршневой насос 080L-L-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 640	Поршневой насос 080L-HP-R-4H	244	228	91	110	173	116
145 64 645	Поршневой насос 080L-HP-L-4H	269	251	108	129	198	127

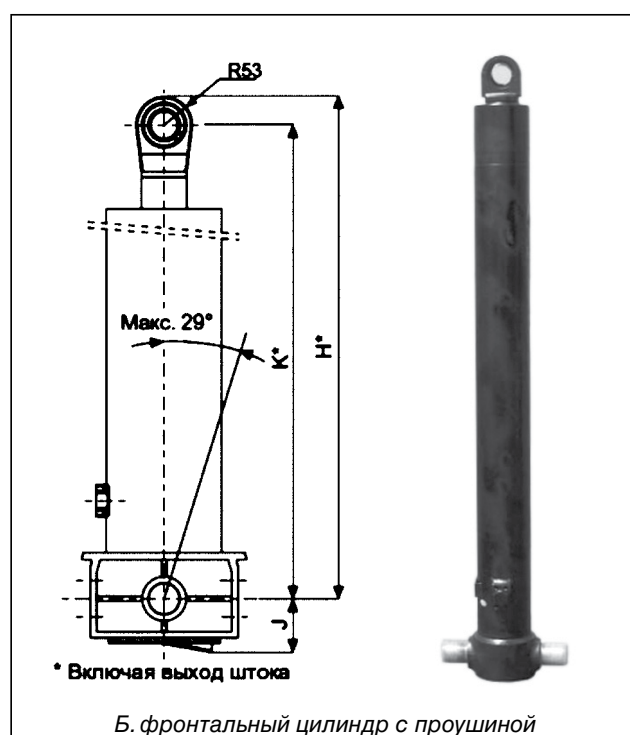
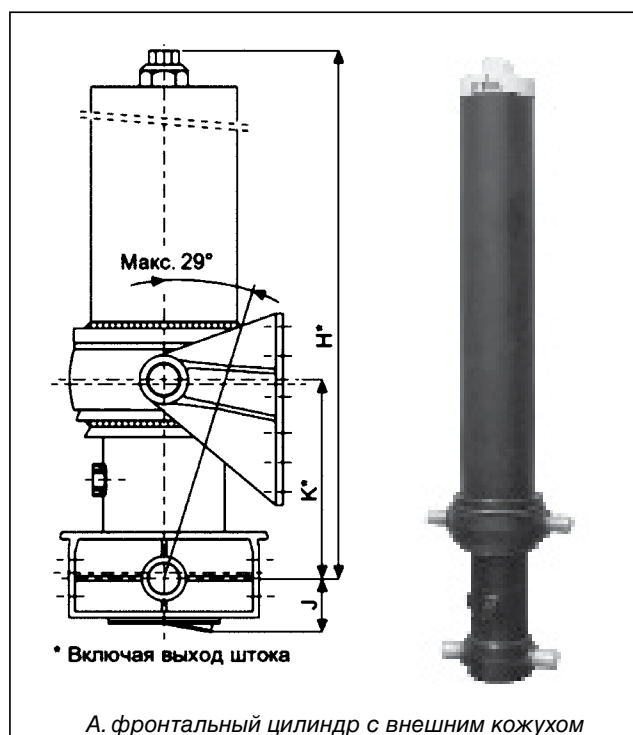


BEIFAN BENCHI

№ детали	№ комплекта	Описание	Давление, бар	Грузоподъемность, тонны	Вес, кг	Литры, макс.	Впуск, дюйм	H* мм	J мм	K* мм
715 06 720	AL78720	FC 169 5 08130 000a K0486	190	33–46	387	122	1 SAE	1989	106	486
715 06 860	AL79860	FC 169 5 09030 000с K0486	150	26–35	424	135	1 SAE	2209	106	486
715 06 910	AL79910	FC 169 5 09530 000d K0486	135	23–30	441	143	1 SAE	2309	106	486
715 07 452	AL85452	FC 191 5 05780 000a K0343	190	51–83	358	114	1 SAE	1482	116	343
715 07 490	AL86490	FC 191 5 06180 000a K0343	190	59–79	375	122	1 SAE	1562	116	343
715 07 580	AL87580	FC 191 5 07130 000a K0343	190	49–72	420	140	1 SAE	1772	116	343
715 07 720	AL88720	FC 191 5 08130 000a K0343	190	48–67	463	160	1 SAE	2002	116	343
715 07 860	AL89860	FC 191 5 09030 008b K0486	170	43–57	508	177	1 SAE	2212	116	486
715 07 910	AL89910	FC 191 5 09530 000с K0486	150	37–49	529	187	1 SAE	2312	116	486
715 08 860	AL99860	FC 214 5 09030 000b K0486	170	59–79	581	227	1 SAE	2197	135	486

Фронтальные цилиндры с проушиной

№ детали	№ комплекта	Описание	Давление, бар	Грузоподъемность, тонны	Вес, кг	Литры, макс.	Впуск, дюйм	H** мм	J мм	K** мм
715 33 164	AQ13164	FE 110 3 03205 009a K1399	190	21–46	98	24	1 SAE	1452	86	1399
715 33 200	AQ13200	FE 110 3 03700 001a K1529	190	20–37	109	28	1 SAE	1582	86	1529
715 34 180	AQ23180	FE 129 3 03460 001a K1449	190	33–59	129	37	1 SAE	1502	91	1449
715 34 220	AQ23220	FE 129 3 03880 002a K1609	190	32–56	142	42	1 SAE	1652	91	1609



* Включая 15 мм выход штока (р.о.); допуск +20 –0.

** Включая 20 мм выход штока (р.о.); допуск +20 –0.

ренный диаметр следующей ступени. В силу этого поршень нельзя извлечь через днище цилиндра, это делается через вершину цилиндра.

ВНИМАНИЕ! Если ухо на поршне меньше внешнего диаметра поршня, разборка цилиндра FE осуществляется по методике, описанной для цилиндра FC.

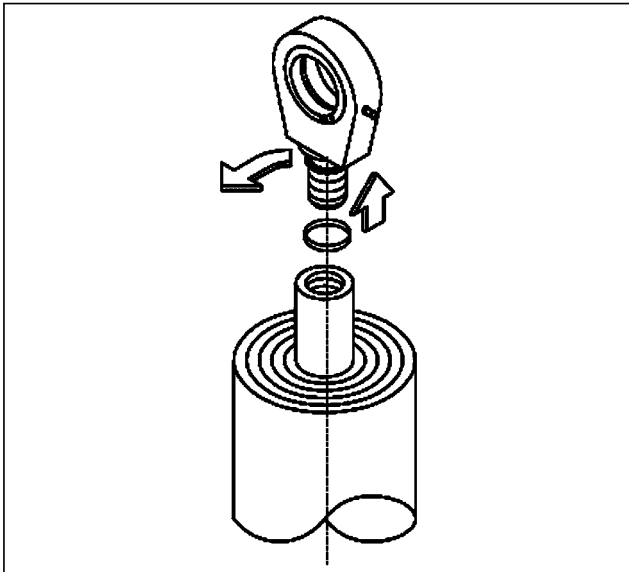
ВНИМАНИЕ! Извлекать поршень через вершину цилиндра без прокладочных колец запрещено.

- Снимите маслосъемные (или подъемные) кольца по методике, применяемой для цилиндра FC. Толкните поршень вниз, извлеките ползуны. Установите прокладочное кольцо в канавку ползуна на поршне и смажьте кольцо смазкой для уплотнений;
- теперь извлеките поршень через вершину цилиндра.

Цилиндр FE (ухо привинчено к поршню)

Такой поршень извлекается через днище цилиндра.

- В первую очередь извлеките стопорный болт (потайной винт) из уха, отделите ухо от поршня;



- после снятия уха извлеките поршень из цилиндра как обычную ступень;
- снимите кольцевое уплотнение (кольцо круглого сечения) с уха.

Цилиндр DCT

- Если шаровая пята на поршне меньше внутреннего диаметра следующей ступени, извлеките поршень через днище цилиндра. Если пята больше, то ее следует снять;
- удалите штифт, фиксирующий пята на поршне. Выбейте штифт из поршня с помощью молотка и бородка;

- теперь снимите пята с поршня;
- извлеките поршень через базу цилиндра;

ВНИМАНИЕ! На некоторых цилиндрах DCT подъемная пластина установлена на 99-й ступени; она снимается после ослабления 6 болтов.

- при сборке поменяйте кольцо круглого сечения.

Извлечение ступеней

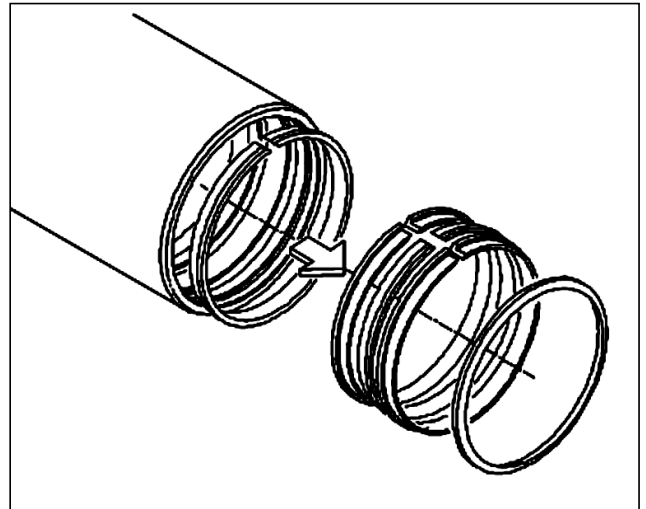
ВНИМАНИЕ! Ступени следует класть на чистую поверхность, избегая появления царапин и прочих повреждений.

ВНИМАНИЕ! Не снимайте стопорное кольцо. Если на нем видны повреждения, замените всю ступень. Вторичное применение уплотнений и маслосъемных колец запрещено.

- До изъятия ступени через днище цилиндра снимите стопорное кольцо (или подъемные кольца) на следующей ступени.

Стопорное кольцо или подъемные кольца снимаются так же, как и на поршне. Ступень изымается через днище цилиндра.

- последующие ступени извлеките тем же способом;
- извлеките уплотнение, маслосъемное кольцо и опорные кольца из внутренних канавок сверху каждой ступени;



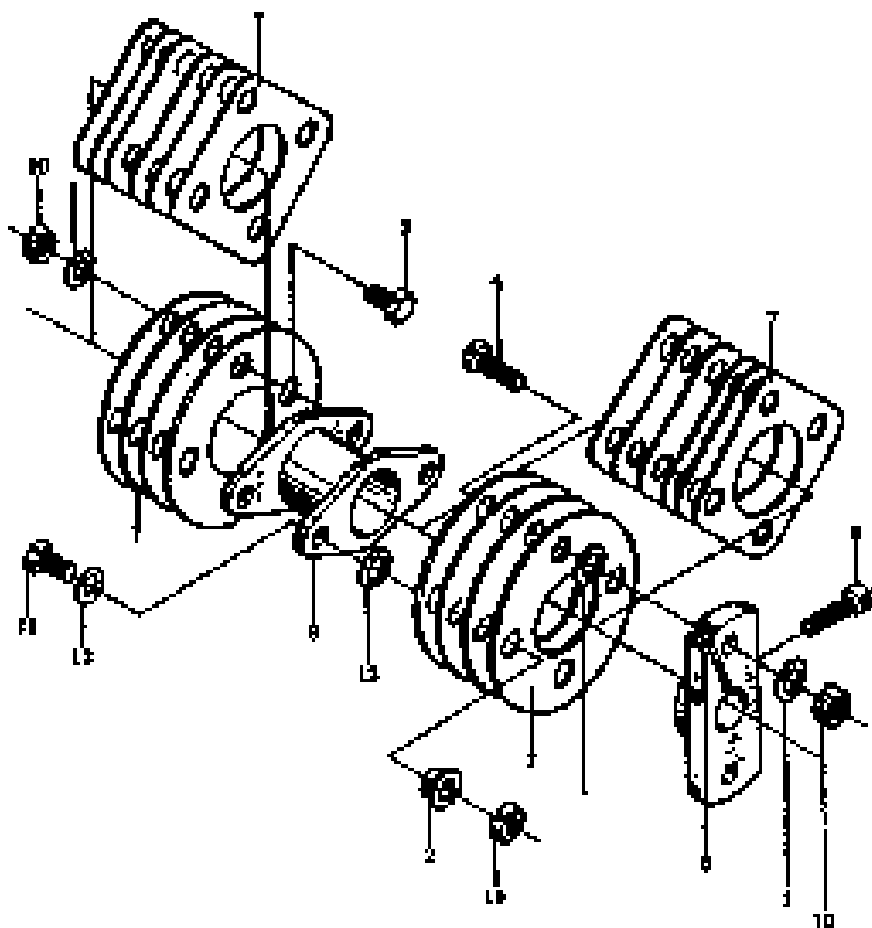
ВНИМАНИЕ! Запрещается удалять уплотнения и кольца с помощью отвертки или другого острого инструмента – можно повредить канавки и тем самым вызвать протечки. Опорные кольца можно извлекать отверткой.

- аккуратно протрите ступени и на всех проверьте каждую канавку и поверхность на предмет наличия неровностей. Также проверьте ползуны каждой ступени, замените их при обнаружении повреждений;

ДВИГАТЕЛЬ

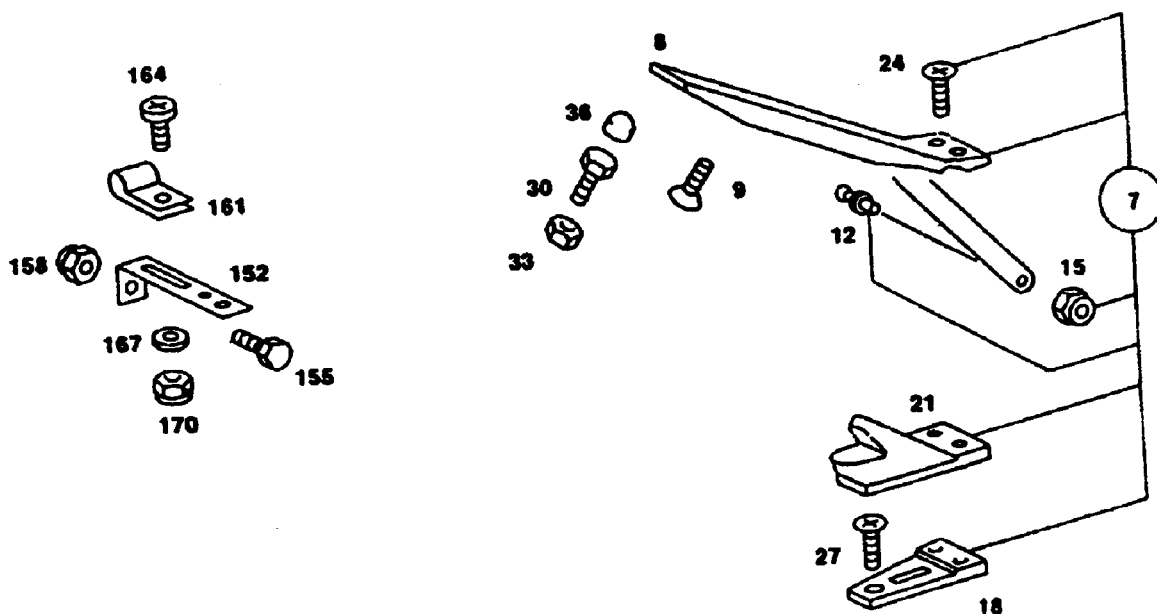
Поз.	№ по каталогу	Описание	Кол-во	Примечания
11	900 03 80 2523	Болт	3	
12	900 03 80 2561	Болт	6	
13	900 03 80 2576	Болт	7	
14	900 03 80 0458	Болт	4	
15	900 03 80 0571	Болт	1	
16	900 03 80 2424	Болт	19	
17-1	900 03 86 2524	Болт	1	
17-2	900 03 86 2532	Болт	1	
18	90003098086	Уплотнение	1	
19	900 03 81 3429	Шпилька	12	
20	900 03 81 3470	Шпилька	3	
21	900 03 81 1531	Шпилька	1	
22	900 03 81 3443	Шпилька	1	
23	900 03 81 3628	Шпилька	6	
24	900 03 93 2023	Рифленая шайба	41	
25	900 03 81 3537	Шпилька	12	
26	900 03 81 3527	Шпилька	3	
27	900 03 88 8451	Гайка	2	
28	900 03 88 8452	Гайка	5	
29	900 03 88 8453	Гайка	8	
30	900 03 87 1252	Болт	16	
31	900 03 87 1305	Болт	12	
32	900 03 96 2621	Пустотелый болт	6	
33	900 03 09 8014	Уплотнение	1	
34	900 03 09 8015	Уплотнение	6	
35-1	900 03 93 2024	Рифленая шайба	1	
35-2	900 03 93 1122	Пластиковая шайба	21	
36	900 03 93 0012	Шайба	1	
37	900 03 93 0271	Шайба	1	
38	900 03 93 2025	Пластиковая шайба	2	
39	900 03 90 9603	Штифт	6	
40	900 03 90 1507	Штифт	4	
41	900 03 90 1604	Штифт	6	
42	615 60 01 0047	Штуцер	6	
43	61560010090	Штуцер	6	
44	900 03 81 3638	Шпилька	2	
45	615 00 01 0008A	Крышка в сборе	1	
46	90003 962051	Болт	1	
47	900 03 96 2020	Болт	1	
48	614 01 00 84B	Прокладка	1	
49	614 01 00 83B	Крышка маслоохладителя	1	
50	AZ15 00 01 0336A	Передняя прокладка	1	
51	614 01 01 06A	Переднее уплотнение	1	
52	900 03 86 2327	Болт	4	
53	615G 00 12 0005	Шайба	1	

ФЛАНЕЦ



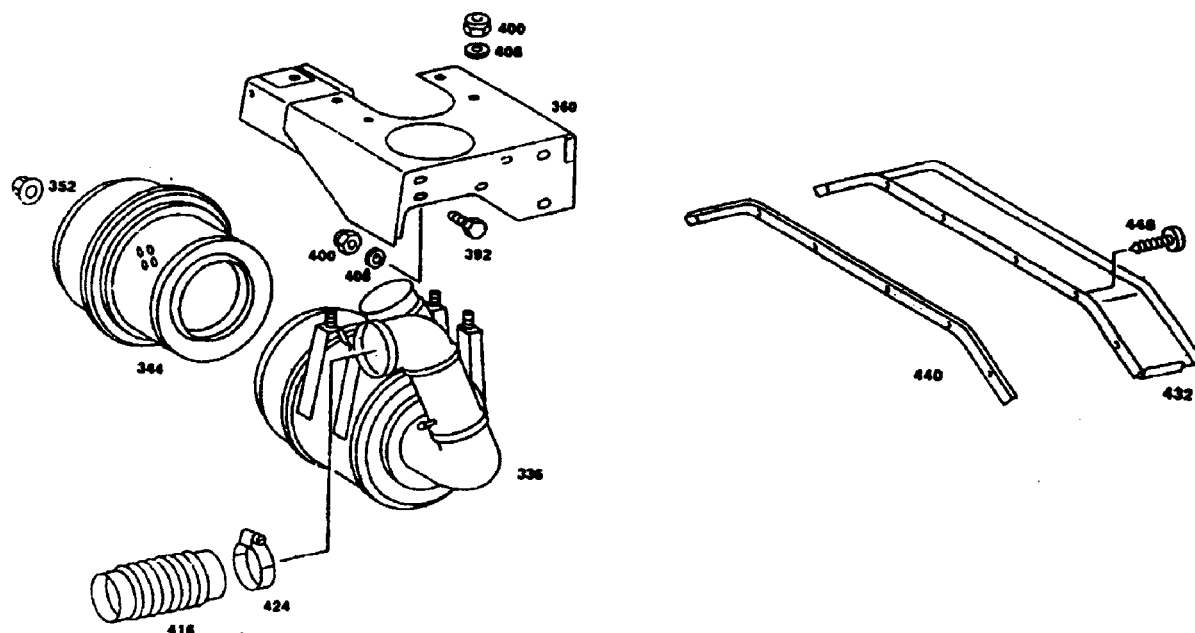
Поз.	№ по каталогу	Описание	Кол-во	Примечания
1	815 60 08 0271	Шайба	8	
2	815 60 08 0273	Втулка	8	
3	900 03 80 2637	Болт	4	
	900 03 80 2639	Болт	2	
4	900 03 80 0160	Болт	2	
5	AZ1560080001	Болт	1	
7	615 60 08 0219	Соединительная деталь	12	
8	615 60 08 0194	Регулировочная пластина	1	
9	615 60 08 0275	Фланец	1	
10	900 03 87 1344	Гайка	8	
12	900 03 93 0282	Плоская шайба	8	

ПЕДАЛЬ АКСЕЛЕРАТОРА



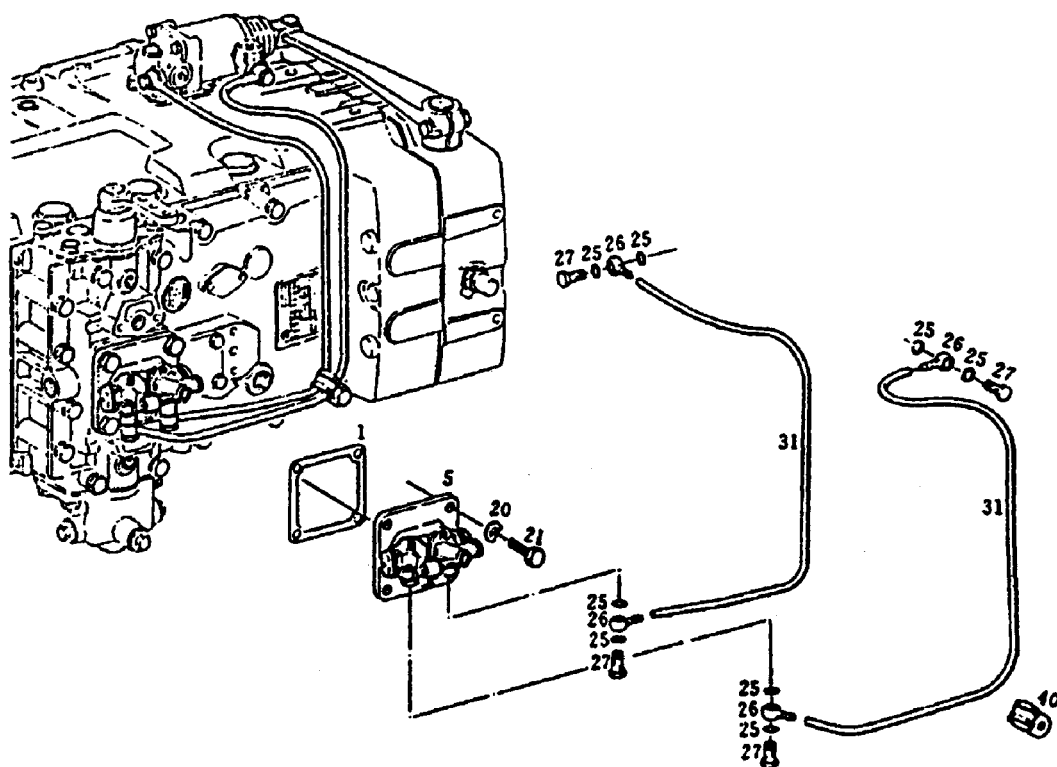
Поз.	№ по каталогу	Описание	Кол-во			Примечания
			Импорт	Совм. произв.	Собств. произв.	
7	A 624 300 03 04	Ремкомплект педали акселератора	1			
8	A 615 300 01 04	Педаль акселератора	1			
9	N 007991 005007	Болт	3			
12	A 000 991 10 15	Штифт со сферической головкой			1	
15	A 000 990 62 50	Гайка	1			
18	A 615 301 00 84	Подушка	1			
21	A 615 301 00 97	Подкладка			1	
24	N 000965 006062	Болт	2			
27	N 000965 006061	Болт	1			
30	N 304014 008003	Болт	1			
33	N 304032 008006	Гайка	1			
36	A 381 301 00 41	Упор	1			
152	A 381 295 04 40	Держатель			1	
155	N 007981 005316	Саморез	1			
158	N 913004 008200	Гайка		1		
161	A 360 995 03 01	Крепеж трубопровода			1	
164	N 007985 006508	Болт	1			
167	N 009021 006205	Шайба	1			
170	A 000 990 62 50	Гайка	1			

СИСТЕМА ЗАБОРА ВОЗДУХА



Поз.	№ по каталогу	Описание	Кол-во			Примечания
			Импорт	Совм. произв.	Собств. произв.	
8	A 387 521 02 40	Держатель крыла		2		2629
16	A 387 521 01 40	Кронштейн		2		
24	N 000961 014098	Болт		4		
32	N 913004 014004	Гайка		4		
40	N 001440 016001	Шайба		4		
48	N 000933 008270	Болт		4		
56	A 000 990 63 50	Гайка		4		
64	A 398 524 01 85	Левая изоляционная планка	1			
64	A 398 524 00 85	Правая изоляционная планка	1			
72	A 398 524 04 40	Левый держатель			1	
72	A 398 524 05 40	Левый держатель			1	
80	A 398 524 06 40	Левый держатель			1	
80	A 398 524 07 40	Правый держатель			1	
88	A 398 520 01 41	Левый держатель в сборе			1	
88	A 398 520 02 41	Правый держатель в сборе			1	
96	N 007311 005120	Заклепка	24			
104	A 352 995 00 40	Скоба			6	
112	N 000933 008271	Болт		2		
120	A 000 990 63 50	Гайка		2		
128	A 398 520 07 41	Левый держатель в сборе			1	

ПНЕВМОКЛАПАНЫ И ТРУБОПРОВОДЫ



Поз.	№ по каталогу	Описание	Кол-во	Примечания
1	1269 307 644	Прокладка		ZF01-07128
5	0750 132 008	Отсечной клапан		QF-9
20	0630302091	Пружинная шайба		GB955-87
21	0636 015 129	Болт		GB5783-86
25	0634 801 205	Уплотнительное кольцо		3527031
26	0637 834 032	Кольцевое соединение		3506271
27	0637 835 026	Пустотелый болт		2309007
31	0632 702 470	Шланг текалан		1703361
40	0632 311 228	Хомут		1703408